

322314



E. 1966

322314

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: INDUSTRIAS YUK, S.L., entidad de nacionalidad española.

RESIDENCIA: CHIRIVELLA (Valencia), Velazquez, 15.

ENUNCIADO: "PERFECCIONA LIENTOS EN MAQUINAS MONTADORAS DE CADEMAS"

INVENTOR: D. VICTOR MILIAN HARZO.

Prioridad: Patente n.º del

322314



GENEVE, 1968

1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado -
el 30 de Abril de 1.930.

10 Generalmente todos los montajes de cadenas reali-
zados hasta la fecha se provocan con ayuda de prensas y re-
machadoras de accionamiento manual y de pedal.

La capacidad de producción y, por ende, la conse-
cución de un costo más bajo pueden lograrse de una manera -
definitiva mecanizando estos procesos de montaje.

15 Tal es el objeto de los perfeccionamientos que la
máquina descrita más abajo ofrece, a través de los cuales -
se consigue una automatización de este montaje mecánicamen-
te resuelto para lograr una mayor capacidad de producción y
al mismo tiempo una determinada exactitud que permite ofre-
cer cadenas de precisión.

20 Los perfeccionamientos tienen como fundamento una
alimentación continua sobre un elemento receptor tanto de -
las platinas como de los bulones con los que colabora un e-
lemento de apriete que fija estos bulones sobre cada una de
las platinas dispuestas a tal fin.

25 El elemento receptor es un plato giratorio en el-
cual se encuentran dispuestas cavidades radiales, de capaci-
dad exacta para recibir por simple deslizamiento a cada una
de estas platinas, y cuyas dimensiones de cada cavidad coin-
ciden en largo, ancho y alto con las platinas en cuestión.

30 El plato es giratorio sobre una plataforma que tie

322314



1 ne dos canales paralelos en posición de arco y paralelos tam
bién a un determinado radio respecto del eje del propio pla
to. Esta plataforma es fija y tiene en su borde exterior u
na banda que ajusta las platinas en cada oquedad del plato-
5 superior por la propia rotación de éste. Alrededor de estos
elementos van situados : un cargador-alimentador de plati -
nas; un cargador de bulones; un elemento de apriete para a-
yudar a la penetración de estos bulones en sus orificios de
montaje y, finalmente, un extractor.

10 En los dibujos que se acompañan a la presente Me-
moria se muestra esquemáticamente el conjunto objeto de es-
tos perfeccionamientos en planta, figura 1ª, y en sección, -
figura 2ª.

15 Obsérvese las cavidades radiales -1- practicadas-
en la base del plato superior -2-, así como los orificios -
axiales -3- previstos en el mismo plato coincidentes en y -
sobre las cavidades en cuestión. La plataforma inferior -4-
comprende dos canales circulares -5- y -6- paralelos entre-
sí y coincidentes también con la posición de los orificios-
20 -3-.

La citada plataforma inferior -4- está fija al e-
je -7- mientras que el plato -2- puede moverse en sentido -
giratorio sobre el mismo.

25 La plataforma -4- tiene un recortado -8- en el -
cual se dispone un extractor -9- para sacar las platinas -
con los bulones incorporados. Radialmente están situados:
el cargador de platinas -10-, el cargador de bulones -11- y
el elemento de apriete -12- que obliga a los bulones a in -
troducirse en los orificios axiales hasta penetrar en el -
30 fondo de los canales a través de los orificios -13- y -14-,

322314



1 que las pletinas -15- tienen previstos con este motivo.

La banda -16- rodea parcialmente al plato giratorio -2- obligando a las platinas -15- a mantenerse en su -- posición máxima de penetración en cada cavidad radial.

5 Funcionalmente los perfeccionamientos prevén que el plato giratorio -2- se mueve a intermitencias, de tal modo que en sus momentos de paro se provoca simultáneamente - el cargado de una platina, el cargado de los bulones, el apriete de éstos y, finalmente, la extracción de la platina-
10 de los bulones montados a través del recortado -8- previsto en la plataforma inferior.

Por tan sencillos medios como los descritos, se -- llega a lograr un montaje continuo para partes de cadena y la posibilidad de adaptar estos elementos mecánicos a cual
15 quiera de las máquinas prensoras conocidas o aquellas otras construidas específicamente para este fin.

El número de cavidades radiales es variable ya -- que depende en todo caso del diámetro del plato en que se -- practican y también las dimensiones de estos alojamientos y
20 de las platinas que en ellos han de situarse.

Ventajosamente estos perfeccionamientos suponen -- una mayor capacidad en la producción y una más acentuada -- precisión en el montaje de los elementos de cadena.

Hecha la descripción precedente, es necesario aña
25 dir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

30 En resumen: La Patente de Invención que se solici

322314



1 ta ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS MONTADORAS DE
CADENAS", que se caracterizan esencialmente por el hecho de
estar constituidos por un plato giratorio sobre un eje, en-
cuya base tiene previstas un número variable de cavidades -
radiales, de capacidad exacta para recibir por simple desli-
zamiento a las platinas que formarán parte de la cadena y -
unos orificios axiales coincidentes exactamente con los ori-
ficios de las propias platinas y en los cuales han de intro-
ducirse los bulones que constituirán los ejes de articula-
10 ción de la cadena.

15 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación pri-
mera, caracterizados esencialmente por el hecho de que el -
plato giratorio de la primera reivindicación se apoya en la
plataforma que está dotada en su superficie de contacto con
el plato, de dos canales circulares paralelos entre sí y -
respecto del eje de giro, cuyos canales tienen la profundi-
dad prevista para que sirvan de límite de penetración a los
bulones, y un recortado perimetral a través del cual actúa-
20 un extractor que saca las platinas con los bulones incorpo-
rados; siendo solidaria de esta misma plataforma una banda-
que rodea parcialmente al plato superior constituyendo lími-
te de los alojamientos de las platinas, evitando que estas-
oscilen.

25 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones -
anteriores, caracterizados esencialmente por el hecho de es-
tablecer en puntos radiales de la periferia del conjunto -
del plato-plataforma un cargador de platinas; un cargador de
bulones y un elemento prensor de éstos.

30 4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre-

322314



ENE. 1966

1 el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita,
" PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS MONTADORAS DE CADENAS "

5 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en -
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má -
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 27 de Enero de 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P

Firmado: Juan Pedraza

10

15

20

25

30

32.2314

figura 1ª

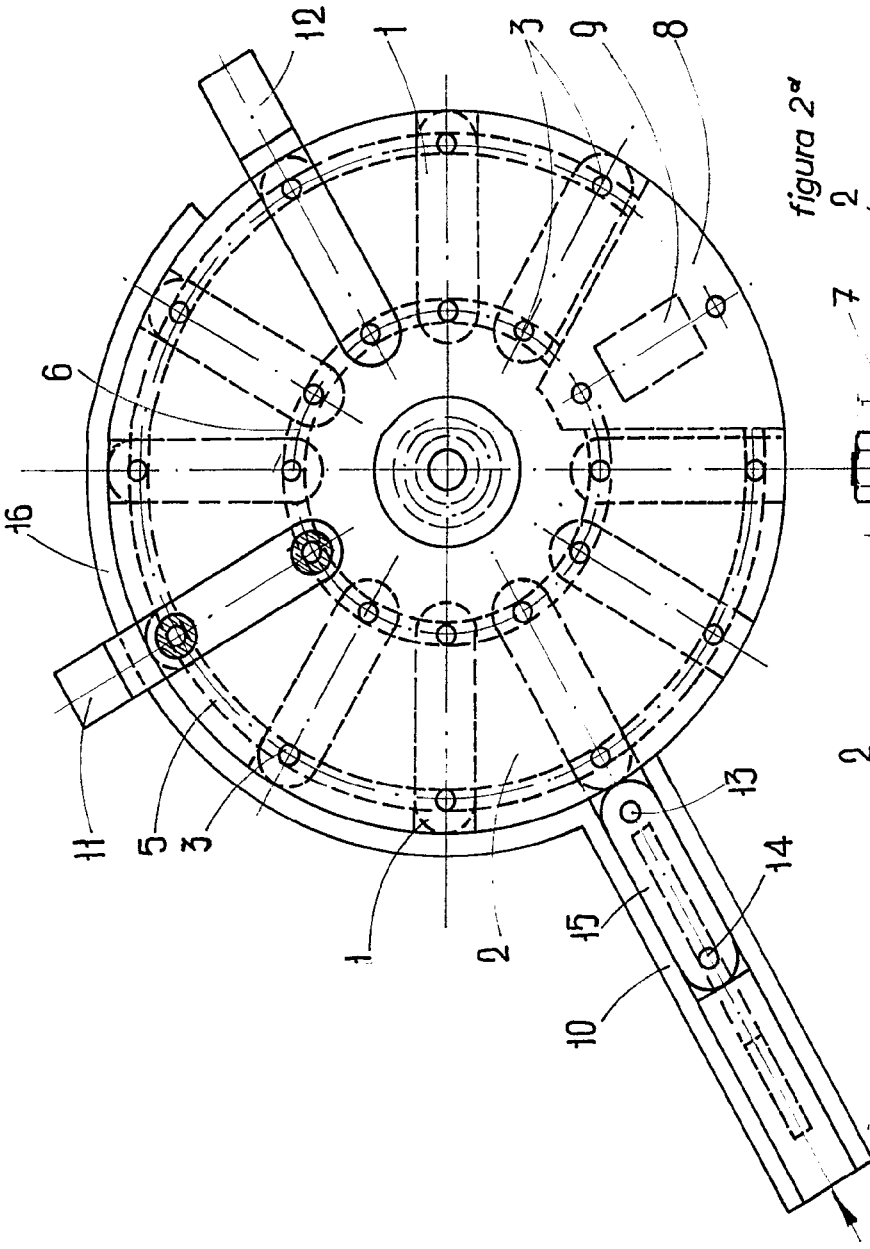
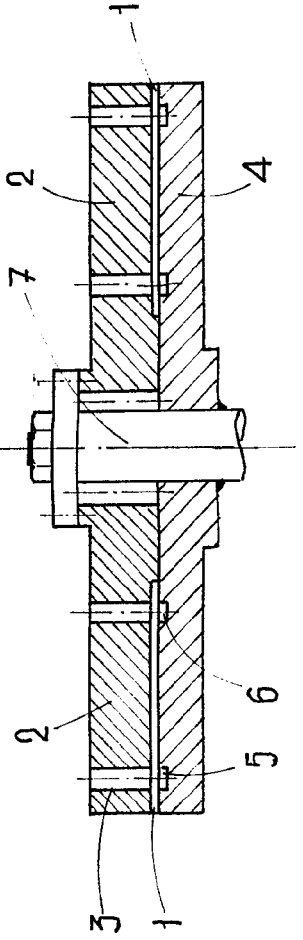


figura 2ª

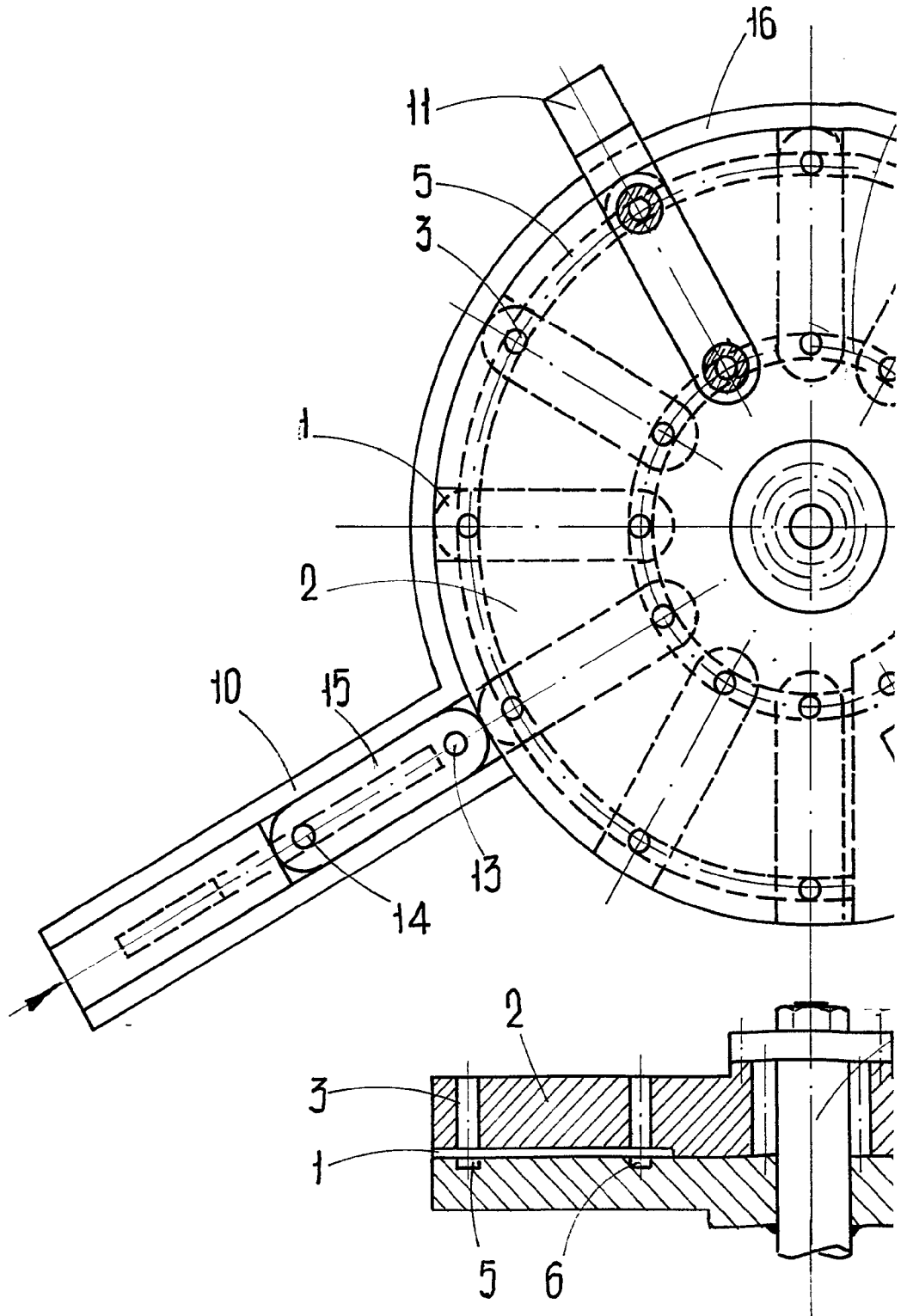


ESCALA VARIABLE
 Madrid, 27 de enero de 1966
 BERNARDO UNGERIA
 P.P.

Firmado: Juan Peirana

322314

figura 1ª



14

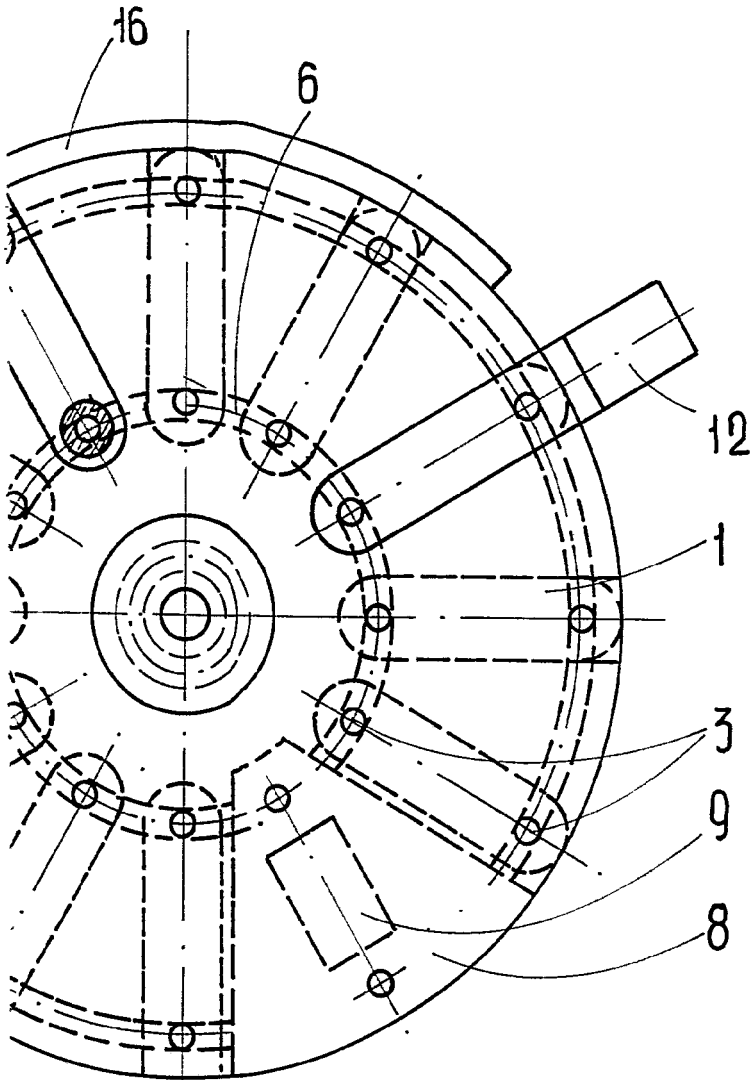
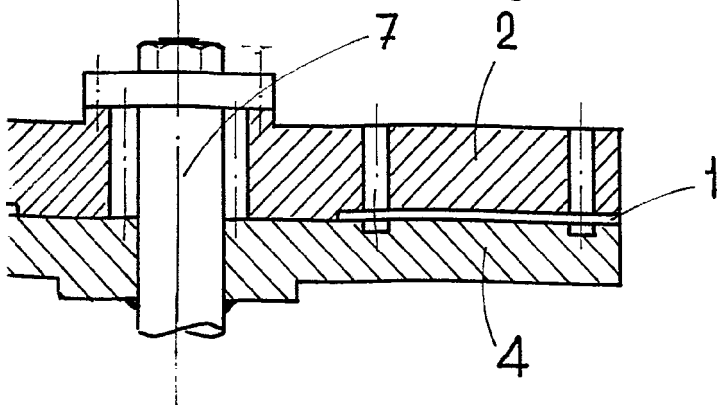


figura 2ª



ESCALA VARIABLE
Madrid, 27 de enero de 1966
BERNARDO UNGRIA
P.P.

Firmado: Juan Pedraza