

- dos - 322026



riormente se introduce y retiene en el interior del cuerpo de la boquilla para ejercer la función a que fué destinada la materia contenida.

15 Por lo anteriormente expuesto, se aprecia que supone una doble elaboración en cuanto a la elaboración de la materia filtrante y del cuerpo que ha de contenerla, suponiendo, como es natural, que la boquilla ha de mantenerse en estado de funcionamiento por periodos de tiempo indefinidos, con la simple renovación del cuerpo de filtro, ya que de no ser así, se determina automáticamente la puerta fuera de uso simplemente por embozamiento del cuerpo interpuesto, suponiendo esto indefectiblemente la inhabilitación del conjunto.

20 Los perfeccionamientos que se preconizan tratan precisamente de la obtención de unos cuerpos filtrantes de la suficiente resistencia para su alojamiento directo en los cuerpos de las boquillas, a la vez que suponen unas excepcionales características de retención del 3,4 benzopireno, agente cancerígeno por excelencia y en presencia en los humos de combustión del tabaco.

25 Para llevar a cabo la realización de este procedimiento, se parte de un proceso de fabricación que comprende dos fases fácilmente diferenciadas, la primera de las cuales es concretamente la referente a la obtención del producto, en tanto que la segunda recoge las operaciones necesarias para a partir del primer producto lograr las fichas resistentes en la forma de empleo.

30 A continuación se hará una detallada descripción de cada una de las fases de fabricación en un ejemplo de realización práctica preferente, susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales.



45 En principio se hace reaccionar una cetosa con el
'acido oxálico y un fenol, a 80 grados centigrados y en
vacio, para obtener el derivado fenilo del (omega) oxi-
metil-furan (Alfa) aldehido, producto que en sucesivas
depuraciones adquiere la riqueza necesaria para el uso.

50 La segunda fase del procedimiento, se basa en tratar
el producto anteriormente obtenido por un tiofenilo cuya
mezcla se hace reaccionar a 150 grados centigrados; segui-
damente el producto resultante se polimeriza bajo pre -
sión y en presencia de catalizadores metálicos, hasta la
magnitud nuclear de 3000 .

55 El producto obtenido en esta última operación, se
deposita en estado coloidal en el soporte básico del
filtro, para alcanzar la permeabilidad del conjunto mol-
deado posteriormente en la forma precisa para el ejerci-
cio de la función deseada.

60 Todo aquello que sea accesorio a la realización del
procedimiento descrito podrá ser objeto de modificacio-
nes, así como su forma, dispositivos y maquinaria emplea-
da para la perfecta ejecución, deberán tomarse como de
orden secundario, pudiendose emplear aquellas que sean
65 mas convenientes, en tanto no alteren fundamentalmente
las características fundamentales del objeto.

70 El peticionario se reserva el derecho de obtención
de los certificados de adición complementarios por las
mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera
aconsejarle la práctica.

Los términos en que queda redactada esta Memoria Des-
criptiva, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito
debiendose interpretar con caracter amplio y nunca en
forma limitativa.

75 Descrita suficientemente la naturaleza y alcances de



110

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la Memoria precedente, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, numerados de cinco en cinco, en forma y tamaño reglamentarios.

Madrid, veinte de enero de mil novecientos sesenta y seis.

P.A. de D. Jose Maria Pardo Martinez

115.-

E. Rodriguez Rivas.

CR/jr.