



321727

PATENTE DE INVENCION

321727

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA PRODUCCION DE ARTICULOS MOLDEADOS"

-----  
Solicitante: W.W. HAFFENDEN LIMITED, domiciliada en Richborough  
Rubber Works, SANDWICH, KENT (Inglaterra), entidad  
inglesa.

-----  
Inventor: D. Phillip Alan WILSON-HAFFENDEN.  
-----



321727

5.- Se refiere la presente memoria descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención a "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PRODUCCION DE ARTICULOS MOLDEADOS" cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita, posibilitando la simplificación de fabricación y reducción de costos, - subsiguiente, de los citados artículos moldeados, toda vez que, prácticamente, la adaptación del molde y determinación en él, de los dibujos o caras que se desean grabar en el objeto industrial a fabricar, no se realiza, directamente, sobre el cuerpo del -

10.- molde, sino sobre elementos accesorios independientes del mismo.

Sustancialmente consiste en prescindir de grabar sobre los cuerpos del molde de los negativos de los dibujos que se hayan de moldear en el objeto industrial y sí producir en la base de dicho molde unos taladros ciegos, idealmente cilíndricos, pero que igualmente pueden ser de forma diferente a la cilíndrica, de diámetros y profundidades predeterminadas, en razón de las -

15.- alturas y diámetros de los dibujos o figuras a moldear, y en estos orificios se alojan las piezas accesorios en forma ajustada.

20.-

Sobre las caras vistas de estas piezas accesorios se graban los negativos de las figuras a moldear, el cual trabajo se realiza separadamente de la base del molde, con lo cual el -

trabajo se simplifica y abarata de manera extraordinaria.

25.- Y esto es así, no solamente, porque sea más cómodo - para el matricero sino porque se reducen al límite las posibilidades de error y las correspondientes correcciones.

El negativo puede estar comprendido entre la cara superior, lisa o grabada, de la pieza accesorio y la cara interna del molde a cuyo efecto se previene que la altura de la pieza -

30.-

321727



accesorio sea tal, que quede por debajo de los haces superiores de los taladros u orificios donde se alojan, en magnitud sujeta a diseño.

5.- Quiere decirse que el grabado se producirá por moldeo del objeto industrial en el hueco comprendido entre las caras de los accesorios y las laterales del molde.

10.- Con ello, es una característica del invento que se describe la aportación de medios para moldear artículos con salientes en forma de alas o láminas delgadas, de espesor variable y forma caprichosa, todo lo cual es de especial interés en ciertos artículos como los gorros de baño.

De una vez a otra, por tanto, no es necesario cambiar de molde, sino simplemente cambiar las piezas accesorios aportando dibujos y efectos nuevos.

15.- Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles toda vez que se citan, solamente, a título de ejemplo.

20.- La figura 1ª, representa una sección longitudinal de una ejecución basada en accesorio simple.

La figura 2ª, representa la misma sección para accesorio doble o compuesto y

25.- La figura 3ª, representa una vista superior del ejemplo de la figura primera.

30.- Es M el cuerpo del molde en el que se ha producido una serie de taladros, en este caso cilíndricos, tal como el que se aprecia ocupado por la pieza accesorio A figuras 1ª y 3ª, consistente en un cuerpo cilíndrico ajustable interiormente al taladro del molde y en el que se han producido tres -

321727



cortes en bisel que abren un hueco entre las caras de los bisel-  
les y las interiores del taladro del molde.

Al ocupar el material moldeado este hueco, adqui-  
rirá la forma de un corro formado por tres salientes cada vez  
5.- más estrechos, esto es: en cufia.

Si el moldeo es por molde doble, o mejor dicho  
por pieza accesorio doble entonces una de ellas B figura 2ª, que  
da interiormente posicionada y la otra C monta sobre ella apoyan-  
do en los bordes, pero no por las caras entre las cuales queda  
10.- espacio para que, al ser ocupado por el material que se moldea,  
adquiere este forma y espesor.

Se comprende que el número de ejemplos y posi-  
bilidades es, prácticamente ilimitado.

Suficientemente descrito el invento así como  
15.- una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de manera  
expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre  
que estas no afecten a su fundamento.

#### N O T A

La Patente de Invención que se solicita para  
20.- España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación,  
deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PRODUCCION DE AR-  
TICULOS MOLDEADOS", con prioridad de la Demanda de Patente en  
Inglaterra nº. 1979, de 15 de Enero de 1965, según las caracte-  
rísticas esenciales de las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Perfeccionamientos en la producción de ar-  
tículos moldeados, caracterizados, porque siendo de los que la  
configuración del molde determina en el cuerpo moldeado una se-  
rie de proyecciones salientes sobre su superficie, la cavidad  
25.- del moldeo queda comprendida entre la cara externa de una pieza  
30.-

321727



5.- accesorio incorporada ajustadamente al cuerpo hueco cilíndrico a este efecto taladrado en el molde en número y posiciones pre-determinadas y la cara del molde y/o entre las caras enfrentadas y distanciadas de dos piezas accesorios incluidas en un solo taladro a cuyo efecto la pieza accesorio más externa lleva grabado el negativo del envés de la pieza moldeada y la pieza accesorio más interna el negativo del haz de la pieza moldeada.

2a.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA PRODUCCION DE ARTICULOS MOLDEADOS".

10.- Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y sus dibujos correspondientes.

Madrid, 13 de Enero de 1966

W.W. HAFFENDEN LIMITED.

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

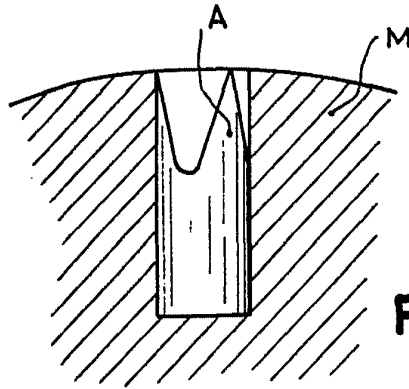


Fig. 1

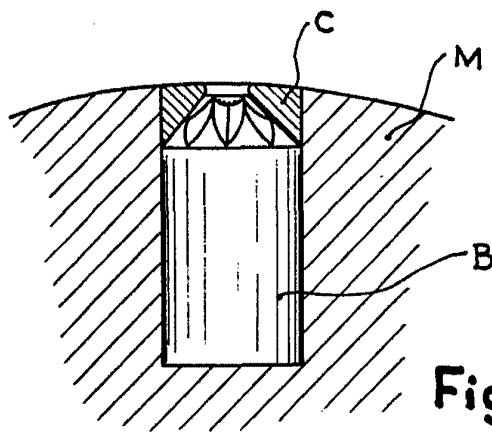


Fig. 2

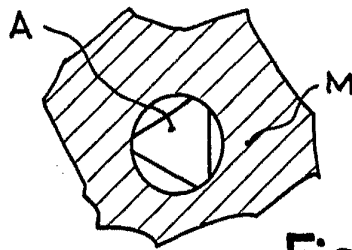


Fig. 3

321727

Madrid, 13 ENE. 1966  
W. W. HAFFENDEN LIMITED  
P. P.  
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Escala variable