

321979



321979

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FORMACION DE PLACAS METALICAS DE REVESTIMIENTO", a favor de DON LUIS LACOMA NOVALES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Enamorados nº 66, pral. 3ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la formación de placas metálicas de revestimiento.

- En la actualidad, las losetas utilizadas para el revestimiento de paredes, son de fabricación lenta y costosa, pues precisan todo un proceso cerámico para su fabricación. Además, dichas losetas, en el almacenado, debido a su grosor, precisan un espacio bastante voluminoso, y son de peso bastante elevado, lo que aumenta su coste, con la particularidad de que para su colocación es necesario un personal especial.
- 5.
- 10.

321979



lizado, dentro del ramo de la albañilería.

El objeto de la invención es lograr unas losetas de bajo precio de coste y con un nuevo efecto decorativo, las cuales son de fácil fabricación, de poco peso y poco volumen al ser su grosor mínimo. Además de ser de forma hueca permiten en su almacenado su colocación, una dentro de otra.

5.

Como particularidad muy esencial debe tenerse en cuenta que su colocación sobre la pared puede efectuarse con la interposición entre loseta y pared, de un encolante, sin precisar para ello personal especializado.

10.

Para lograr el nuevo proceso de fabricación se parte de chapa metálica, de cualquier naturaleza o sea se elimina completamente el proceso cerámico.

El nuevo proceso consta de las fases siguientes:

15.

a) Cortado de la chapa metálica en piezas de la medida requerida.

b) Embutido de las piezas de plancha cortadas, dándoles la conformación propia de losetas huevas.

20.

c) Pulido, limpieza y desengrasado de las piezas embutidas.

d) Tratamiento galvánico de las piezas embutidas para proveerlas de un recubrimiento metálico de acabado,

25.

e) Acabado de las piezas por bruñido, tratamiento al chorro de arena u otro que modifique el aspecto del tratamiento galvánico.

Tras todas estas operaciones quedan las losetas de

321979



chapa metálica listas para su utilización, con un acabado dorado, plateado, cadmiado, cobreado, etc., que realza su aspecto desde el punto de vista decorativo.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.



321979

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento para la formación de placas metálicas de revestimiento, aptas para sustituir las losetas cerámicas, y de gran interés desde el punto de vista decorativo, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender las fase\_s siguientes:
  - a) Cortado de la chapa metálica en piezas de la medida requerida,
  10. b) Embutido de las piezas de plancha cortadas, dándoles la conformación propia de losetas huecas,
  - c) Pulido, limpieza y desengrasado de las piezas embutidas,
  15. d) Tratamiento galvánico de las piezas embutidas para proveerlas de un recubrimiento metálico de acabado,
  - e) Acabado de las piezas por bruñido, tratamiento al chorro de arena u otro que modifique el aspecto del tratamiento galvánico, quedando las piezas terminadas para su colocación.
20. 2. Procedimiento para la formación de placas metálicas de revestimiento.

321979



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de la documentación reglamentaria .

Madrid, a 19 ENE 1966

p.a. JAIME ISERN

D. P.

Firmado: LUIS REY PADILLA