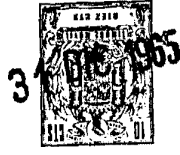


321386



321386

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON JOSE MARIA GAY CARRETE, DE NACIONALIDAD ES-
PAÑOLA, RESIDENTE EN BARCHLONA, Roger de Flor 218
s o b r e
PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SILLONES JARDINE-
ROS.



321386

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional sobre perfeccionamientos en la fabricación de sillones jardineros, los cuales atienden preferentemente a crear

- 5.- unas normas que facilitan la extensión y plegado práctica y eficacia del asiento y respaldo de los mismos, sin entorpecer el plegado del resto de elementos móviles durante la operación indicada, así como conservando el tejido del asiento que es flexible de por sí, en buen estado de tensión y alisamiento, sin que el
- 10.- doblez de las partes abatibles provoque arrugas posteriores.

Ampliamos con mayor detalle lo expuesto a través de la descripción que sigue referida al ejemplo gráfico que se consigna en el plano adjunto.

- 15.- En el mismo su Figura 1ª., esquematiza en dos siluetas el cierre del sillón plegable, lo que se realiza accionando sobre los dos planos regulares y rectilíneos (5 y 6) del asiento y del respaldo, cerrándolo a semejanza de las tapas de un libro.

- 20.- El bastidor del asiento, visible a mayor precisión en la perspectiva de la Figura 3ª., forma un cuadrilátero cerrado (5) del que se hacen depender en los puntos de las articulaciones (7a y 8a) las patas anteriores (7) y las posteriores (8) respectivamente las cuales basculan cruzándose a estilo tijera, siguiendo exactamente la dirección que señalan las flechas en la silueta de la derecha Fig. 1ª., para alcanzar la posición horizontal común al conjunto de plegado que se observa en el aspecto definitivo dibujado en la Figura 4ª.
- 25.-

- 30.- En cambio los dos extremos del montante del respaldo (6) no hacen más que apoyarse sobre el bastidor del asiento (5) efectuando en el mismo punto la articulación independiente con los extremos curvados en arco del larguero que describiendo una "U" integra la pata posterior (8).

Por lo tanto, el respaldo (6) y la pata (8) basculan en



- la dirección de cierre, por la inversión de los citados extremos, a que obliga la presencia de un tirante (9) iniciado en el punto de articulación (7a) y enlazado también articularmente en el punto (6a) del respaldo, al que retiene a la distancia constante. Tal como se representa en la Figura 4ª., en la situación de acoplamiento horizontal y paralelo en que los largueros encajan exactamente por tener las uniones, unas externas y otras internas quedando cubiertas por la placa de madera plana del descansa brazos (10).
- 5.-
- 10.- La Figura 2ª., representa esquemáticamente el dispositivo tensor del vértice de angularidad constante entre las dos secciones (11) respaldo y (12) asiento de la pieza de tejido integrante. En los dos extremos el tejido experimenta el cosido de una vuelta, por el interior de las cuales se cala el tubo de los respectivos largueros (6 y 5) respectivamente, estando determinada la angularidad entre las dos caras, por la existencia de dos respunteados (13) que además que establecer una arista rectilínea dan lugar a la formación de un dobladillo tubular por cuyo interior se cala una delgada varilla (14) que permanece oculta porque su longitud no sobrepasa a la anchura de la tela.
- 15.-
- 20.- Además de la rigidez que dicha varilla y cosido le prestan al vértice formado, la posición retrasada y tirante que ocupa, viene determinada por la presión de unos soportes de muelle helicoidal (15) que fijos en el tramo posterior del asiento se adelantan para engarzar con su extremo libre a la citada varilla, haciendolo por medio de orificios resistentes practicados previamente en el borde interno del dobladillo de la tela.
- 25.-
- 30.- El ejemplo expuesto, no es limitativo ya que podrá experimentar en su fabricación las variaciones de dimensión, calidades y acabado que no altere la esencialidad prevista.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recerá sobre las siguientes reivindicaciones.



321386

-4-

- 13.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones jardineros, que se caracteriza por comprender la formación de dos montantes tubulares de configuración en "U" constitutivos uno de las patas delanteras y el otro de las patas posteriores apoyándose sobre la base y articulando los extremos libres en el bastidor cuadrangular componente del asiento, de tal modo que la prolongación de los extremos del primero se eleva hasta articularse en el extremo anterior de los reposabrazos mientras que el segundo posterior curva los fragmentos libres de sus extremos para articularlos en los extremos análogos de otro bastidor también en "U" aunque colocado este inversamente a las anteriores y constitutivo del respaldo en el cual y a la altura oportuna recibe la articulación del extremo posterior de los reposabrazos.
- 5.-
- 10.-
- 15.- 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones jardineros, según la reivindicación anterior caracterizados por comprender la fijación holgada en el punto de articulación entre el asiento y pata delantera, de un tirante de pasamano plano, que finaliza articulado en los laterales del bastidor del respaldo, determinando y contribuyendo por la constancia de su longitud, a la inversión angular que describen el respaldo y las patas posteriores, al efectuar el plegado del sillón.
- 20.-
- 25.- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones jardineros, según las reivindicaciones anteriores caracterizados por comprender así mismo la articulación de dos apoyabrazos, que toman dos puntos de contacto anteriores con las prolongaciones del larguero tubular que compone la pata delantera, y los otros dos puntos posteriores con las laterales del bastidor del respaldo.
- 30.- 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones jardineros, que se caracterizan esencialmente por establecer en la zona media y transversal de la tela, la formación de un do-



321386

-5-

ble cosido, determinante de un dobladillo hueco por el que se cala una varilla metálica rígida y rectilínea, la cual utiliza como elemento sólido y uniforme en el que enlazar el extremo libre de varios resortes de muelle helicoidales, los cuales son a su vez fijados por su extremo opuesto al tramo transversal posterior del bastidor cerrado del asiento.

5.-
5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SILLONES JARDINEROS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

10.-
Madrid a 31 de diciembre de 1965



321386

fig.2

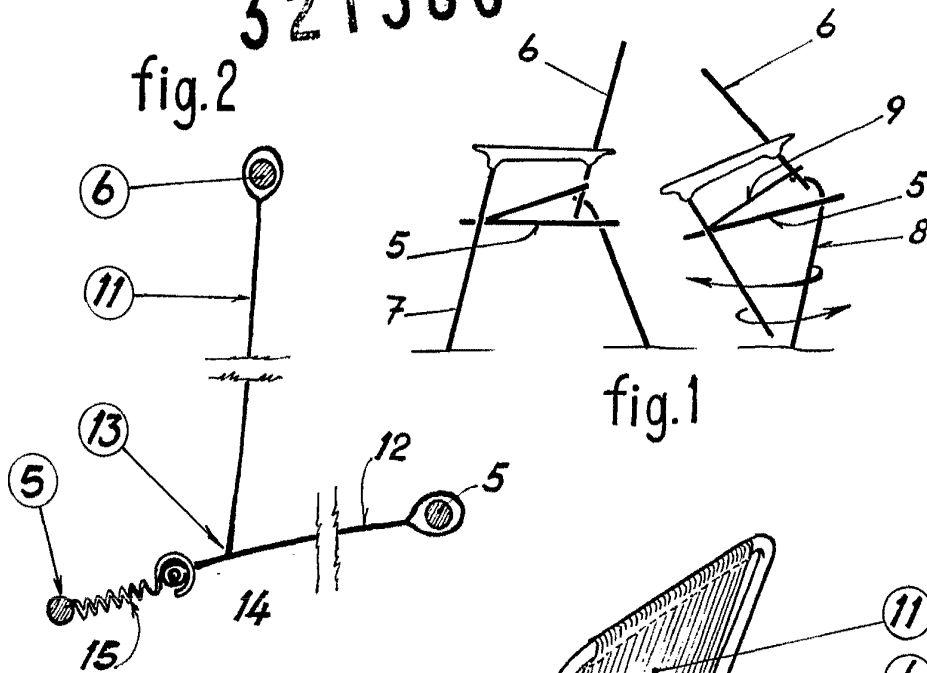


fig.1

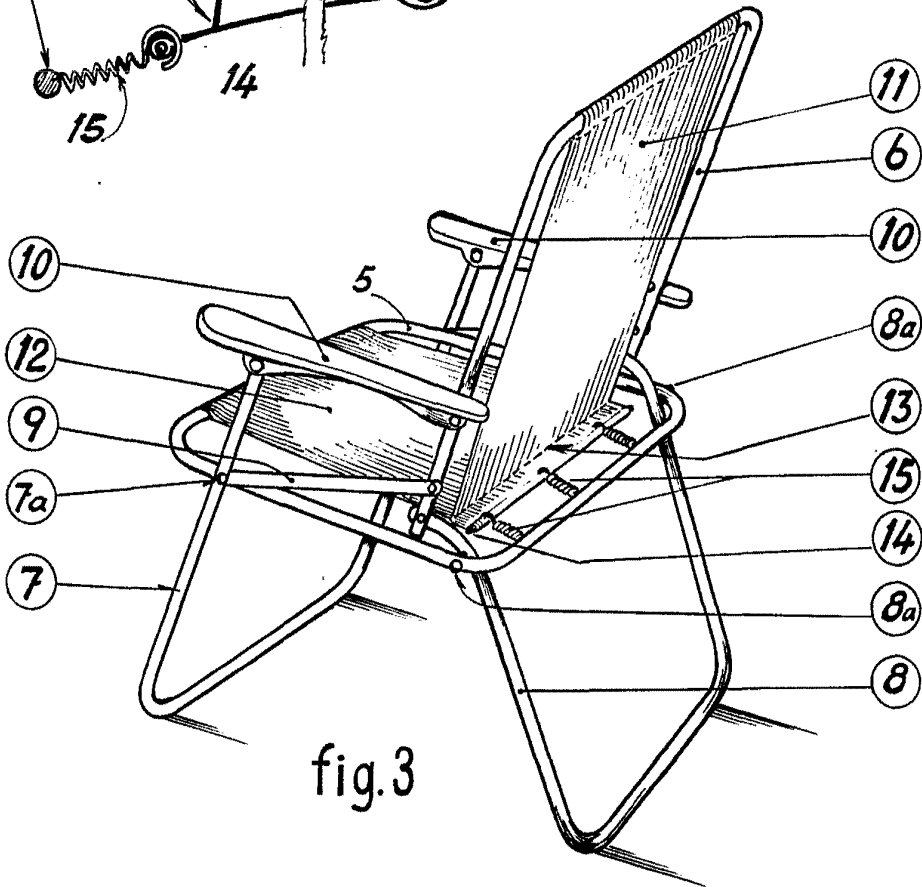


fig.3

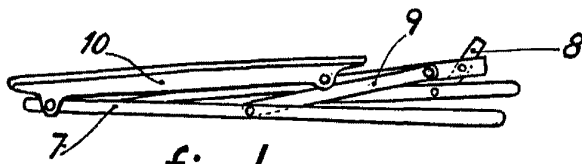


fig.4

Escala variable
31 DIC. 1965