

322362



322362

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de INDUSTRIAS SERROT, S. A., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle Almeria 19 al 21, por " UN APARATO SOLDADOR A GAS CON ACOPLAMIENTO UNIVERSAL A LAS CONDUCCIONES DE SUMINISTRO ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un aparato soldador a gas con acoplamiento universal a las conducciones de suministro.

5 El aparato presenta una conducción axial recta que presenta por un extremo la boquilla, mientras que el otro extremo está cerrado y acoplado a la empuñadura soporte. De la zona media de la conducción axial recta sobresale el injerto tubular de entrada del gas. El extremo del injerto lleva un racor universal con junta de estanqueidad para enlazar con la tubería de entrada del combustible gaseoso. La parte delantera de la conducción axial recta se acopla al casquillo base de la boquilla que lleva la tobera de salida del gas.

15 La boquilla presenta las aberturas laterales de entrada de aire. La tobera de salida de gas de la base de la boquilla comunica con la conducción axial principal mediante un conducto de diámetro reducido que atraviesa la base de la boquilla. El extremo posterior



del tubo medio del aparato soldador está cerrado, presentando su acoplamiento a una empuñadura oblicua, que presenta exteriormente las concavidades precisas para adaptarse a la configuración anatómica de la mano del usuario.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del aparato soldador a gas con acoplamiento universal a las conducciones de suministro, objeto de la presente Patente de Invencción.

La fig. 1, muestra una vista en corte transversal del conjunto del aparato, viéndose en la fig. 2, una vista en planta del detalle del acoplamiento para conexión a la conducción del gas que se emplee.

Siguiendo los dibujos se advierte la conducción recta central -1-, que presenta un extremo cerrado que es el que está roscado por -2- al casquillo saliente -3- de la armadura metálica -4-, que presenta roscado en -5- el vástago inclinado -6- que atraviesa el hueco longitudinal -7- de la empuñadura -8- que lleva, en su forma exterior, las superficies cóncavas y convexas adaptadas a la forma de la mano y que por tanto permiten su fácil sujeción manual. El extremo inferior roscado -9- del vástago -5- lleva un tapón roscado -10- con reborde, que presiona contra el testero de la empuñadura sujetándola a la armadura metálica.

El extremo delantero del tubo -1- está roscado en -11- al casquillo base -12- que lleva roscada la boquilla -13-. El casquillo -12- está atravesado axialmente por el conducto -14- que lleva alojado y roscado en su extremo la tobera -15- de salida del gas a la cámara interior de la boquilla. La situación de la tobera se corresponde con las entradas de aire -16- mayores practicadas en la boquilla.

En la zona media del tubo -1- se encuentra el injerto -17- de

322362 21 ENE



- 3 -

entrada del gas. El injerto presenta un reborde -18- que actúa de tope de retención del racor -19-, roscado interiormente, que se adapta al terminal de la conducción de entrada de gas. El re -
45 borde anular interno de la boca del injerto lleva una junta de es-
tanqueidad -20-.

Se fabricará el aparato soldador a gas con acoplamiento uni -
versal a las conducciones de suministro, con los materiales apro-
50 piados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, aca-
bado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o mo-
difiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

1ª.- Un aparato soldador a gas con acoplamiento universal a las
55 conducciones de suministro, caracterizado porqué presenta una con-
ducción axial recta que presenta por un extremo la boquilla, mien-
tras que el otro extremo está cerrado y acoplado a la empuñadura
soporte. De la zona media de la conducción axial recta sobresale
el injerto tubular de entrada del gas. El extremo del injerto lle-
60 va un racor universal con junta de estanqueidad para enlazar con
la tubería de entrada del combustible gaseoso.

2ª.- Un aparato soldador a gas con acoplamiento universal a las
conducciones de suministro, según reivindicación 1ª., caracteri-
zado porqué la parte delantera de la conducción axial recta se
65 apoya al casquillo base de la boquilla que lleva la tobera de
salida del gas. La boquilla presenta las aberturas laterales de
entrada de aire. La tobera de salida del gas de la base de la
boquilla comunica con la conducción axial principal mediante un
conducto de diámetro reducido que atraviesa la base de la boquilla.

70 3ª.- Un aparato soldador a gas con acoplamiento universal a las
conducciones de suministro, según reivindicaciones anteriores,
caracterizado porqué el extremo posterior del tubo medio del apa -



rato soldador está cerrado, presentando su acoplamiento a una em -
puñadura oblicua, que presenta exteriormente las concavidades y con-
75 vexidades precisas para adaptarse a la configuración anatómica de
la mano del usuario.

42.- Un aparato soldador a gas con acoplamiento universal a las
78 conducciones de suministro.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y
escritas de una sola cara.

Barcelona, 21 Enero de 1.966.

P. A.

M. LLORT,

p. p.

Firmado: J. A. Hamon



322362

FIG.1

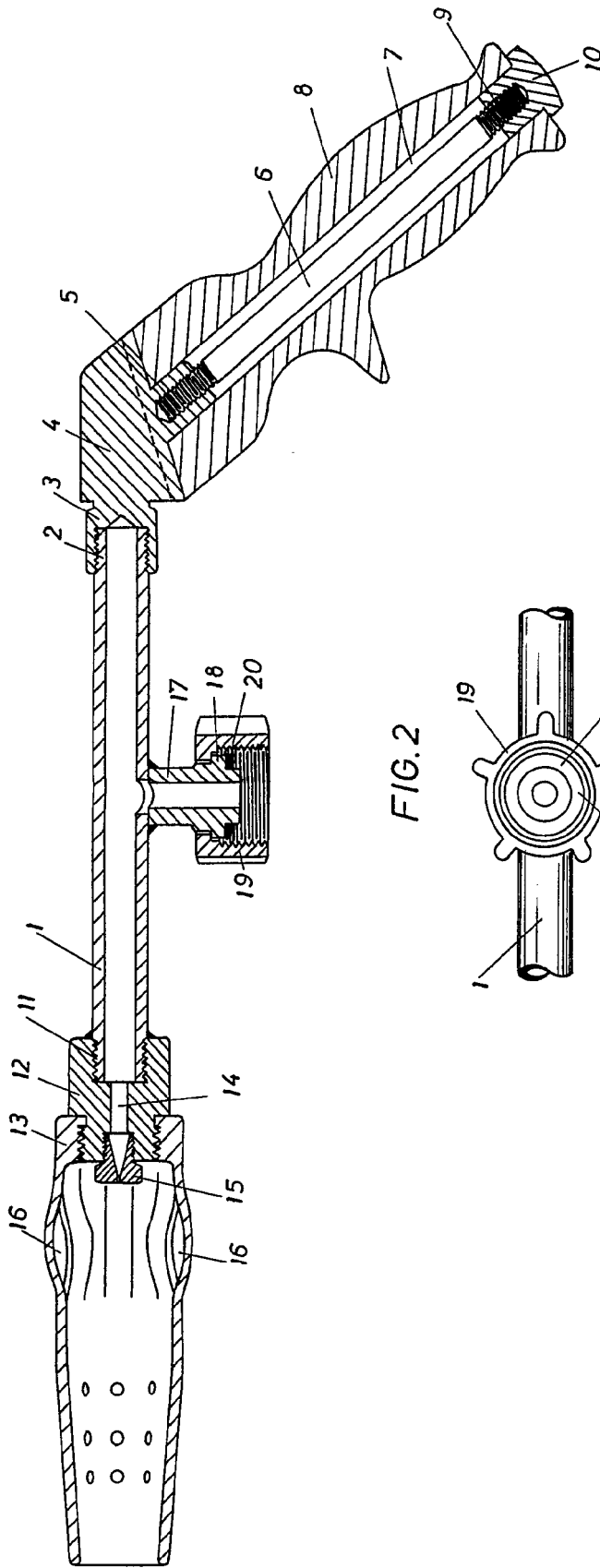
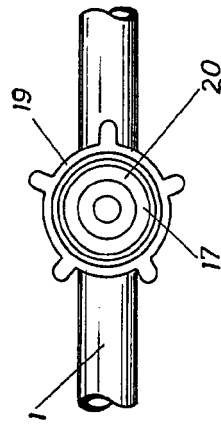


FIG.2



BARCELONA 21. *Torres* - DE 19 *64*
P. A.

M. LLORT

P. P. *J. A. Hamon*

Firmado: J. A. Hamon

FIG. 1

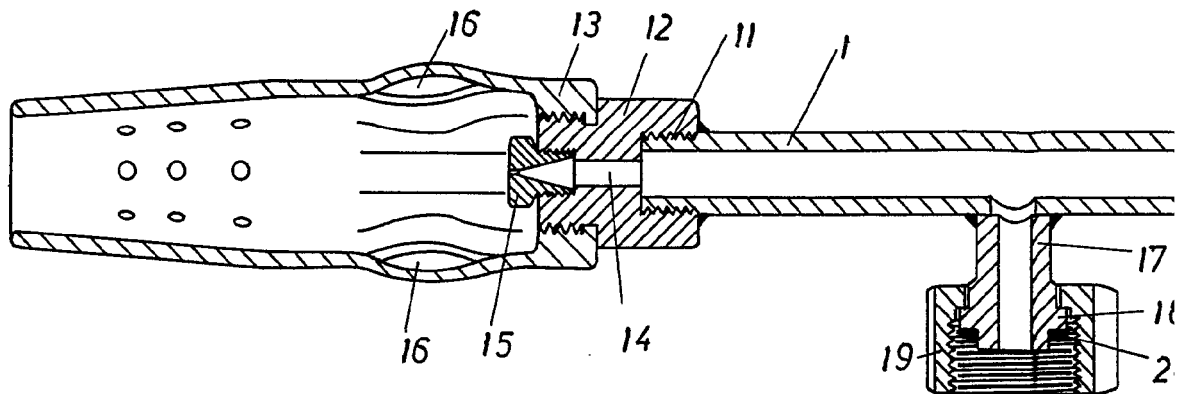
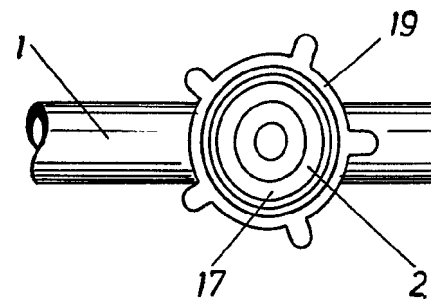


FIG. 2





322362

FIG. 1

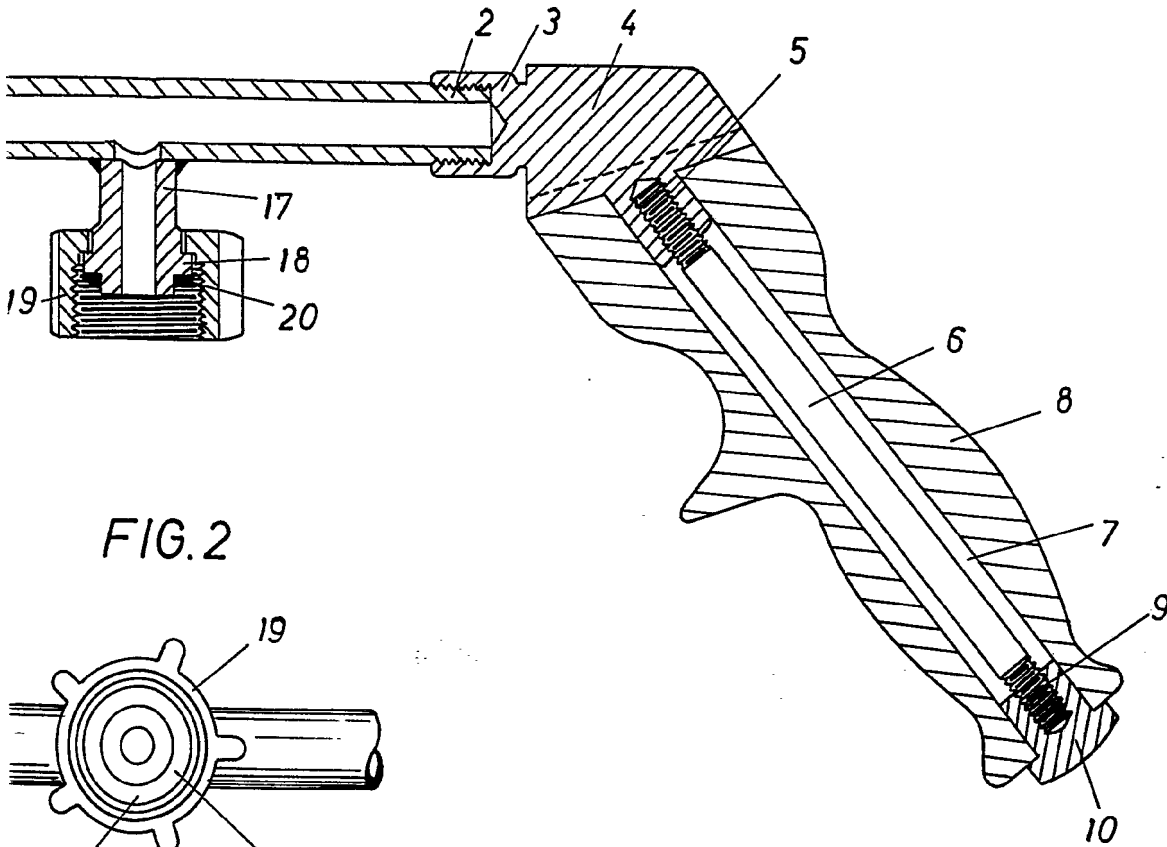
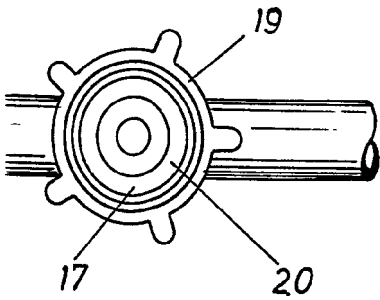


FIG. 2



BARCELONA 21 de Enero DE 1916
P. A.

M. LLORT

P. P. *J. A. Hamon*

Firmado: J. A. Hamon