

321969



321969

P A T E N T E D E I N V E N C I Ó N

por V E I N T E años

a favor de D^a Maria del Pilar ESPALLARGAS GAIBAR

de nacionalidad española

residente en ZARAGOZA, c/ San Antonio, nº 24

por:

"UN PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN DE MOTIVOS ORNAMENTALES
PREVIAMENTE CONCEBIDOS A ELEMENTOS MOLDEABLES"

- - -



Memoria Descriptiva

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a un procedimiento de aplicación de motivos ornamentales previamente concebidos a elementos -
5.- moldeables, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, siendo independientes del objeto de la presente invención, los materiales, forma, colores y dimensiones, tanto absolutas como relativas y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
10.-

La labor puramente artesana de aplicar motivos ornamentales previamente concebidos a elementos moldeables, tales como platos decorativos, estuches, bandejas y similares, en un principio se realizaba mediante la superposición del motivo ornamental en la zona que se quería decorar, a base de su vinculación con pegamentos o similares, realizándose esta -
15.- operación manualmente con un acabado defectuoso, cuando no perecedero, ya que con el cambio de temperaturas, relajaciones del elemento moldeable o del motivo ornamental, así como dilataciones en su caso, al tiempo, su presentación dejaba mucho que desear.
20.-

Más tarde, y al observar que su utilización resultaba de sentido positivo, se utilizó como elementos de cubrición de los motivos ornamentales citados, una ligera capa de material transparente, que se superponía a su vez sobre él, vin -
25.-

321969



culándole igualmente con productos ligantes, que lez pre - servaba, pero presentando los mismos defectos de acabado - y resultados posteriores de presencia, que los citados en el párrafo anterior.

- 5.- Debido a ello y tras múltiples y laboriosas investigaciones y pruebas prácticas, el solicitante del presente registro de Patente de Invención, ha llegado a mejorar sensiblemente los procedimientos constructivos conocidos, tanto manuales como mecánicos, con unos resultados altamente satisfactorios tanto en su acabado como permanencia de la adición del motivo ornamental cubriendo de este modo la finalidad perseguida.

- 10.- Con este resultado industrial, se consigue una mayor economía de fabricación, así como un rápido proceso de ejecución, debido a que este procedimiento está basado primordialmente en una producción mecanizada en su totalidad, -
- 15.- garantizando cubrir absolutamente la demanda de estos productos.

- Esencialmente, este procedimiento, consiste en realizar las siguientes operaciones:
- 20.-

- 1ª.- Acoplamiento sobre el motivo ornamental impreso, que puede ser postal, dibujo manual, gráfico así como cualquier otro similar, de una lámina o plancha de poco grosor y de material transparente, que se vincula al elemento ornamental por medios convenientes medios solidificadores, o
- 25.-



321969

un pegamento apropiado que no haga perder a la plancha -
transparente su cualidad de dejar pasar la imagen inferior.

5.- 2ª.- Cortar y moldear en caliente, esto último en el
caso necesario, del motivo ornamental y la plancha transpa-
rente ya vinculadas. Realizándose la configuración del corte,
según la finalidad de ornamento a realizar.

10.- 3ª.- Disponer, el resultado de la operación descrita
en el párrafo anterior, en el cañeado que presenta la pie-
za comportadora o elemento moldeable, carcasa de la orna-
mentación, con la plancha transparente dispuesta exterior-
mente, resultando un resalte periférico en plano superior a
la citada plancha, transparente.

15.- 4ª.- Fijación del motivo ornamental, así como de la
plancha transparente a la carcasa o elemento moldeable, me-
diante un cerquillo periférico que por medios convenientes
solidificantes, que vincula a los tres elementos citados, -
configurándose este último a modo de cordón o funículo,

20.- Para la mejor comprensión de la presente invención, se
acompaña una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se
representan gráficamente las sucesivas etapas de fabricación,
y en ellas tenemos:

Figura 1.- Representa una vista en perspectiva de los
dos elementos que constituyen la ornamentación, que compren-
den:

25.- A.- Elemento transparente.



321969

B.- Motivo ornamental.

Figura 2.- Corresponde a una sección de los dos elementos ornamentales vinculados entre sí, por los medios solidificantes convenientes, comprendiendo:

- 5.-
- A.- Elemento transparente.
 - B.- Motivo ornamental.
 - C.- Elemento vinculador.

Figura 3.- Nos muestra en perspectiva, los elementos ornamentales convenientemente cortados, en el caso de realizar la fabricación de un plato decorativo, y comprende -

10.- los mismos elementos descritos en la anterior figura.

Figura 4.- Es una vista en alzado/seccionado de los dos motivos ornamentales vinculados, a los que se ha moldeado, comprendiendo los mismos elementos descritos en la figura 2.

15.-

Las operaciones citadas en ésta y en la anterior figura, pueden y se realizan en una sola etapa mecánica, desglosada en la descripción para su mejor comprensión.

Figura 5.- Corresponde a una semisección en alzado del objeto moldeable constituido, pudiéndose apreciar la configuración del conjunto, comprendiendo éste:

20.-

- A.- Elemento transparente.
 - B.- Motivo ornamental.
 - D.- Elemento moldeable o carcasa contenedora.
 - E.- Base inferior elemento moldeable.
- 25.-



321969

F.- Bâsel periférico.

G.- Cerquillo de cerramiento.

Figura 6.- Representa parte del elemento moldeable -
conformado, comprendiendo:

5.- A.- Elemento transparente.

D.- Elemento moldeable.

G.- Cerquillo de cerramiento.

10.- Este proceso industrial, reúne una serie de ventajas -
que son evidentes, puesto que la fabricación será económica,
el montaje de los objetos a realizar rápido y sin posibles -
errores y finalmente su utilización agradable, estética y -
cómoda.

15.- Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de es-
ta Patente de Invención, se hace constar que las caracterís-
ticas esenciales sobre las que han de recaer la concesión de
la misma, están comprendidas en las siguientes:

REIVINDICACIONES

20.- 1ª.- Un procedimiento de aplicación de motivos ornamen-
tales previamente concebidos a elementos moldeables, carac-
terizados por comprender su primera fase constructiva, el a-
coplamiento sobre el motivo ornamental a emplear, pudiendo -
ser este bien una postal, un dibujo manual trazado sobre cual-
quier superficie susceptible de moldeo, un dibujo gráfico, -
así como cualquier otro similar, de una plancha o lámina de
25.- poco grosor y de materia transparente, vinculándose ambos -

321969



elementos por medios convenientes solidificantes o pegamento apropiado, sin que malogren la cualidad de transparencia al elemento superior, permitiendo ver la imagen del ornamental.

- 5.- 2ª.- Un procedimiento de aplicación de motivos ornamentales previamente concebidos a elementos moldeables, caracterizados por comprender según la anterior reivindicación, el corte y moldeo en caliente del nuevo elemento formado por la plancha transparente, pegamento o medios vinculados apropiados y motivo ornamental respectivamente, realizándose el moldeo en caliente, en el caso de así requerirlo la conformación del objeto a fabricar.
- 10.- 3ª.- Un procedimiento de aplicación de motivos ornamentales previamente concebidos a elementos moldeables, caracterizado por comprender según reivindicaciones anteriores, el alojamiento del cuerpo formado por la lámina transparente, los medios vinculadores o fijantes y el motivo ornamental, en el cajado que presentará el elemento moldeable o carcasa contenedora, previamente fabricada, quedando un resalte periférico o escalón superior a la línea de contorno de la plancha transparente.
- 15.- 4ª.- Un procedimiento de aplicación de motivos ornamentales previamente concebidos a elementos moldeables, caracterizado por comprender según reivindicaciones anteriores, la vinculación y fijación del conjunto ornamental de -
- 20.-
- 25.-



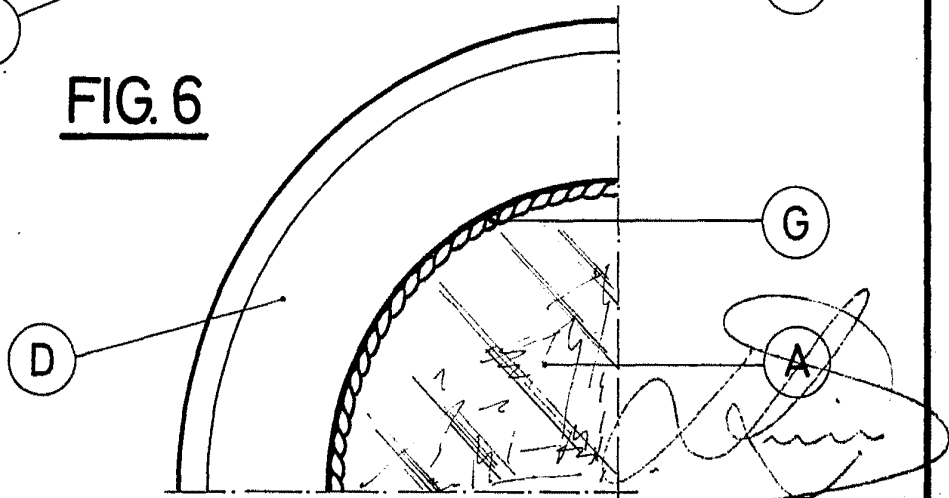
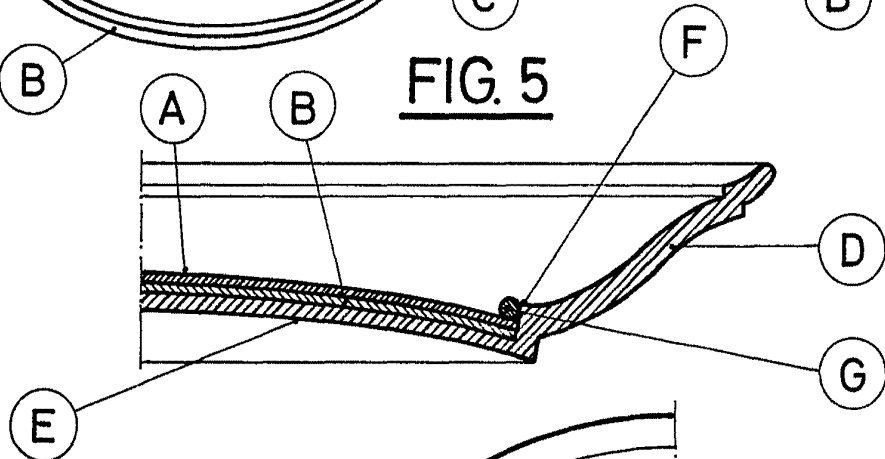
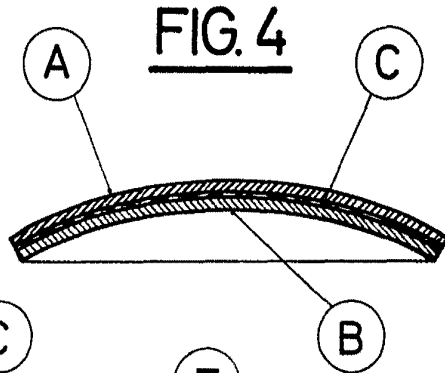
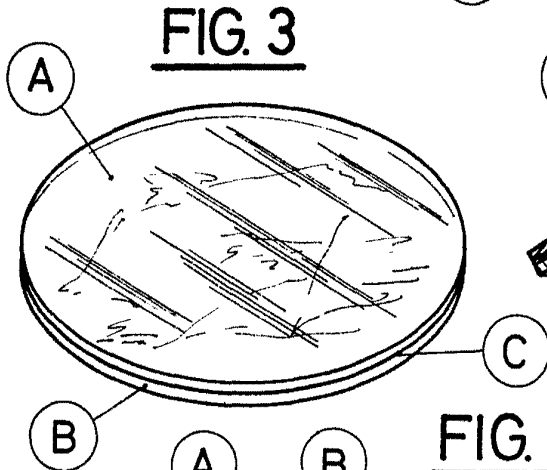
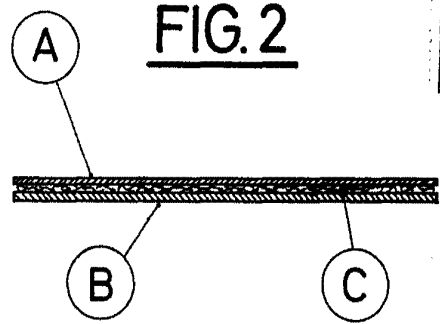
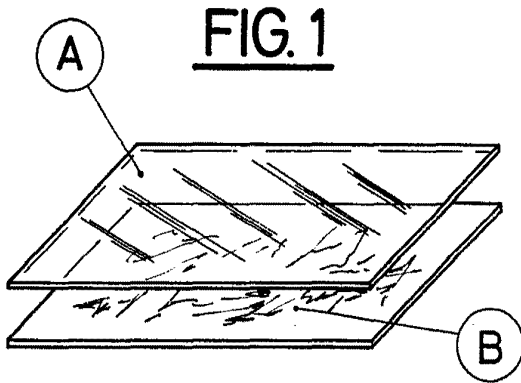
321969

la plancha, medio vinculador intermedio y motivo ornamental, a la carcasa contenedora o elemento moldeable, por el encaje de un cerquillo circundante periférico, que se alojará en el resalte habido superiormente a la línea de contorno de la plancha transparente, y que por cualquiera de los medios solidificadores o pegamentos apropiados, fijará los citados elementos ornamentales a la carcasa contenedora, configurándose dicho cerquillo a modo de cordón o funículo.

5.-
5ª.- UN PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN DE MOTIVOS ORNAMENTALES PREVIAMENTE CONCEBIDOS A ELEMENTOS MOLDEABLES.-
10.-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 19 de Enero de 1966



ESCALA VARIABLE