



Nº 321.359
~~~~~

321359

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Introducción por diez años en ESPAÑA,  
a favor de AUXITROL IBERICO, S.A., de nacionalidad españo-  
la, domiciliada en Madrid, calle Doctor Fleming, 26,

s o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE UN RACOR PARA TU-  
BOS PLASTICOS Y SIMILARES".

-----

5 La conexión de los tubos en general, y más particu-  
larmente de los que son de material plástico, requiere con-  
forme a su destino, ajustes precisos, al asegurar, al mis-  
mo tiempo que un estancamiento perfecto, una resistencia a  
los esfuerzos de tracción, torsión y otras resultantes de  
fuerza, que se deducen de las presiones ó esfuerzos experi-  
mentados.

10 El objeto de la patente consiste en la realización  
de un racor ó acoplamiento, preferentemente hecho de mate-  
rial plástico, destinado a permitir un montaje rápido, pre-  
ciso, y que proporcione a las piezas montadas una estabili-  
zación perfecta en los planos longitudinales y transversa-



321359

-les, al mismo tiempo que un acoplamiento estanco perfecto.

Se caracteriza por los medios que se han puesto -- en su realización, tomados bien en su conjunto, bien aisladamente, y más particularmente, por la aplicación de un  
5 dispositivo de enastamiento cónico, combinado mediante -- aterrajados guías, para asegurar automáticamente, mediante simple atornillamiento del manguito de ajuste sobre la virola receptora, la unión precisa de los tubos, siendo --  
10 necesario que la carrera de la tuerca de tornillo perfilada ó manguito de ajuste limitado por el aterrajado de contención que constituye una contra-tuerca, dé origen a un estirado progresivo y calculado, para no disminuir la resistencia del conducto ó del tubo, ni dar origen a punteados de ruptura que debilitan la unión.

En los dibujos anexos que se dan a manera de ejemplo no limitativo, de una de las formas de realización, -- que constituyen el objeto de la patente.

La figura 1 muestra en corte longitudinal y en --  
20 proyección vertical, los elementos del racor ó ajuste;

La figura 2 constituye un aspecto en corte longitudinal del racor y del tubo;

La figura 3 muestra, visto en proyección vertical, el racor en su conjunto.

25 El racor está formado, en la figura 1, por una armadura tubular, con una contención fija decaras 1, formando estribo y la contra-tuerca prolongándose mediante un aterrajado 2.

30 En el extremo de la parte fileteada está el elemento cónico 3 con el cuello 4.



# 321359

El manguito de ajuste 5 tiene doble orificio 6, 7. El aterrajado 8 está adaptado a la rosca 2, teniendo la misma longitud que esta última; la arista 9 constituye un estribo que se une a la contención 1.

5 La parte posterior 10 del manguito es cónica, y se prolonga mediante una virola cilíndrica 11, destinada a centrar el tubo 12.

10 Estos racores pueden ser sencillos ó dobles, según puede verse en la figura 3, Llevan en este caso dos manguitos 13, 14 y dos contenciones 15, 16 de las que una es fija y la otra móvil, si es que están destinadas a colocarse a un lado y a otro de un tabique 17.

Las ventajas de este dispositivo son múltiples.

15 En primer lugar, mediante el juego de los estribos 1 de la armadura y 9 del manguito, el atomillado de los elementos se limita automáticamente.

20 Cuando el montador llega al final de la carrera (figura 2), las caras 9 y 1 pueden ponerse en contacto, y el paso de rosca íntegramente utilizado proporciona un máximo de resistencia al conjunto.

25 Además, los conos 3 y 10 están perfectamente centrados, y el tubo 12 cubre sobre todas sus longitudes 18, 19 entre el "tornillo" de las mordazas 10 y 3. La segmentación regular permite a la elongación alojarse en la hendidura ó cuello 4, en forma que no ha lugar a debilitamiento alguno de la contextura.

Las superficies más "adelgazadas" están guarnecidas, mientras que los puntos 20 y 21 tienen su espesor normal con la máxima resistencia.

30 La unión a lo largo de toda la longitud del lado,

30 DIC.



# 321359

5 y el reborde ó pestaña en el cuello 4, permiten obtener un ajuste que bloquea el tubo en los planos longitudinales y transversales, permitiéndole resistir a los esfuerzos de presión, tracción ó torsión, reforzando este conjunto ó montaje el refuerzo en el cuello 4.

10 Obvia decir que las formas, dimensiones y disposiciones de los diferentes elementos podrán variar en el límite de los equivalentes, así como por otra parte los materiales utilizados para su fabricación, sin que por ello cambie el concepto general de la patente que se acaba de describir.

## N O T A

En resumen: la presente patente de introducción recae sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de un racor para tubos plásticos y similares que se caracterizan por comprender una montura ó armadura tubular, con una contención fija de caras, y aterrajado que se prolonga mediante un cono con estrechamiento ó cuello, situado  
20 en la parte superior ó base grande.

25 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por la disposición de un manguito provisto de un aterrajado que tiene la misma dimensión que la correspondiente a la montadura ó armadura, y un vaciamiento cónico que se prolonga mediante un orificio cilíndrico.

30 3ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan por comprender una arista del manguito, que forma, mediante su unión con la contención de la armadura, un estribo que limita la carre



321359

-ra de las patas montadas ó conjuntadas.

5 4ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan por disponerse ros-  
cas de atornillamiento concordantes en longitud, guiando el enastamiento cónico y homogeneizando las presiones en el punto deseado, para evitar los punteos de ruptura, y un estiramiento del tubo.

5ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de un racor para tubos plásticos y similares.-

Según se describe en esta memoria que consta de CINCO HOJAS, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.-

Madrid, 30 de Diciembre de 1.965.-

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P. P.



321359

FIG I

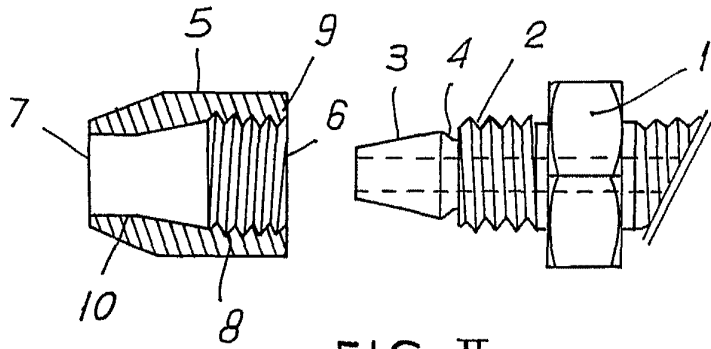


FIG. II

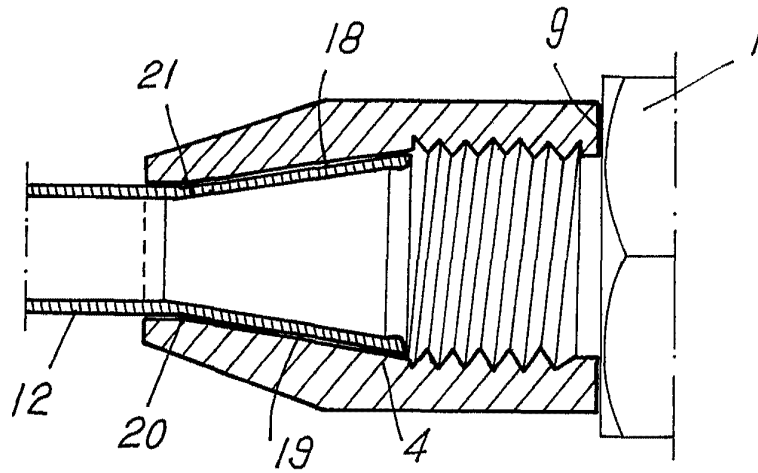
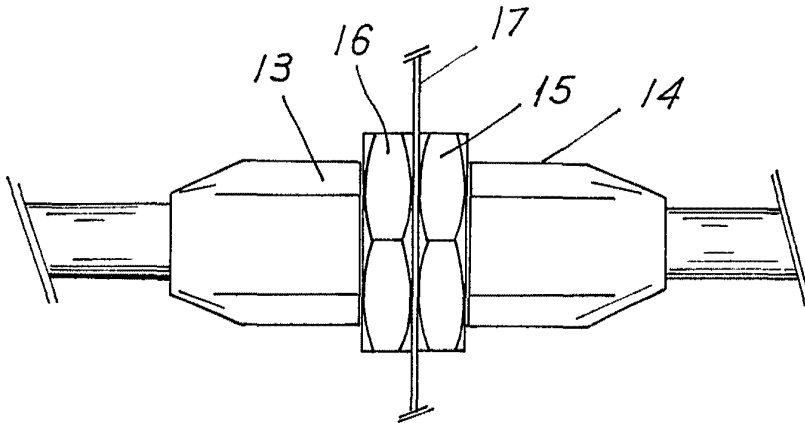


FIG. III



ESCALA VARIABLE.

30 DIC. 1965

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P. R.