



320872

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

Por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

Don Manuel RAMOS ESTEVEZ

de nacionalidad española

residente en:

IAS PALMAS DE GRAN CANARIA, Churruca, núm. 28.

Por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS".

-----: oOo :-----

320872



- Los perfeccionamientos por los que se solicita esta Patente afectan, de acuerdo con el enunciado, a la construcción de edificios, y tienen por objeto fundamental hacer posible una disminución en la mano de obra especializada, sin detrimento alguno en la calidad de la edificación, con la consiguiente reducción de costos y problemas, abreviándose además notablemente los tiempos de ejecución.
5. Se utilizan, según la invención, piezas prefabricadas para la formación de suelos y cielo-rasos, y unas piezas características para los tabiques.
10. Estas últimas son piezas rectangulares planas, aligeradas que presentan a sus costados verticales sendas gargantas de media caña, las cuales, al ir juntando las piezas, determinan agujeros cilíndricos verticales. Paralelamente a tales gargantas presentan las mismas piezas sendos agujeros ciegos centrados en los restantes cantos. Así, con la introducción de varillas a través de los agujeros pasantes de manera que a quéllas tengan sus parejas de extremos alojados en sendos agujeros ciegos, se consigue una perfecta colocación rápida a plomada de las piezas de tabique, el cual además, con piezas de mínimo peso, presenta una gran resistencia transversal por quedar armado con las ya citadas varillas.
15. También en relación con todo esto, las viguetas sobre las que han de formarse tabiques llevan en la dirección de estos unos pivotes que, introducidos en los agujeros ciegos inferiores de las piezas de tabique, y eventualmente en la parte inferior de los agujeros pasantes, asegura la perfecta colocación de la primera fila, y su vinculación a la vigueta.
- 20.
- 25.
- 30.



- Esto indica preferencia por viguetas metálicas, y, efectivamente, se conciben estas mejoras en construcciones con estructuras metálicas, a la formación de las cuales también afectan, como seguidamente se verá en un ejemplo de realización, no limitativo, que, como aclaración a todo lo que precede, se describe seguidamente, ilustrado con los dibujos adjuntos, en los que:
5. La Fig. 1, es un alzado, parcialmente seccionado para hacer visibles mayor número de detalles.
10. La Fig. 2, es una planta, igualmente con secciones parciales. La Fig. 3, es una vista según B de la Fig. 2, mostrando el detalle de un nudo de estructura. La Fig. 4, es un detalle de sección según A-A1 de la Fig. 2. La Fig. 5, muestra en perspectiva una de las piezas para la formación de tabiques.
15. La Fig. 6, es un detalle de la sección según C-C1, adaptado para la mejor representación de sus elementos. De acuerdo con todo ello, las placas, losas, o similares -1-, adecuadamente fabricadas, por ejemplo de hormigón vibrado y/o pretensado, presenta a sus extremos escalones para su apoyo sobre las viguetas -6-.
20. De análoga manera, piezas -2- se apoyan sobre las alas inferiores de las viguetas -6- para formar cielo-rasos. Los tabiques se forman mediante piezas -3- aligeradas.
25. La estructura metálica está formada, de preferencia, de la manera siguiente. Las columnas -4-, por ejemplo perfiles doble T, pueden ser inicialmente moduladas a longitudes correspondientes a la altura de cada piso.
30. Los empalmes de perfiles -4- sucesivos se realizan mediante

- 4 320872



- casquillos formados por placas cubrejuntas -8-, a las que van asociados (por ejemplo soldados) los ángulos -9-, que constituyen ménsulas de apoyo para las vigas o jácenas -5-. Sobre estas últimas se sitúan las viguetas doble T -6-,
5. sujetas a -5-, por ejemplo, mediante grapas de talón -10-. Por las fachadas, las viguetas -6- se prolongan en voladizos -7-, para soporte de balcones por ejemplo.
- Las citadas uniones se realizan de manera que sea posible cierto deslizamiento, para absorber las dilataciones térmicas
10. y las variaciones de longitud producidas por flexiones. Las viguetas -6- llevan en el lomo unos pivotes -11- fijos (por soldadura, o de cualquier otra manera conveniente), que sirven para centrar, situar y sujetar transversalmente las piezas -3-.
15. Estas últimas presentan en sus cantos verticales las muescas de media caña -13-, que, al enfrentarse dos piezas -3- contiguas, determinan agujeros cilíndricos pasantes, por los que se introducen varillas rectas -12-.
- Estas varillas tienen tal longitud que sobresalen por arriba y por abajo de cada fila de piezas -3- para alojarse superior é inferiormente en los agujeros ciegos -14- de piezas -3- correspondientes a la fila inmediatamente superior y a la inmediatamente inferior.
20. Los pivotes -11- de -6- se alojan en los agujeros ciegos -14- inferiores de las piezas -3- que inmediatamente se apoyan sobre -6-.
25. Los agujeros -14- se hallan en la parte central de -3-, que es maciza.
- Unas piezas -15-, conformadas para ajustar en el perfil
30. formado entre la primera fila de piezas -3- y el suelo

320372



de piezas -1-, sirven para formar los zócalos.

Todos los huecos entre piezas (por ejemplo, entre las varillas -12- y sus alojamientos) se llenan con mortero. Lo mismo cabe decir de las juntas -16-, entre

5. las piezas -1-, y -17-, entre piezas -2-, habiéndose previsto en relación con esto último, ~~unas~~ superficies biselas en los cantos de tales piezas.

Las varillas de armadura de las piezas -1- se representan por -18-.

10. La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie ó modifique la esencialidad del objeto que se describe.

- Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa. El peticionario se reserva el derecho de obtención de los Certificados de Adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.
- 15.
- 20.

#### N O T A

La PATENTE DE INVENCION que por VEINTE años se solicita para todo el territorio español, deberá recaer sobre las particularidades de las siguientes:

25. R E I V I N D I C A C I O N E S:

- 1.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, caracterizados por unas piezas rectangulares planas, delgadas y aligeradas, que presentan en sus dos costados que quedarán verticales en posición de trabajo, sendas gargantas longitudinales en media caña,
- 30.



- de suerte que al unirse sobre tales costados piezas similares contiguas, queden formados agujeros verticales pasantes, presentando las mismas piezas en su zona central una parte vertical maciza, en correspondencia con la cual los otros dos costados presentan sendos agujeros ciegos alineados, de diámetro análogo a los ya citados formados por unión de piezas.
5. 2.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, según reivindicación anterior, caracterizado porque las viguetas sobre las cuales se forman tabiques mediante las citadas piezas, presentan incorporados unos pivotes, firmemente unidos a tales viguetas, dirigidos hacia arriba, y de tales longitudes y separaciones que se alojen en los agujeros ciegos inferiores de las
10. piezas de tipo indicado que, verticalmente colocadas sobre cada una de tales viguetas, constituyen la primera fila del tabique.
15. 3.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, según reivindicaciones primera y segunda, caracterizados porque las piezas de filas sucesivas horizontales se colocan de manera que sus juntas verticales queden alternadas, con lo cual a los extremos de cada agujero pasante quedan sendos agujeros ciegos, colocándose, a medida que avanza la construcción, varillas rectas de
20. tal longitud que se extienden dentro de cada agujero pasante y de los dos agujeros ciegos que lo rematan.
25. 4.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque, como aplicación particular a las
30. estructuras metálicas, las viguetas de doble T, se



320872

- apoyan sobre vigas ó jácenas, también de doble T, sujetándose a ellas mediante grapas de talón u otros medios apropiados, sujetándose las jácenas a los pilares verticales mediante ménsulas angulares que tales pilares presentan incorporadas en los casquillos de unión de los sucesivos perfiles que los forman.
5. 5.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los suelos se forman mediante losas prefabricadas que se apoyan sobre las viguetas para lo cual presentan en los bordes correspondientes adecuados escalones de asiento, formándose así mismo con placas los cielos-rasos, apoyándolas en las alas inferiores de las viguetas.
10. 6.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS", sustancialmente como se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.
- 15.

Madrid, 17 de Diciembre de 1.965.

MANUEL RAMOS ESTEVEZ.

P. A.

El Agente Oficial.

326972

MANUEL RAMOS ESTEVEZ

3 HOJAS. Hoja. 1

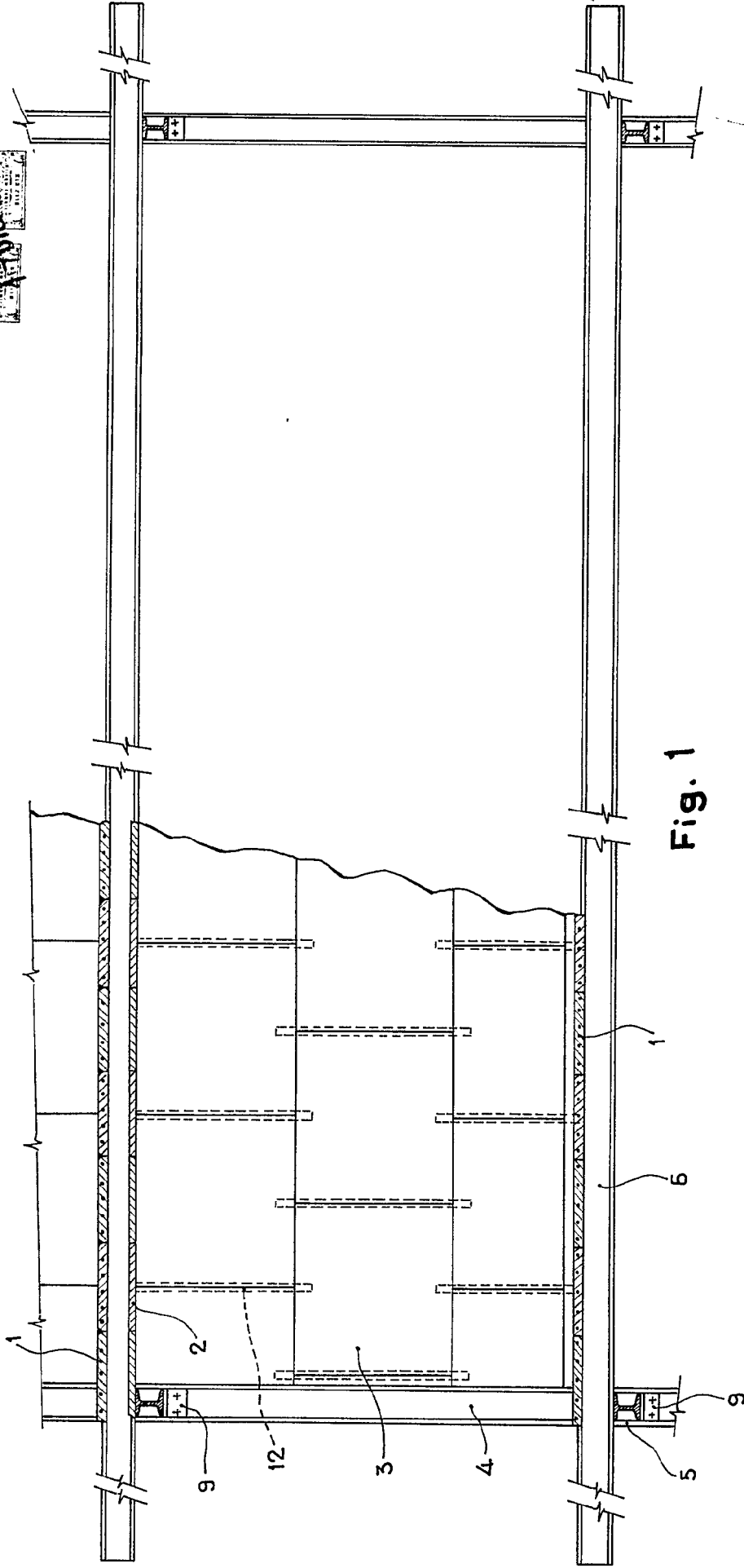


Fig. 1

Madrid, 17 Diciembre de 1.965

ESCALA VARIABLE

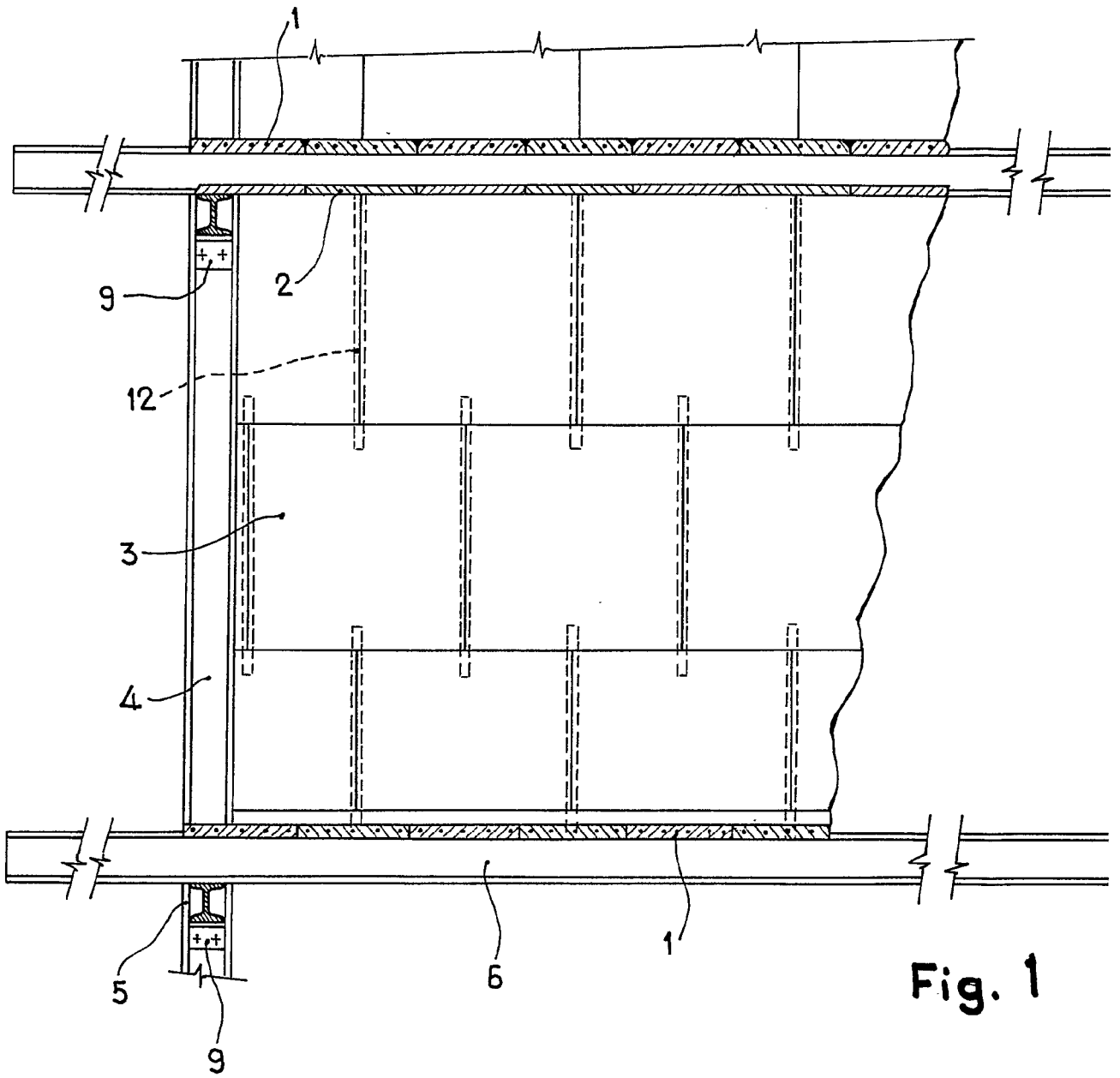


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

320872

3 HOJAS- Hoja 1

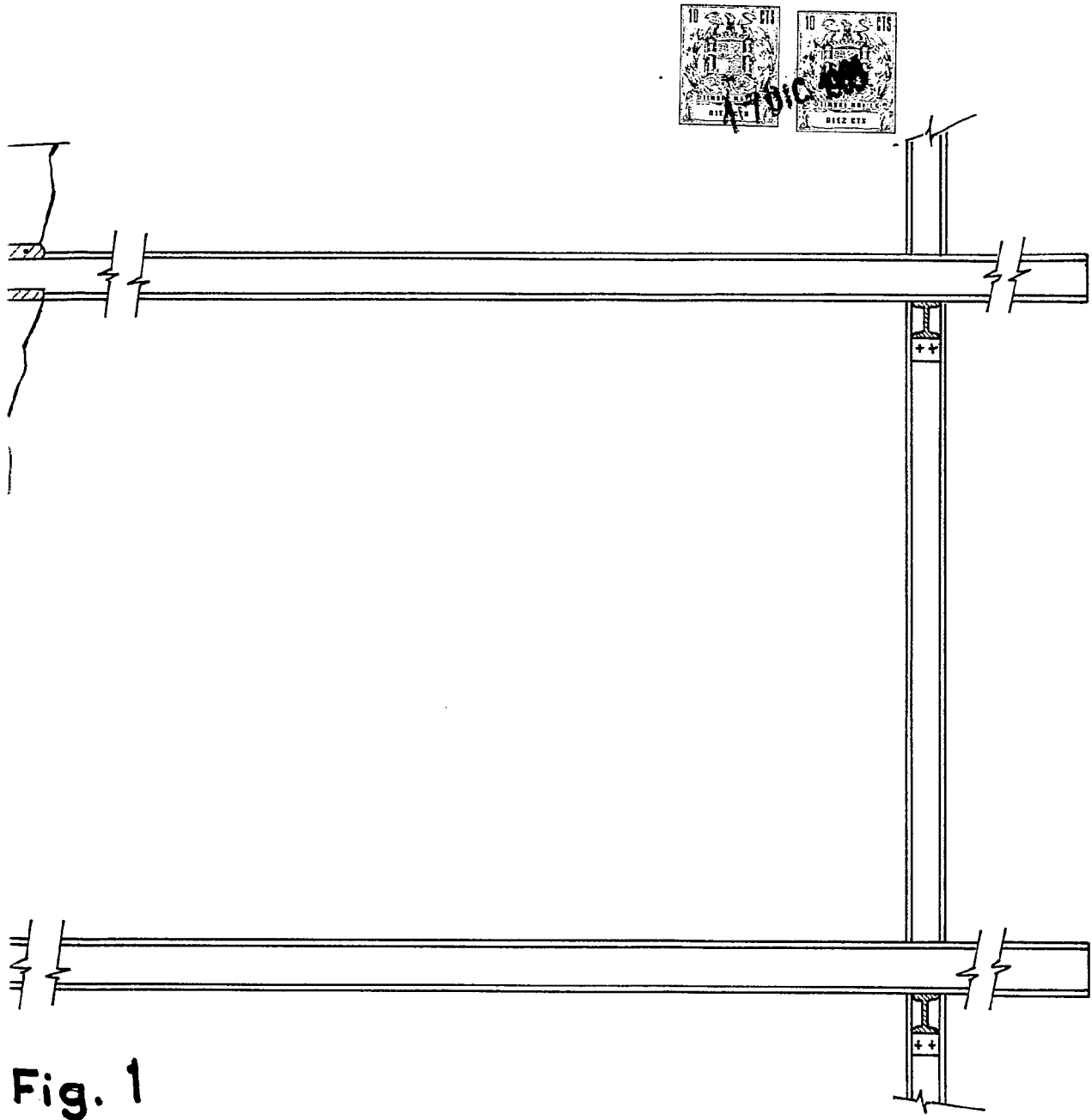


Fig. 1

Madrid, 17 Diciembre de 1.965

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'J. L. ...', is written over the date stamp.

32579

3 HOJAS. Hoja. 2

MANUEL RAMOS ESTEVEZ

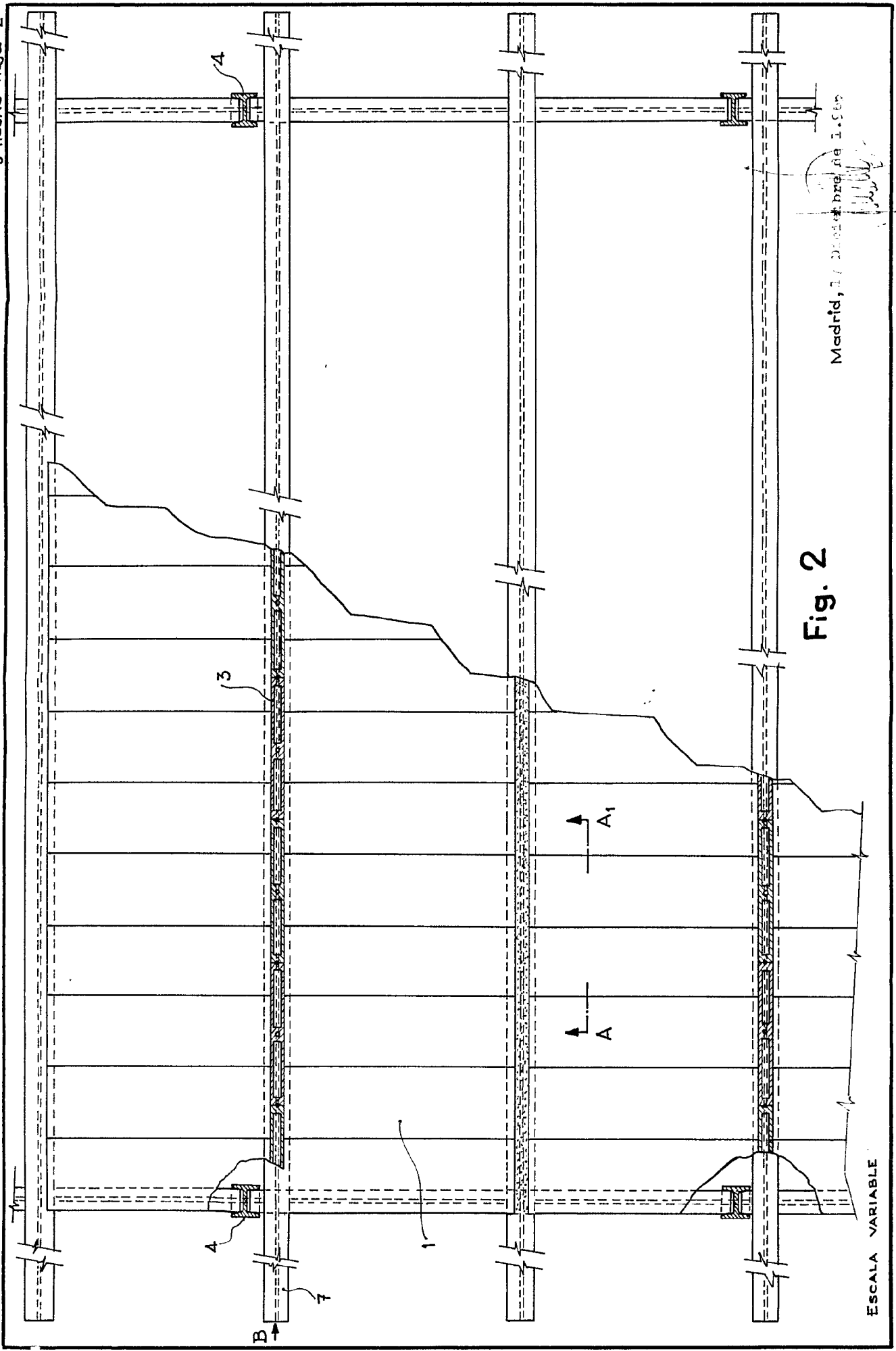
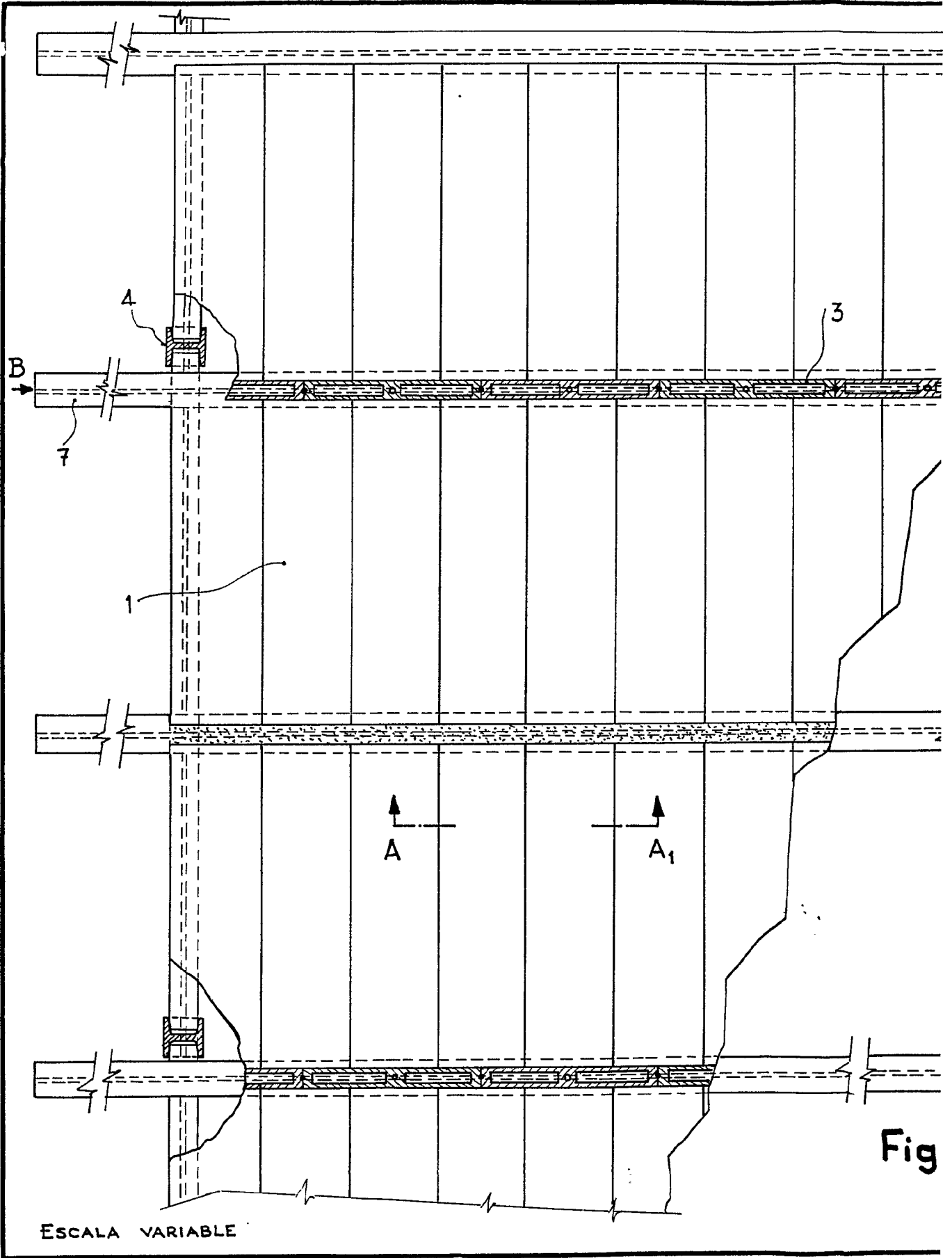


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

MANUEL RAMOS ESTEVEZ



ESCALA VARIABLE

Fig

320072

3 HOJAS - Hoja 2

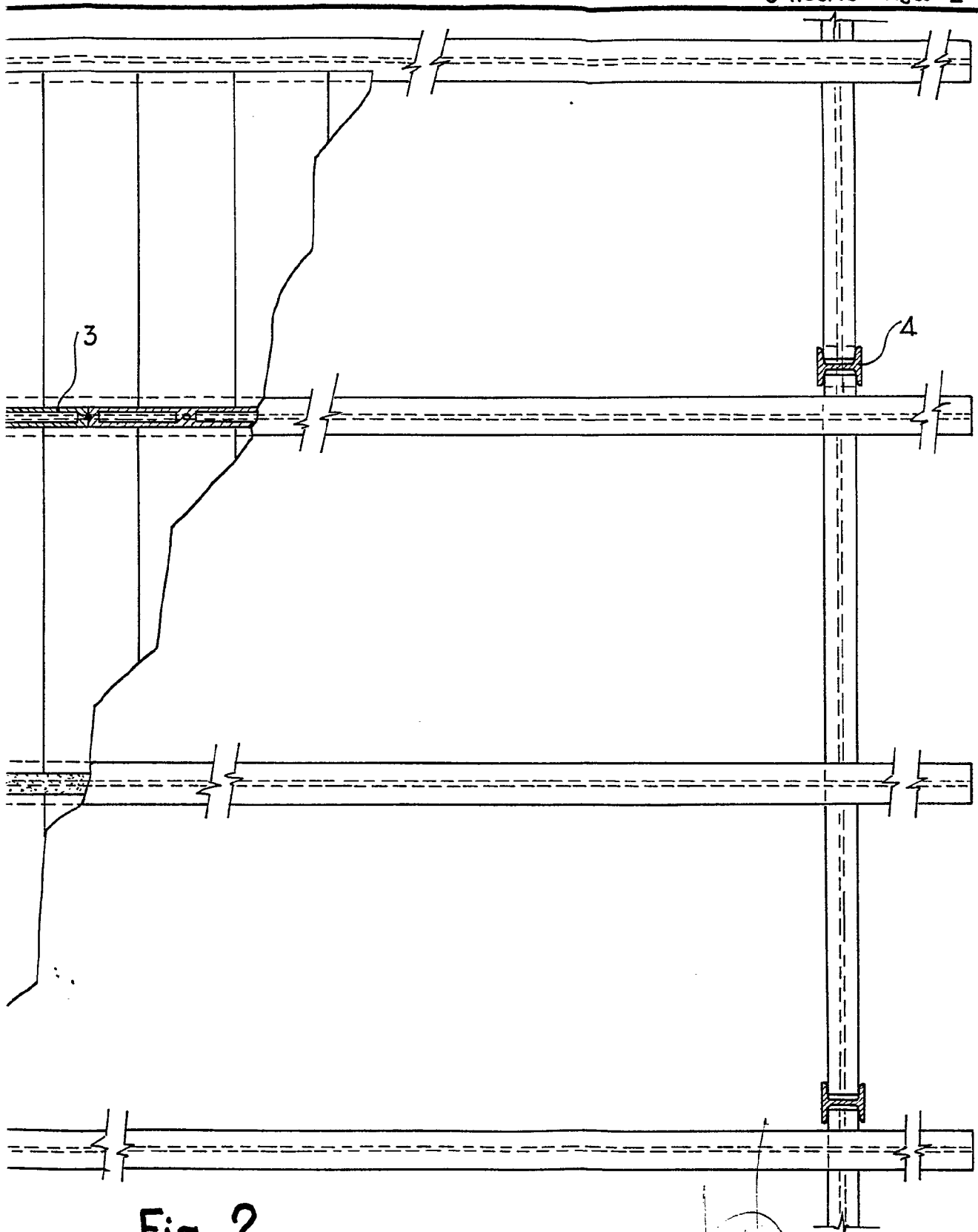


Fig. 2

Madrid, 17 Diciembre de 1.967

*[Handwritten signature]*

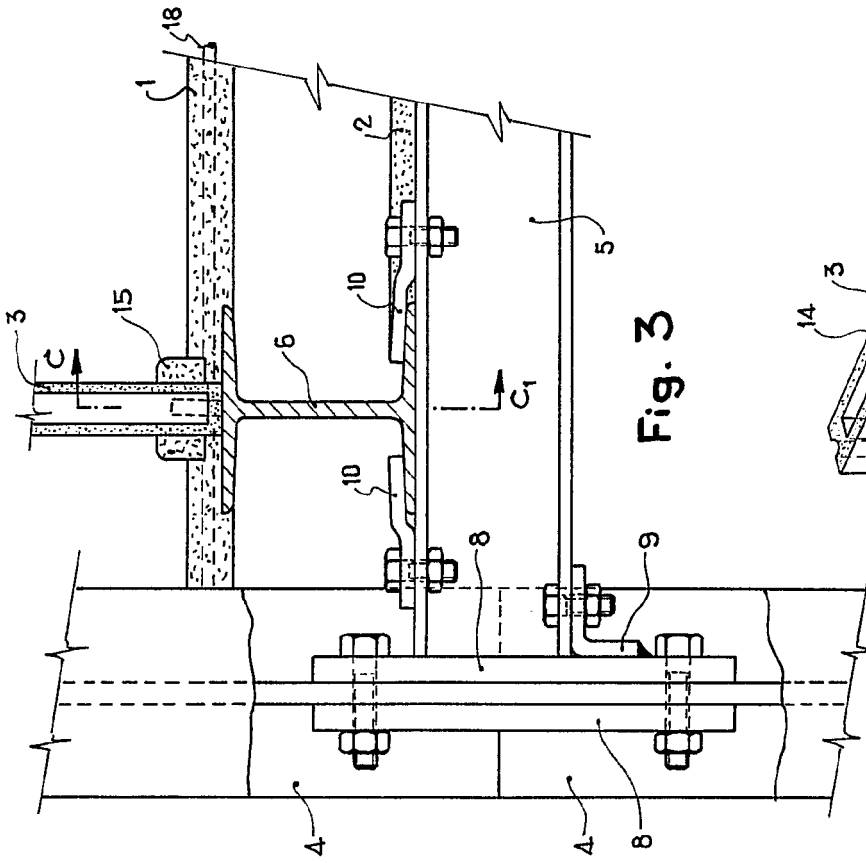


Fig. 3

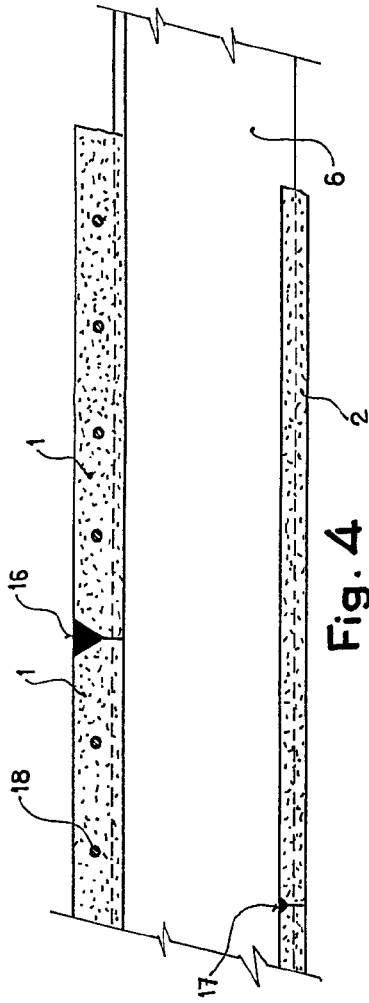


Fig. 4

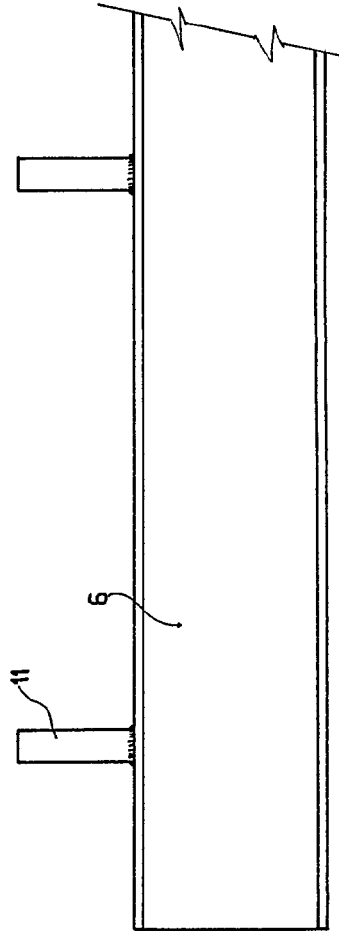


Fig. 6

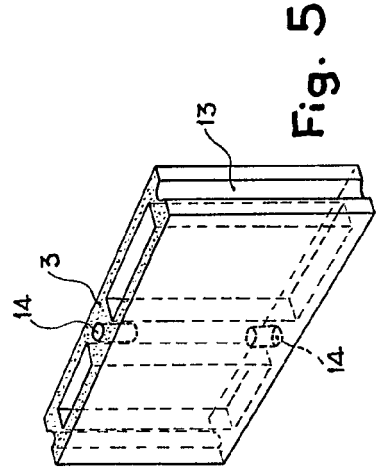


Fig. 5

Madrid, 17 de Septiembre de 1.965

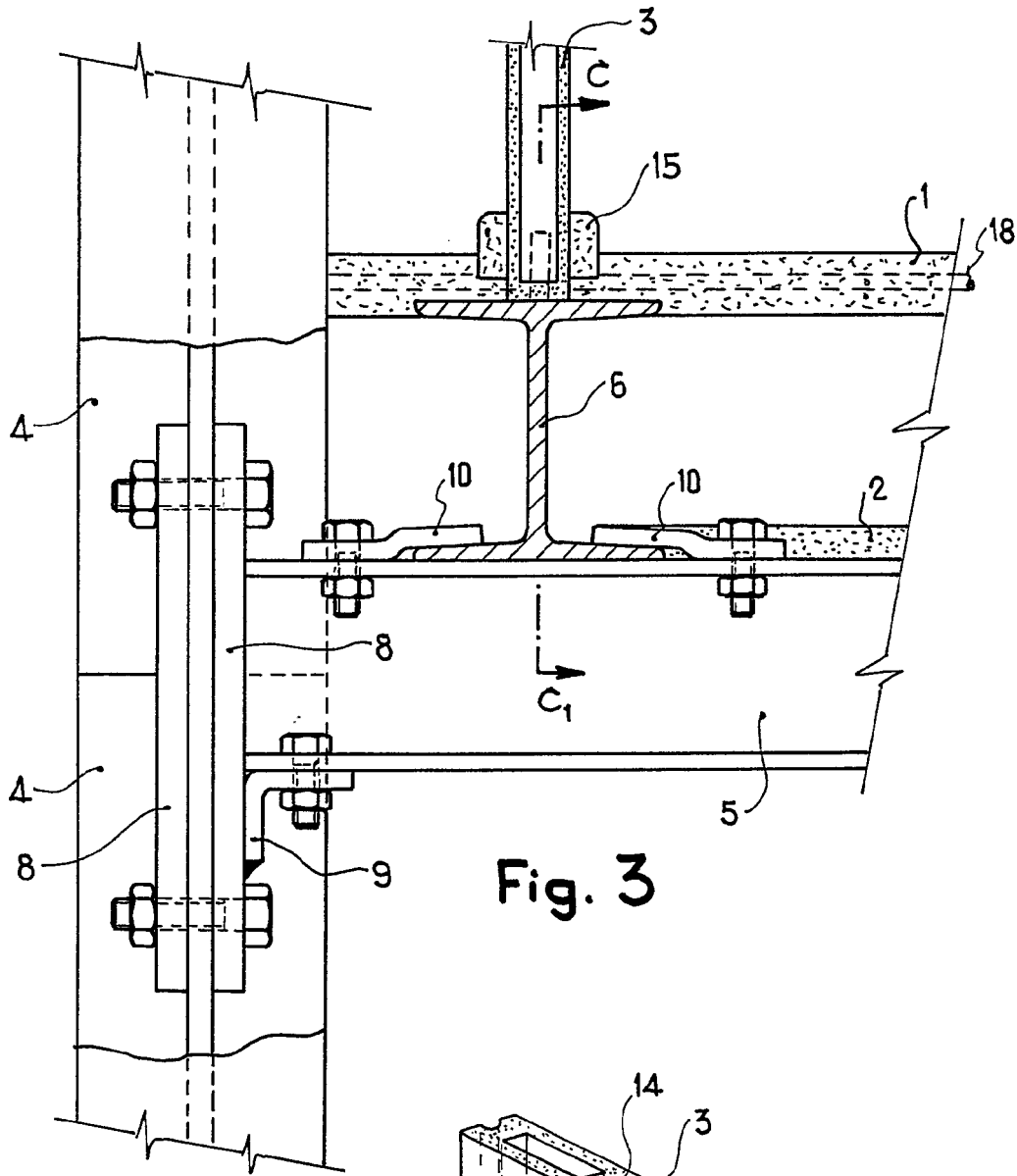


Fig. 3

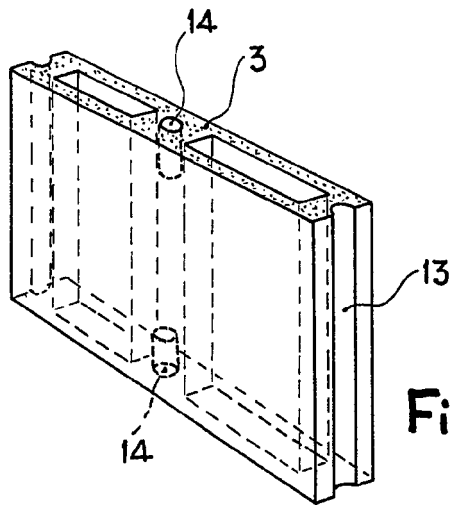


Fig. 5

ESCALA VARIABLE

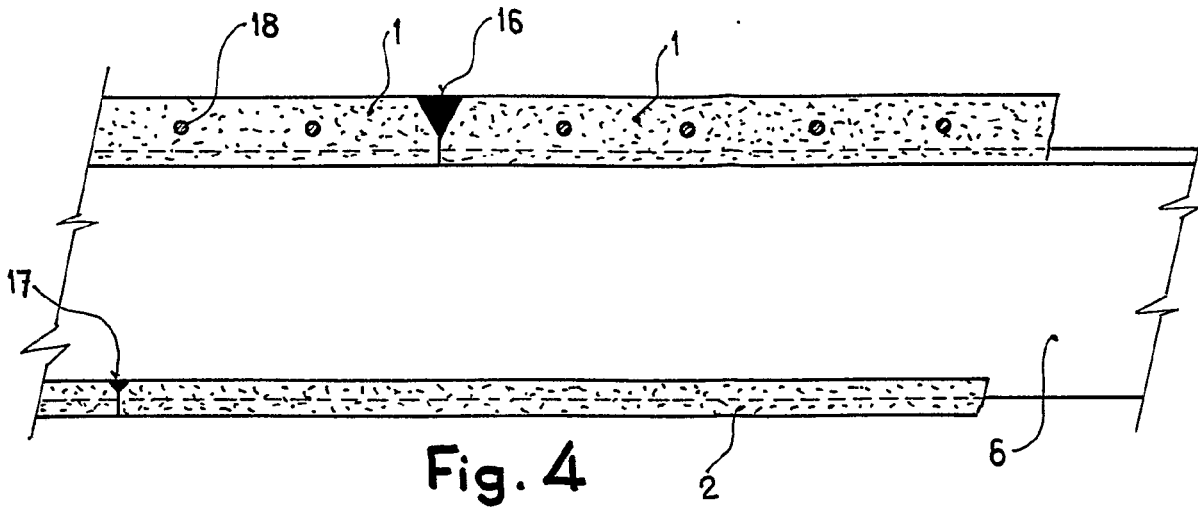


Fig. 4

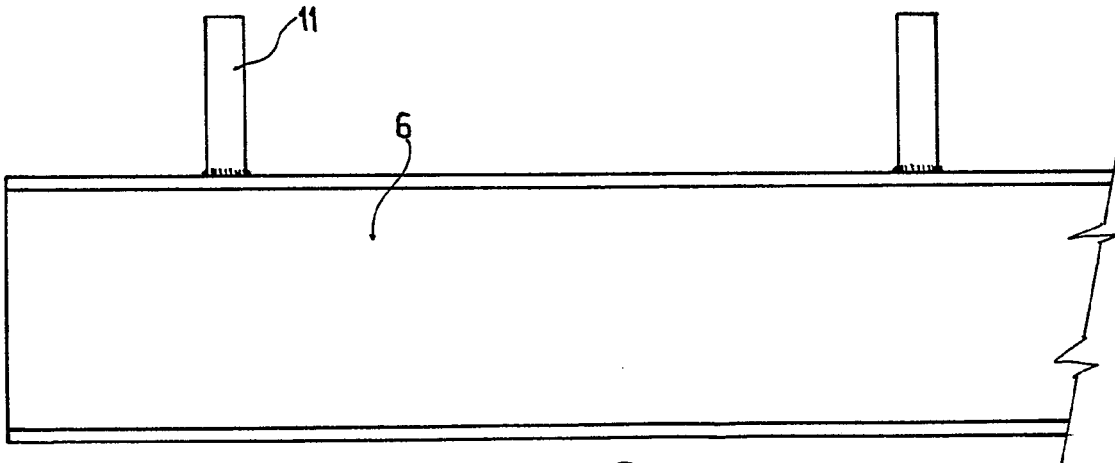


Fig. 6

Madrid, 17 Diciembre de 1.965