



1965

321578

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA DISPOSITIVOS DE RODADURA GIRATORIOS", a favor de Construcción de Aparatos Mecánicos, S.A., domiciliada en Barcelona, Pº de Gracia, 78, 4º, nº 44; de nacionalidad española.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de introducción se refiere a unas mejoras en la fabricación de ruedas para dispositivos de rodadura giratorios, habiendo sido dadas a conocer previamente en el extranjero, concretamente en Inglaterra, comportando importantes ventajas su introducción en nuestro país.

5. Como se sabe, es usual proveer de ruedas y otros cuerpos similares destinados a girar sobre ejes, con cojinetes fabricados de materiales sintéticos resistentes al desgaste, especialmente de materiales del tipo de superpoliamidas tales como nylon. Hasta la actualidad, tales cojinetes han sido insertados en una abertura en el centro de la rueda y mantenidos en posición ya bien por ajuste con interferencia o por su bloqueo a la rueda. Es una finalidad de la presente invención, proporcionar una rueda con un orificio central dotado de cojinete del tipo
10. dicho, con características de mayor economía y de mayor eficacia
15. de funcionamiento que las conocidas en la actualidad.



DIC 1965

321578

- 2 -

- De acuerdo con la invención, se constituye la rueda, preferentemente para su utilización en dispositivos giratorios de rodadura, comprendiendo un cojinete central de nylon o similar, realizado en un material moldeable sintético de baja fricción y buenas propiedades en cuanto al desgaste, formado por un orificio axial adaptado para proporcionar un cojinete para un husillo o eje y una rueda exterior moldeada directamente sobre el borde periférico en el cojinete central, quedando fabricada dicha parte exterior de la rueda de un material tal como polietileno o cloruro de polivinilo, diferente del material del cojinete central, teniendo las necesarias propiedades favorables para el impacto, resistencia y resiliencia que el cuerpo principal de la rueda requiere. Esto constituye una unión íntima con la superficie del cojinete de nylon durante el proceso de fundición o moldeo y no hay riesgo de que las dos piezas se separen durante el uso.
- 5.
- 10.
- 15.

El proceso descrito posibilita la producción de ruedas que tienen las más convenientes propiedades contra el desgaste y baja fricción, para el cojinete que gira sobre el eje o husillo, mientras que la pieza exterior de la rueda no es del mismo material y puede ser de un material que tiene las propiedades adecuadas para esta pieza externa, quedando íntimamente unida al cojinete central.

20.

Para asegurar una unión eficaz entre el cojinete central y la pieza externa, puede existir un enlace mecánico de bloqueo entre ellos, formado al disponer aberturas en la parte central, en las cuales penetra el material de la pieza exterior. Por ejemplo, el núcleo de nylon puede quedar moldeado con un cierto número de ranuras o aperturas de otro tipo que se prolongan a través del mismo, cerca de su periferia y paralelamente a su eje. De este modo, cuando la pieza externa quede moldeada

25.

30.



1965

321578

- 3 -

alrededor de la pieza de nylon, el material de la parte exterior llena estas aberturas y forma un enclavamiento entre las dos piezas.

5. Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo explicativo de las mejoras objeto de la presente Patente.

La figura 1 es una vista en alzado y con sección de una rueda montada sobre su eje, incorporando las presentes mejoras.

10. La figura 2 es una sección según la línea A-A de la figura 1.

La figura 3 es una sección según la línea de corte B-B de la figura 1.

15. Según se aprecia en las figuras, las mejoras objeto de la presente Patente comprenden esencialmente la constitución de la rueda en dos piezas, un cubo moldeado en nylon o similar -1- y una parte exterior en polietileno -2-.

20. El cubo -1- tiene un orificio axial -3- que proporciona un asiento de cojinete para el eje o husillo -4-. Cuatro orificios -5- están moldeados en el cubo -1-, e igualmente separados sobre el mismo círculo con sus ejes paralelos al eje del cojinete -3-. El diámetro exterior del cubo -1- está formado en forma de una llanta con doble pestaña -6-.

25. La parte exterior -2- de la rueda es moldeada directamente sobre el cubo -1- de nylon y forma una unión resistente con la superficie del cubo de nylon. Durante esta operación de moldeo, el polietileno llena total o parcialmente los orificios -5- del cubo -1-, bloqueando así la pestaña exterior del cubo y asegurando que las dos piezas no se separen en uso. En
30. vez de polietileno puede utilizarse cloruro de polivinilo para la pieza exterior o cualquier otro material plástico sintético



DIC 1965

- 4 -

321578

que tenga las propiedades deseadas.

- Asimismo se pueden utilizar otros medios aparte de los orificios para bloquear la parte exterior de la rueda al cubo. Se podrían disponer ranuras o aletas radiales o axiales
5. o de cualquier forma, mientras se cumpla la condición de adoptar forma de salientes o de entrantes, los cuales bloquearían la parte exterior de la rueda y el cubo.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de las mejoras anteriormente descritas, será variable a los efectos de la actual Patente.
- 10.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

- 1.- Unas mejoras en la fabricación de ruedas para dispositivos de rodadura giratorios, caracterizadas por comprender la constitución de la rueda mediante un cojinete central de un material sintético moldeado, de bajo coeficiente de rozamiento y buenas características de rozamiento y de desgaste, tal como una superpoliamida, dotado de un orificio axial para recibir el
- 15.
20. eje de giro, del cual se constituye en cojinete, completándose se la rueda con una parte externa moldeada directamente sobre la pestaña de la pieza interior, quedando constituido de un material dotado de propiedades de buen impacto, resistencia y resiliencia, tal como el polietileno o cloruro de polivinilo,
25. complementando las propiedades de la pieza interna del cojinete.
- 2.- Unas mejoras en la fabricación de ruedas para dispositivos de rodadura giratorios, según la reivindicación 1, caracterizadas por la constitución de medios de anclaje en el cojinete central para el bloqueo de la pieza externa de la rueda después
30. de su moldeo, impidiendo el giro relativo entre una pieza y otra y comprendiendo la forma de orificios axiales que quedan



DIC 1965

- 5 -

321578

llenos o parcialmente llenos del material de la parte externa de la rueda durante el moldeo.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente definida en las anteriores

5. reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA DISPOSITIVOS DE RODADURA GIRATORIOS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

10.

Barcelona, 30 DIC 1965

P.A. de Construcción de Aparatos Mecánicos,
S.A.,

jc.

321578

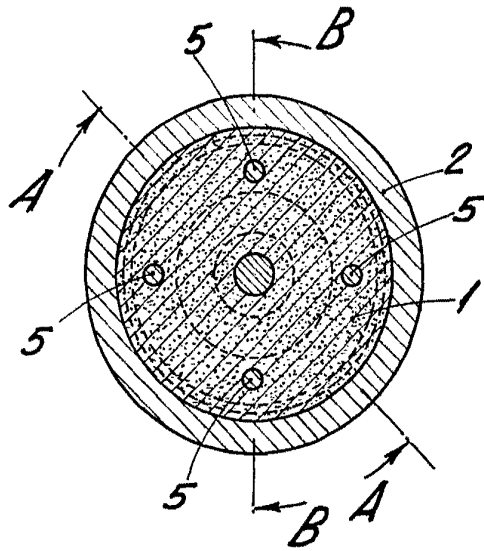


Fig. 1

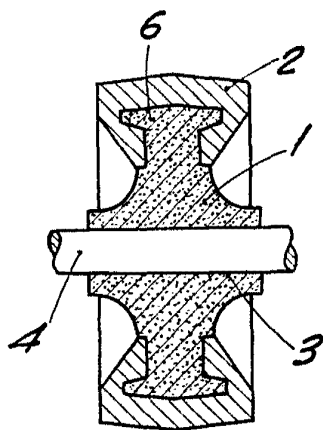


Fig. 2

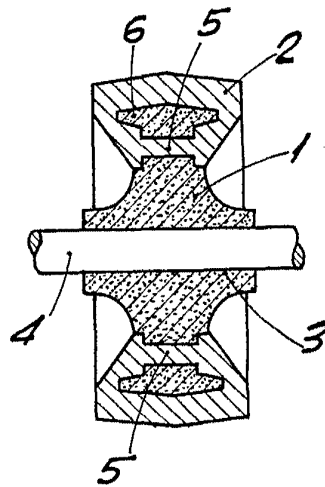


Fig. 3

BARCELONA, 30 DIC 1965
P. A.

ESCALA VARIABLE