

321598



Nº. 321.598

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: UNILEVER N.V.

RESIDENCIA: Museumpark 1, ROTTERDAM, HOLANDA.

ENUNCIADO: "UN PORTAENVASES".

Prioridad: Patente británica n.º 1188/65 del 11-1-65.

IG.

. 1 -



321598

1 Se refiere esta invención a un portaenvases en forma de manguito tubular, de extremo abierto, constituido en cartón o en un material laminar similar, y que puede utilizarse para embalar, tanto para fines de almacenaje como de
5 transporte, una pluralidad de recipientes en forma de vaso provistos de pestañas, como por ejemplo los que se utilizan para el envasado de productos lácteos u otros materiales pastosos. Los envases de este género suelen estar hechos en material laminar termoplástico por embutido, y se
10 cierran por aplicación hermética de una tapa sobre una pestaña que rodea la boca del receptáculo.

 El objeto de esta invención es el de proporcionar un portaenvases sencillo, adecuado y relativamente económico para receptáculos en forma de vaso, provisto de una pestaña, que puede suministrarse en posición plana y al que
15 puede acoplarse rápida y fácilmente una o varias hileras de tales envases en forma que circunde y sustente los mismos.

 Según la presente invención, se aporta por la misma un portaenvases en forma de manguito tubular, de extremo abierto, constituido en cartón o en un material laminar similar para contener por lo menos una fila horizontal de recipientes en forma de vaso, provistos de una pestaña, y que comprende un panel o pared superior, un panel o pared
20 de fondo inferior y un par de paneles o paredes laterales opuestas, estando cortado el panel superior en forma que presenta unas orejetas proyectadas hacia dentro para que queden situadas por debajo de las pestañas de los envases y para ajustar con las paredes laterales de los envases
25 por su borde, a fin de sostenerlos en el portaenvases.

321598



1 De preferencia, las orejetas están previstas en pa
res opuestos, plegándose cada una de ellas sobre una línea
de bisagra que coincide sensiblemente y es paralela respec
to a una de las líneas de bisagra a lo largo de la cual -
5 corta el panel superior los paneles laterales.

A fin de que las orejetas ajusten estrechamente -
por debajo con las pestañas de los envases, los recortes -
que constituyen las orejetas en el panel superior pueden -
extenderse cada uno en una pequeña distancia dentro del pa
10 nel lateral adyacente, descansando las líneas de dobléz o
bisagra de las orejetas en los paneles laterales. Las ore-
jetas de los extremos del manguito tubular pueden rebor- -
dear las orillas libres del citado manguito.

Según una forma estructural preferente de esta in
15 vención, las orejetas situadas en los extremos libres -
del manguito tubular presentan sensiblemente una forma en
L, mientras que las orejetas intermedias tienen una forma
sensiblemente de T, haciendo su juego angular cada una de
las orejetas en forma de L en el pie de la L, y haciendo
20 su juego angular cada una de las orejetas en forma de T
en la cabeza de la T. Las distancias entre pares sucesi-
vos de orejetas son iguales.

Si se desea obtener un portaenvases en cartón de
la clase descrita, dispuesto para contener por lo menos -
25 dos hileras superpuestas de receptáculos en forma de vasos
con pestañas, puede formarse en cada una de las paredes la
terales por lo menos una hilera de orejetas, siendo la hi
lera o hileras de orejetas de una pared lateral idéntica a
la hilera de orejetas formadas en el panel superior y sien

321598



1 do las líneas de pliegue de las orejetas de cada fila en -
los paneles laterales paralelas al panel superior, quedando dividida la altura del panel o pared lateral en partes iguales por las citadas líneas de pliegue.

5 Se refiere también la invención a la disposición -
de las planchas planas conformadas a partir de las cuales pueden confeccionarse los portaenvases de cartón.

10 A fin de facilitar la comprensión del invento, describiremos a continuación dos formas estructurales del mismo, a modo de ejemplo, con referencia a los planos adjuntos, en los cuales:

15 La figura 1 representa una plancha conformada, de cartón o de un material en lámina similar, con la cual puede montarse un portaenvases en forma de manguito tubular, de extremo abierto, conforme a la invención;

La figura 2 es una vista en perspectiva de un portaenvases cargado, montado a partir de la plancha de la Figura 1;

20 La Figura 3 es un alzado de extremo del portaenvases cargado de la Figura 2;

La Figura 4 es una vista similar a la de la Figura 1, y muestra una plancha conformada a partir de la cual puede montarse una segunda forma de portaenvases, según la invención;

25 La Figura 5 es una vista en perspectiva de un portaenvases cargado, montado a partir de la plancha conformada de la Figura 4;

La Figura 6 es un alzado de extremo del portaenvases cargado de la Figura 5.

30 Los mismos números de referencia en los planos in-

321598-2



1 dican partes iguales o similares.

 Con referencia a las figuras 1-3, diremos que la -
plancha conformada está hecha de cartón plegable o de un -
material laminar similar, y comprende un panel o pared su-
5 perior 1 al que van unidas en disposición plegable, en dos
de sus lados opuestos, mediante líneas de pliegue o líneas
marcadas 2 y 3, los paneles o paredes laterales 4 y 5, res-
pectivamente. Un panel o pared inferior 6 va unido en dis-
posición plegable al panel lateral 5 a lo largo de una lí-
10 nea de pliegue o marcada 7. Al panel lateral 4 va unida -
una pestaña de encolado 8, en disposición plegable, a lo -
largo de una línea marcada o de pliegue 9. El panel de fon-
do 6 y la pestaña de encolado 8 están dispuestos de forma
que se traslpan entre sí, una vez armada la plancha, con -
15 lo que la pestaña 8 puede pegarse al panel inferior o de -
fondo 6.

 El panel superior 1 está recortado en forma tal -
que presenta en cada uno de sus cuatro ángulos una orejeta
10, cada una de las cuales se pliega sobre una línea marca-
da o de doblez 11, estando estas líneas 11 dispuestas en -
20 los paneles laterales 4 y 5, adyacentes, y paralelas a las
líneas marcadas o de pliegue 2 y 3, respectivamente. La -
distancia entre la línea de doblez 11 y la línea de doblez
3 en un lado del panel superior 1, así como la distancia -
entre las líneas de doblez 11 y las líneas de doblez 2 del
25 lado opuesto del panel superior 1, son iguales al grueso -
del material utilizado en la plancha más el grueso de las
pestañas de los envases que se trata de montar en el porta-
envases. Esta distancia aparece claramente representada en
30 la figura 3 y se ha indicado con la referencia "a".

321598



1 Entre las orejetas 10 a lo largo de las líneas mar-
cadas o de pliegue 2 y 3, se han recortado otras orejetas
12 del material constitutivo del panel superior 1, oreje-
tas que presentan sensiblemente la forma de una T. Las ore-
5 jetas 12 a lo largo de las líneas de dobléz 2 y 3 están -
dispuestas en pares, opuestas, plegable cada orejeta sobre
una línea marcada o de dobléz 13 en alineación con las lí-
neas marcadas o de pliegue 11.

 Como se ha ilustrado claramente en la figura 1, ca-
10 da una de las orejetas 10 presenta la forma de una L y se
articula en el pie 14 de la L sobre la línea de pliegue 11
con lo que el borde 15 del brazo 16 de cada orejeta 10 co-
incide con el borde libre 17 del panel superior 1. Según -
se muestra asimismo claramente en la figura 1, las oreje-
15 tas 12 se articulan en la cabeza 18 de la T, sobre la lí-
nea de dobléz 13.

 Una vez armado el portaenvases (figuras 2 y 3), se
une la solapa de encolado 8 al margen libre del panel de -
fondo 6. Los envases C quedan encerrados en posición verti-
20 cal por el panel superior 1 y el panel inferior 6. Las ore-
jetas 10 y 12 se proyectan hacia dentro y ajustan con las
paredes laterales de los envases, por debajo de las pesta-
ñas 19, por sus bordes 20 y 21 respectivamente, para soste-
ner los envases C en el portaenvases. Como es evidente, la
25 curvatura de las líneas de corte 20 y 21 ha de adaptarse a
la sección transversal de los envases C que han de conte-
ner.

 La forma estructural representada en las figuras 4
-6 está concebida para contener dos filas sobrepuestas de
30 envases en forma de cubo o vaso, comprendiendo cada fila

321598² FEB



1 dos envases. En esta forma de realización, la plancha con-
formada (figura 4) utilizada para constituir el portaenva-
ses comprende también un panel superior 1, unos paneles la-
terales 4', 5', un panel inferior 6 y una pestaña de enco-
5 lado 8, partes que van unidas entre sí en disposición ple-
gada, a lo largo de las líneas marcadas o de dobléz 2, 3,
7 y 9. El panel superior 1 de la figura 4 es idéntico al -
panel superior 1 de la figura 1 y comprende las orejetas -
10 en forma de L en las cuatro esquinas de dicho panel, y
10 las orejetas intermedias en forma de T, 12, orejetas que -
se articulan sobre líneas paralelas similares, como en la
figura 1.

15 Los paneles laterales 4' y 5' tienen doble altura
que los paneles laterales 4 y 5 de la estructura de las fi-
guras 1-3.

20 Para contener la hilera inferior de envases C en -
posición horizontal, cada uno de los paneles laterales 4'
y 5' está provisto de una hilera de orejetas 10', 12' for-
madas mediante recorte del material constitutivo de los pa-
neles laterales. Cada fila 10', 12', 10' del panel 5', es
25 idéntica y presenta la misma orientación que la fila 10,
12, 10, dispuesta a lo largo de la línea de pliegue 3, por
lo que la fila de orejetas del panel lateral 4' es idénti-
ca a la fila 10, 12, 10 dispuesta a lo largo de la línea -
de pliegue 2. Las líneas que pasan por los pliegues 11' y
13' dividen la altura de los paneles laterales 4' y 5' en
partes iguales.

30 Es evidente que en el caso de que el portaenvases
se haya dispuesto para contener más de dos hileras super-
puestas de envases, las líneas correspondientes a los do-

321598



1 bleces 11' y 13' dividirán la altura de los paneles laterales en tantas partes iguales como filas horizontales de envases haya.

5 Resulta asimismo evidente que la invención no queda limitada a un portaenvases en cartón para hileras horizontales de receptáculos que comprendan sólo cada una de ellas dos receptáculos. Podrá haber varios pares de orejetas intermedias 12, y un número igual de pares de orejetas 12' si se trata de que el portaenvases contenga filas horizontales de envases superpuestas.

10 En resumen, la Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las siguientes:

-- REIVINDICACIONES --

15 1. Un portaenvases en forma de manguito tubular, de extremo abierto, constituido en cartón flexible y plegable o material laminar similar, destinado a contener por lo menos una hilera horizontal de recipientes en forma de vaso, provistos de pestañas, y que comprende un panel o pared superior, un panel o pared inferior y un par de paneles o paredes laterales opuestas, estando recortado el panel superior en forma que presenta unas orejetas plegables hacia dentro, dispuestas para quedar situadas bajo las pestañas de los envases y para ajustar por sus bordes con las paredes laterales de dichos envases a fin de impedir que los mismos se salgan de su posición en el portaenvases.

20 2. Un portaenvases de cartón según la reivindicación 1, en el que las orejetas están dispuestas por pares, y opuestas entre sí, y van unidas cada una de ellas en posición plegable sobre una línea de doblez que coinciden y son paralelas respecto a las líneas de doblez a lo largo

25

30



1 de las cuales se articula el panel superior con los pane--
les laterales.

3. Un portaenvases de cartón según las reivindica-
ciones 1 ó 2, en el que los recortes en el panel superior
5 que forman las orejetas se extienden en una pequeña distan-
cia dentro del panel lateral adyacente, descansando la lí-
nea de articulación o dobléz de las orejetas en los pane--
les laterales.

4. Un portaenvases de cartón según las reivindica-
ciones 1, 2 ó 3, en el que las orejetas de los extremos -
10 del manguito tubular quedan situadas sobre los bordes li--
bres de dicho manguito.

5. Un portaenvases de cartón según cualquiera de -
las reivindicaciones precedentes en el que las orejetas de
15 los extremos libres del manguito tubular tienen sensible--
mente la forma de una L, con lo que las orejetas interme--
dias presentan la forma de T, articulándose las orejetas -
en forma de L sobre una rama de la L y articulándose las -
orejetas en forma de T sobre la barra horizontal de la T co
20 mo línea de pliegue, siendo iguales las distancias entre -
pares sucesivos de orejetas.

6. Un portaenvases de cartón según cualesquiera de
las reivindicaciones precedentes, en el que en cada uno de
los paneles laterales se forma por lo menos una hilera de
25 orejetas, siendo la hilera o las hileras de orejetas en el
panel lateral idéntica o idénticas a la hilera de orejetas
formada en el panel superior y articulándose en una línea
adyacente a la línea de articulación o dobléz a lo largo -
de la cual se articula el panel lateral al panel superior,
30 siendo las líneas de pliegue de las orejetas en cada hile-

321598 -2



1 ra de los paneles laterales paralelos al panel superior,
y dividiendo las citadas líneas de pliegue la altura del -
panel lateral en partes iguales.

5 7. Una plancha conformada para constituir, una vez
armada, un portaenvases en forma de manguito tubular, en -
cartón flexible y plegable o material laminar similar, que
comprende un panel superior, dos paneles laterales y un pa
nel inferior unidos entre sí mediante dobles a lo largo de
10 lados paralelos, formándose una orejeta sensiblemente en -
forma de L, en el panel superior en cada uno de sus cuatro
ángulos, unidas cada una de dichas orejetas mediante do--
bles a un brazo de la L por una línea de articulación o -
pliegue que coincide sensiblemente y es paralela respecto
a una línea de articulación o pliegue a lo largo de la -
15 cual se articula un panel lateral al panel superior, mien-
tras que el otro brazo de la L queda en coincidencia con -
el borde libre del panel superior.

20 8. Una plancha conformada según la reivindicación
7, en la que se constituyen orejetas intermedias sensible-
mente en forma de T, por pares, opuestas entre sí, en el -
panel superior, articulándose la barra horizontal de cada
orejeta en forma de T por una línea de pliegue coincidente
con las líneas de pliegue de las orejetas en forma de L a
lo largo de la línea de articulación sobre la que se arti-
25 cula el panel superior a un panel lateral, y siendo igual
entre sí las distancias entre dos orejetas sucesivas a lo
largo de la última línea de articulación o pliegue citada.

30 9. Una plancha conformada según la reivindicación
8, en la que los recortes del panel superior que constitu-
yen las orejetas se extienden en una pequeña distancia den

321598

-2 FEB



1 tro del panel lateral adyacente, descansando las líneas de
pliegue de las orejetas en los paneles laterales.

5 10. Una plancha conformada según las reivindicacio-
nes 7, 8 ó 9, en la que en cada uno de los paneles latera-
les se constituye por lo menos una hilera de orejetas para
lelas e idénticas a la hilera de orejetas articuladas so--
bre la línea de pliegue a lo largo de la cual se articula
el panel lateral al panel superior, dividiendo las líneas
de pliegue o articulación de las filas de orejetas del pa-
nel lateral la altura de dicho panel en partes iguales.

10 11. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:
"UN PORTAENVASES".

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria descriptiva que consta de once páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 10 de Enero de 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

20

(Fdo. Juan Pedraza)

25

30

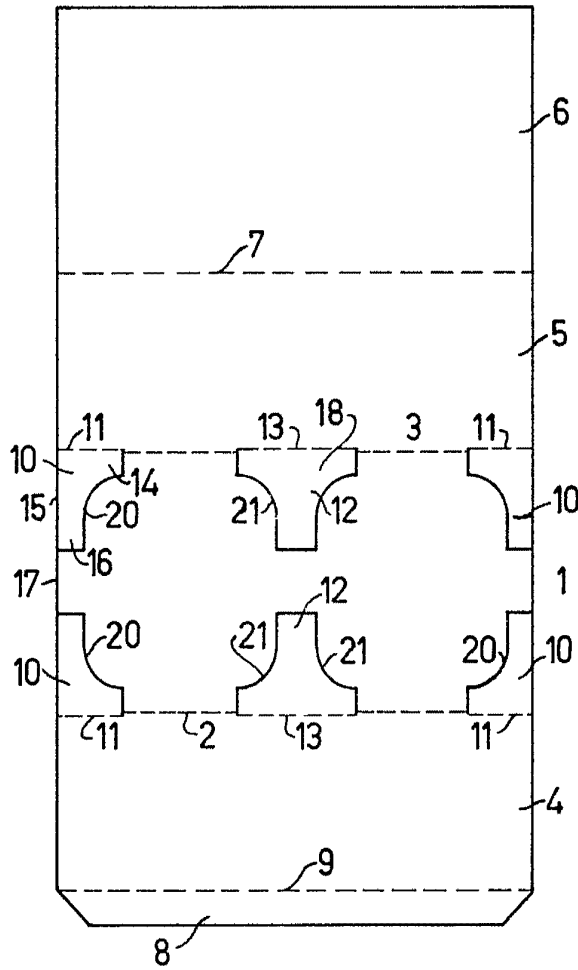
321598

WILLYER S.A.

SELS. BOJAC / 1a.



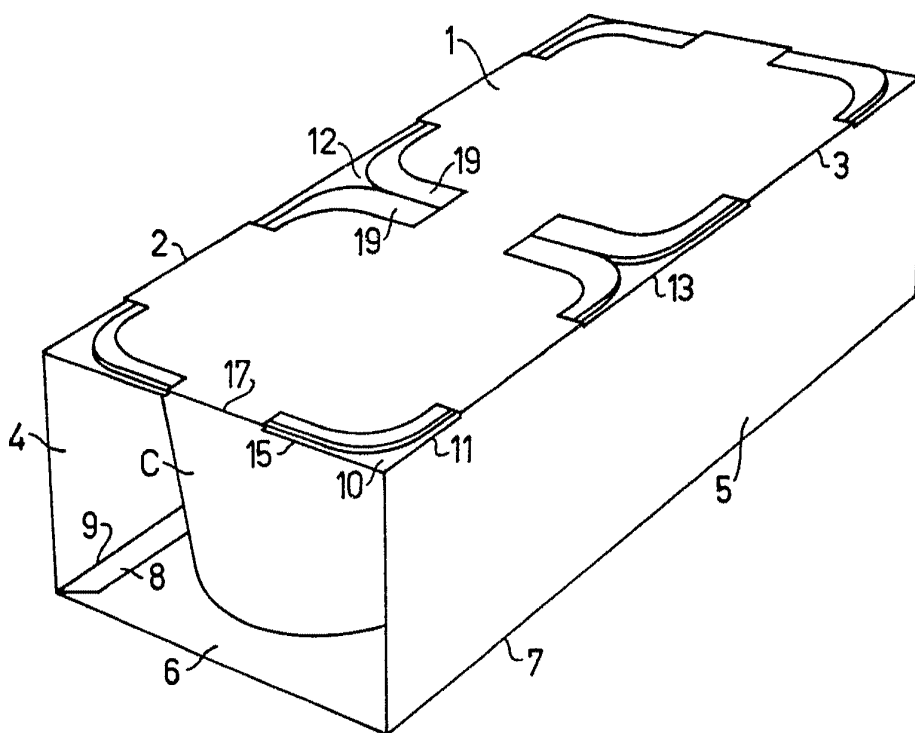
FIG. 1



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 10 DE Enero DE 1966
 BERNARDO UGARÍA
 S.P.
 (Fdo. Juan Pedraza)



FIG. 2



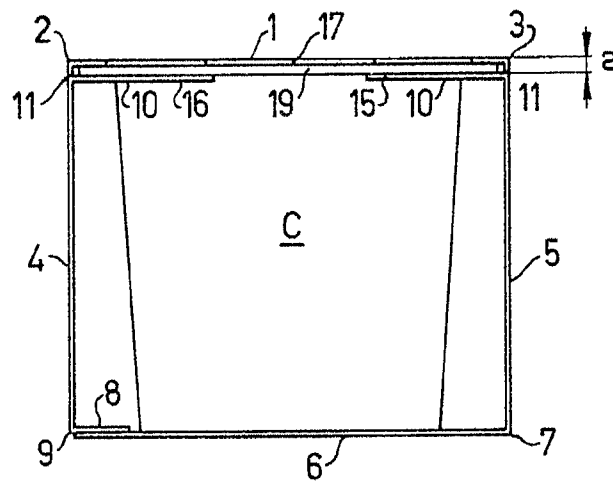
ESCALA VARIABLE
MADRID, 10 DE Enero DE 1966
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

(Dño. Juan Pedraza)



-2

FIG. 3



ESCALA VARIABLE

MADRID, 10 DE Enero DE 1960

BERNARDO UNGRÍA

P. P.

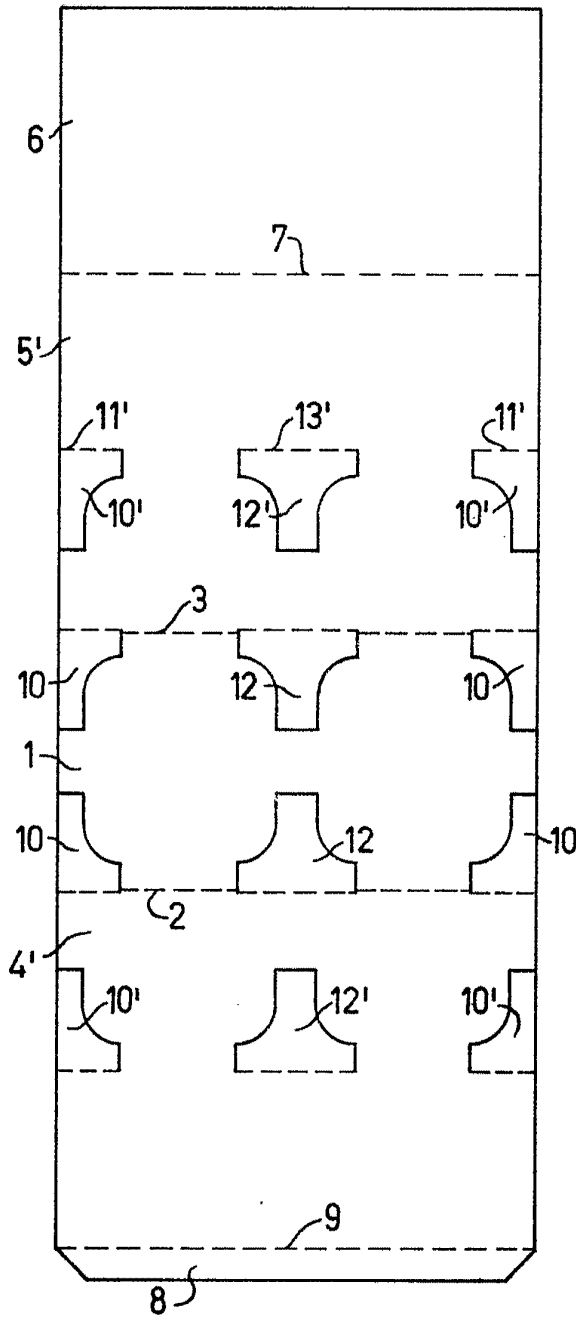
(Pdo. Juan Pedraza)

321598



-2

FIG. 4



ESCALA VARIABLE

MADRID, 10 DE Enero DE 1966

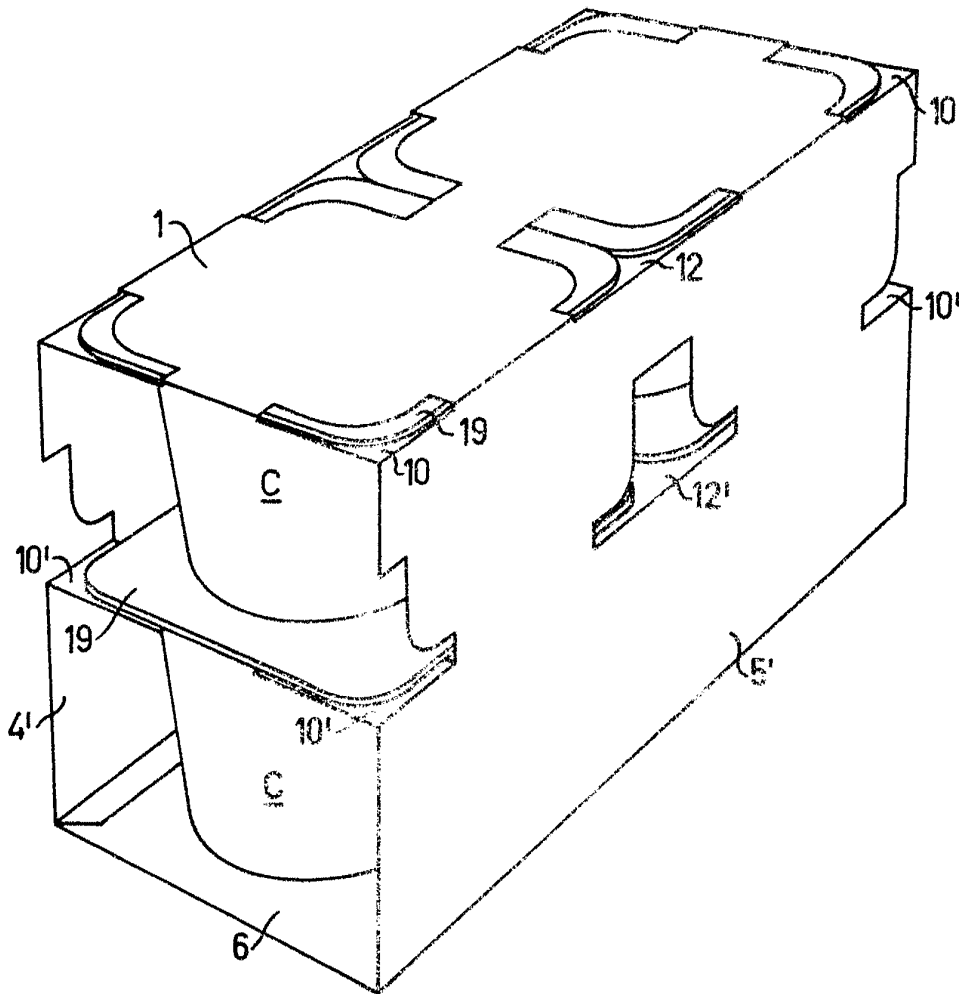
BERNARDO UNGRÍA

(Fdo. Juan Peñaza)

321598



FIG.5

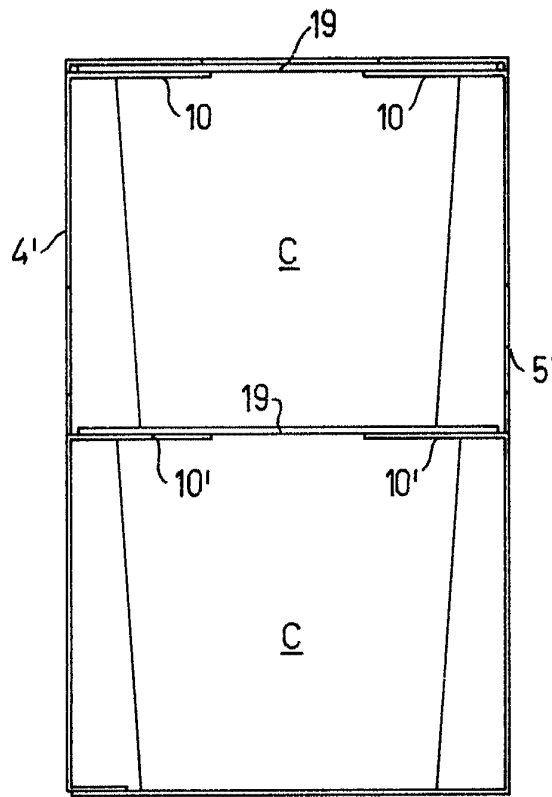


ESCALA VARIABLE
MADRID, 10 DE Enero DE 1966.
BERNARDO UNGRÍA
P. P.
(Fdo. Juan Pedraza)

321598



FIG. 6



ESCALA VARIABLE
MADRID, 10 DE Enero DE 19 66
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

(Fto. Juan Ledezma)