

322082



322082

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. FERNANDO ESCRIVA BURGUERA, de nacionalidad española.

RESIDENCIA: VALENCIA, Dr. Romagosa, nº 11.

ENUNCIADO: "EQUIPO MECANICO PARA TRATAMIENTO DE TRONCOS EN CICLO CONTINUO"

INVENTOR: El solicitante.-

Prioridad: Patente n.º del

322082



1

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

5

10

En la actualidad la clasificación de troncos por diámetros similares plantea problemas de excepcional importancia derivados especialmente de la sucesión de fases operativas mecánicas independientes entre sí a que una serie de troncos es sometida desde el momento en que comienza su clasificación hasta la fase final en que resulta convertirse en trozos de tronco de diámetros similares.

15

20

25

El procedimiento convencional para clasificar troncos por diámetros comprende como primera fase operativa el descortezado, según el cual un tronco es llevado, utilizando mano de obra, hacia una máquina de descortezar. En una fase operativa independiente el tronco se traslada utilizando la misma mano de obra sobre la platina de una máquina troceadora en la que queda dividido en trozos convencionales de tronco. Y finalmente como última fase, el tronco es sometido bajo transporte manual a la acción de una máquina clasificadora por diámetros que comprende en su disposición más simple dos órganos tractores divergentes entre los cuales pasan progresivamente los trozos de tronco en función de la coincidencia de su diámetro con la divergencia de dichos mecanismos de tracción.

30

El proceso de clasificación no se encuentra todavía normalizado; de donde podemos deducir que en su desarrollo



322082

1 llo intervienen fases operativas complejas y difícilmente --
controlables en orden a la independencia que guardan entre -
sí, lo cual se traduce por lo común en un coeficiente mínimo
de producción agravado por costos importantes. Simultáneamen
5 te el proceso convencional de clasificación no logra de a -
cuuerdo con las experiencias desarrolladas en este sentido, -
extraer a las máquinas que lo realizan el rendimiento útil -
necesario, exigiendo además planificaciones extremas que a -
barcan desde controles críticos del trabajo personal a un -
10 examen permanente de las condiciones generales en que este-
último se desarrolla en su relación con la productividad.

El objeto de la presente solicitud se refiere, co-
mo indica el enunciado, a un equipo mecánico para tratamien-
to de troncos en ciclo continuo. El invento permite desarro-
15 llar la operación de clasificar troncos en ciclo continuo y-
de acuerdo con una sucesión de fases que reducen o tienden -
a eliminar prácticamente la presencia de mano de obra utili-
zada hasta ahora como condición necesaria y permanente para-
llevar a cabo este proceso de acuerdo con los métodos conven
20 cionales practicados en las explotaciones de este género.

En tal sentido el equipo mecánico que ahora se pro-
pone viene caracterizado porque está constituido mediante un
circuito que comprende en cadena al menos los siguientes ele-
mentos esenciales:

- 25 a) un dispositivo transportador de troncos, conti-
nuo o discontinuo,
b) una máquina descortezadora de troncos,
c) un aparato troceador de troncos, que comprende-
una rampa lateral de salida, y
30 d) una máquina clasificadora de troncos por diáme-

322082

21E



1 tros similares.

En una ulterior característica, los componentes - del equipo se ordenan con relación al dispositivo transportador de manera que este último comprenda sustancialmente:

5 un tramo antepuesto a la máquina descortezadora, - mediante el cual los troncos de cualquier diámetro se lle - van a dicha máquina de descortezar,

un tramo dispuesto a la salida de la máquina des - cortezadora el cual recibe los troncos descortezados y los - transporta al aparato troceador, y

10 un tramo situado a la salida del aparato de tro - cear, el cual recoge los troncos troceados, a través de la - antedicha rampa, llevándolos sobre la máquina que clasifica a estos últimos por diámetros similares.

15 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta, se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter res - trictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos - ocupa.

20 La figura única representada corresponde a una - vista diagramática del equipo mecánico para clasificación - de troncos por diámetros. Como puede observarse se provee - un circuito que comprende en cadena como elementos esencia - les,:

25 un dispositivo transportador -1- de troncos que - puede ser continuo o discontinuo,

una máquina -2- descortezadora de troncos,

un aparato troceador -3- de troncos, que compren - de la rampa de salida -4- y

30 una máquina clasificadora -5- por diámetros simi -



322082

1 lares.

En el equipo sus componentes se ordenan con relación al dispositivo transportador -1- de manera que éste comprenda:

5 un tramo -1- antepuesto a la máquina descortezadora -2-,

un tramo -1- interpuesto entre la máquina descortezadora -2- y la máquina troceadora -3-, y

10 un tramo -1- interpuesto entre la máquina troceadora -3- y la máquina clasificadora -5- de troncos por diámetros.

De acuerdo con el invento, el equipo mecánico funciona de la siguiente manera: partiendo de una o varias pilas de troncos -6- estos últimos se sitúan sucesivamente sobre el tramo -1- del dispositivo transportador antepuesto a la máquina descortezadora -2- y mediante dicho tramo transportador -1- los troncos -6- de cualquier diámetro se llevan a la máquina de descortezado -2-, que muestra una porción de tronco con corteza y otra porción de tronco sin corteza.

20 Una vez que los troncos transportados por el tramo primario -1- a la máquina descortezadora son descortezados por esta última, los troncos -6- son recibidos por el tramo transportador -1- que los conduce a la máquina troceadora -3- donde son divididos en trozos convencionales por medio de la sierra -7-. A la salida de la máquina troceadora a través de la rampa -4- el tramo final -1- conduce los troncos troceados -6- sobre la máquina de clasificación -5- por diámetros, la cual está compuesta por dos órganos tractores situados en sentido divergente. Los trozos de tronco en



322082

1 tran en la máquina de clasificar desplazándose en sentido -
axial y pasan sucesivamente entre los órganos tractores de -
dicha máquina a medida que su diámetro coincide con la sepa-
5 ración entre estos últimos, según se muestra en el detalle -
inferior.

Queda por añadir que en el equipo mecánico que nos
ocupa las máquinas descortezadora, troceadora y clasificado-
ra pueden afectar una disposición variable con relación al -
dispositivo transportador. Y desde luego que, eventualmente,
10 puede prescindirse de la máquina descortezadora, siempre que
los troncos lleguen a la planta previamente descortezados. -
Luego de que los trozos de tronco han sido clasificados por-
diámetros pasarán a otro mecanismo transportador dispuesto a
la salida de la máquina clasificadora que los conducirá a -
15 la planta de escuadrado y división en tablillas.

El equipo propuesto por la invención ofrece en el
campo industrial resultados decididamente ventajosos puesto-
que modifican las condiciones generales de los procedimien -
tos conocidos para llevar a cabo la clasificación de troncos
20 por diámetros similares al permitir desarrollar esta opera -
ción en ciclo continuo y mediante un circuito en cadena que,
de una parte anula un elevado porcentaje de la mano de obra-
necesaria en los métodos convencionales y de otra permite ob-
tener el máximo rendimiento útil de las máquinas que inter -
vienen en el proceso, complementado por un control del índi-
25 ce de producción, al efectuarse las operaciones previas a la
clasificación final en una fase única estrechamente relacio-
nada con la primera, lo cual deriva en suma en el mejor apro-
vechamiento de la madera que se somete a la acción del equi-
30 po clasificador.

322082



1 Hecha la descripción precedente, es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes :

10 1ª.- EQUIPO MECANICO PARA TRATAMIENTO DE TRONCOS EN CICLO CONTINUO, caracterizado porque está constituido mediante un circuito que comprende en cadena al menos los siguientes elementos esenciales:

a) un dispositivo transportador de troncos, continuo o discontinuo,

15 b) una máquina descortezadora de troncos,

c) un aparato troceador de troncos que comprende una rampa lateral de salida, y

d) una máquina clasificadora de troncos por diámetros similares.

20 2ª.- EQUIPO, según reivindicación primera, en el que sus componentes se ordenan con relación al dispositivo transportador de manera que éste comprenda sustancialmente:

25 1) un tramo antepuesto a la máquina descortezadora, mediante el cual los troncos de cualquier diámetro se llevan a dicha máquina de descortezar,

2) un tramo dispuesto a la salida de la máquina descortezadora el cual recibe los troncos descortezados y los transporta al aparato troceador, y

30 3) un tramo situado a la salida del aparato de trocear, el cual recoge los troncos troceados llevándolos sobre



322082

1 la máquina que clasifica a estos últimos por diámetros simi-
lares.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre-
el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita
5 " EQUIPO MECANICO PARA TRATAMIENTO DE TRONCOS EN CICLO CON-
TINUO ".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en-
la presente Memoria que consta de ocho hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

10 Madrid, 21 de Enero de 1.966

BERNARDO UNGRIA
P.P.

15 firmado: Juan Pedraza.

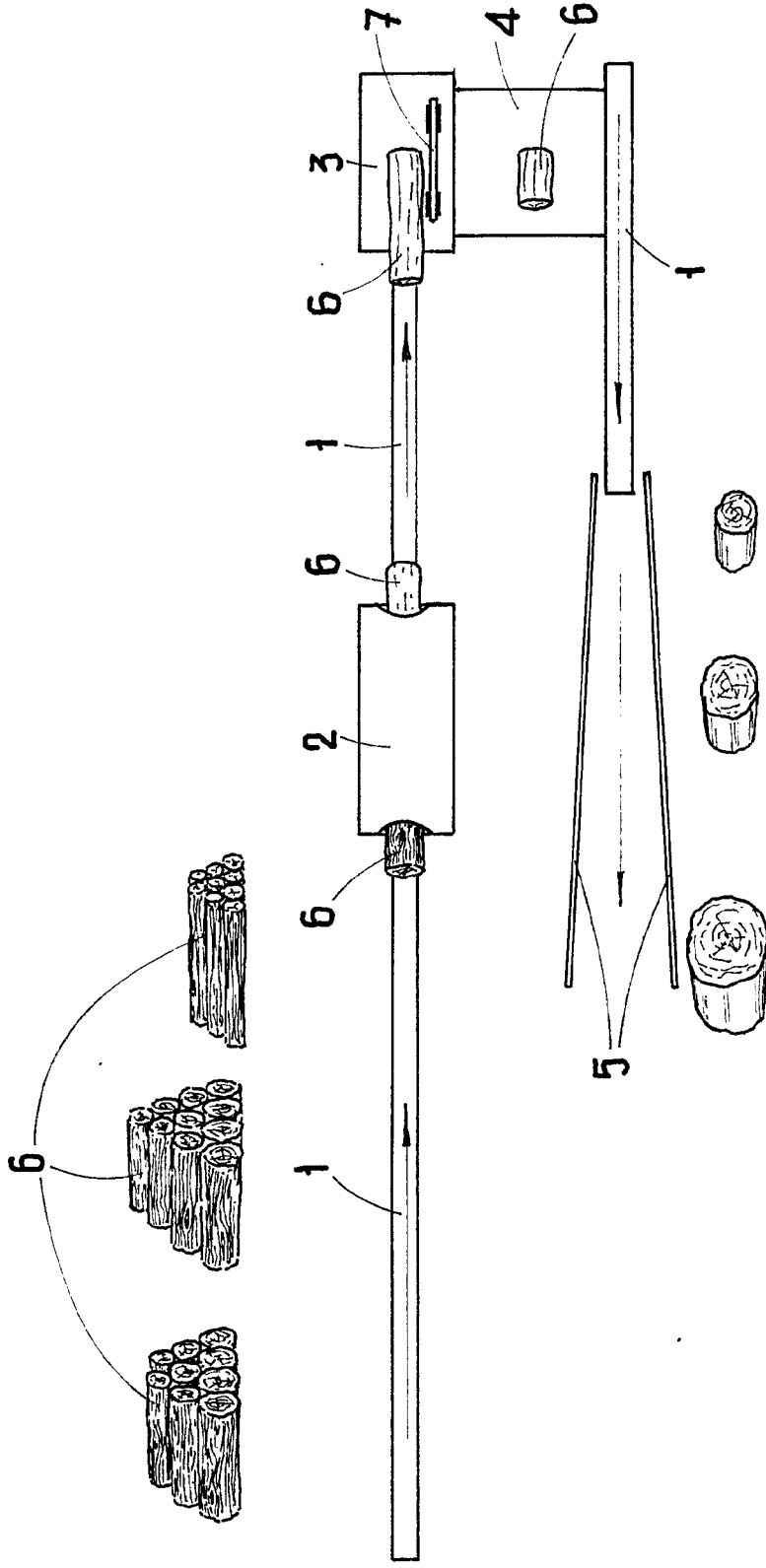
20

25

30

322082

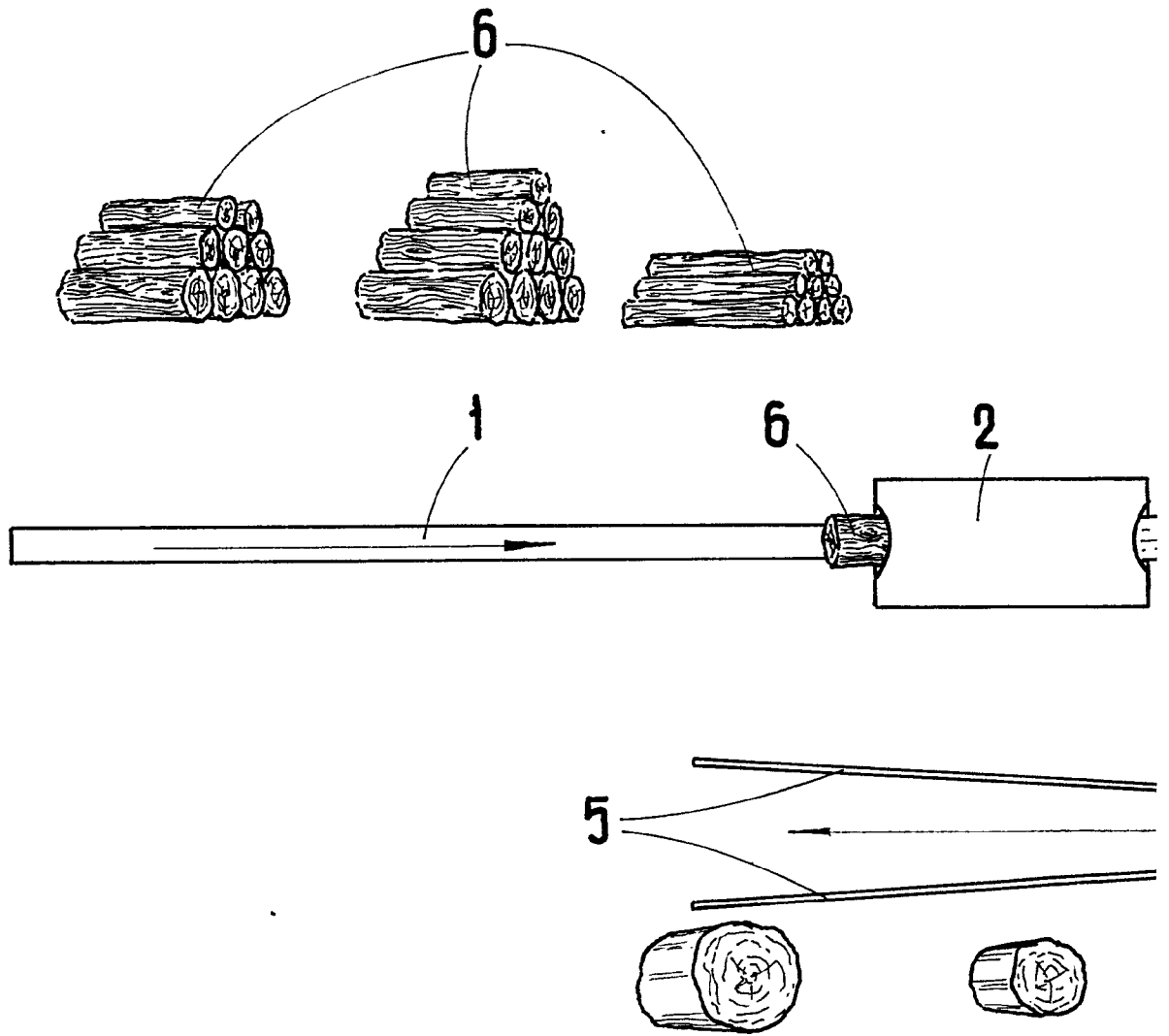
322082



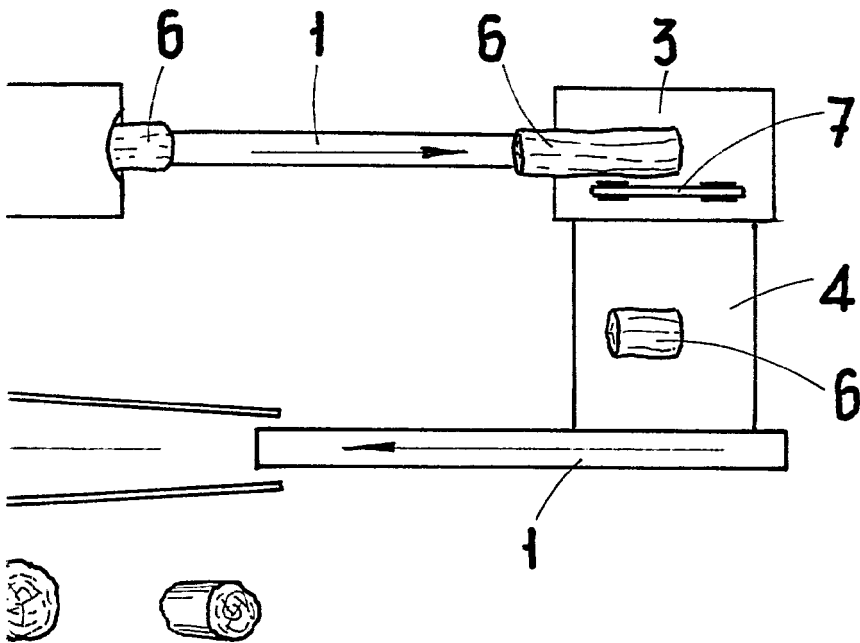
ESCALA VARIABLE
 de 196
 Madrid, de UNGRIA
 P.P.

D. FERNANDO ESCRIVÁ BURGUEIRA

322082



322082



ESCALA VARIABLE
Madrid, 21 de Enero de 1968
REPUBLICA HUNGRIA
P.P.

[Handwritten signature]
Director: Juan ...