

321145



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a una Patente de Introduccion por 10 años,
para todo el territorio español y protectorados, por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA SOLDADURA DE FIBRAS SINTETICAS CON
ESPUMAS PLASTICAS FLEXIBLES Y LAMINAS PLASTICAS".

A favor de: DON JOAQUIN SUCUNZA SARASA, residente en Pam-
plona, Dr. Fleming, 1.

=====
=====

Hasta la fecha, la soldadura de materiales plasticos
entre si viene efectuandose con relativa facilidad, para
soldar ciertos materiales ha sido necesario el empleo de
diversos elementos auxiliares, como papeles y telas aceita-
5 dos, baquelita, etc. Sin embargo, no se han conseguido re-
sultados satisfactorios en la soldadura de fibras sinteti-
cas con otros materiales.

Los principales inconvenientes que presentan los mate-



321145

24 DI

10 riales antes citados, provienen de que estos, y muy principalmente el nylon, se reblandecen a altas temperaturas; o que presentan un punto de fusion muy critico, y la posibilidad de que se formen arcos entre los electrodos correspondientes, que queman el material a soldar.

15 Con el fin de eliminar tales inconvenientes, y obtener el soldado de fibras sinteticas con espumas y laminas plasticas, con el mejor resultado final, y sin que puedan quemarse los elementos a soldar, se ha ideado el procedimiento a que se refiere la presente memoria, al cual, en esencia, está constituido por la prevision de emplear elementos auxiliares
20 a base de planchas de goma y un tejido de vidrio recubierto con silicona, que se coloca entre los electrodos y los materiales a soldar, al objeto de obtener un perfecto aislamiento entre electrodos y materiales a soldar, consiguiendo un aumento de temperatura y evitando al mismo tiempo que se produzcan arcos con las consiguientes quemaduras en los materiales a soldar.
25

A continuacion se hará una detallada descripcion del procedimiento aludido, con referencia a una forma preferente de realizacion, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que ~~supongan~~ supongan una alteracion fundamental de las características esenciales del mismo.
30

Segun el ejemplo de ejecucion que se cita, éste procedimiento para la soldadura de fibras sintéticas con espumas plasticas flexibles y laminas plasticas, consiste en colocar previamente el nylon o fibra sintetica que se haya de soldar,
35 en forma de malla o tejido, y la espuma plastica correspondiente en posicion adecuada para proceder a la soldadura en los puntos que se deseen, pudiendose alternar además estos materiales con otros plasticos en forma de finas laminas, en la disposicion adecuada con el fin a obtener.
40

321145



Estos materiales asi dispuestos, se llevan a la maquina de soldar, que podra ser del tipo, potencia y características que sean precisas en cada caso, habiendose previsto la colocacion entre los electrodos de esta y los materiales a soldar, ya preparados en la fase previa, de unas planchas de goma y un tejido especial de vidrio recubierto con silicona.

Estas planchas de goma y el tejido especial de vidrio permiten que la temperatura se eleve, sin que exista una directa aplicacion sobre los elementos a soldar, impidiendo ademas el salto de arco, que produciria la quemadura de dichos elementos.

Colocadas las fibras, espuma y laminas plasticas a soldar en la disposicion correspondiente a la finalidad del objeto que se quiere obtener, y las planchas citadas como elementos auxiliares, se procede directamente a la soldadura, aplicando tension, potencia y presion adecuada en cada caso, al numero de elementos, o las características especiales de cada uno de ellos y a las generales del objeto a conseguir, efectuandose la soldadura sin ningun inconveniente, siendo totalmente indiferentes el numero de elementos a soldar, la colocacion alterna de fibras, esponjas, laminas o incluso la supresion de algunas de ellas, dejando solo fibras y esponjas, o esponjas y laminas, etc. etc.

La forma, materiales y dimensiones, podran ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del procedimiento que se describe.

Los terminos en que queda redactada ésta Memoria, son ciertos y fieh reflejo del procedimiento descrito, debiendose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A
= = = =

321145

24



La Patente de Introduccion que se solicita, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

REIVINDICACIONES

=====
=====
=====

75

1ª.- Procedimiento para la soldadura de fibras sintéticas con espuma plásticas flexibles y laminas plásticas, caracterizado por una operación previa de colocación de los materiales a soldar, en capas superpuestas de fibra sintética, en forma de malla o tejido, espuma plástica flexible y laminas plásticas, en el orden preestablecido conveniente al objeto a obtener y en el número que sea preciso en cada caso llevando estos elementos a la correspondiente máquina de soldadura por corriente de alta frecuencia.

80

85

2ª.- Procedimiento para la soldadura de fibras sintéticas con espumas plásticas flexibles y laminas plásticas, según reivindicación primera, caracterizada por haberse previsto la interposición entre los electrodos y los materiales a soldar, de unas planchas de goma y de tejido de vidrio recubierto con silicona, de espesores y características adecuadas, en función de las correspondientes de los elementos a soldar, con el fin de lograr el aislamiento de dichos materiales con respecto a los electrodos, de conseguir un aumento de la temperatura y de impedir que se produzcan arcos con el consiguiente quemado de materiales, realizándose la soldadura de forma perfecta independientemente de la naturaleza de los distintos materiales a soldar.

90

95

3ª.- "PROCEDIMIENTO PARA LA SOLDADURA DE FIBRAS SINTÉTICAS CON ESPUMAS PLÁSTICAS FLEXIBLES Y LÁMINAS PLÁSTICAS".

Todo ello, tal como se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas mecano-

321145 + DIC



grafiadas por una sola de sus caras, y debidamente numeradas.

Madrid, 24 de Diciembre de 1.965

VICENTE OJEDA