



3<sup>er</sup> CERTIFICADO DE ADICION **321277**

=====

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N<sup>o</sup>  
301.323 POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILTROS  
PARA MOTORES"

- - - - -

Solicitante: D. ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ, de nacionalidad espa-  
ñola, con domicilio en LA AZACAYA (Murcia).

- - - - -

Inventor: El solicitante.

- - - - -

- - - - -

- -

39.1277



5.- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un certificado de adición, conforme a la legislación vigente, que según indica el enunciado trata de unas mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 301.223 por: perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores.

10.- La finalidad del presente certificado de adición es -- introducir en la patente primitiva y sus dos certificados de -- adición unos perfeccionamientos en la fijación de los discos filtrantes destinados a evitar que estos por el uso se desajusten de su alojamiento determinando su deterioro y el paso de combustible sin filtrar.

15.- En efecto, ya en el segundo certificado de adición se tenia en cuenta ésta posibilidad para lo cual se ajustaba el plato prensa-filtros en forma elástica mediante un muelle, o varios muelles según el tamaño del filtro. En éste tercer certificado de adición se complementan los dispositivos elásticos de ajuste de los discos filtrantes mejorandolos, especialmente bajo el punto de vista constructivo y económico, ya que una principal finalidad es economizar la fabricación de tales elementos.

20.- El sistema empleado para el prensaje de los filtros se basa en la aplicación de muelles o resortes que comprimen a la -- pieza prensadora por su parte superior y permiten además el ajuste de la tapa de cierre del aparato.

25.- De acuerdo con otra característica importante del invento los discos filtrantes son de distinto diámetro permitiendo una mayor presión del líquido.

30.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio solicitado, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición se -- representa unas formas prácticas para su realización industrial que se incluye unicamente a título de ejemplos no limitativos.

32 277



En los citados dibujos la figura 7 es una sección -  
diámetro de la parte superior de un filtro realizado de acuer-  
do con una de las formas de realización del invento.

5.- Las figuras 8 y 9 son respectivamente secciones dia-  
metrales y una vista en planta de una variante de realización.

La figura 10 corresponde a una sección diámetro del  
filtro según otra variante de realización.

La figura 11 es un detalle de la parte media de un -  
filtro dotado de apoyos escalonados para los discos filtrantes.

10.- Como se representa en la figura 7 el cuerpo de filtro  
31 presenta en su interior un resalte anular donde se apoyan los  
discos filtrantes 35 sobre los cuales se apoya el prensa-filtros  
34 de superficie lateral cilíndrica y por consiguiente deslizan-  
te dentro del cuerpo del filtro.

15.- El cuerpo de filtro 31 presenta unos rebajes dentro de  
los cuales se sitúan los extremos de un fleje 33 dotado de una  
parte roscada en su centro en la cual se acopla el vástago rosca-  
do 36 dotado de una parte prismática 37 para facilitar su giro  
mediante una herramienta.

20.- La tapa 30 del filtro antes citado se acopla mediante  
una tuerca ciega 38 que rosca en el citado extremo del vástago 36.

Mediante tal disposición es posible comprimir la tapa  
cerrando al filtro empleando un solo elemento roscado y por otra  
parte comprimir elásticamente el prensa-filtros 34 por efecto del  
fleje 33.

25.- En las figuras 8 y 9 se representa otra variante de rea-  
lización en la cual el cuerpo de filtro 32 presenta unos resal-  
tes 41 en los cuales se apoya una pieza de retención no elástica  
40 dotada de unos orificios en los cuales se alojan los vástagos  
cilíndricos 42 que presentan un resalte anular cerca de su ex-  
tremo inferior cuyos resaltes sirven de retención a los corres-  
pondientes muelles 43, de forma que dichos muelles comprimen a  
los vástagos 42, que pueden ser dos, tres, cuatro o más según

30.-



32.277

la forma de la pieza 40, determinando la acción elástica de - autoajuste de la pieza 44. En la parte central la pieza 40 presenta un orificio roscado en el que se acopla el tornillo 39 destinado a fijar la tapa 30.

5.- En otra variante de realización representada en la - figura 10, la citada pieza 40 deja pasar unos vástagos 46 fijos a la pieza 44 cuyos vástagos están rodeados por unos muelles 45 de forma que la pieza 44 es impulsada elásticamente en el sentido de comprimir hacia abajo en prensa-filtros 44.

10.- Como se muestra en la figura 11 los discos filtrantes 35a y 35b son de distintos diámetros y se apoyan en correspondientes escalonamientos del cuerpo del filtro 31 siendo retenidos por los discos prensadores 34a y 34b respectivos, de forma que ofrecen una mayor resistencia a la compresión del líquido.

15.- El conducto 31b cerrado por un tornillo, sirve de registro para la limpieza del filtro.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento como varios ejemplos, así para su realización práctica, únicamente cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir modificaciones, cambios de materia forma y disposición siempre que tales alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.

20.-

N O T A

25.-

El 3<sup>er</sup> Certificado de Adición que se solicita para - España, de acuerdo con la vigente Legislación deberá recaer sobre: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 301.223 POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA MOTORES", según las características esenciales de las siguientes:

30.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº 301.223 por: perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, que comprenden un conjunto de discos



321277

- 5.- de materia filtrante alojados en el interior de un cuerpo cilíndrico hueco que forma la envolvente del filtro y que están prensados mediante una pieza deslizante, que se caracterizan porque la citada pieza es comprimida elásticamente contra los discos de materia filtrante mediante uno o varios extremos de vástagos fijos a uno o varios flejes acoplados por sus extremos en resaltes o hendiduras de las caras internas de la envolvente, sirviendo uno o varios de dichos vástagos para fijar la tapa, al trans-pasar esta por orificios y ser presionada mediante tuercas.
- 10.- 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº 301.223 por: perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, según la anterior reivindicación que se caracterizan porque la pieza prensadora de los discos filtrantes es comprimida mediante vástagos guiados dentro de alojamientos
- 15.- dispuestos regularmente en una pieza retenida por sus extremos en salientes del cuerpo envolvente del filtro cuyos vástagos presentan resaltes en los cuales actúan muelles.
- 20.- 3ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº 301.223 por: perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, según las anteriores reivindicaciones que se caracterizan porque la pieza prensadora tiene fijados en su cara opuesta a los discos filtrantes unos vástagos que pasan a través de orificios de otra pieza retenida dentro del cuerpo del filtro mediante resaltes de éste, cuyos vástagos son rodeados por muelles que, apoyados contra dicho elemento, comprimen la pieza prensadora.
- 25.- 4ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº 301.223 por: perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, según las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque los discos de materia filtrante son de diámetro diferente, siendo los situados en la parte inferior de menor diámetro que los situados en la parte superior y estando cada uno comprimidos contra resaltes o escalonamientos inte-
- 30.-



riores del cuerpo del filtro por discos perforados de materia rígida, fijados a las paredes interiores del cuerpo del filtro o comprimidos en conjunto por un elemento prensante superior.

- 5.- 5ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº 301.223 por: perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque la zona del cuerpo del filtro donde se encuentran situados los discos filtrantes dispone de una abertura o conducto lateral, normalmente cerrado por un elemento obturador susceptible de ser desacoplado, que permite el acceso a la citada parte para proceder a la limpieza del filtro sin abrirlo.
- 10.-

6ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 301.223 por: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA MOTORES",

- 15.- Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 29 DIC. 1965

D. ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

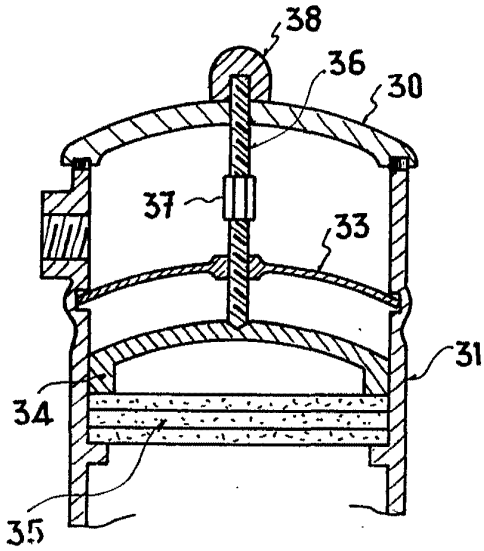


Fig. 7

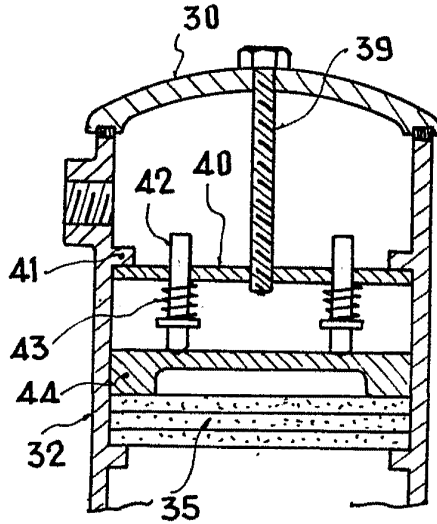


Fig. 8

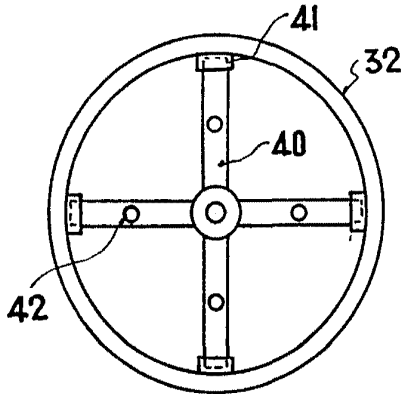


Fig. 9

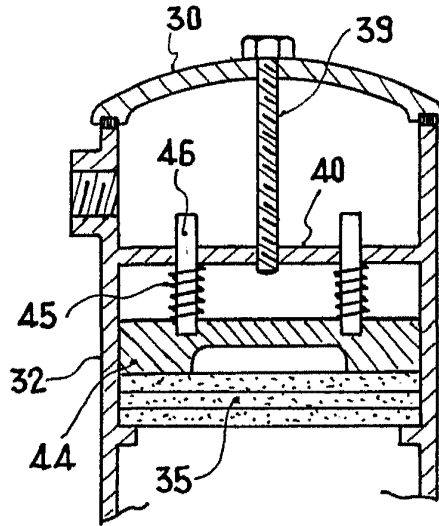


Fig. 10

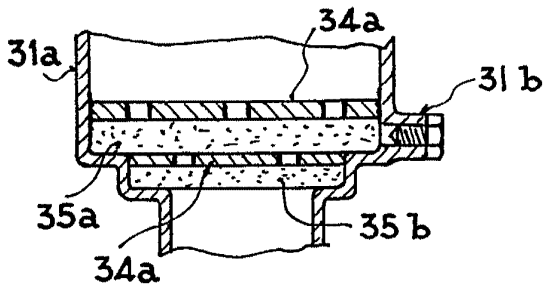


Fig. 11

ESCALA VARIABLE

Madrid, 29 DIC. 1965  
ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ

P. P.  
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

*(Handwritten signature)*  
Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

