

321133



321133

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

à favor de TALLERES BALART, S.A., entidad española, domiciliada en Sabadell (Barcelona), calle Batllevell, 3, por "APARATO DE PREFERMENTACION PARA MASAS PANIFICABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un aparato destinado a llevar a cabo la prefermentación de masas panificables en toda clase de formatos y composiciones.

- El aparato en cuestión es del tipo en que una
5. serie de hileras transversales de cestas receptoras de las piezas a tratar, es desplazada a lo largo de un trayecto cerrado que comprende una estación de alimentación en la que se va cargando dichas piezas en cestas sucesivas que se desplazan en un mismo plano longitudinal del aparato,
 10. una estación de transferencia en la que dichas piezas

321133



son trasladadas de las cestas de uno de dichos planos a las de un plano contiguo, y una estación de descarga en la que las piezas son extraídas del aparato desde las cestas del último plano longitudinal.

5. Esta clase de aparatos ya constituye el objeto de otro registro de la entidad solicitante y se halla bien acreditado en la práctica de regímenes de producción pequeños hasta medianos. La presente invención tiene por finalidad un aparato de la misma clase y mediante el cual resulta posible aumentar considerablemente la producción de piezas prefermentadas.

10. El aparato en cuestión se caracteriza por el hecho de que el dispositivo alimentador comprende medios por lo que las masas o piezas sucesivas que le son entregadas son alimentadas alternativamente a cestas contenidas en dos planos longitudinales centrales del aparato, la estación de transferencia comprende rampas desviadoras dirigidas en sentidos opuestos a partir de estos planos y la descarga de las piezas se realiza desde las cestas contenidas en los planos extremos del aparato.

15. En la realización preferida de la invención el dispositivo alimentador se halla formado por un tambor giratorio frente a una abertura de carga y provisto de alojamientos receptores de las piezas y que transportan estas últimas hasta las cestas, con la particularidad de que dichos alojamientos son alargados y se hallan dispuestos oblicuamente en la periferia del tambor y en sentidos opuestos, de forma que uno de sus extremos, de entrada, se encuentra

321133



siempre en el plano de la abertura de carga, en tanto que los extremos opuestos se colocan alternativamente frente a las cestas de los dos plano centrales de entrada.

5. Con el objeto de sincronizar adecuadamente la descarga de las piezas prefermentadas, desde los dos extremos del aparato, la salida de uno de ellos es directa sobre la tolva de descarga, en tanto que la otra comprende un dispositivo de compuerta normalmente cerrado y que es abierto por lo mecanismo del aparato en los momentos de sincronismo, por ejemplo mediante un dispositivo de leva o excéntricas solidario de una rueda dentada que es accionada por una de las cadenas de transporte de las cestas.

10. Los dibujos adjuntos, muestran a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

15. En dichos dibujos: la figura 1 es un esquema del funcionamiento de la máquina en sección longitudinal alzada; la figura 2 es un detalle en vista frontal del sistema de transferencia de piezas de masa, y la figura 3 es una vista en perspectiva del conjunto del aparato.

20. Como se aprecia en la figura 1, el aparato comprende una caja en forma de armario vertical-1-, prolongado superiormente en una parte horizontal -2-. Todo el conjunto está provisto de amplias puertas de acceso y de ventanas con cristales -3- que permiten observar el funcionamiento.

25. El aparato comprende cuatro ejes horizontales

321133

94 U



- transversales -4-, -5-, -6- y -7- situado en la forma siguiente: El primero de ellos en el extremo libre de la parte superior -2-; los -5- y -6- en un plano bisectriz del cuerpo angular formado por las dos partes de la caja, y el
5. 7- en la parte inferior del armario -1-. Estos ejes presentan respectivos pares de poleas -8-, -9-, -10- y -11- alineadas en sendos planos longitudinales verticales adyacentes a las paredes laterales del conjunto de la caja. Todo este mecanismo es accionado desde el motor reductor -12-
10. por intermedio de la transmisión -13-, de cualquier tipo convencional.

- Sobre las poleas de cada lado pasa una cadena sin fin -14-, las cuales llevan montadas, libremente oscilantes alrededor de los ejes -15-, unas pletinas transversales -16-
15. en las que se ha formado una serie de cestas -17-, en las cuales se deposita las piezas de masa panificable.

- En el frente delantero del armario -1-, o bien en la parte posterior del mismo, se halla un pupitre -18- provisto de una amplia abertura superior -19-, cubierta por
20. una pieza de tela -20- que está fijada por uno de sus bordes al canto delantero de dicha abertura y se apoya libremente sobre la superficie lateral de un tambor -21- que, a su vez, es accionado desde el motor -12- mediante una
25. transmisión -22-. Este tambor tiene dos alojamientos -23- alargados según la corvatura del tambor y oblicuos con respecto del eje longitudinal del mismo, uno de ellos hacia la derecha y el otro hacia la izquierda, dispuestos para recibir alternativamente una pieza de masa -24- que es co-

321133



- locada sobre la pieza de tela -20-. De esta manera la pieza entra por su propio peso en uno de los alojamientos cuando la rotación del tambor presenta uno de éstos debajo de ella, y, a medida que el tambor va girando, la pieza de
5. masa va desplazándose hacia la derecha o hacia la izquierda, según el alojamiento, para caer finalmente a través de una de las rampas -25- al interior de una de las cestas centrales-17a- que se presenta inmediatamente debajo de ella. El camino que seguirá a continuación la cesta cargada,
10. se desprende de la observación de las flechas.

- De acuerdo con lo que antecede, la alimentación se realiza en dos cestas centrales de una misma pletina transversal, de las hileras contenidas en los respectivos planos longitudinales centrales del aparato. Cuando estas
15. cestas llegan encima de las poleas -10- encuentran un tope fijo -26-, situado debajo de la cadena de forma que las hace bascular hasta ponerlas en la posición invertida -17b- con lo que las piezas de masa contenidas en ellas caen libremente, son recogidas por las rampas -27- y guiadas hasta las cestas siguientes -17c- de hileras adyacentes a ellas en ambos lados y que, según se comprende, habían sido vaciadas de la misma manera en una operación de transferencia anterior.
- 20.

- Este proceso es repetido en todas las hileras longitudinales de cestas, en ambos lados, a cada vuelta de las cadenas, hasta que al llegar a ambos extremos las piezas caen por los orificios -28- y -28a- a la rampa -29-, por la que son conducidas a un dispositivo colector apropiado.
- 25.



321133

La pieza que cae por el orificio -28- sale libremente, mientras que la pieza que cae a través del orificio -28a- queda retenida al principio de la rampa por una compuerta basculante -32-, movida desde el interior de la máquina por la excéntrica -33-, que es accionada en el intervalo entre la caída y la siguiente por una de las cadenas -14-. La misión de esta compuerta es la de defasar alternativamente la llegada de las piezas al final de la rampa -29- o, más bien, al dispositivo colector de que se trata.

De acuerdo con la anterior descripción, las piezas de masa panificable han sufrido el tratamiento de fermentación previa durante todo el tiempo disponible en la máquina. Si se desea acortar este tiempo se puede anular, en ambos lados, el funcionamiento de un número variable de hileras longitudinales de cestas, para lo cual los orificios -28- y -28a- constituyen tan sólo la última fracción de las ventanas -30- y -30a-, en las que se hallan dispuestas unas compuertas especiales -31- y -31a-, cada una de ellas asociada con uno de los tabique deflectores -27-, de manera que la apertura de cada una de dichas compuertas determina la puesta fuera de servicio del deflector correspondiente.

Serán independientes del alcance de la invención los detalles constructivos empleados en su puesta en práctica, así como las demás características que no alteren su esencialidad, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

321133



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Aparato de prefermentación para masas panificables, en el que una serie de hileras transversales receptoras de las piezas es desplazada a lo largo de un trayecto cerrado que comprenda una estación de alimentación, una estación de transferencia lateral de dichas piezas y una estación de descarga de las mismas, caracterizado por el hecho de que el dispositivo alimentador comprende medios por los que las piezas de masa sucesivas son alimentadas alternativamente a cestas contenidas en dos planos longitudinales centrales del aparato, la estación de transferencia comprende rampas desviadoras dirigidas en sentidos opuestos a partir de estos planos y la descarga de las piezas se realiza desde las cestas contenidas en los planos extremos del aparato.

2. Aparato de prefermentación para masas panificables, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el dispositivo alimentador se halla formado por un tambor giratorio frente a una abertura de carga y provisto de alojamientos receptores de las piezas que transportan estas últimas hasta las cestas, siendo dichos alojamientos alargados y estando dispuestos oblicuamente en la periferia del tambor y en sentidos opuestos, de forma que sus extremos de entrada coinciden con el plano de

321133



la boca de carga, y sus extremos de salida se colocan alternativamente frente a las cestas de los dos planos centrales de entrada.

5. 3. Aparato de prefermentación para masas panificables, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que una de las salidas del aparato comprende un dispositivo de compuerta normalmente cerrado, que retiene momentáneamente las piezas que salen por dicha salida, y es abierto por los mecanismos del aparato en los momentos de sincronismo adecuados respecto de las salidas por el otro lado del aparato.

10. 4. Aparato de prefermentación para masas panificables, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de compuerta es accionado mediante un mecanismo de leva o de excéntrica accionada por una rueda dentada que engrana con una de las cadenas de transporte de las cestas.

5. Aparato de prefermentación para masas panificables.

20. La presente memoria consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 14 de diciembre de 1965.

TALLERES BALART, S.A.

R. a.

321133

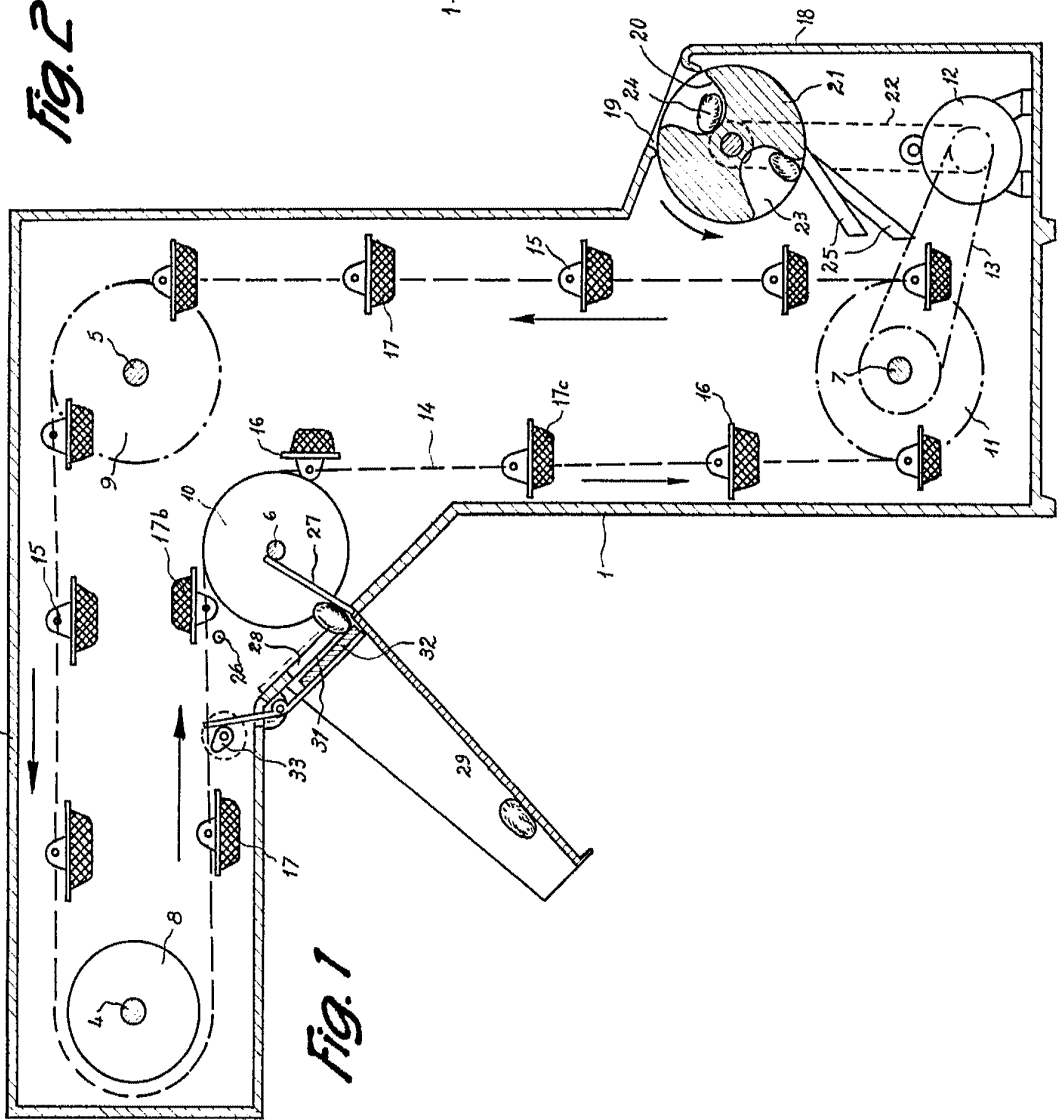


Fig. 1

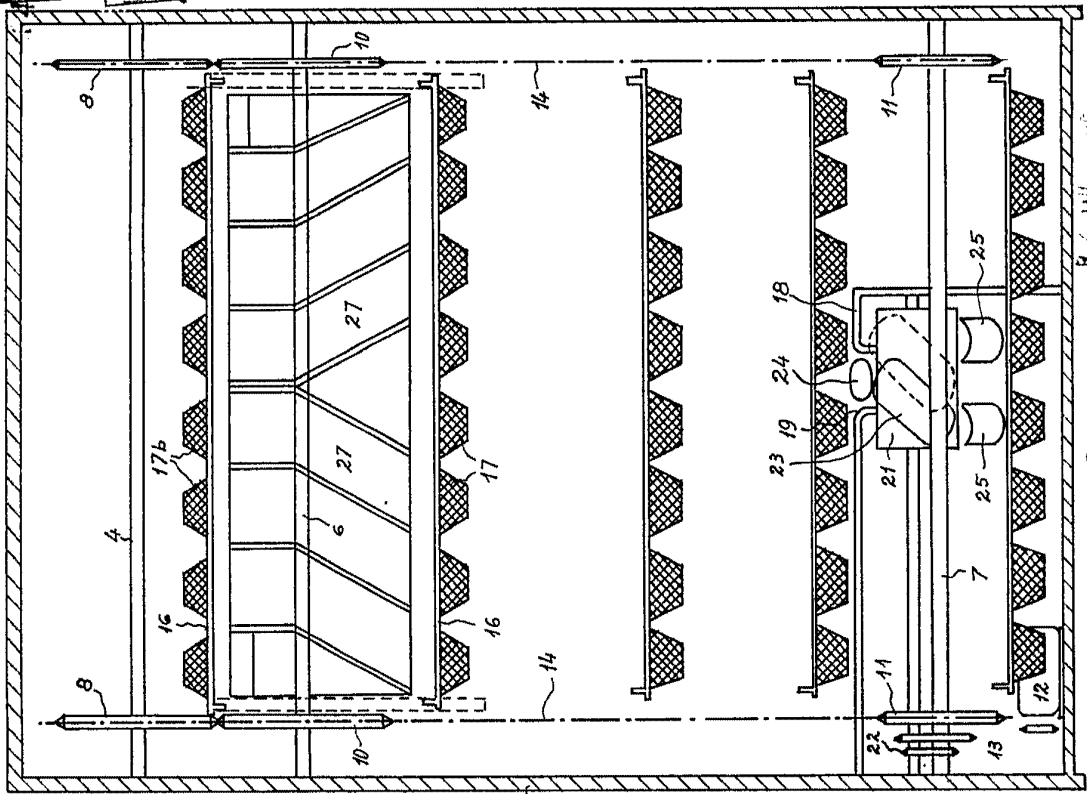


Fig. 2

BALART, S. A.
TALLERES BALART, S. A.
P.A. *masa*

TALLERES BALART, S. A.

321133

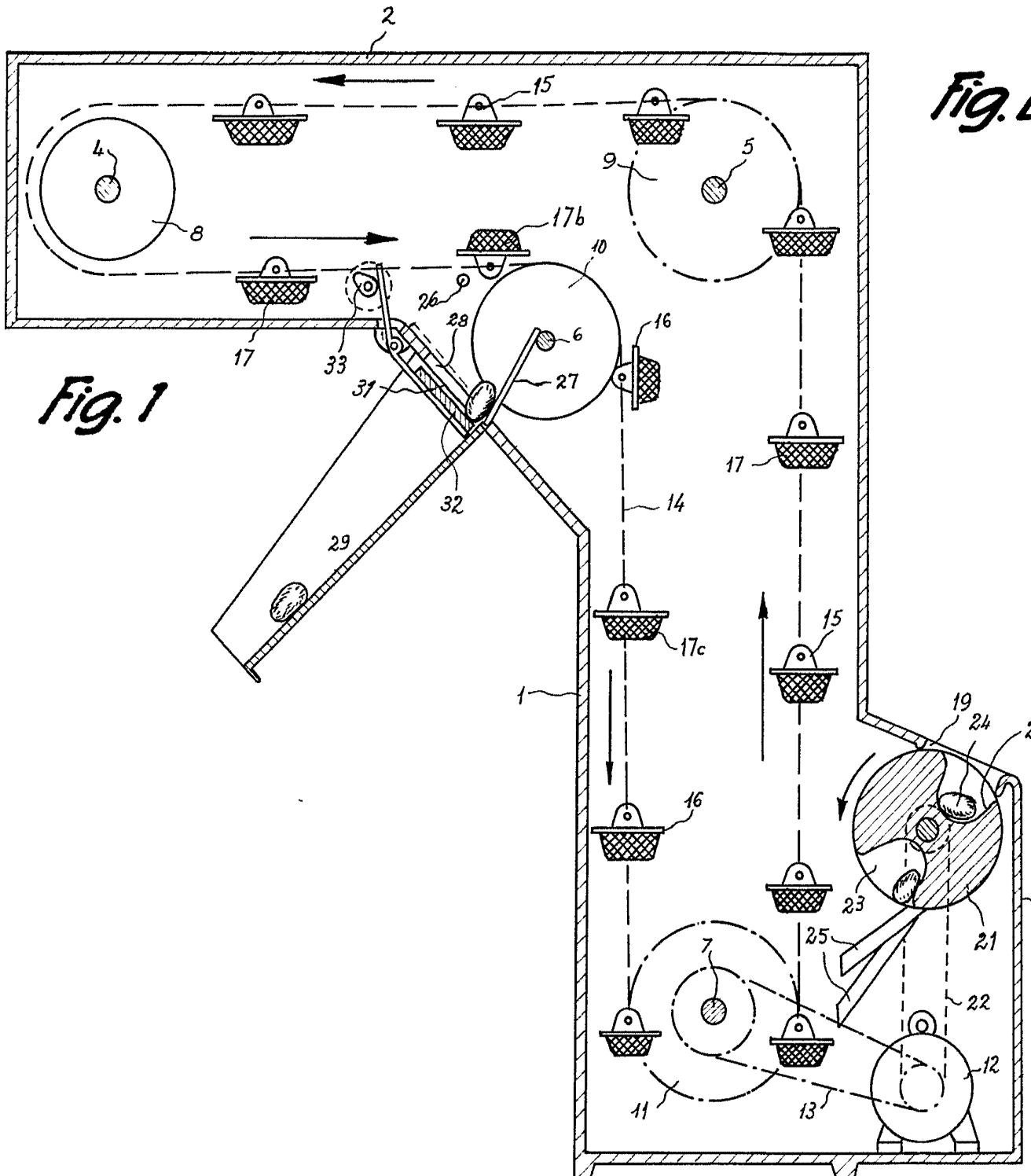


Fig. 1

Fig. 2

321133
 Dos hojas
 hoja n° 1

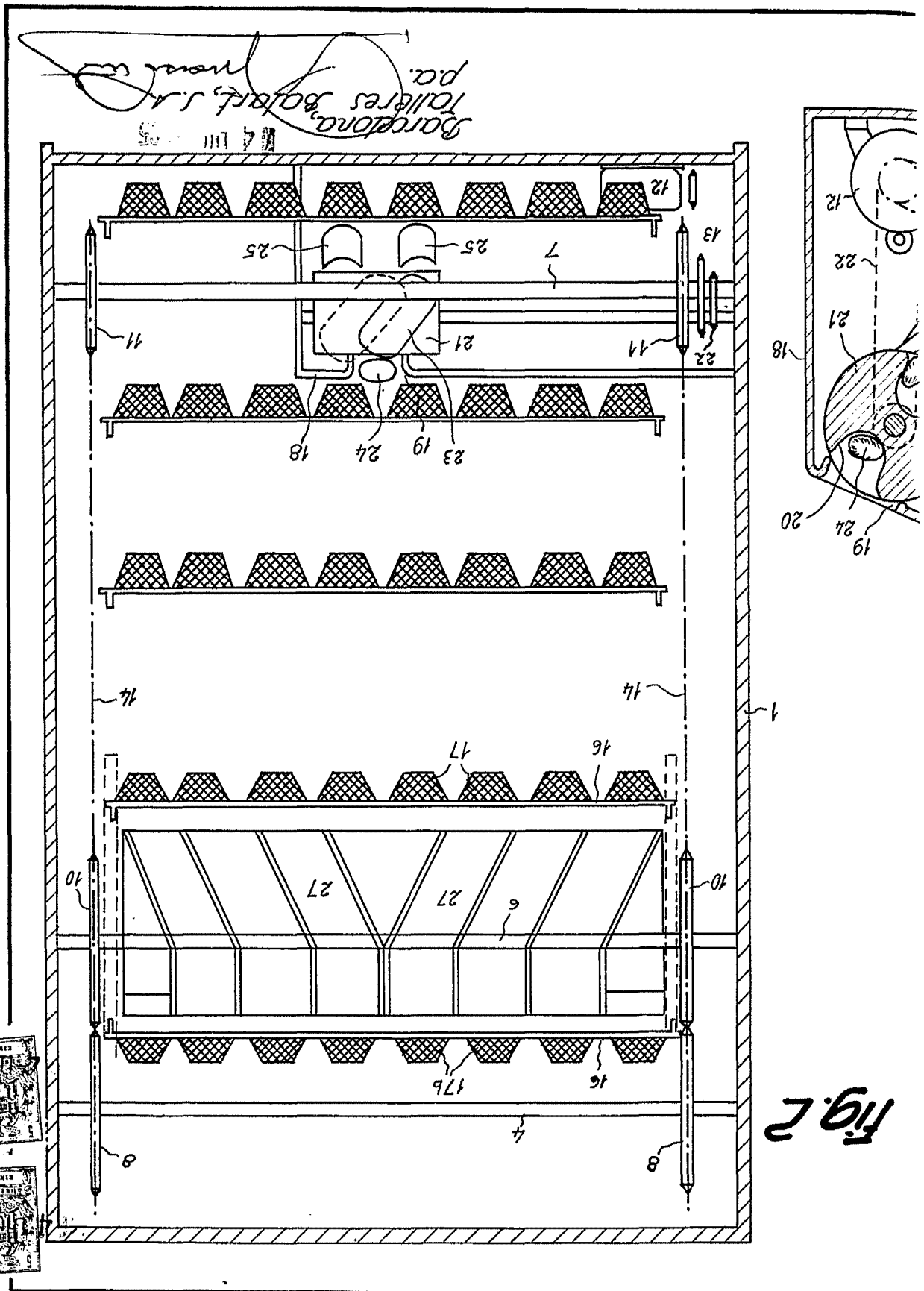


Fig. 2

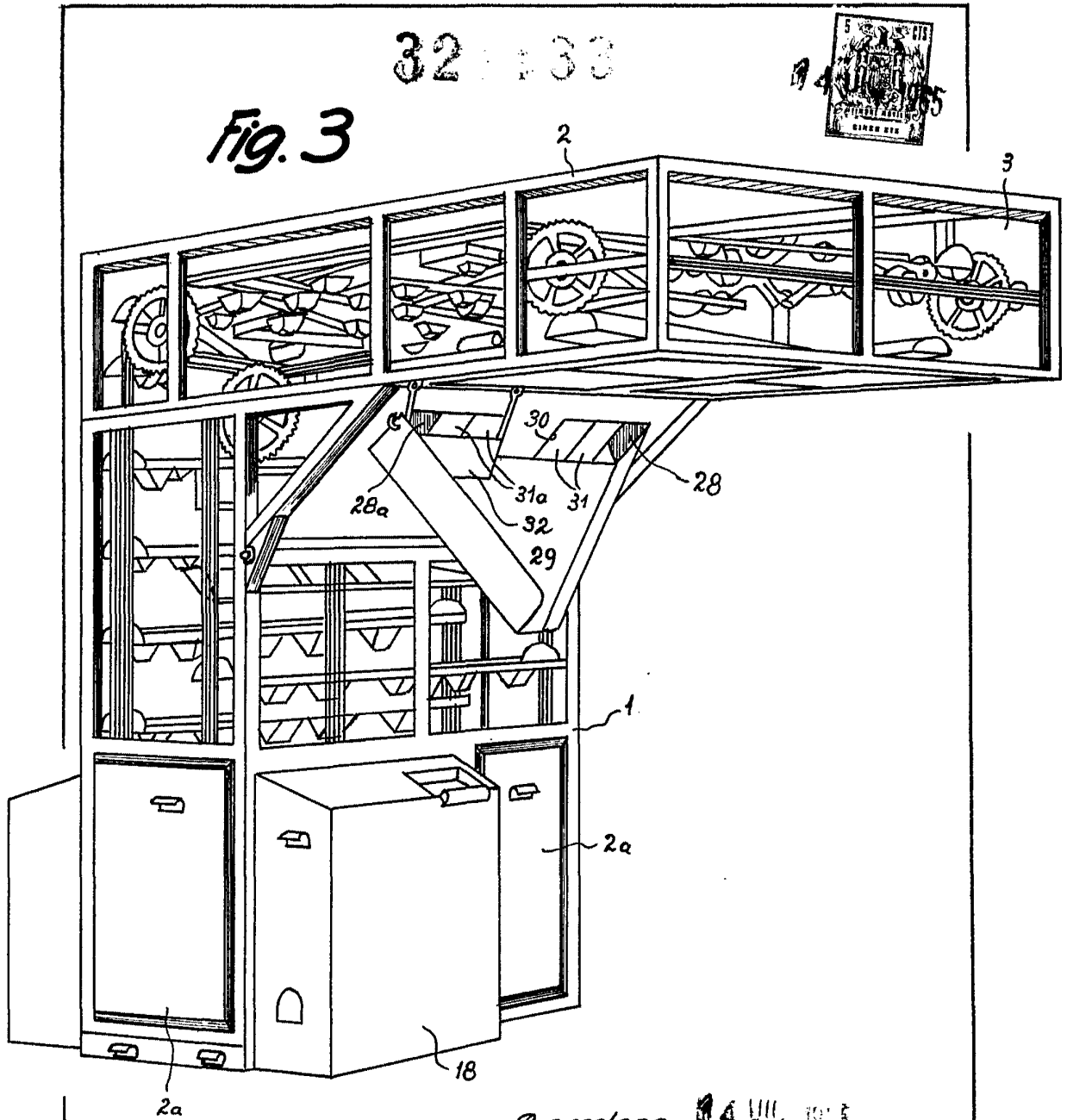
*Barcelona,
 Talleres Bobart, S.A.
 pa.*

TALLERES BALART, S. A.

dos hojas
hoja n.º 2

32 33

Fig. 3



13203

Barcelona, 4 VII. 1915
Talleres Balart, S. A.
p.a.