

322047

PATENTE DE INVENCION

R.Nr. 8326.



322047

Memoria Descriptiva
sobre

"Procedimiento para graduar la tensión previa del muelle de retroceso en graduadores de encendido de depresión para motores de combustión"

Solicitante: ROBERT BOSCH GMBH., entidad alemana, residente en Breitscheidstrasse 4, STUTTGART W., Alemania.

La invención se refiere a un procedimiento para graduar la tensión previa de los muelles - de retroceso en la carcasa de membrana de un graduador de encendido de depresión para motores de combustión.

5.

322047



En los graduadores del encendido de depresión conocidos, cuya carcasa de membrana está sujeta en el exterior en la carcasa del distribuidor de encendido, se mueve una membrana por la depresión existente en la tubería de aspiración del motor contra una fuerza de retroceso fuera de su posición de descanso. La fuerza de retroceso es ejercida aquí por un muelle dispuesto en la carcasa de membrana del graduador que empuja con ligera tensión previa sobre la membrana. Variando la tensión previa del muelle se puede desplazar esencialmente en paralelo el curso de las líneas de graduación del graduador de encendido de depresión.

- 5.
- 10.

Para compensar las tolerancias de fabricación en el graduador de encendido de depresión y el distribuidor de encendido, que entre otros influyen en la línea de graduación, se ajusta la tensión previa del muelle después de montar el graduador de encendido de depresión en la carcasa del distribuidor de encendido de manera que la línea de graduación se encuentre dentro de los límites tolerables.

- 15.
- 20.
- 25.

La graduación de la tensión previa del muelle se efectúa en los graduadores de encendido de depresión conocidos con ayuda de tornillos de graduación, bulones o pernos roscados y similares, que después se aseguran contra un giro indeseado.

- 30.

De acuerdo con la invención se efectúa la graduación de la tensión previa del muelle en la carcasa de membrana de un graduador de encendido

322047



de depresión en forma considerable más sencilla mediante ulterior deformación de la tapa de la carcasa de membrana.

5. En el caso más sencillo se abolla para ello en su superficie frontal la tapa de la carcasa de membrana en un dispositivo adecuado.

El procedimiento según la presente invención se describe con más detalle a base del dibujo. Muestran:

10. Figura 1. un graduador de encendido de depresión con una carcasa de membrana en corte antes de la graduación de la tensión previa del muelle,

15. Figura 2 el mismo graduador de encendido de depresión después de la graduación de la tensión previa del muelle y el dispositivo empleado para ello.

20. En la Figura 1 se ha denominado con 10 la carcasa de membrana del graduador de encendido de depresión. Este se compone de un fondo de carcasa 11 y una tapa de carcasa 12, entre las cuales se ha sujetado una membrana 13. El fondo de la carcasa 11, la tapa de la carcasa 12 y la membrana 13 se sujetan por el borde rebordeado 14 del fondo de la carcasa 11. La superficie frontal 25. 15 de la tapa de la carcasa 12 tiene un abombamiento 16 en el que se ha soldado una tubuladura 17 para la conexión de una tubería de depresión no representada. La membrana 13 está reforzada en 30. el centro, a ambos lados, por cada vez un disco -



- 18 y 19 y conectada a una barra de graduación 20, cuyo extremo libre ataca contra la placa interruptora de un distribuidor de encendido. La membrana 13 y la tapa de la carcasa 12 forman un recinto de
5. depresión 21 en el que se ha colocado con reducida tensión previa un muelle de presión 22 como miembro de retroceso. Este está apoyado en un extremo contra el disco 18 y en el otro extremo contra el abombamiento 16 de la carcasa de membrana 10.
10. Como muestra Figura 2 la carcasa de membrana está provista de un zócalo de sujeción 23 soldado al fondo de la carcasa y atornillado mediante tornillos 24 a un distribuidor de encendido 25. En el banco de pruebas del distribuidor se gradua la
15. tensión previa del muelle de manera que la línea de graduación del graduador de encendido de depresión se encuentre dentro de los límites permisibles. Para ello se coloca la carcasa de membrana 10 en un dispositivo 26 y la superficie frontal 15
20. de la tapa de la carcasa de membrana 11 se comprime con una pieza de presión 27 en dirección de la flecha hasta que el muelle de presión 22 tenga la tensión previa necesaria.

N O T A

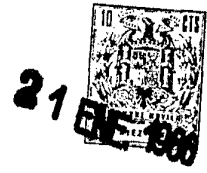
25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su
30. principio fundamental. También se hace constar que



- el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Alemania con fecha 22 de Enero de 1.965 bajo el número B 80.223 Ia/46c3 acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo -
5. lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de invención por 20 años, en España "Procedimiento para graduar la tensión previa del muelle de retroceso en graduadores de encendido de depresión para motores de combustión", caracterizándose por lo siguiente:
10. 1ª.- "Procedimiento para graduar la tensión previa del muelle de retroceso en graduadores de encendido de depresión para motores de combustión", caracterizado porque la graduación de la tensión previa del muelle se efectúa mediante deformación de la tapa de la carcasa de membrana.
15. 2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque para la graduación de la tensión previa del muelle se abolla la tapa de la carcasa de la membrana.
20. 3ª.- "Procedimiento para graduar la tensión previa del muelle de retroceso en graduadores de encendido de depresión para motores de combustión"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en -
25. los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de seis hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 ENE. 1966
ROBERT BOSCH GMBH.,



J. GOMEZ ACEBO Y MODET
p. Firmado F. Hernández Ruiz

ESCALA VARIABLE

Fig.1

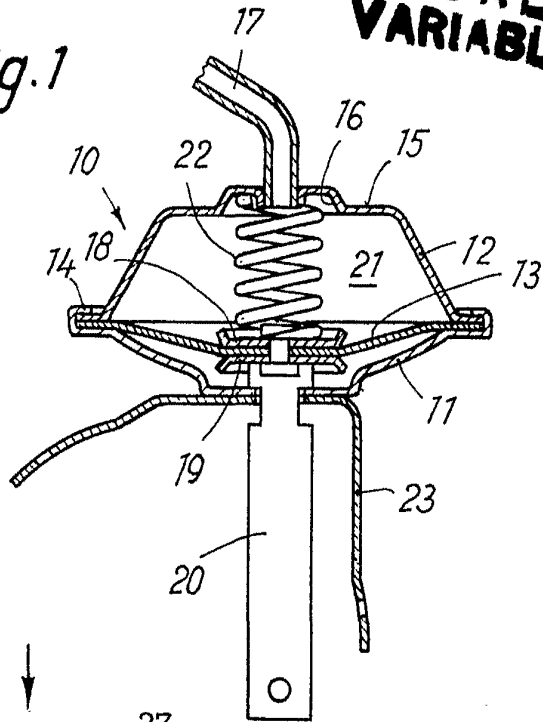
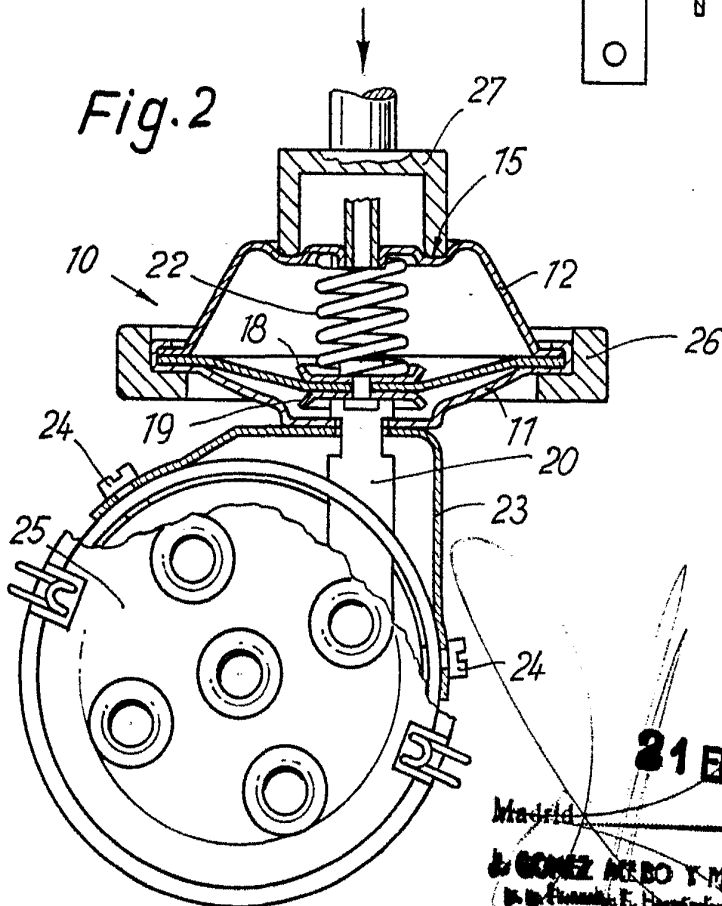


Fig.2



21 ENE 1966

Madrid
GOMEZ ARBO Y MODET
Ingenieros F. Proprietarios

