



1965 320982

320982

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON JOSE MARIA GAY CARRETE, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RE-
SIDENTE EN BARCELONA, Roger de Flor, nº 218.
s o b r e
PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SILLONES MECEDORA.



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva sobre perfeccionamientos en la fabricación de sillones mecedora, mediante los cuales se hace posible la realización de sillones de armazón tubular metálico en versión jardinera y de condición plegable.

5.-

El armazón constitutivo del esqueleto metálico del sillón objeto del perfeccionamiento presenta la particularidad destacada y nueva en la industria del mueble plegable, de mezclar y relacionar para su articulación los elementos tubulares cilíndricos con los elementos de sección cuadrangular, como son los empleados para la base oscilante del sillón, como mas aptos para recibir la curvatura obligada y consustancial con su índole de balancin.

10.-

Sobre esta particularidad fundamental el perfeccionamiento presenta la característica esencial de dotar a sus dos patas delanteras de la cualidad de extensibles por procedimiento telescópico como condición indispensable para poder fluctuar en su dimensión mientras se verifica la inversión del plegado angular entre los largueros del asiento y los de las patas posteriores.

15.-

20.-

Con el fin de dar mayor amplitud y claridad a lo expuesto se describe seguidamente un caso de realización práctica del perfeccionamiento con arreglo y referencia al gráfico adjunto.

25.-

En el mismo las Figuras 1ª a la 4ª., esquematizan el proceso de plegado del armazón metálico correspondiente la primera a la posición normal o sea activa y montado. En ella se muestran las cuatro articulaciones principales (8) como vértices del polígono compuesto por el balancin inferior y arqueado (9) la pata anterior (10) el asiento (11) y la pata posterior (12).

30.-

En la Figura 2ª., que es la fase inicial del plegado se demuestra la peculiaridad de que el vertice (8a) deshace el cuadro poligonal regular, penetrando en el sentido de la flecha



para facilitar el plegado convirtiendo al vertice (8b) en eje clave y punto de apoyo sobre el que basculan todos los elementos restantes que tienden a abatirse en el mismo sentido como señala la flecha arqueada en la Fig. 3., que corresponde a una franca fase del proceso de plegado. Siendo la Fig. 4a., la demostración de la forma en que aparece el sillón después de plegado.

5.- Para la observación de todos sus componentes la Fig. 5a, en que se dibuja una perspectiva del conjunto muestra la composición tubular cilíndrica de las ya citadas patas (10 y 12) más una tercera pata auxiliar (13) que se sitúa en cada uno de los poligonos laterales articulada al asiento (11), también tubular y al arco balancin inferior (9), que como puede observarse es la única pieza del conjunto que presenta una sección rectangular.

10.- Esta tercera pata tiene su punto de articulación (8) en la base, muy próxima a la articulación de la pata delantera mientras que su extremo superior se separa a mayor distancia del punto articular (8b) de la misma pata (10) creando una divergencia que sin perder la acción de resistencia a que se destina durante el balanceo sigue favoreciendo sin entorpecimiento alguno el plegado posterior. Todos los citados largueros tubulares se insertan en el asiento por la cara externa mientras que en el arco balancin (9) lo hacen por la cara interior efectuando los empalmes articulatorios por medio de pasadores cuyas cabezas (14) los fijan dejandolos no obstante con la holgura adecuada para su basculación.

15.- La diferencias de planos de acción en que se reparten todos ellos es lo que permite el ajuste y acoplamiento por superposición necesario en la posición de plegado a la que se llega en la Fig. 4a.

20.- Complementariamente presenta otros largueros transversales de diámetro menor (15 y 16) que enlazan las patas posteriores,



320982

el primero y las patas auxiliares (13) el segundo.

5.- Otra de las características esenciales radica en la composición de las patas delanteras (10) que están integradas por dos tramos unidos telescópicamente por simple introducción del menor en el de diámetro mayor en la proporción aproximada que se señala en el esquema de la Figura 6a., correspondiendo el tramo menor (10a) a la zona inferior o sea la que empalma con el arco balancín (9), en tanto que la mayor queda finalizada en su articulación (8c) con el apoya-brazos (17) .

10.- Los dos apoya-brazos presentan en el caso del ejemplo la particularidad de ser una pieza única de plancha con dobleces obtenidos por embutimiento teniendo dos pestañas cada uno descendente y semi-ocultos por los que calan los pasadores (18) que establecen la facilidad de abatimiento para el plegado, pero igualmente pueden consistir en una pieza maciza de madera o cualquier otro material y forma.

15.- Finalmente la Figura 7a., detalla otro de los perfeccionamientos que radica en el respaldo del mueble, encaminado a obtener la tirantez y mejor aspecto de la tela que se extiende en todo el trazado angular de dicho respaldo y asiento.

20.- Paralelamente y a poca distancia del tramo superior del bastidor (19) del respaldo y por dentro del arco que forma se solidariza una varilla transversal (20) en la cual se ha cogido formando dobladillo el inicio de la tela (21) la cual rodeando desde detrás adelante al tubo del montante desciende frontalmente hasta la base del mismo donde quedando retenido en su doblez angular por los muelles tensores (22) continúa dentro del montante del asiento (11) para finalizar en el borde anterior por el mismo procedimiento de la varilla transversal o

25.- indistintamente mediante un simple dobladillo. Dada la mayor longitud del respaldo y en evitación de que el peso de la persona ocupante deforme la parte alta a la altura de la cabeza

30.-



se refuerza esta mediante una franja adicional (23) que se prolonga rodeando los laterales para enlazarse por detrás utilizando un sistema de tensado a base de un enlazado de cordones por ojetes marginales de una pieza (24) complementaria.

5.- El ejemplo descrito con caracter no limitativo será llevado a la práctica con las variantes que sea necesarias, del orden de dimensión y calidad, sin que por ello se altere la esencialidad prevista.

N O T A

10.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

11.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones mecedora, que se caracterizan por establecer un método de plegado angular en un solo sentido de abatimiento, con la particularidad de presentar en las dos patas anteriores, una articulación telescópica que permite adaptarlas a distintas longitudes transitorias durante los procesos de actividad y de plegado.

15.-
20.- 21.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones mecedora, que se caracterizan por la circunstancia de establecer unos puntos de articulación que determinan la libre basculación entre largueros de estructura tubular cilíndrica con otros de estructura tubular en sección cuadrangular, como son los que constituyen en arco inferior de apoyo que actúa en función de balancín.

25.-
30.- 31.- Perfeccionamientos en la fabricación de sillones mecedora, caracterizados por comprender la adición en los planos laterales de la base del sillón de un tercer tramo vertical que en posición ligeramente oblicua enlaza el larguero del asiento con el arco balancín inferior, creando un aumento de resistencia en la zona del centro de gravedad y equilibrio, que no obstante conserva fielmente la índole articular del conjunto en el momento del plegado.



1965 320982

- 4a.- Perfeccionamientos en la fabricacion de sillones mecedora, caracterizados por comprender un dispositivo de fijación y tensado de la tela que compone los dos planos angulares del sillón, que consiste en calar el dobladillo terminal de la tira de tela, en una varilla transversal solidaria del borde extremo en ambos bastidores, respaldos y asiento, a continuación de la cual rodea la tela los largueros transversales de ambos bastidores, para quedar retenida por una arista en su zona intermedia, en la que se fijan los resortes tensores que la mantienen vinculada al tramo posterior del bastidor del asiento.
- 5.-
- 10.-

5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SILLONES MECEDORA.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

15.-

Madrid a 20 de diciembre de 1965

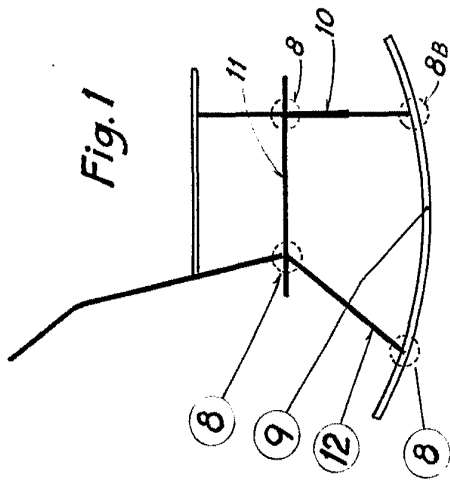
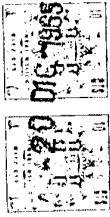


Fig. 1

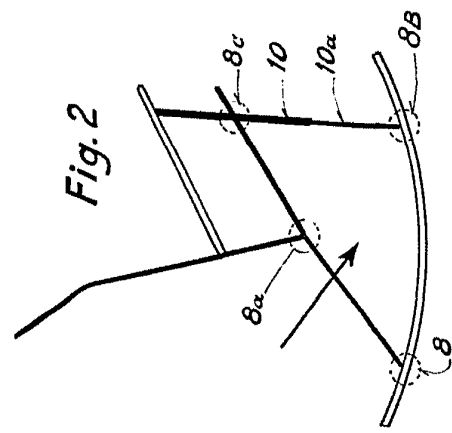


Fig. 2

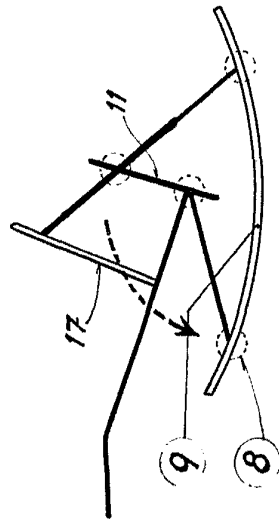


Fig. 3

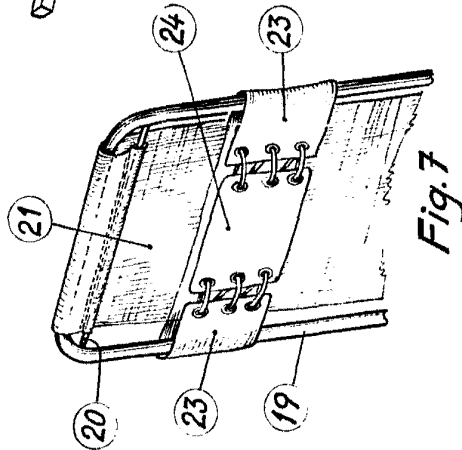


Fig. 7

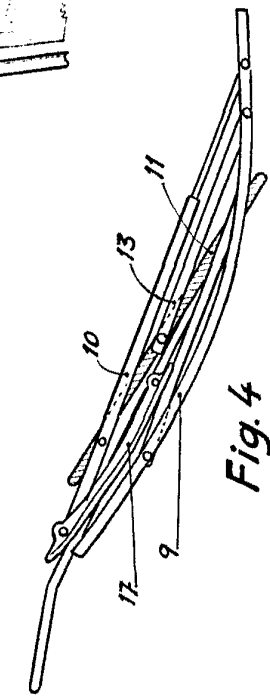


Fig. 4

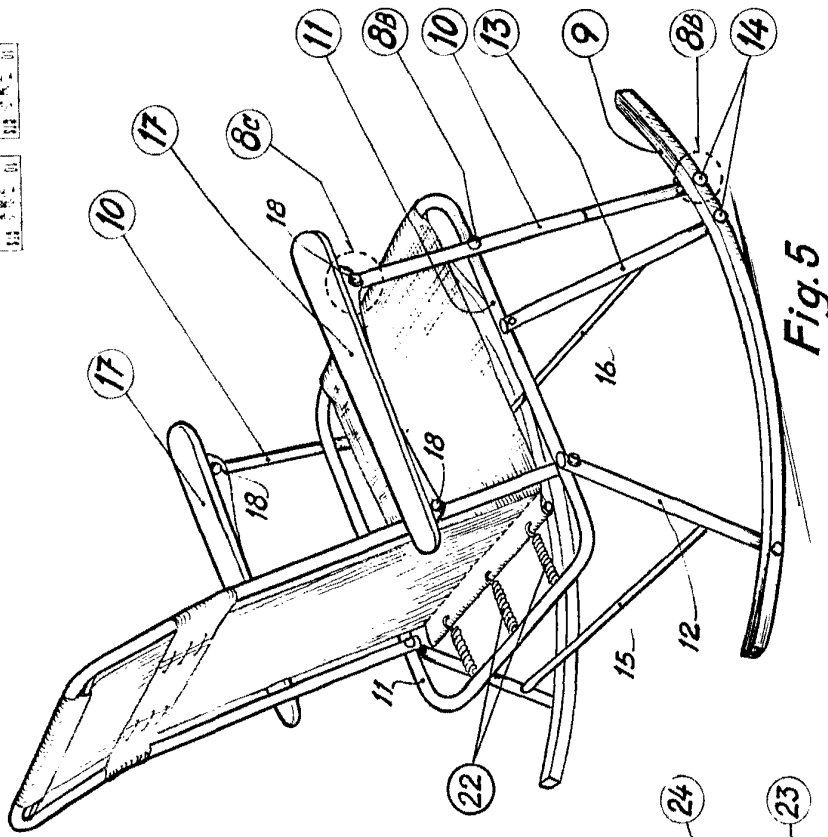


Fig. 5

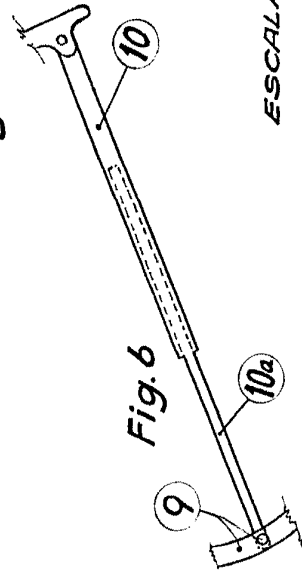


Fig. 6

ESCALA VARIABLE

320382

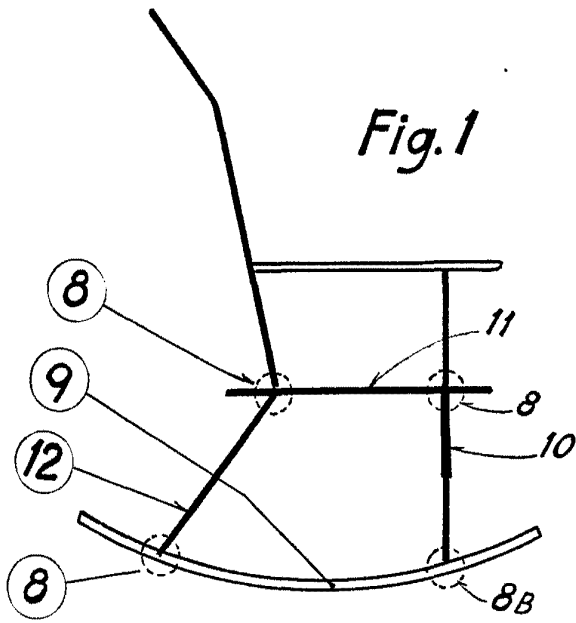


Fig. 1

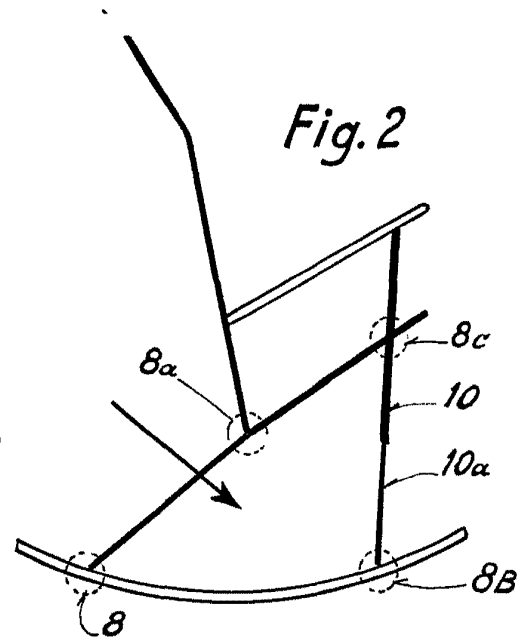


Fig. 2

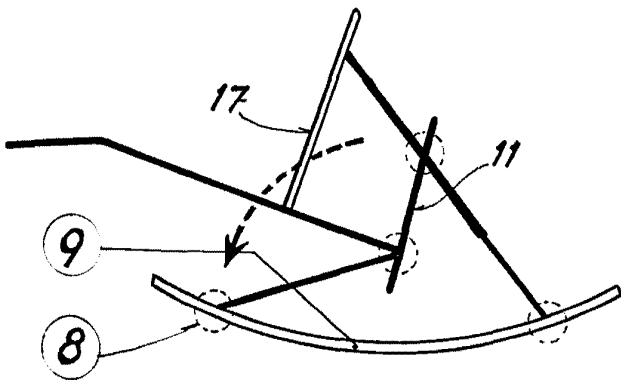


Fig. 3

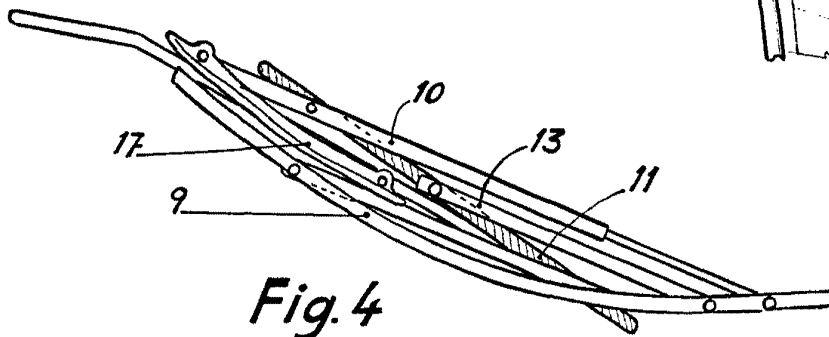


Fig. 4

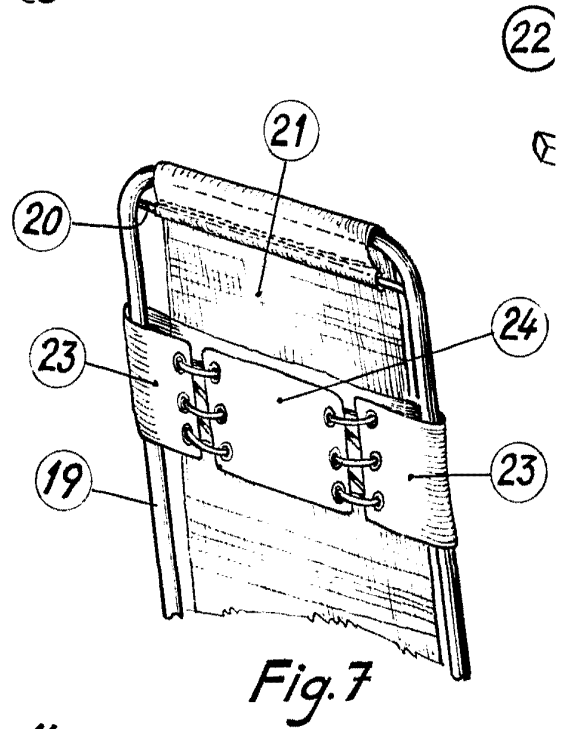


Fig. 7

(22)

ⓔ

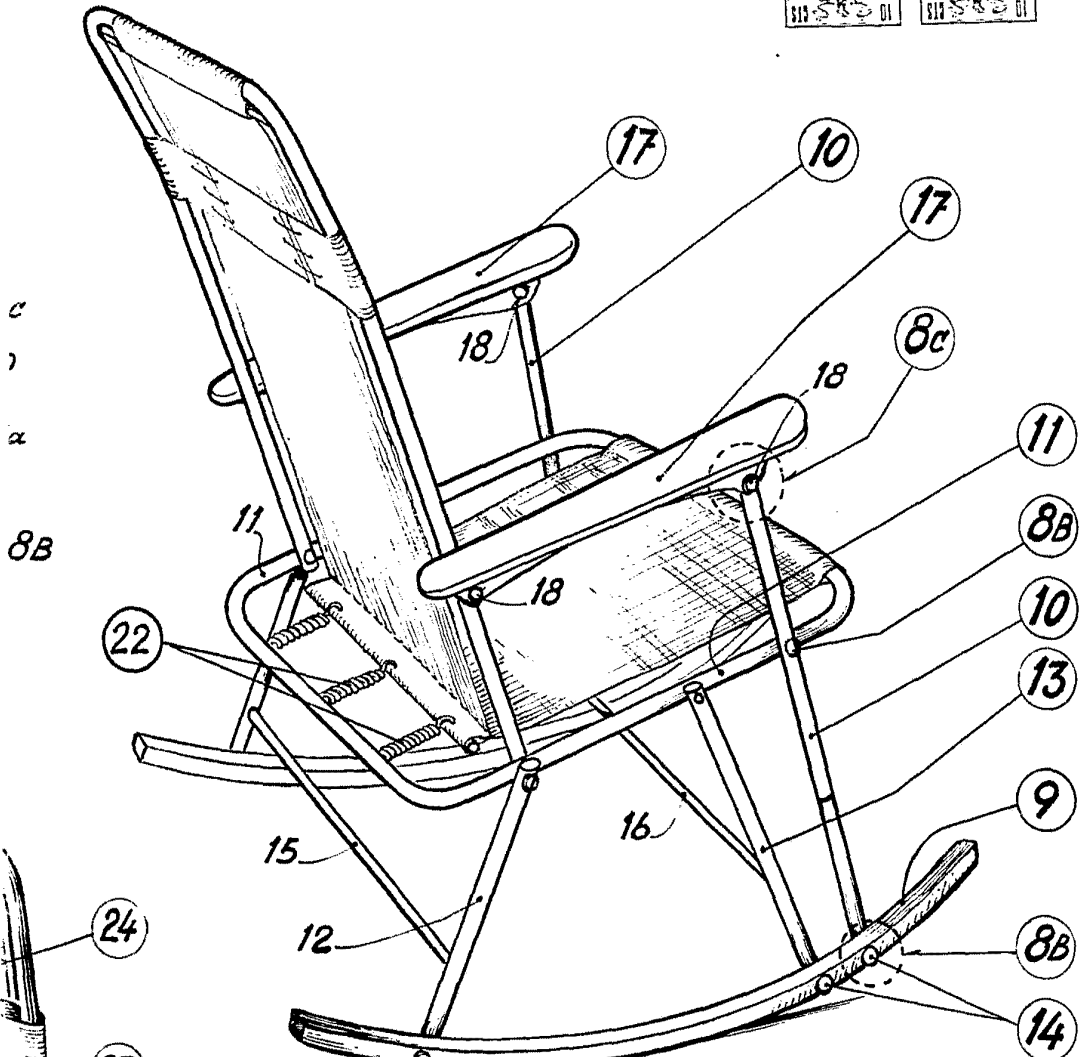
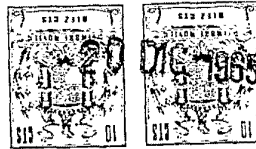


Fig. 5

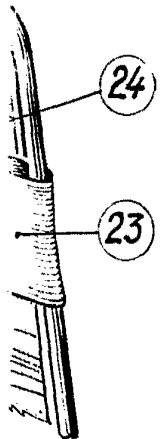


Fig. 6

ESCALA VARIABLE

C. 1965