

322083



322083

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

## PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. VICENTE MONLLOR ROSELLO, de nacionalidad española.

RESIDENCIA: DENIA (Alicante), Patricio Ferrandiz, s/n

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA VEHICULOS DE PEQUEÑAS DIMENSIONES" Inventor: El solicitante.-

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

gl/rl.

322083



1                   La invención a que se refiere la presente Memoria consti-  
tuye una novedad industrial con características y ventajas que la ha-  
cen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella --  
se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente --  
5                   sobre Propiedad Industrial de fecha 29 de Julio de 1.929, texto refun-  
dido publicado el 30 de Abril de 1.930.

                  El objeto de la presente solicitud se refiere, como indi-  
ca el enunciado, a unos perfeccionamientos introducidos en la fabri-  
cación de ruedas para vehiculos de pequeñas dimensiones. Concretamen-  
10                   te, el invento proporciona una rueda para triciclos y similares que -  
reune una estructuración mediante la cual se modifican las condicio--  
nes generales de sus similares conocidas, estando obtenida la citada-  
rueda a partir de un proceso fabril que, reuniendo una sucesión de fa-  
ses operativas simplificadas mejora la actuación funcional de las rue-  
15                   das de este género en su aplicación a cualquier vehiculo convencional  
de pequeñas dimensiones.

                  En tal sentido el invento se caracteriza porque consiste-  
en producir mediante una fase operativa de moldeo un aro de contextu-  
ra maciza, actuante como banda de rodaje en cuya cara interior se pro-  
20                   vee durante el mismo proceso de fabricación del citado aro un nervio-  
en disposición perimetral respecto de este último, pero con la parti-  
cularidad de que en las caras laterales del propio aro se obtienen --  
sendas canales en oposición, con las cuales se combinan otras canales  
producidas en las caras laterales del nervio interior naciente del an-  
25                   tedicho aro.

                  Otro objeto del invento consiste en moldear por separado,  
sendas llantas de sección general en U, en las cuales se produce, pre-  
feriblemente, una rama de mayor longitud que la opuesta, pasando a -  
disponer montadas las citadas llantas sobre el aro componente de la -  
30                   rueda de manera que las ramas de cada llanta queden respectivamente -

322083



1 encajadas por sus extremos en las canales laterales que presentan --  
practicadas el propio aro y el nervio perimetral interior que nace --  
de este último.

5 Una ulterior característica de los perfeccionamientos --  
propone producir en el fondo de las canales laterales que correspon-  
den al aro una bifurcación en la cual se dispone encajado un reborde  
que al efecto se moldea en la extremidad de la rama de la llanta que  
penetra en las citadas canales, de modo que el citado reborde contri-  
buye a mantener permanentemente fijadas las llantas sobre el aro en-  
10 función del estrangulamiento que experimentan las canales de este úl-  
timo bajo el apoyo de la banda de rodaje sobre la superficie de roda-  
miento.

15 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha --  
confeccionado a título explicativo y sin caracter restrictivo alguno  
una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo --  
de realización del objeto que nos ocupa.

20 La figura 1ª, corresponde a sendas secciones verticales--  
de los elementos que componen una rueda para vehiculos de pequeñas --  
dimensiones según el invento. Como puede observarse la rueda queda --  
constituida mediante un aro -1- de contextura maciza que comprende --  
una banda de rodaje compuesta por una serie de pequeños relieves de-  
referencia -2-, proveyendo además en dicho aro durante su propio pro-  
ceso de fabricación un nervio interior -3- en disposición perimetral  
respecto del primero. Una importante particularidad de este aro es-  
25 triba en que en sus caras laterales se obtienen sendas canales en --  
posición -4- las cuales quedan combinadas con otras canales -5- de  
menor profundidad producidas en las caras laterales del nervio inte-  
rior -3- naciente del antedicho aro -1-.

30 Por supuesto se moldean entonces sendas llantas -6- de --  
sección general en U en las cuales se produce preferiblemente una --

322083



1       rama de mayor longitud -7- que la opuesta -8- estando está última rama ventajosamente incurvada.

5                       Finalmente la figura 2ª, corresponde a una sección vertical de una rueda definitivamente montada según el invento. En efecto-  
como podemos comprobar las llantas -6- que se moldean con independencia respecto del aro -1- actuante como banda de rodaje se disponen ---  
montadas sobre este último de manera que las ramas -7- y -8- de cada-  
llanta -6- queden respectivamente encajadas por sus extremos en las -  
canales laterales -4- y -5- que presentan practicadas el propio aro -  
10       y el nervio perimetral interior -3- que nace de este último.

15                      Entretanto, en el fondo de las canales laterales que corresponden al aro -1- se produce una bifurcación -9- en la cual se ---  
dispone encajado un reborde -10- que al efecto se moldea previamente -  
en la extremidad de las ramas -7- de la llanta -6- que penetra en las  
citadas canales.

De esta forma el citado reborde -10- contribuye a mantener permanentemente fijadas las llantas sobre el aro en función del -  
estrangulamiento que experimentan las canales -4- de este último bajo  
el apoyo de la banda de rodaje -2- sobre la superficie de rodamiento.

20                      Por último la rueda queda estructurada mediante la disposición de dos piezas simétricas -11- de naturaleza metálica las cuales presentan su borde perimetral -12- incurvado para definir, en ---  
función de su acoplamiento mutuo una canal en la cual queda encajada-  
la extremidad del nervio -3- que parte del aro -1- constitutivo de la  
25       banda de rodaje.

30                      En el campo industrial los resultados prácticos de los ---  
perfeccionamientos descritos son decididamente ventajosos por cuanto-  
que modifican las condiciones generales de los procedimientos conocidos para llevar a cabo la fabricación de ruedas para vehículos de pequeñas dimensiones, partiendo de un proceso fabril que comprende un -



322083

1 desarrollo en líneas generales simplificado el cual es determinante -  
de costos asequibles de producción complementados por una mejora sus-  
tancial de la estructuración de las ruedas de este género que les per-  
mite desarrollar con toda precisión las funciones que le son propias-  
5 en la esfera de sus múltiples aplicaciones.

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que -  
los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que  
por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende  
de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

10

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, ha -  
de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15

20

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION -  
DE RUEDAS PARA VEHICULOS DE PEQUEÑAS DIMENSIONES", esencialmente ca-  
racterizados porque consisten en producir mediante una fase operativa  
de moldeo un aro de contextura maciza actuante como banda de rodaje -  
en cuya cara interior se provee durante el mismo proceso de fabrica-  
ción del citado aro un nervio en disposición perimetral respecto de -  
este último, pero con la particularidad de que en las caras laterales  
del propio aro se obtienen sendas canales en oposición, con las cua-  
les se combinan otras canales producidas en las caras laterales del -  
nervio interior naciente del antedicho aro.

25

30

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación primera, -  
esencialmente caracterizados porque consisten en moldear por separado  
sendas llantas de sección general en U, en las cuales se produce, pre-  
feriblemente, una rama de mayor longitud que la opuesta, pasando a -  
disponer montadas las citadas llantas sobre el aro componente de la -  
rueda de manera que las ramas de cada llanta queden respectivamente -  
encajadas por sus extremos en las canales laterales que presentan -  
practicadas el propio aro y el nervio perimetral interior que nace de



322083

1

este último.

5

10

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque consisten en producir en el fondo de las canales laterales que corresponden al aro una bifurcación en la cual se dispone encajado un reborde que al efecto se moldea en la extremidad de la rama de la llanta que penetra en las citadas canales, de modo que el citado reborde contribuye a mantener permanentemente fijadas las llantas sobre el aro en función del estrangulamiento que experimentan las canales de este último bajo el apoyo de la banda de rodaje sobre la superficie de rodamiento.

15

4ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA VEHICULOS DE PEQUEÑAS DIMENSIONES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

20

Madrid, 21 de Enero de 1.966

BERNARDO UNGRIA  
P.P.

firmado: Juan Pedraza.

25

30



figura 1ª

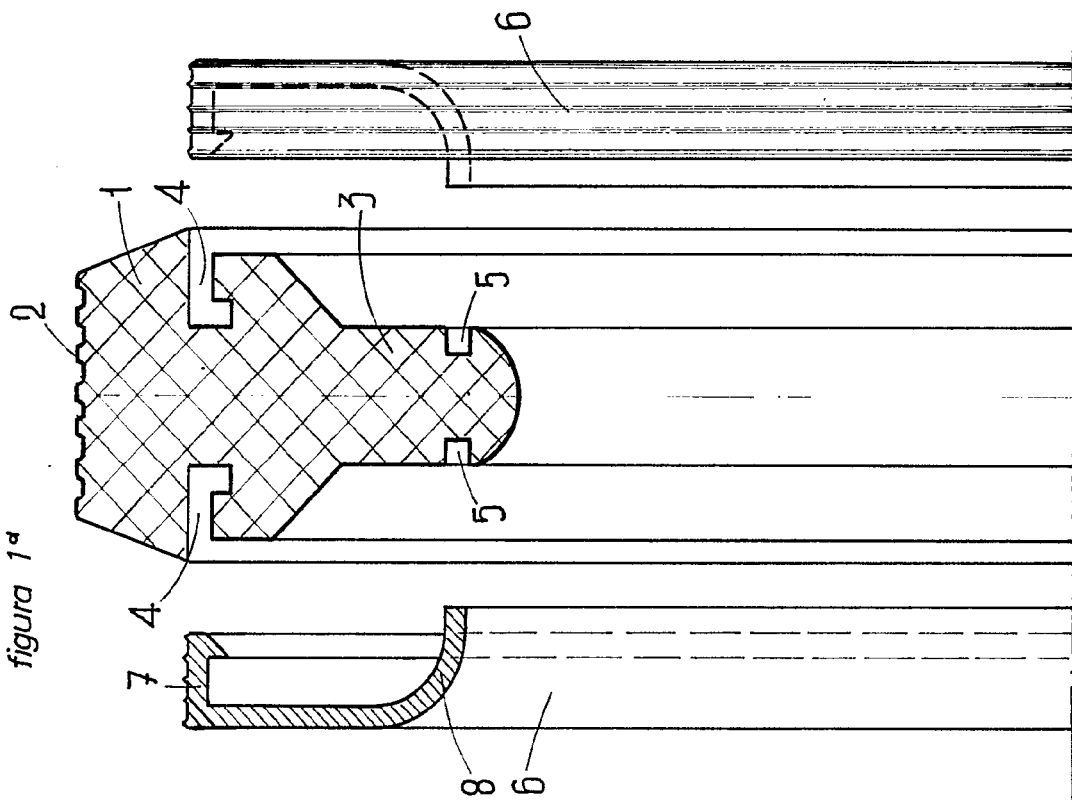
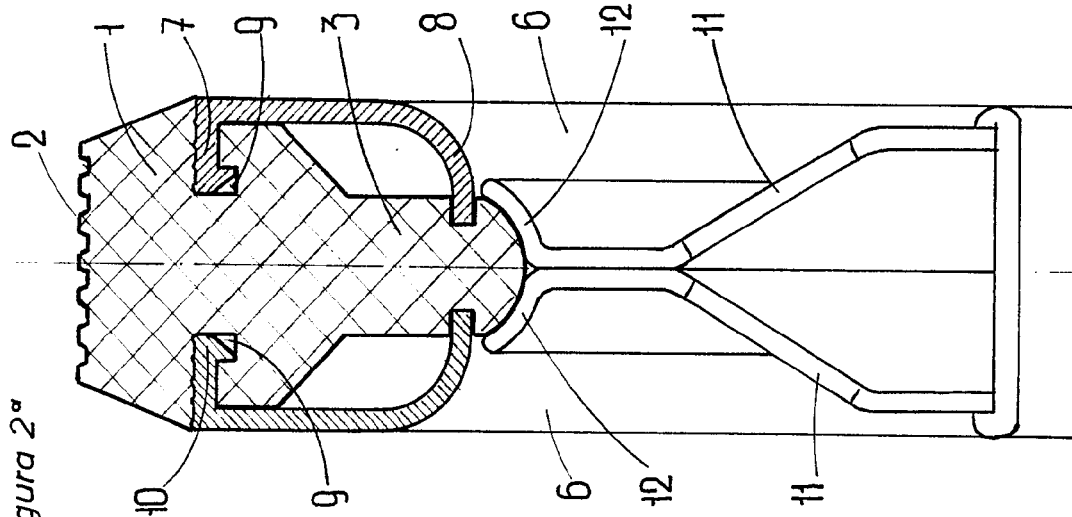


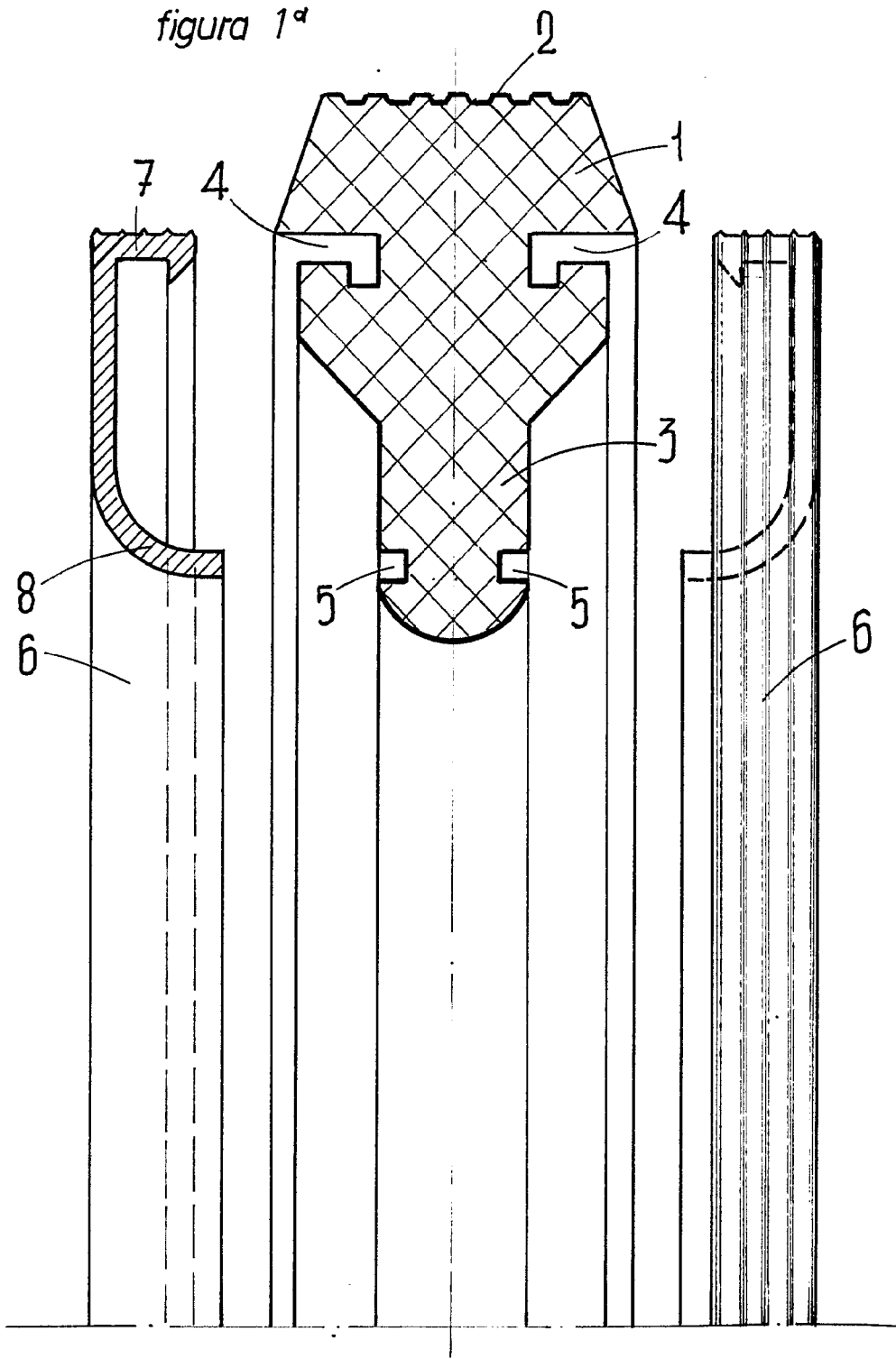
figura 2ª



ESCALA VARIABLE  
de JNGRIA  
Madrid, de 196  
P.P.

figura 1ª

figu



10.

9.

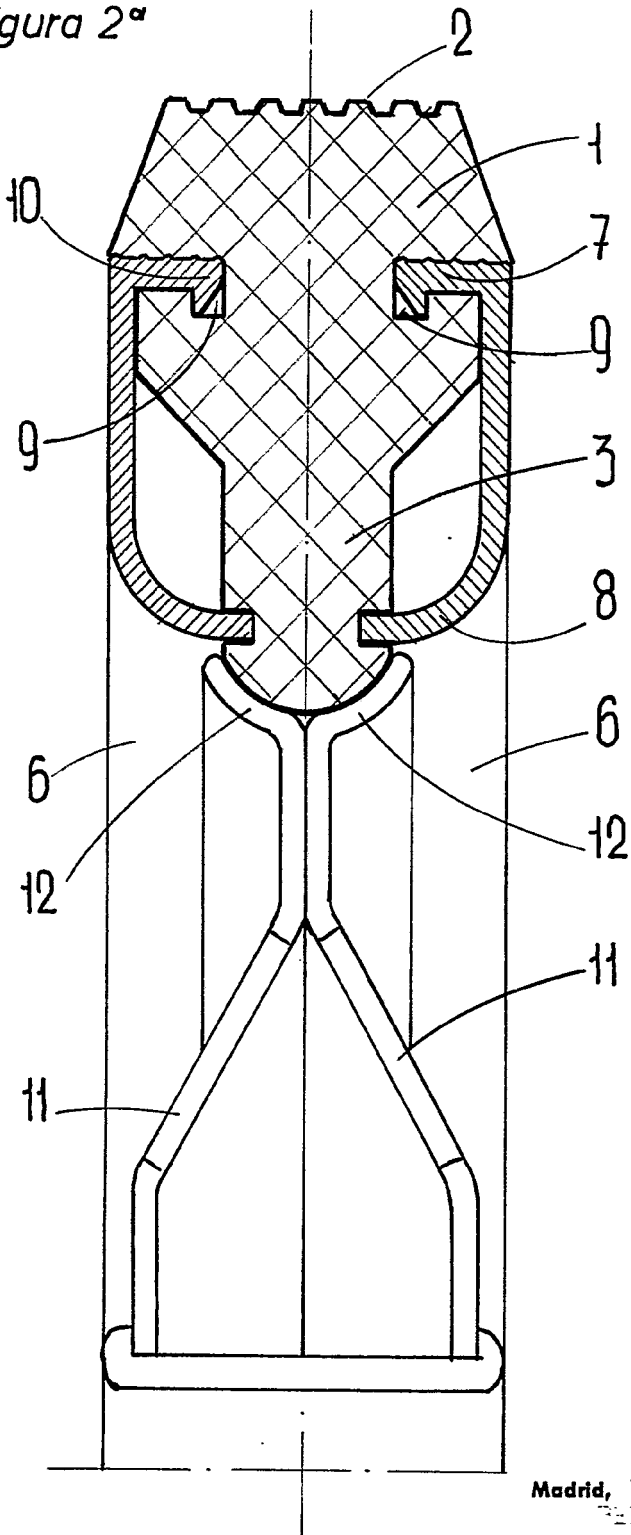
6

12

11



figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 21 de Enero de 1966  
BERNABEO UNGRIA

P.P.

*[Handwritten signature]*  
Ingeniero de Minas