

27 E



322298

P - 30.907

1054 A/OTh/FA

27 ENE 1965

322298

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE D E INVENCION
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de ARENCO AKTIEBOLAG , entidad sueca, establecida en Siktgatan 11, Stockholm - Vellingby, Suecia, por:
"UN DISPOSITIVO PARA TRANSFERIR, POR MEDIO DE UN SISTEMA TRANSPORTADOR, CIGARROS PUROS O MAZOS DESDE UNA MAQUINA QUE LOS FABRICA A UN RECIPIENTE EN QUE LOS CIGARROS PUROS O MAZOS HAN DE SER APILADOS EN CAPAS"

El dispositivo de acuerdo con el presente invento se refiere a medios de transporte para productos susceptibles de ser dispuestos en capas y que incluyen medios para apilar tales productos. El dispositivo está destinado a trasladar cigarros puros o mazos por medio de un sistema transportador desde una máquina de hacer cigarros puros o mazos a un recipiente en el cual han de ser apila-

5

322298

27E



dos los cigarros o mazos, incluyendo dicho sistema transportador una superficie portadora que está provista de acanaladuras distribuidas uniformemente que se extienden en sentido transversal a la dirección a la cual son transportados los artículos, cuyas acanaladuras están destinadas a encajar, por orden, un cigarro o mazo tomado de una estación de alimentación, además hay dispuesto un miembro de transferencia para ser movido a través de la superficie del carro a intervalos de tiempo definidos, permaneciendo dicha superficie portadora estacionaria delante del recipiente que ha de ser llenado y cuando dicho miembro de transferencia se mueve a través de la superficie del portador son transferidos una serie de cigarros o mazos, correspondientes a una capa, desde dicha superficie al interior del recipiente.

Una vez que los cigarros han sido manufacturados, son extraídos de la máquina de hacer cigarros con ciertos intervalos. Los cigarros acabados o bien pueden ser manipulados por personal que maneja la máquina, envasados en paquetes o cajas para ulterior transporte al departamento de mercalización, o también pueda permitirse que caigan a un receptáculo, tras lo cual, sin embargo, se pierde la orientación de los cigarros. La finalidad del dispositivo de acuerdo con el invento, es transferir automáticamente cigarros desde los medios de descarga de la máquina a un recipiente donde son apilados unos sobre otros conservando al mismo tiempo su orientación. Los cigarros deben quedar paralelos en el recipiente y estar tan próximos entre sí que no exista entre ellos espacio innecesario. Por consiguiente existe el problema de producir un dispositivo

322298

27E



5 que disponga los cigarros juntos, lado a lado sobre un soporte horizontal y que los traslade luego a un recipiente en el cual se apilan capa tras capa de cigarros, unas sobre otras. Así, el único trabajo manual que se realiza con el dispositivo es la función de sustituir un recipiente lleno por uno vacío.

10 Son ya conocidas las correas transportadoras, dispuestas por orden de manera que el material de trabajo sea retirado de una y llevado a la otra. El método de disponer rascadores fijos o móviles colocados formando ángulo con la dirección en la cual está siendo transportado el material, retirando así dicho material desde la correa, es igualmente conocido. Sin embargo, usando medios tan simples como

15 dos correas transportadoras juntamente con un miembro rascador, no es posible controlar la cantidad de esparcimiento del material en la dirección en la cual está siendo transportado. Es cierto que podrían operarse las correas transportadoras a velocidades diferentes, de manera que el material tuviese una distribución más compacta sobre cada una

20 de las correas, pero con objeto de obtener una distribución exactamente igual a lo largo de toda la longitud de la segunda correa, el material debe ser asimismo distribuido por igual a lo largo de la primera correa, si no se adoptan medidas especiales para reajustar la distribución entre las

25 dos correas. El transporte en general de material sobre correas transportadoras, cuando dicho material ha de ser llevado desde un lugar a otro, no exige que los artículos estén distribuidos de una manera particularmente compacta sobre dichas correas, pero cuando tales artículos han de ser

30 dispuestos en pilas en las que todo espacio disponible ha

322298

27



de ser llenado, deben estar entonces distribuidos de una manera compacta y hacerse que adopten ciertas posiciones específicas en relación con la correa transportadora. Cuando el material sobre la correa tiene una distribución variada, como ocurre generalmente en las máquinas para hacer cigarros, la última correa transportadora debe hacerse avanzar, por consiguiente, escalonadamente de acuerdo con la retirada del material desde la misma. El avance de esta correa pasa pues a ser función de la distribución sobre la primera correa y de su velocidad. Pueden concebirse diversos dispositivos para realizar tal función y el presente invento se refiere a uno de esos dispositivos.

El dispositivo de acuerdo con el invento se caracteriza por que hay dispuestos unos medios perceptores para explorar las acanaladuras de la superficie portadora a la cual es alimentado un cigarro o mazo y, por que cuando hay un cigarro o mazo respectivamente en una acanaladura, hacer que la superficie portadora sea accionada a una posición en la cual una acanaladura siguiente pueda encajar a un cigarro o mazo respectivamente y, cuando no hay encajado cigarro o mazo alguno en dicha acanaladura, evitar el ulterior avance de la superficie portadora hasta que la acanaladura esté ocupada por un cigarro o mazo.

A continuación se describe el invento con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La Fig. 1 es una representación esquemática del dispositivo de acuerdo con el invento,

La Fig. 2 muestra una proyección horizontal del dispositivo,

La Fig. 3 muestra una proyección vertical del mismo

322298



dispositivo en una posición de trabajo diferente.

La Fig. 4 muestra una proyección vertical de un dispositivo de cierre en la unión entre los dos transportadores.

5 La Fig. 5 muestra un diagrama de cableado para el accionamiento eléctrico y los circuitos de control incluidos en el dispositivo.

El principio en que se basa el dispositivo de acuerdo con el invento puede apreciarse en la fig. 1. Los productos que son susceptibles de ser apilados, es decir los
10 cigarrillos, son transportados sobre una correa sin fin 1, accionada a una velocidad constante por un motor o fuente de fuerza central dispuesta dentro de la máquina que produce el producto. Los cigarrillos abandonan la correa transportadora en el rodillo 2 y caen a una superficie portadora 3 la cual puede ser desplazada entre dos posiciones extremas y que en una posición extrema queda bajo la correa transportadora 1. La superficie portadora 3 está montada sobre una
15 corredera 4 que discurre sobre carriles de guía 5, 6. Así, la superficie portadora 3 forma unos medios adicionales de transporte en la dirección longitudinal de la correa transportadora, siendo accionada a lo largo de los carriles de guía por un motor 7 y una cadena sin fin 8. Los cigarrillos, al caer a la superficie portadora, ruedan a las acanaladuras 9 extendiéndose a través de dicha superficie portadora.
20 Al llenarse las acanaladuras un dispositivo perceptor situado en el rodillo de rodadura 2 registra el hecho de que dichas acanaladuras bajo el extremo exterior de la correa transportadora han sido ocupadas por los cigarrillos y el portador es movido hacia adelante desde su posición extrema
25
30

322298

27



bajo la correa transportadora, habiéndose ilustrado aquí dicho dispositivo receptor como una lámpara 10 y un miembro sensible a la luz, por ejemplo una fotorresistencia o una célula fotoeléctrica 11. El dispositivo receptor emite con ello impulsos por medio de los cuales controla el funcionamiento del motor 7. Cuando la cara portadora 3 está completamente llena, se mueve a su otra posición extrema y queda en reposo delante de un recipiente 13 sujeto en un bastidor 12, teniendo dicho recipiente dos paredes extremas, una pared trasera y una placa de base. El lado abierto del recipiente mira hacia la superficie portadora de manera que los cigarrillos pueden ser trasladados a dicho recipiente. En el bastidor 12 hay montadas dos guías verticales 14, 15 de manera que una corredera 16 puede discurrir sobre dichas guías verticalmente a lo largo del lado abierto del recipiente. El recipiente está además provisto de un fondo móvil horizontal 17 unido de manera segura a la corredera 16. Cuando el recipiente está vacío el fondo 17 y la superficie portadora 3 están en el mismo plano, pero al llenarse el recipiente el fondo móvil se hunde en un grado correspondiente de manera que la capa superior de cigarrillos queda siempre en un mismo plano con dicha superficie portadora. El movimiento vertical del fondo móvil es facilitado por un motor 18 el cual acciona una cadena 19 sujeta firmemente a la corredera 16. El funcionamiento de ese motor depende de señales procedentes de una disposición de control que explora el nivel de la capa superior de cigarrillos. La exploración se efectúa en el dispositivo de acuerdo con el invento por medio de un detector de nivel, un péndulo 20, montado encima del recipiente y giratorio desde el lado

322298

27E



abierto hacia la pared trasera de dicho recipiente. Una
cierta desviación del péndulo cierra el circuito al motor
18 el cual entonces hace descender el fondo móvil lo sufi-
ciente para permitir que el péndulo retorne y se interrump-
5 pa el circuito al motor. Cuando los cigarros de una capa
son transferidos al recipiente, es accionado el péndulo y
el nivel de los cigarros en el recipiente desciende en una
distancia correspondiente al espesor de una capa.

En el bastidor hay montado un tercer par de guías 21,
10 22, encima del recipiente, y a lo largo de dichas guías es
movida una corredera de asociación 23 por medio de un mo-
tor 24 y una cadena 25. Un miembro de transferencia 26, de
igual longitud que la superficie portadora, está montado en
la corredera 23 y cuando es movida dicha corredera desde su
15 posición extrema representada en la Fig. 1 a su otra posi-
ción extrema, el miembro de transferencia lleva los ciga-
rros sobre la superficie portadora al recipiente.

Las Figs. 2 y 3 muestran la construcción mecánica de
la disposición en proyecciones horizontal y vertical res-
pectivamente, en las que se han omitido ciertas secciones.
20 En esas figuras se muestran las disposiciones de acciona-
miento para las correderas. La cadena 8 pasa entre el ac-
cionamiento de cadena 27, situado en el árbol del motor 7,
y la rueda de cadena 28 montada sobre una espiga en la sec-
ción 29 de pared extrema sujeta al bastidor 12 y que a su
25 vez retiene en posición a las guías 5 y 6. Los otros extre-
mos de las guías están conectados a otra sección 30 de pa-
red extrema sujeta a una ménsula 31 del bastidor 12. El mo-
tor 7 está también montado sobre esa ménsula. La cadena 8
30 está conectada de manera segura a la corredera 4 por medio

322298



de una espiga 32, cuya corredera sigue pues el movimiento alternativo de dicha cadena. La corredera soporta el portador 3 cuya superficie tiene acanaladuras 9 que se extienden transversalmente con una sección transversal semicircular.

5 La corredera transportadora 1 (Fig. 3) juntamente con una disposición para dar tensión, está montada encima de la ménsula 31 con ayuda de dos piezas angulares 33, 34 fuertemente atornilladas en primer lugar a la ménsula y en segundo lugar a los lados 35, 36 de la disposición para dar ten-
10 sión. La correa es tensada entre el rodillo de rodadura 2 y el rodillo accionador 37 accionado desde una fuente de accionamiento central - no representada - en la máquina. Dos sujetadores 38, 39 están además sujetos a los lados 35, 36 adyacentes al rodillo de rodadura 2, cuyos sujetadores so-
15 portan una pantalla 40 paralela al rodillo de rodadura, a cierta distancia desde la correa transportadora. La distancia entre la pantalla y el rodillo de rodadura puede ajustarse por medio de dos piezas de corredera 41, 42 que retie-
20 nen la pantalla y que están sujetas a los sujetadores 38, 39 por medio de tornillos situados en agujeros alargados 43, 44. En el espacio entre la pantalla y el rodillo de rodadura hay situado un faldón 45, cuyo faldón puede ser hecho ro-
25 tar alrededor de su eje 46 montado en los sujetadores 38, 39 adyacente a la correa 1. El faldón 45 puede ser girado desde una posición horizontal a una posición vertical, o vi-
30 ceversa, por medio de un pomo 47 montado en un árbol 46. Los detalles de ese dispositivo de cierre se han representado en la Fig. 4. El faldón se gira a la posición abierta cuando es accionado el pomo por un resalto 48 en el portador 3, tras lo cual el faldón permanece en esa posición incluso después

322298

27E



de que el resalto haya librado el pomo, pues un resorte de tracción 49 es tensado y bloquea el faldón en esa posición debido a acción elástica. El resorte es tensado entre un perno en U apoyado en el pomo y un punto en el sujetador 39. Una vez que el portador ha librado por completo el espacio entre la pantalla y el rodillo de rodadura, el pomo es invertido por otro resalto 72 (véase la Fig. 3) tras lo cual el faldón es girado a la posición horizontal gracias al resorte. El faldón permanece en esa posición, mientras el portador es llevado a su posición de partida bajo la correa transportadora 1, al ser soltado entonces el resorte y vuelto a tensar no antes de que el resalto 48 accione de nuevo el pomo.

Las dos guías 21 y 22 están conectadas a secciones 50 y 51 de pared extrema. El motor 24 que acciona a la corredera 23 está también montado en una de dichas secciones, a saber la 51. La corredera está conectada a la cadena sin fin 25 por medio de una espiga 52, siendo tensada dicha cadena entre el pomo de cadena 53 en el árbol del motor 24 y la rueda de cadena 54 montada en la sección 50 de pared extrema. Pueden usarse cadenas de diferentes longitudes en virtud del hecho de que la placa de base 55 puede ser desplazada en la dirección longitudinal y bloqueada contra una viga 57 del bastidor 12 por medio de un tornillo 56.

Las guías verticales 14, 15 están montadas en secciones 58 y 59, de pared extrema, las cuales están sujetas por su parte superior y por su parte inferior en el bastidor 12. La corredera 16 soporta el fondo móvil 17 sobre esas guías, cuyo fondo 17 está unido a la corredera por medio de un sujetador 60 y tornillos 61. La cadena 19 discurre entre el po

322298

27 E



mo de cadena 62 en el árbol del motor 18 y la rueda de ca-
dena 63, montada en la sección 60 de pared extrema. La ca-
dena y la corredera están conectadas entre sí por una espiga
64. El motor 18 es alimentado con corriente a través de un
5 interruptor 65, accionado por el péndulo 20 montado en la
placa de base 55.

Quando el dispositivo está en funcionamiento, las
posiciones y los movimientos de las tres correderas vienen
determinados por los circuitos electricos de accionamiento
10 y control, representados en la Fig. 5. A fin de simplificar
la explicación de las diversas posiciones y movimientos y
posiciones de contacto asociadas con ellos en los circuitos
eléctricos, la posición extrema, a partir de la cual inician
su momento de trabajo las correderas, se denomina aquí po-
15 sición de partida, y la segunda posición extrema la posi-
ción final. El movimiento desde la posición de partida a la
posición final es un movimiento hacia adelante, y el movi-
miento desde la posición final a la posición de partida es
un movimiento hacia atrás. Cuando han de hacerse avanzar las
20 correderas se accionan los interruptores en el orden siguien-
te.

La luz procedente de la lámpara 10 envuelve a la cé-
lula fotoeléctrica o a la fotorresistencia 11, la cual es-
tá conectada a la entrada de un amplificador 66, con lo que
25 una bobina 67 de relé conectada a la salida del amplifica-
dor es excitada y se abre un interruptor 68. En la posición
de partida de la corredera 4 es accionado un conmutador de
posición 69 cerrando el paso de corriente a las dos bobina-
nas de relé 70, 71 con lo cual son invertidos los interrup-
30 tores 73, 74 y 75, 76, 77 de los relés. El circuito al motor

322298



7. queda entonces preparado para accionar el motor por intermedio de los contactos 73 y 75.

5 Cuando cae un cigarro y corta el paso de luz antes de la fotorresistencia, cesan la señal de entrada al amplificador 66 y la corriente a la bobina 67, con lo que se cierra el contacto 68. El motor 7 es entonces alimentado de corriente por intermedio de su conexión 78 y acciona la corredera 4 hacia adelante. Cuando el cigarro ha pasado de la fotorresistencia y la resistencia vuelve a estar iluminada
10 por la lámpara 10, se abre el contacto 68 ya que vuelve a ser excitada la bobina 67 y se detiene el motor. Esta sucesión de hechos se repite para cada cigarro que cae en el portador 3 hasta que dicho portador está lleno, en cuyo momento se cierra el faldón 45 de manera que no pueden seguir cayendo cigarros y queda apantallada la luz que envuelve a
15 la fotorresistencia. El motor acciona entonces a la corredera 3 a la posición final, siendo accionado un commutador de posición 79 de manera que este queda abierto. La bobina 70 deja de estar excitada cuando el commutador 69 así como
20 la retención por el interruptor 79 están abiertos y los correspondientes contactos de relé vuelven a las posiciones representadas. El motor 7 se para y el circuito al motor 24 queda preparado para poner en marcha al mismo.

25 La corredera 23, en su posición de partida, acciona a un commutador de posición 80 de manera que ese commutador suministra corriente a una bobina de relé 81, permaneciendo los correspondientes contactos de relé 82, 83, 84 en sus posiciones invertidas con respecto a las representadas en la Fig. 4. Cuando vuelve a cerrarse el contacto 74 aparece una corriente a través de otra bobina de relé 85 por
30



intermedio de otros dos contactos 86, 87 de manera que los
contactos 88, 89 de esos relés son invertidos. Entonces se
cierra el paso de corriente, por los contactos 82, 89, al
motor 24 a través de su conexión 90. El motor acciona la co
5 rredera 23 hacia adelante a la posición final mientras que
el portador 3 permanece estacionario, y es accionado un con
mutador de posición 91, en la posición final, de manera que
quede abierto. La bobina 71, que ha recibido una corriente
de retención por medio del contacto 76, resulta desexcitada
10 y los correspondientes contactos de relé vuelven a las po
siciones representadas. Entonces se cierra el paso de co
rriente al motor 7, por los contactos de relé 73, 75, a tra
vés de su conexión 92, accionando el motor, que es reversi
ble, a la corredera 3 de nuevo a la posición de partida en
15 que es accionado el conmutador 69. Al mismo tiempo se inte
rrumpe la corriente a las bobinas 81, 85, y los contactos
de sus relés vuelven a las posiciones representadas. La co
rriente a la conexión 90 del motor 24 es conmutada a la otra
conexión del motor, con lo que dicho motor es invertido y
20 acciona la corredera 23 de nuevo a la posición de partida en
que es accionado el conmutador 80 y cierra el paso de corrien
te a la bobina 81, de manera que los correspondientes contac
tos de relé son invertidos y se para el motor 24.

Mientras retorna la corredera 23, es decir mientras
25 los contactos de relé 84 y 77 están cerrados, el interrup
tor de nivel 65 está conectado en el circuito de control
de un relé que tiene la bobina 94, y cuando se eleva el pé
ndulo, es decir cuando es transferida una capa de cigarros al
recipiente, dicho interruptor cierra el circuito. Los contac
30 tos de relé 95, 96 se invierten cuando se excita la bobina

322298

27E



5 94, con lo que el motor 18 recibe corriente a través de su conexión 97 y acciona a la corredera 16 hacia abajo en tanto permanezca conectado el interruptor 65. El contacto 95 interrumpe un circuito para frenar el motor, estando su ministrado dicho circuito con corriente continua por intermedio de un condensador cargado sobre un rectificador 99.

10 En el sujetador de recipiente en el bastidor 12 hay montado un interruptor doble 100 movido a la posición de contacto representada en la Fig. 4 cuando se inserta un recipiente en el sujetador. Además, la corredera 16 acciona dos conmutadores de posición 101 y 86 en las posiciones de partida y final, respectivamente, de la corredera.

15 Cuando el recipiente está lleno y la corredera 16 está en la posición final, la corredera invierte el conmutador 86 de manera que se enciende una lámpara 102 y se interrumpe la conexión a los contactos 74, 77. El recipiente es retirado de su sujetador, con lo que se modifica la posición del conmutador 100 de manera que una bobina de relé 103 resulta excitada y se invierten los correspondientes contactos 104, 87 y 105. El contacto 105 prepara con ello una conexión a la conexión 106 para el motor 18, y cuando se inserta un nuevo recipiente el conmutador 100 cambia una vez más de posición, con lo que la bobina 94 recibe corriente por los contactos 87, 101, 100 y 104. Contactos 95, 96 se invierten de manera que el motor recibe corriente a través de la conexión 106 y acciona la corredera 3 a la posición de partida. En esa posición el conmutador 101 interrumpe el suministro de corriente a las bobinas 94 y 103, y los correspondientes contactos de relé adoptan las posiciones representadas en la Figura. Como puede verse del diagrama de

20

25

30

322298



5 cableado, la bobina 85 puede entonces volverse a conectar de manera que el motor 24 recibe corriente mientras que el contacto 84 aún cuando está abierto, impide que la bobina 94 llegue a conectarse si ocurre que el péndulo 20, por al na razón, gira y acciona el interruptor 65. Por consiguiente, sólo puede conectarse la bobina 94 mientras la corredera 23 está siendo hecha retornar.

10 Puesto que es importante que el portador 3 permanezca estacionario en su posición final mientras los cigarros están siendo trasladados al recipiente, se ha tomado otra medida para detener el miembro de transferencia en caso de que el portador, por alguna razón, abandone esa posición. El contacto 74, por consiguiente, interrumpe el suministro de corriente a la bobina 85 en el contacto 74 ya que la bobina 15 70 recibe corriente por el conmutador de posición 79 y éste ~~te~~ deja de ser accionado por el portador si este abandona su posición final. Si el miembro de transferencia 26 es desplazado desde su posición de partida mientras el portador está siendo llenado, se cierra el contacto 83 a la entrada 20 del amplificador 66 como medida de seguridad, con lo cual se excita la bobina 67 que abre el contacto 68. Así, el movimiento hacia adelante del portador es interrumpido ya que el miembro de transferencia, en su posición desplazada, obstruye al portador y a los cigarros situados sobre el mismo. Cuando se hace que el miembro de transferencia retorna 25 la posición de partida, vuelve a ser accionado el conmutador de posición 80 de manera que se excita la bobina 81 y se interrumpe el contacto 83. La disposición anteriormente descrita es una realización del invento que es muy confia- 30 ble, y constituya una sucesión de momentos de trabajo para

27 ENF

322298



los que no se requiera manipulación manual. Naturalmente, puede modificarse la realización sin desviarse de la idea básica del invento. Por ejemplo, no es preciso que la banda alimentadora al portador 3 consista en una correa transportadora, sino que puede ser un distribuidor en forma de un
5 tambor con acanaladuras que se extienden axialmente en la superficie de la camisa, o bien una rueda.

El segundo de los dos transportadores puede estar formado por una correa sin fin en lugar de por una corredera
10 sobre guías. Con respecto a la conexión y desconexión de los motores, se considera que estas operaciones podrían ser efectuadas por un mecanismo programador accionado a una velocidad proporcional a la de la máquina. Además, el faldón
15 45 puede ser sustituido por un miembro de tope para los cigarrillos que recorren la superficie superior de los medios transportadores y maniobrado entre posiciones abierta y cerrada de una manera similar a como se dijo para el faldón
45.

La presente solicitud que corresponde a la presentada
20 en Suecia, con fecha 13 de Febrero de 1.965, bajo el Número 1906/65, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presenten
25 para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes

322298

27 EN



tes:

5 1. - Un dispositivo para transferir, por medio de un sistema transportador, cigarros puros o mazos desde una máquina que los fabrica a un recipiente en que los cigarros puros o mazos han de ser apilados en capas, incluyendo dicho sistema transportador una superficie portadora provista de acanaladuras distribuidas uniformemente o similares, que se extienden en sentido transversal a la dirección en el cual están siendo transportados los artículos cuyas acanaladuras están destinadas a encajar, en sucesión, un cigarro o mazo tomado de una estación de alimentación, además hay dispuesto un miembro de transferencia para ser movido a través de la superficie portadora con intervalos de tiempo definidos, permaneciendo entonces estacionaria dicha superficie portadora delante del recipiente a ser llenado, y cuando dicho miembro de transferencia se mueve a través de la superficie portadora son trasladados una serie de cigarros o mazos, correspondientes a una capa, desde dicha superficie al recipiente, caracterizado por que hay dispuesto un dispositivo receptor para explorar la acanaladura sobre la superficie portadora dentro de la cual es alimentado un cigarro o mazo y para hacer que cuando un cigarro o mazo es encajado por dicha acanaladura el portador sea accionado a una posición en la cual una acanaladura subsiguiente pueda encajar un cigarro o mazo, y para impedir, en ausencia de un cigarro o mazo, ulterior movimiento de la superficie portadora hasta que haya quedado dispuesto un cigarro o mazo en dicha primera acanaladura.

20 2. - Un dispositivo para transferir, por medio de un sistema transportador, cigarros puros o mazos desde una máquina

322298



quina que los fabrica a un recipiente en que los cigarros puros o mazos han de ser apilados en capas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

5

La presente Memoria consta de diecisiete hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 27 ENE 19^{ta}

P. A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder



322298

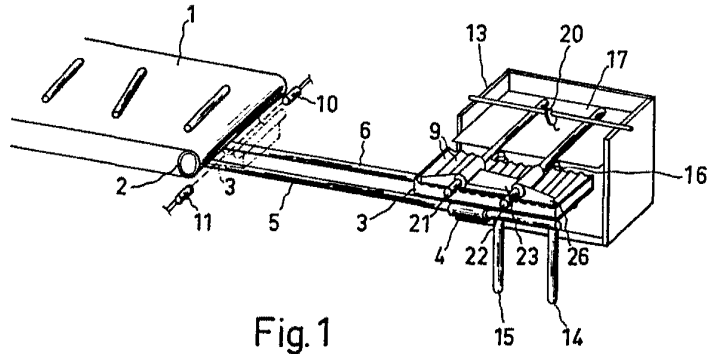


Fig. 1

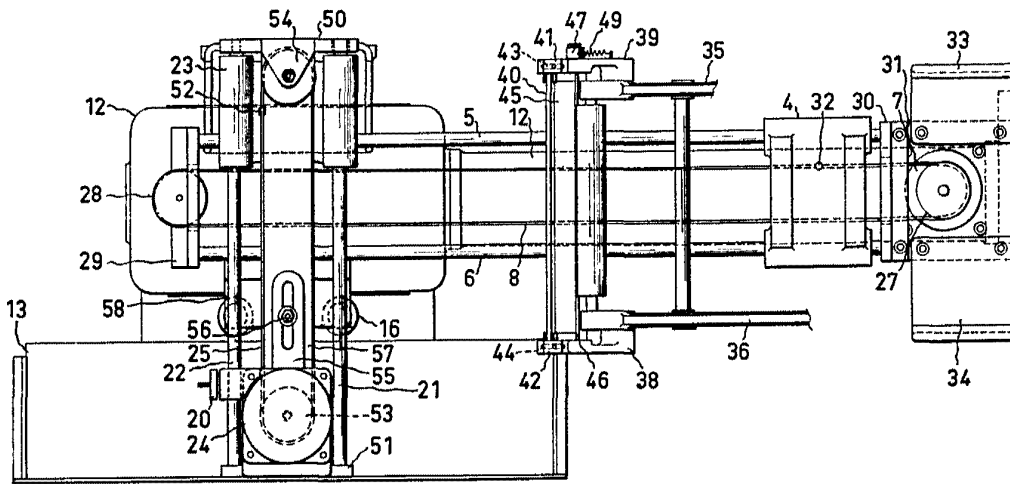


Fig. 2

Alberto de Elza
Pat. Pat. Pat.



322298

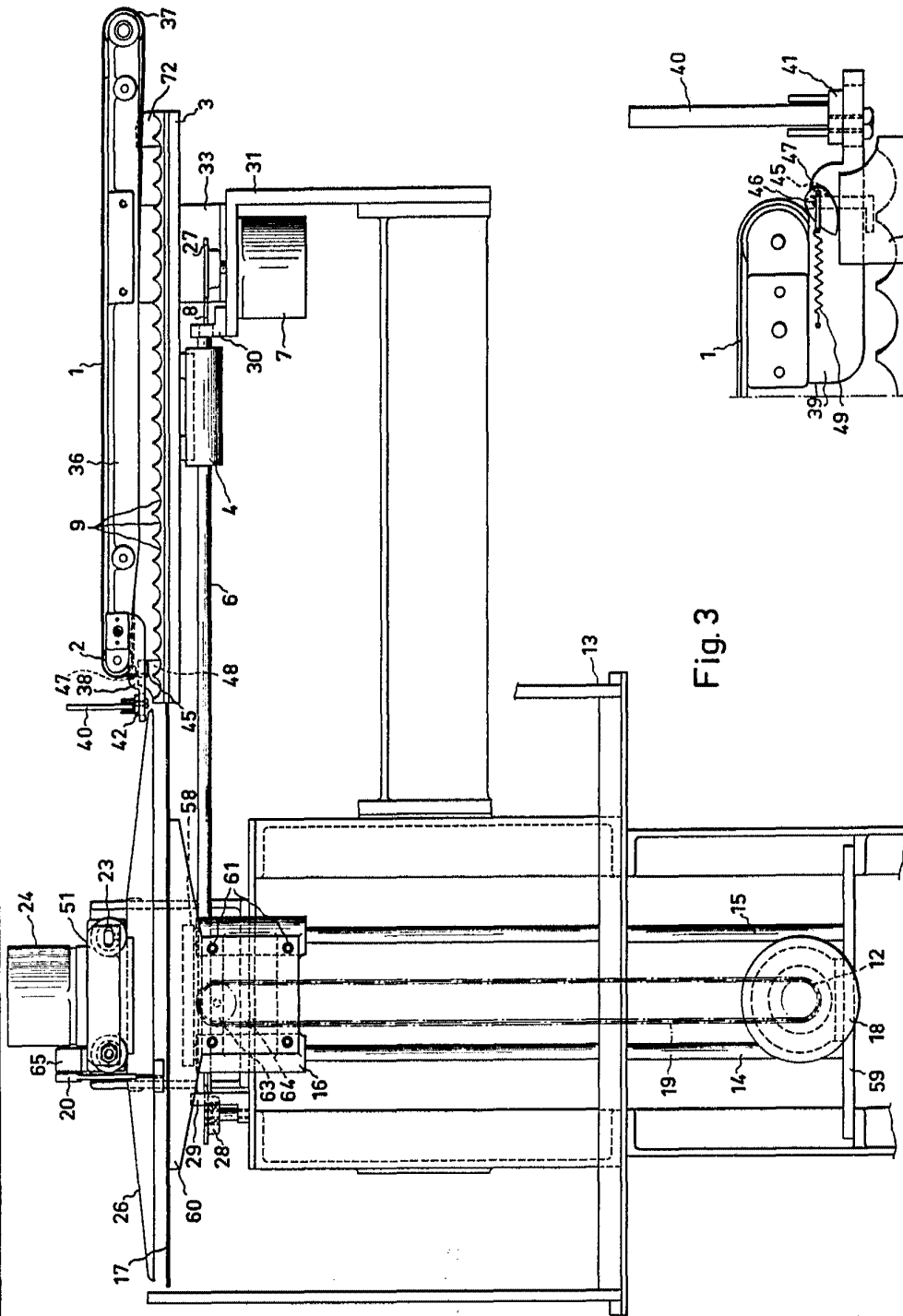


Fig. 3

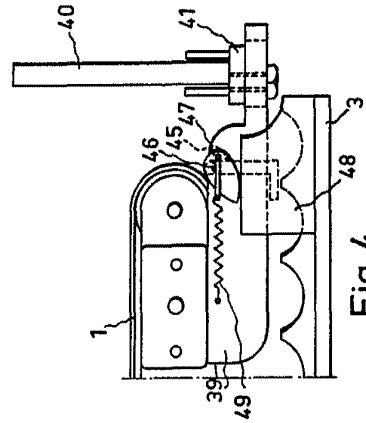


Fig. 4

Alberto de Eca. S.A.
Paris



322298

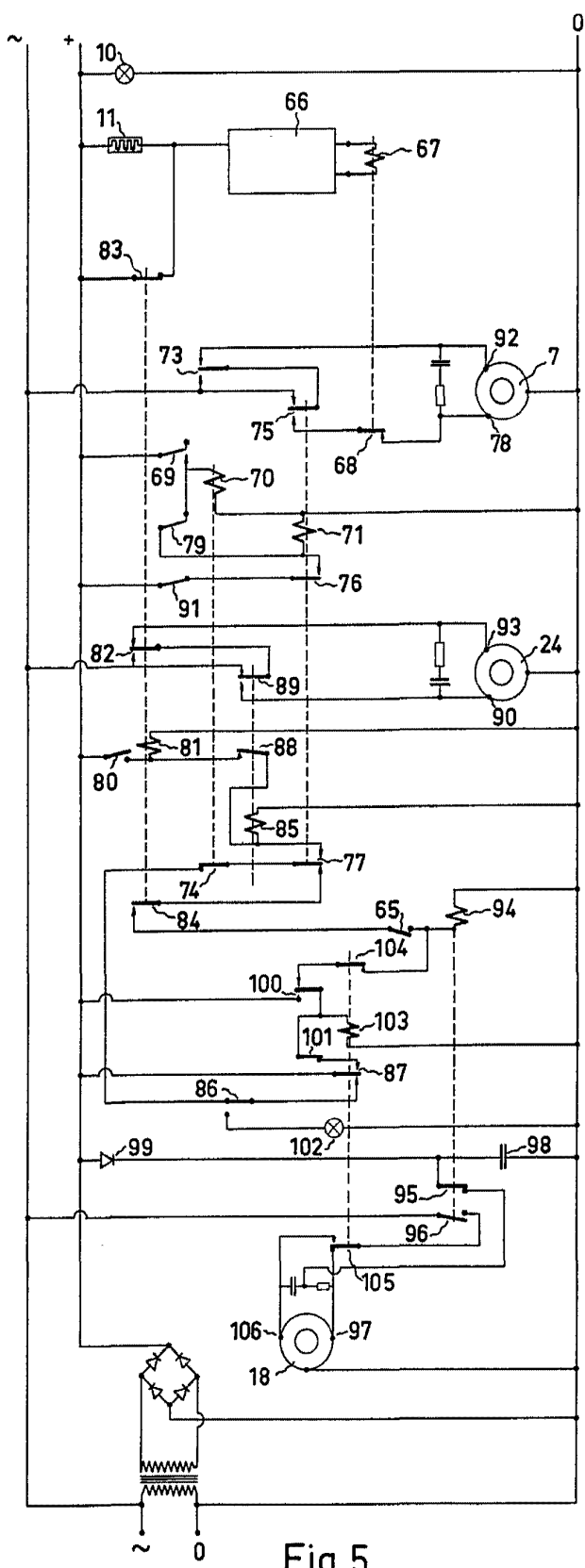


Fig. 5

Albert A. ...
Patent