

321913



1966

22.151

321913

## memoria descriptiva

CLASE DE  
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

Don José María Boixados Bertrán  
español,

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

TREMP -Lérida- Doctor Pearson, 19

OBJETO

-Procedimiento para la fabricación de papel sanita-  
rio de alta calidad, decorado con ilustraciones y  
textos.

Clase 38.

Bat.-

321913



1

1

El habitual papel sanitario carece de calidad y dada su rudimentaria fabricación es un producto de poco coste y presentación. La presente patente tiene por objeto, un procedimiento de fabricación de un papel sanitario de alta calidad, que reúna las condiciones de ser desinfectado, perfumado y que en él puedan imprimirse dibujos y textos, ya en negro, ya en colores, para propagandas ó reclamos, ó pasatiempos.

5

10

Precisa para realizar el procedimiento que se patentó, partir de un papel satinado en blanco por una de las caras, y preferentemente abobinado y taladrado a espacios para su fácil corte, cuyo papel tenga cierto cuerpo o resistencia.

15

La primera operación consistirá en imprimir la tira de papel simultáneamente a que se bobina, y este bobinado se realiza en forma que la parte no satinada vá debajo, a fin de que no puedan adherirse las hojas de la tira en la parte que va impresa.

20

Practicada esta operación, se someten los rollos a una vaporización, dentro de una caja cerrada, empleándose vapores de un producto desinfectante y perfumado, de los que existen en el mercado, y que no sean corrosivos, para evitar que alteren los colores e impresiones que figuran en el rollo.

25

Con el explicado procedimiento, se logra el re -

321913



2

1966

1    sultado industrial, de un papel sanitario de alta calidad,  
verdaderamente higiénico, fácil en su uso, y atractivo  
por los textos, reclamos, dibujos o propagandas que con -  
tiene.

5           El procedimiento objeto de esta patente es nue-  
vo y no practicado en España y en el Extranjero, pudiendo  
dentro de la esencialidad reivindicada, introducirse en  
el procedimiento patentándolas variantes, que sin alterar  
dicha esencialidad, produzcan el resultado industrial que  
se logra de un papel sanitario de alta calidad, desinfectado,  
10    higiénico, perfumado y atractivo, por las ilustra -  
ciones o textos que contiene.

          N           O           T           A

15           Este registro consta de las siguientes reivindi-  
caciones:

20           1.- Procedimiento para la fabricación de papel  
sanitario de alta calidad, decorado con ilustraciones y  
textos, que esencialmente consiste, en partir de un papel  
de cierta consistencia, satinado en blanco por una de las  
caras, y preferentemente bobinado, en cuya cara satinada  
y blanca, se imprimen previamente textos o dibujos, ya en  
negro, ya en color, haciendo siempre que la cara impresa  
25    vaya en la parte superior para evitar que se adhieran las  
hojas de la tira en las partes en que se hallan impresas,  
unas a otras, procediéndose seguidamente al bobinado de  
la tira.

321913



3

1966

1

2.- En el procedimiento descrito en la reivindicación primera, la siguiente operación consiste en someter los rollos dentro de una caja cerrada, a una vaporización por los vapores de un producto desinfectante y perfumado, que no sea corrosivo, dejando los rollos un tiempo sometidos a dichos vapores para que penetre en ellos el perfume y desinfección, y finalmente envasando cada rollo en una bolsa de papel resistente, que cubra totalmente el mismo, para lograr la permanencia de dicho perfume y desinfección.

5

10

3.- Procedimiento para la fabricación de papel sanitario de alta calidad, decorado con ilustraciones y textos.

15

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Esta memoria descriptiva consta de 3 hojas de texto, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

20

Madrid, a 18 ENE. 1966  
CARLOS ROEB

25

Bat.-