

321456



1966

321456

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON JOSE MARIA GAY CARRETE, DE NACIONALIDAD ES-
PAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Roger de Flor 218.

s o b r e

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BUTACAS EXTENSI-
BLES.



- La presente solicitud tiene por objeto facilitar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional sobre perfeccionamientos en la fabricación de butacas extensibles, que conciernen concretamente a las butacas
- 5.- que dentro de los muebles del grupo de campo y playa, se distinguen por su condición de ampliación de la angularidad entre asiento y respaldo y por lo que se denominan popularmente con tumbonas o gandúlas.
- 10.- Presentan destacadamente la particularidad de instalar en la cara inferior de sus dos apoya-brazos un dispositivo de articulación con respecto al vértice de enlace de las dos patas anteriores y posteriores, el cual dispositivo le permite avanzar o retroceder a voluntad en relación con los tres o mas lugares de regulación previsibles en dicho dispositivo.
- 15.- Otra de las particularidades de perfeccionamiento radica en la interposición entre el bastidor del respaldo basculante y el bastidor integrante de las patas posteriores de dos bridas intermedias auxiliares relacionandose entre si mediante una varilla transversal reguladora de la capacidad de giro a fin de facilitar el plegado de la butaca, en busca del mínimo de volumen posible después de obtenido este.
- 20.- Siendo puramente de forma la tónica general de todas las mejoras dispuestas, se describe seguidamente para su mejor comprensión un caso de realización práctica, con arreglo y referencia a los gráficos de la hoja adjunta.
- 25.- En dicho plano: La Figura 1a., esquematiza la posición de la butaca en su mayor verticalidad en el respaldo (6) dibujandola en trazo fuerte al mismo tiempo que en línea de trazos más debil se indica la posición de extensión hacia atrás observandose que mientras el punto de contacto con el suelo del arco de patas delantero (7) ha permanecido inamovible, el arco posterior (8) ha retrocedido puesto que igual que se abre el ángulo de res-
- 30.-



321456

5.- paldo y asiento se ha abierto en igual proporción al ángulo integrado por las citadas patas (7 y 8) que coinciden en un mismo punto de articulación o vértice (9) con el que se vinculan en común en la colisa dentada (10) existente en la pieza metálica (11) solidarizada a la cara inferior de los descansabrazos (12).

10.- En la Figura 4ª., se dibuja en detalle ampliado la indicada pieza metálica (11) mostrando como el aludido dentado de la colisa (10) consiste en tres muescas (13) hendidas en el borde superior de la citada abertura.

15.- En la Figura 5ª., que es una perspectiva del conjunto de la butaca, vista en escorzo inferior, se aprecia en toda su plenitud como el pivote pasador (14) que articula a ambas patas (7 y 8) es el que juega por el interior de la colisa (10) comprendiéndose por la inclinación en rampa oblicua dirigida hacia tras que el movimiento de abatir el respaldo hacia atrás puede efectuarse muy comodamente aun estando sentado el propio usuario, cuando para el movimiento contrario es preciso levantarse y elevar los descansabrazos para que el indicado pivote (14) pueda avanzar en la proporción requerida.

20.- Para efectuar el plegado de la butaca se inicia siguiendo el curso de la flecha (a) en la Fig. 1ª., que indica que la madera del descansabrazos (12) Fig. 2ª debe llegar a superponer sobre los largueros tubulares del respaldo (6) y quedar paralelamente a su mismo nivel, como aparece en la Figura 3ª. Para que el asiento (15) formando tijera con la pata delantera (7) mediante su articulación permanente en el punto (16) pueda alcanzar el mismo plano general del plegado, tiene que entrar en juego flexionando inversamente las bridas auxiliares (17) que son las uniones intermedias entre los extremos del respaldo (6) y las patas posteriores (8) con las que no llega a tomar contacto directo. Como ya se ha indicado anteriormente entre los ex-



1963 21456

- tremos del bastidor (6) y los del bastidor del asiento (15) se establece una varilla transversal (18) que vincula a los tres elementos en forma de libre articulación, teniendo no obstante un tensor consistente en una tuerca en forma de botón de amplia cabeza (19) que se adapta exteriormente al extremo roscable de la repetida varilla. Su aflojamiento total permite plegar nuevamente el conjunto, y en cambio su roscado a fondo y máximo, bloquea la angularidad a que se haya llegado al efectuar la extensión hacia atrás.
- 5.-
- 10.- Finalmente en la Figura 5a., se representa complementariamente la adición de un tramo o suplemento para los pies (20) cuya única variante respecto a los ya conocidos anteriormente es la de tener en los dos extremos de su bastidor (21) también tubular, un terminal horquillado (22) que encaja por simple coincidencia con el tramo transversal de la base del larguero del asiento (15). Para apoyarse en el suelo y mantenerse al nivel aproximado de dicho asiento, cuenta con un pie abatible (23) vinculado articularmente a la pieza superior (20). Esta se halla rellena en su espacio central por un fragmento de tejido o esterilla igual a la que compone en una sola pieza (24) el asiento y respaldo de la hamaca con la flexión y plena libertad que le brinda el no estar sujeta más que por sus dos extremos.
- 15.-
- 20.-

25.- Descrito suficientemente el objeto de la patente que se pretende registrar, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma la cual se reivindica en la siguientes

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 30.- 1a.- Perfeccionamientos en la fabricación de butacas extensibles, que se caracterizan por el establecimiento de un punto clave de conjunción articular en el que concurren los extremos de las patas anteriores con los de las patas posteriores vincu-



landose mediante un pivote pasador común que al propio tiempo cala por la colisa dentada existente en un soporte solidario de la cara inferior de los descansa-brazos creandose un vértice móvil que avanza o retrocede por dicha colisa, a voluntad, alcanzando tres o mas dimensiones que equivalen a otras tantas posiciones de inclinación del conjunto.

5.- 2a.- Perfeccionamientos en la fabricación de butacas extensibles, según la reivindicación anterior caracterizados porque comprende la formación de otro punto articular formado por la confluencia de los extremos del bastidor del respaldo y de los extremos del bastidor del asiento en los terminales de una varilla transversal que se constituye en arista eje de la angularidad de ambos elementos al mismo tiempo que se vinculan a dichos extremos de la varilla otros dos tirantes cortos e intermedios con los que se vincula a dos puntos de los largueros de la pata posterior creando una articulación complementaria que facilita la inversión en los movimientos del plegado de la butaca.

10.- 3a.- Perfeccionamientos en la fabricación de butacas extensibles según las reivindicaciones anteriores caracterizados por comprenderla incorporación de una pieza auxiliar para la extensión de la butaca correspondiente a la zona de los pies, la cual consta de un montante o bastidor de extremos libres en los que experimentan la solidificación de una pieza horquilla-da apta para montar por simple ajuste cabalgando sobre el tramo terminal del montante del asiento.

15.- 4a.- Perfeccionamientos en la fabricación de butacas extensibles caracterizados porque la colisa dentada que se cita en la reivindicación primera consiste en la perforación practicada en el soporte metálico de los dos descansa-brazos en el sentido longitudinal del mismo con la particularidad de que en el borde superior de dicha abertura es donde ostenta la presencia

30.-



321456

-6-

4 ENE 1966

de tres o mas salientes dentados a modo de sierra, orientando la vertiente inclinada de los mismos hacia atrás con lo cual basta con efectuar con el cuerpo la inclinación correspondiente acompañada de un pequeño impulso de abajo a arriba para poder alcanzar las rectificaciones de postura, sin necesidad de levantarse por parte del usuario.

5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BUTACAS EXTENSIBLES.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos

Madrid a 4 ENE 1966

391456

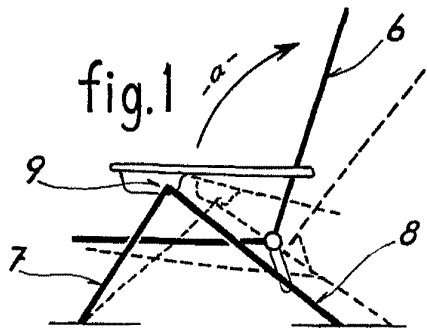


fig.1

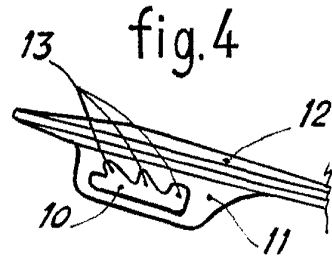


fig.4

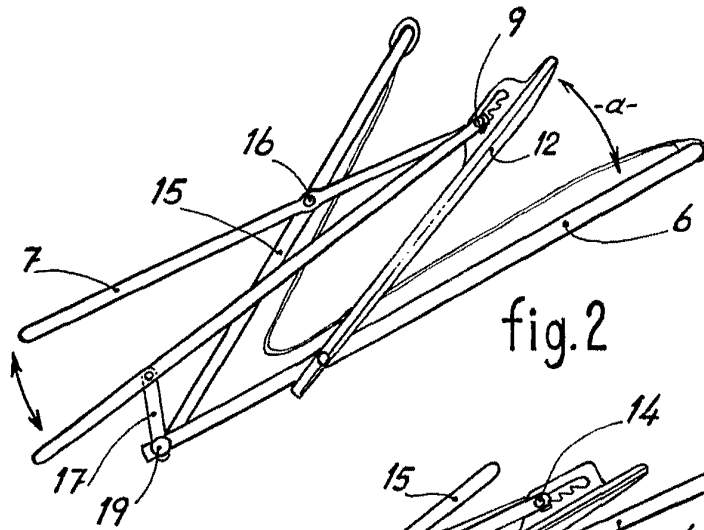


fig.2

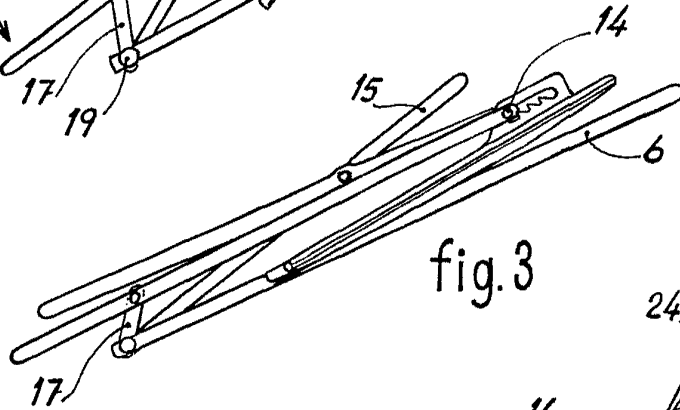


fig.3

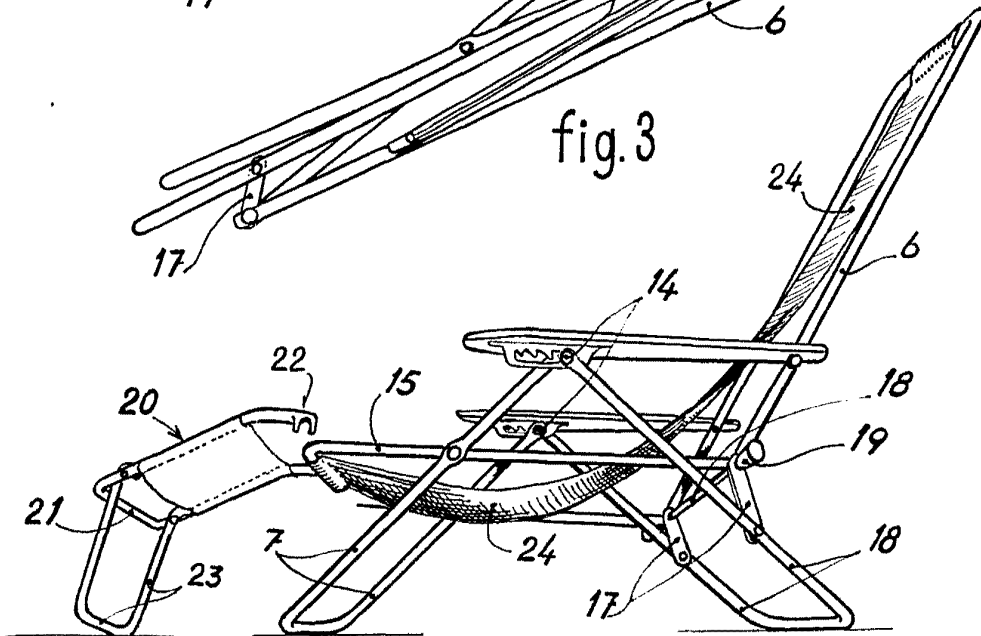


fig.5

Escala variable