



320978

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLACAS METALICAS DE REVESTIMIENTO", a favor de DON LUIS LACOMA NOVALES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Enamorados nº 66, pral. 3ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con el éxito en el extranjero se refiere a un procedimiento para la fabricación de placas metálicas de revestimiento.

5. En la actualidad las losetas utilizadas para el revestimiento de cocinas y cuartos de aseo, son de fabricación lenta y costosa, pues precisan todo un proceso cerámico para su realización. Además dichas losetas, en el almacenado, debido a su grosor precisan un espacio bastante voluminoso, y son de peso bastante elevado, por lo que todo ello
- 10.



320078

aumenta su coste, con la particularidad de que es necesario asimismo, un personal de albañilería especializado para su colocación.

- El objeto de la invención es lograr unas losetas de bajo precio de coste, y de fácil fabricación, sin precisar un proceso de fabricación complicado, y además con muy poco peso y volumen, pues, su grosor es mínimo, y al ser huecas permiten su colocación, una dentro de otra, y con la particularidad de que su colocación puede realizarse con la interposición entre loseta y pared, de un encolante, sin precisar para ello un personal especializado.

Para lograr el nuevo proceso de fabricación se parte de chapa metálica, de cualquier naturaleza o sea se elimina completamente el proceso cerámico.

El nuevo proceso consta de las fases siguientes:

15. a) Cortado de la plancha metálica, en piezas a las medidas requeridas.
- b) Embutido de las piezas de plancha cortadas, dándoles la conformación propia de losetas huecas.
- c) Limpieza y desengrasado de las piezas embutidas,
20. d) Pintado o barnizado de las piezas embutidas, por su cara anterior o bien por sus dos caras.
- e) Eventual secado de la pintura o barniz, y
- f) Cochura de la pintura o barniz al horno.

Tras todas estas operaciones quedan las losetas, de chapa metálica listas para su utilización;

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo.

320978



en la descripción. Podrá, pues, ser llevado a la práctica con los medios y materiales más adecuados a cada caso, pudiendo así mismo construirse en cualquier forma y tamaño, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de sus reivindicaciones.

5. vindicaciones.

- . -

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

1. Procedimiento para la fabricación de placas metálicas de revestimiento, aptas para sustituir las losetas cerámicas utilizadas en el revestimiento de cocinas y cuartos de aseo, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender las fases siguientes:
 - a) cortado de la plancha metálica, en piezas a las
10. medidas requeridas,
 - b) embutido de las piezas de plancha cortadas, dándoles la conformación propia de losetas huecas,
 - c) Limpieza y desengrasado de las piezas embutidas,
 - d) Pintado o barnizado de las piezas embutidas por
20. su cara anterior o bien por sus dos caras,
 - e) Eventual secado de la pintura o barniz, y
 - f) Cochura de la pintura o barniz al horno, quedando



las losetas terminadas para su utilización,

2. Procedimiento para la fabricación de placas metálicas de revestimiento.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de la documentación reglamentaria,

Madrid, a 20 DIC. 1965

p.a.

JOSE TORRES
M. P.
José