

322287



322287

MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE
"ELEMENTOS ENSAMBLABLES PARA FORMAR UN ENRE-
"JADO DIFUSOR CONTRA EL SOL Y EN LOS ORGANOS
"DE UNION CORRESPONDIENTES".

=====

A nombre de : DON ROBERTO MERLO.

Residente en : TORINO (Italia), Via S. Rocchetto, 16.

Nacionalidad : ITALIANA.



El objeto del presente invento lo constituyen ciertos perfeccionamientos introducidos en los elementos ensamblables para formar un enrejado difusor contra el sol y en los órganos de unión correspondientes.

- 5'.- Se conocen ya elementos para formar enrejados difusores del sol, o de la luz solar, constituidos por perfilados tubulares que deben ser insertados en un mismo cuadrado que tiene exteriormente a lo largo de la línea generatriz, dispuestos ortogonales y sobresalientes, órganos macho y hembra desplazados por pares consecutivos; estos elementos, aunque de forma diferente, tienen los encajes dispuestos equidistantes con las mismas medidas, por lo cual pueden ser encajados, si están oportunamente orientados, formando una estructura rígida indeformable. Con la combinación de diversos elementos y con las orientaciones correspondientes, se pueden hacer estructuras difusoras de la luz solar con diseños diferentes según el albedrío del proyectista.

- 10'.-
15'.-
20'.- Estos elementos deben montarse y construirse con notable precisión para permitir su montaje sobre superficies bastante amplias y montarse en estrecho contacto formando así un retículo fijo que permite un número limitado de combinaciones y que supone un empleo constante de elementos por cada metro cuadrado de superficie cubierta. Además, estos elementos deberán estar siempre orientados en un sentido determinado para permitir su mutuo encaje lo que supone notables
- 25'.-



pérdidas de tiempo. El anclaje sobre las estructuras portantes del retículo debe realizarse a través de un bastidor de construcción rígida de dimensiones con tolerancias bien definidas para poder ser sucesivamente montado sobre las estructuras de la construcción.

30!.-

Según el presente invento, los elementos ensamblables para enrejados difusores de la luz solar están constituidos por perfilados preferiblemente tubulares que pueden tener las formas más variadas, constituidos por cuerpos sólidos

35!.-

que tienen sobre la línea generatriz externa engranes longitudinales equidistantes, preferiblemente en número de cuatro, dispuestos sobre dos ejes perpendiculares, estando constituidos dichos engranes por encajes forzados para los cuales la unión no se deshace según una dirección y conectados con un

40!.-

órgano de unión o aleta que tiene dos cabezas que forman engranes constituidos por encajes forzados correspondientes a los de los elementos componentes; la altura de las aletas puede estar limitada al espesor de los encajes o escogerse en función de la distancia que se desea tener entre los elementos ensamblables.

45!.-

Según una particularidad de la invención, los elementos ensamblables tienen todos encajes macho y hembra lo mismo que las aletas.

50!.-

Según otra particularidad de la invención, las aletas podrán tener en un extremo el encaje para fijarlas al elemento ensamblable y, en el otro extremo, orejetas de doble aleta u otro engrane para la fijación a las paredes o al bastidor o para el empotramiento en el conglomerado cementicio.

55!.-

Según una particularidad y variante de la invención, los órganos de unión tienen superficies planas enfrentadas que



limitan el desplazamiento angular de la unión. Realizada la unión del enrejado, para evitar que los encajes puedan desacomplarse, los encajes pueden ser recalcados o deformados permanentemente por medio de pinzas debidamente perfiladas, en
60.- frío o en caliente, o bien soldados por puntos.

Así es posible obtener enrejados difusores del sol con elementos componibles que pueden también ser orientados y que tienen todos el mismo engrane y distanciados en función de la longitud de las aletas de unión y por tanto son así
65.- posibles, incluso con un número limitado de tipos, numerosísimas combinaciones que permiten obtener dibujos o diseños de acuerdo con la imaginación del proyectista y cubrir cualquier área definida.

Ya los elementos ensamblables, ya las aletas, pueden perfilarse en forma de barras y cortarse luego a la longitud deseada y ello en función de la luz que se desea controlar con relación a la forma de los componentes y del diseño del enrejado.
70.-

Los dibujos adjuntos y la descripción que sigue, descripción y dibujos que se dan simplemente a título de ejemplo no limitativo pondrán de manifiesto otras particularidades y ventajas del invento.
75.-

La fig. 1 representa una vista en perspectiva de un grupo de elementos ensamblables de diversas formas con los asientos de encaje longitudinales hembras y con el órgano de unión macho unidos por contacto y un órgano de unión que tiene una cabeza de doble engrane en cruz;
80.-

Las figs. 2 y 3 representan respectivamente una vista en perspectiva de dos órganos de unión machos, el primero para la reunión por contacto de los elementos ensamblables y el
85.-



segundo con un alma más alta para la unión de los elementos ensamblables distanciados;

90.- las figs. 4 y 5 representan una vista en perspectiva de dos órganos de unión machos, con las almas de diferente longitud con el extremo provisto de dos aletas que delimitan, cuando el órgano es encajado, las oscilaciones laterales del órgano de unión;

95.- la fig. 6 representa un órgano de unión que tiene una cabeza como las ilustradas en las figs. 4 y 5 y en el otro extremo una placa perpendicular al alma que forma dos aletas para la fijación al bastidor del enrejado o para el empotramiento en un conglomerado de cemento;

100.- la fig. 7 representa un órgano de unión como la fig. 6, provisto en la parte de la placa de dos patas para ser fijado a la pared con conglomerados de cemento o de yeso o para ser empotrado en el conglomerado;

105.- la fig. 8 representa una vista en perspectiva de algunos elementos componentes de diferentes formas con los asientos de encaje longitudinal macho en forma de cola de milano y con los órganos de unión hembras en cola de milano;

la fig. 9 representa una vista en perspectiva de un órgano de unión en cola de milano para unir por contacto los elementos componentes del enrejado.

110.- Con referencia a dichas figuras: con 1 se ha indicado un elemento componente del enrejado que presenta una sección interna cuadrada, estando dispuestos unos salientes de las partes del material en los vértices del cuadrado, que presentan un encaje hembra que tiene una garganta circular longitudinal 2 con una ranura longitudinal 3, engranando dicha garganta con el órgano de unión 4 constituido por un alma 6 que

115.-



reúne dos engrosamientos de forma que corresponde a la de la garganta 5 y 5a, siendo el alma 6 de tal longitud que une por contacto el órgano de unión del elemento correspondiente; con 7 se ha indicado un elemento componente hueco, con sección interior octogonal, que presenta en la parte central de 4 paredes perpendiculares 4 órganos de unión como los del elemento componente 1; con 8 se ha indicado un elemento componente de sección interna circular y que presenta exteriormente engranes hembra ortogonales a él para los órganos de unión machos como los de los elementos componentes 1 y 7; con 9 se ha indicado un elemento componente de aleta cuyas cabezas presentan órganos de unión hembra longitudinales como los de los elementos componentes 1, 7 y 8; con 10 se ha indicado un órgano de unión que presenta en los extremos sendas cabezas con doble engrane en cruz y con el alma de longitud igual a los elementos componentes a unir. Con 11 (figs. 6 y 7) se ha indicado una placa perpendicular al alma 6 dispuesta en el extremo para la fijación del elemento 4 a las paredes; con 12, dos patas para empotrar en el conglomerado de cemento; con 13, 14, 15 y 16 (figs. 8 y 9) se han indicado elementos componentes con engranes macho de cola de milano 17, y con 18, el órgano de unión en cola de milano.

Naturalmente, las formas y las dimensiones de los elementos componentes del enrejado y de los órganos de unión y los tipos de engrane podrán variar respecto de las que han sido descritas e ilustradas, al igual que los materiales empleados, sin salirse por ello del ámbito del invento.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España,



por veinte años, son los siguientes:

- 150.- 1ª.- Mejoras introducidas en la fabricación de elementos ensamblables para formar un enrejado difusor contra el sol y en los órganos de unión correspondientes, caracterizadas porque los elementos componentes están constituidos por cuerpos sólidos preferiblemente tubulares que tienen sobre la línea generatriz externa engranes longitudinales equidistantes del mismo tipo, preferiblemente en número de 4, dispuestos sobre dos ejes perpendiculares, estando dichos engranes constituidos por encajes de fuerza con los cuales la unión no se suelta según un sentido y unidos por un órgano de unión o aleta que tiene las dos cabezas formando engranes constituidos por encajes de fuerza correspondientes a los de los elementos componentes, pudiendo la altura del alma de las aletas estar limitada al espesor de los encajes o escogida en función de la distancia que se desea tener entre los elementos componentes.
- 165.- 2ª.- Mejoras según el punto 1ª, caracterizadas porque las aletas tienen una cabeza con dos aletas longitudinales perpendiculares al alma para el anclaje en las paredes de la construcción o en bastidores.
- 170.- 3ª.- Mejoras según el punto 1ª, caracterizadas porque los elementos tienen una cabeza con dos patas divergentes para ser empotrados en el conglomerado de cemento u otro, en las paredes de la construcción.
- 175.- 4ª.- Mejoras según los puntos anteriores, caracterizadas porque los elementos componentes y las aletas tienen en los órganos de unión planos longitudinales enfrentados destinados a eliminar o reducir el desplazamiento angular de los elementos a conectar.



5º.- Mejoras según los puntos anteriores, caracterizadas porque los elementos son de materia plástica.

6º.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS ENSAMBLABLES PARA FORMAR UN ENREJADO DIFUSOR CONTRA EL SOL Y EN LOS ORGANOS DE UNION CORRESPONDIENTES", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 183 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 27 FEB 1966

ESCALA VARIABLE.

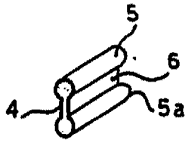


Fig. 2

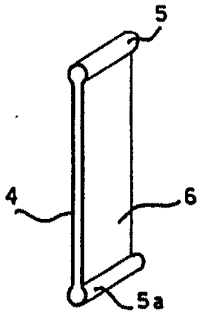


Fig. 3

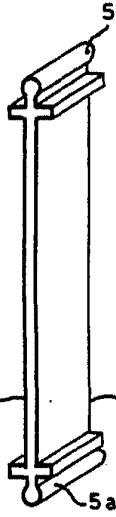


Fig. 4



Fig. 5

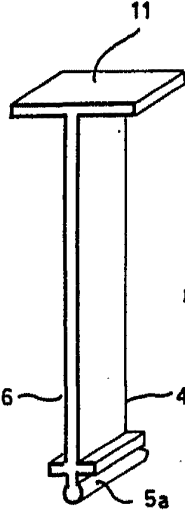


Fig. 6

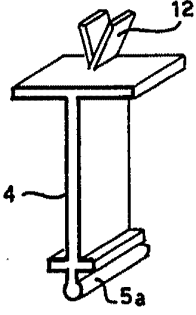


Fig. 7

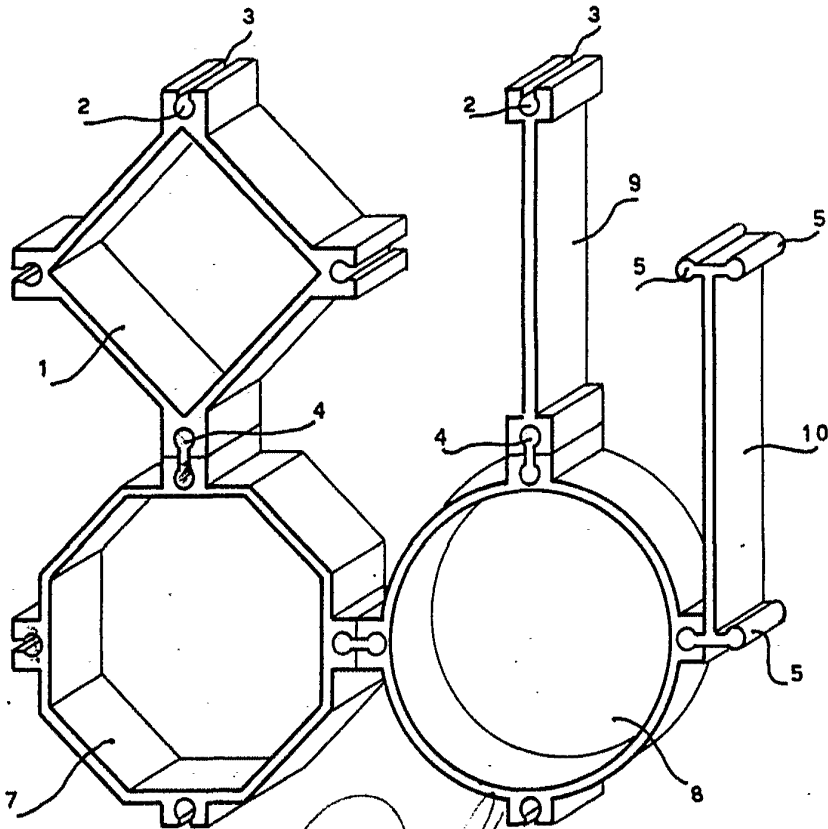


Fig. 1

Madrid, 27 ENE 1966

32281

ESCALA VARIABLE.



27

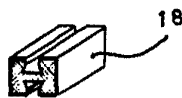
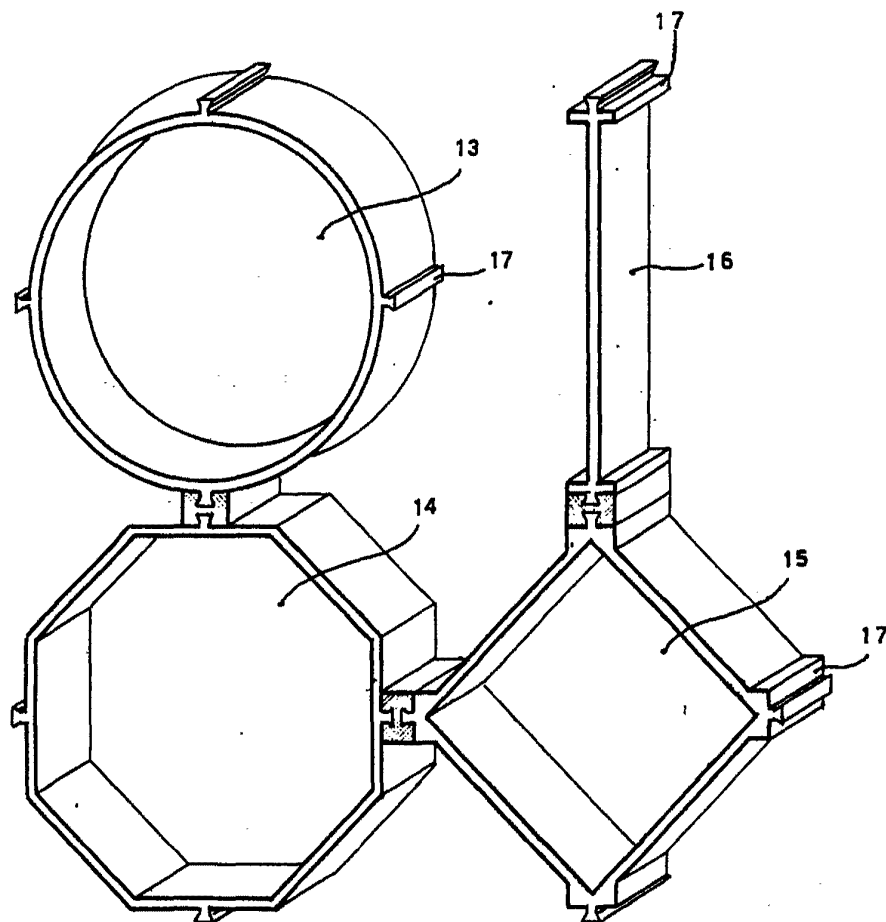


Fig. 9



Madrid, 27 ENE. 1965

Fig. 8