

321813



321813

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MANTAS", a favor de DOÑA MARIA DEL ROSARIO CISA BONAFONT, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Muntaner, nº 339, 3ª-1ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de mantas.

Más concretamente, en la invención se han previsto unos perfeccionamientos encaminados a la obtención de mantas notablemente mejoradas, decorativas y de peso liviano, provistas a su vez de un elevado coeficiente para retención del calor.

5.

En los perfeccionamientos, se ha concebido un proceso para la obtención en serie de mantas, a partir de una combinación de elementos esenciales, dispuestos en capa, de los cuales el



321813

central es un medio altamente esponjoso, retentor de aire, comprendido entre dos láminas de espuma de poliuretano, PUC, látex y otras, recubiertas estas finalmente por frentes de tejido de género de punto, o material sintético.

5. Este apilamiento queda relacionado entre sí por líneas de cosido distribuidas en la superficie general de la manta resultante, y rematado en su contorno por bordes de acabado, cosidos en zig-zag.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

15. La figura 1, manifiesta un esquema de la primera fase de fabricación.

La figura 2, representa una sección parcial de la manta.

La figura 3, es una vista perspectiva parcial de la pieza terminada.

20. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización las bobinas de suministro de material 1, 2, 3, 4, 5, cuyas bandas perespectivas son conducidas por los rodillos de arrastre 6, de forma conjugada y superpuesta, hacia una mesa de corte 7, en donde se procede al pinzado de las diversas capas, para evitar el defasamiento de unas con respecto a otras, sometiendo a continuación a la acción de la cizalla 8 de corte,
25. que forma una pieza de superficie adecuada, Esta pieza pasa a continuación a una segunda mesa de confección, en donde se procede a la unión de las diversas capas mediante líneas de costura 9, distribuidas decorativamente en la superficie general de la

321813



pieza, quedando los bordes de contorno de la pieza rematados por apliques 10, a manera de caballete, cosidos por zig-zag 11.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

= . =

321813



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de mantas, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender una fase inicial de trabajo, a partir de una serie de bobinas suministradoras del material en lámina integrante de la manta, cuyas láminas son conducidas de manera conjugada hacia unos rodillos de arrastre, estando integrada la lámina central
10. por una materia altamente esponjosa, y retentora de aire, tal como borra, mechas de material sintético o similares, siendo las láminas de recubrimiento de la citada, de material de espuma de nylon, y finalmente las láminas más exteriores, yuxtapuestas a éstas últimas de material ventajosamente sintético.
15. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que en una segunda fase de fabricación, el apilamiento en capa obtenido, es conducido hacia una mesa de corte, en donde es pinzado para evitar el defasamiento de las
20. diversas capas entre sí, sometiendole posteriormente a la acción de una cizalla de corte que determina la superficie de la pieza.
25. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que en una fase final de trabajo, la pieza cortada es transportada a una mesa de confección, en donde se relacionan las diversas capas integrantes mediante líneas de

321813



cosido distribuidas uniformemente en la superficie general de la manta, quedando concluido el proceso mediante la aplicación de unas piezas de remate en el perímetro de la manta, vinculadas a la misma por un cosido en zig-zag.

5.

4. Perfeccionamientos en la fabricación de mantas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 13 de Enero de 1966

10.

DOÑA MARIA DEL ROSARIO CISA BONAFONT.

P. a. **JAIME ISERN**

P. P.

321813

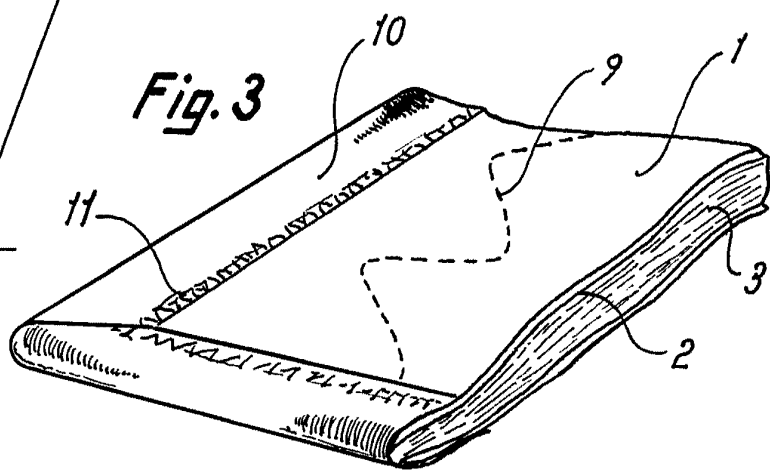
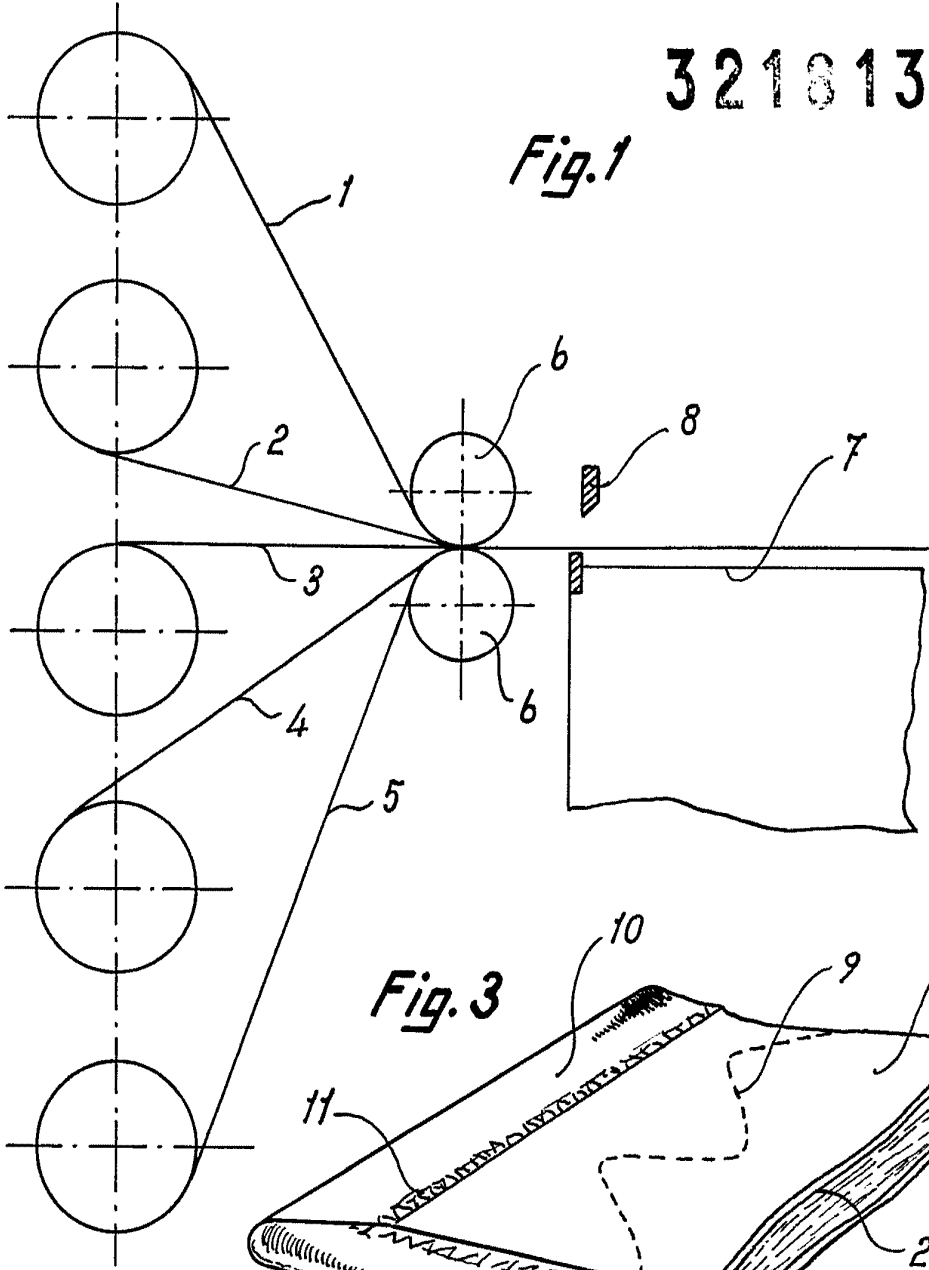
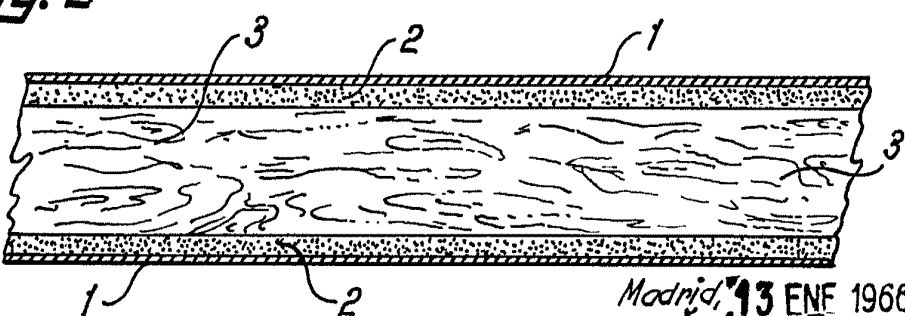


Fig. 2



Madrid, **13** ENF 1966
Jaime Isern

p.p.