

322280



322280

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION

Por VEINTE AÑOS

Para TODO EL TERRITORIO NACIONAL

A favor de MECCANO TECNICA S. p. A.

De nacionalidad ITALIANA

Residente en BRESCIA - ITALIA - Via Guerzoni, 7

Por : PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CULATAS

ESTAMPADAS PARA FUSILES.

.



MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se refiere a un procedimiento para obtener, estampadas en materia plástica sintética, las culatas para fusiles en general, por ejemplo de caza.

- 5.- El problema que hay que resolver ante todo para llegar al resultado, es él de eliminar toda posibilidad de deformación y de rotura de las culatas obtenidas por estampación, en cuanto las diferencias de espesores y las diferentes secciones transversales de las distintas partes de las culatas que evidentemente están dimensionadas en función de las exigencias de montaje de las partes mecánicas del fusil, determinan algunas zonas de rotura dañinas para el procedimiento de fabricación, en el tipo de procedimiento de estampación, y peligrosas durante el empleo del fusil.

10.-

Con este fin han sido muchas las tentativas emprendidas por varios especialistas en el ramo, pero escasos, si no del todo negativos los resultados obtenidos.

15.-

Por otro lado resuelve el problema con resultados satisfactorios en la manera más absoluta, con ventaja para la producción del coste y de su empleo práctico, el invento en examen que prevee el estampado de las culatas para fusiles en dos tiempos.

20.-

Refiriéndonos al dibujo incluido en que:

- 25.- la Figura 1ª muestra la sección del elemento interior estampado en materia plástica sintética; y
la Figura 2ª muestra la sección de la culata, también estampada en materia plástica sintética, en la cual se sumerge el elemento interior de la
30.- Figura 1ª.

30.-



el procedimiento en observación prevee la estampa en materia plastica sintética de un elemento 1) que forma el cuerpo interior de la culata, en la que están montados -
5.- sumergidos en la masa de la estampa, los distintos insertos metálicos (ejemplo: el tupo 2) de alojamiento y guia del tirante con muelle - no representados - que son parte, en el caso de fusil automático, del armazón, si no del gancho 3) que retiene el portafusil.

Dicho elemento 1) , que forma una pieza estampada por si sólo, se coloca en el aparejo de estampa de la culata 4), despues de lo cuál se inicia el proceso de estampa que dá al conjunto la estructura de la culata verdadera, cuya parte resistente apta para absorber todas las reacciones que derivan del disparo de los cartuchos es el elemento 1) arriba citado.
10.-
15.-

Por eso la culata de fusil obtenida con el procedimiento arriba citado es substancialmente constituida de una unica pieza que sin embargo comprende : un cuerpo interior estampado en materia plástica sintética apta para soportar y absorber todas las fuerzas que concurren a la reaccion derivada de los disparos.
20.-

El revestimiento externo, tambien estampado en materia plástica sintética tiene el objeto de incorporar, durante la estampación, el cuerpo citado para formar con ello un todo único, que confiere al conjunto la estructura de la famosa culata de fusil.
25.-

Gracias al procedimiento descrito ninguna raja, defecto o rotura, se puede hallar en la culata realizada, por lo que el problema existente debe considerarse practicamente resuelto.
30.-



La culata obtenida resulta además perfectamente equilibrada, por lo cuál no presenta diferencia alguna respecto a las culatas tradicionales constituidas en madera.

- 5.- Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

- 10.- Por último se declaran de novedad y propia invención las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 15.- 1ª.- Procedimiento para la obtención de culatas estampadas para fusiles, caracterizado esencialmente porque como primera fase se constituye un bloque de elevada resistencia metálica, sobre la cuál se fijan los órganos del arma, realizándose la inmersión del aparejo de estampación de la culata en materia plástica sintética que dá al conjunto la estructura definitiva de la culata.
- 20.- 2ª.- Procedimiento para la obtención de culatas estampadas para fusiles, caracterizada esencialmente porque se dispone un elemento estampado en materia plástica sintética para formar el cuerpo interior de la culata de elevada resistencia, y la parte exterior, también estampada en materia plástica sintética, en la que el elemento citado se sumerge durante la estampación.

3ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CULATAS ESTAMPADAS PARA FUSILES.

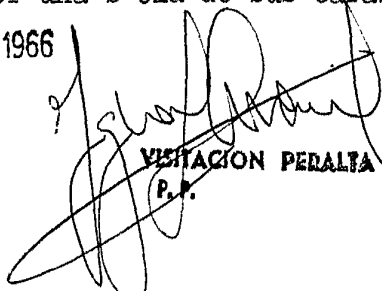
Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria, se reivindica en su nota y se representa a tí -



tulo de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

La presente Memoria descriptiva consta de cinco hojas mecanografiadas a dos espacios y por una s'ola de sus caras.

Madrid, 26 ENE 1966


VISTACION PEDALZA
P. P.

VISITACION PERALTA

Madrid 8 ENE 1956

Escala variable.

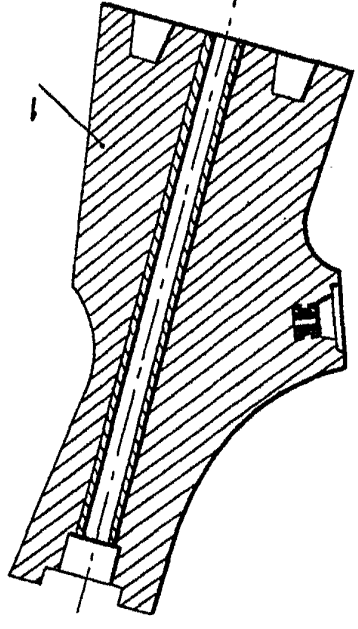


Fig. 2

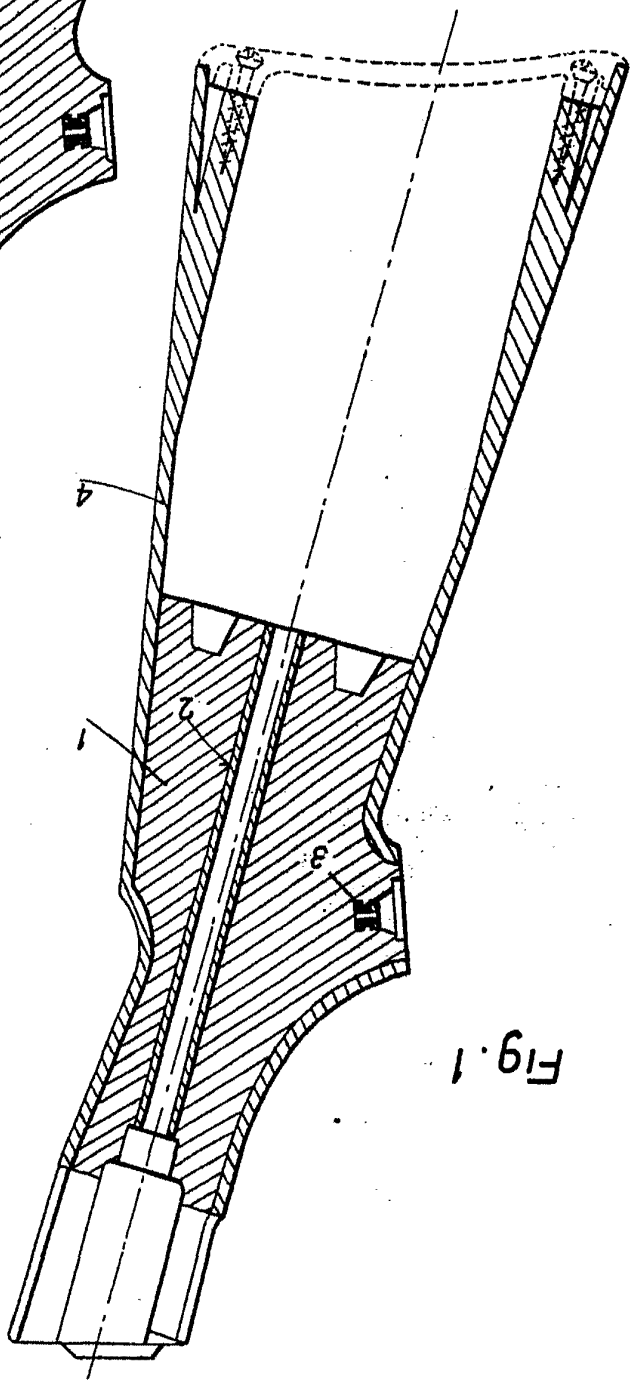


Fig. 1

322280

