

320864



320864

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Introducción a nombre de:  
ALBERT HAAG KG., de nacionalidad alemana,  
domiciliada en WEIL DER STADT (Alemania);  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS AMORTIGUA-  
DORES PARA TELARES".

=====

El presente invento se refiere a un amortiguador para telares, en particular un amortiguador de retención para coger la lanzadora. Con miras a un perfecto funcionamiento del cambio de carretes, como es sabido es preciso llevar la lanzadera a

5. una posición determinada con las menores sacudidas posibles hasta su detención, sin que sea rechazada por el dispositivo de recogida.

Los amortiguadores de retención hidráulica conocidos tienen el inconveniente de ser muy complicados y de tener un precio correspondientemente alto. También requieren los mismos un

10. trabajo de conservación y su efecto de frenado es dependiente de la temperatura.

320864



Las correas de recogida empleadas todavía muchas veces precisan una continua vigilancia y un reajuste.

- Estos inconvenientes de que adolecen los dispositivos conocidos se descartan con el amortiguador de retención sugerido por el invento. Consiste el mismo en un fuelle neumático circular con una placa deflectora en la que tropieza el batidor. El nuevo amortiguador de retención de lanzaderas tiene además un orificio de aire que hace que dicho amortiguador sea frenado en la medida necesaria, pero sin rechazar la lanzadera. Este orificio de aire es de sección regulable. Esta circunstancia permite ajustar la fuerza de recogida del amortiguador a las condiciones en cada caso en el telar pertinente.
- 5.
- 10.

- Los ensayos realizados en distintos tipos de telar han revelado que el amortiguador de retención de lanzaderas según el invento cumple plenamente su cometido. Dado que el fuelle neumático del nuevo amortiguador en cuestión puede moverse no sólo en sentido axial, sino también hasta cierto punto transversalmente a este sentido axial, al comprimirse el amortiguador no se produce entre el batidor y la placa deflectora ningún movimiento relativo y por lo tanto ninguna fricción. Esta es la explicación del hecho sorprendente de que la placa deflectora en el amortiguador de retención de lanzaderas sugerido por el invento no sufra prácticamente ningún desgaste, a juzgar por el resultado de los ensayos -al contrario que en todos los demás amortiguadores de retención de lanzaderas - incluso después de un uso prolongado, y por lo tanto de la mayor duración en comparación con todos los amortiguadores de retención de lanzaderas conocidos hasta ahora.
- 15.
- 20.
- 25.



A continuación se explica con más detalle todavía el invento a base de las figura 1 y 2, las cuales muestran dos ejemplos de realización.

- El cuerpo hueco circular 1, por ejemplo de material elástico como la goma, que constituye el fuelle neumático, tiene una placa deflectora compuesta de la parte central 2 y de la parte anular 3, sobre la cual tropieza el batidor 4. Dado que las piezas 2 y 3 son de un plástico elástico como caucho del grupo de elastómeros de poliuretano, es factible una sencilla unión a modo de botones de presión de las piezas 2 y 3 sin ningún elemento de hierro. El fuelle neumático 1 es sostenido por el otro lado por las dos placas circulares 5 y 6. En sus dos aberturas, el citado fuelle tiene sendos refuerzos marginales 7, los cuales garantizan una sujeción segura del mismo. El robusto tornillo de sujeción 8 tiene un taladro longitudinal 9 y un taladro transversal 10, por los que puede escapar el aire en la medida deseada. Con el tornillo 11 se puede variar la sección transversal del orificio de salida de aire 10 y, por consiguiente, el efecto de frenado del amortiguador. Este último está sujeto al extremo exterior del batan 13 por medio del soporte 12. El tornillo 8 está atornillado en dicho soporte 12. El amortiguador se puede variar, en el sentido de percusión, en la medida señalada con x en el dibujo. El taco está señalado con el número 14. Para agrandar el campo de variación de la sección transversal de que se dispone en total para la evacuación del aire, el amortiguador puede tener uno o varios orificios adicionales, los cuales no son regulables y están siempre abiertos. Para la exacta fijación de la posición extrema de la lanzadera, los telares automáticos tienen un pequeño tope final que actúa por lo regular en el batidor. La posición del tope final y del amortiguador de retención de lanzaderas tiene que estar enton-

320864



ces siempre armonizada entre sí. El amortiguador sugerido por el invento puede asumir la función del tope final. Para el tejedor esto significa una simplificación del trabajo dado que, por ejemplo en el desgaste progresivo del taco, no es preciso ya variar dos piezas, sino solamente una.

5. La Figura 2 muestra un amortiguador de retención de lanzaderas que actúa al mismo tiempo como tope final. La pieza 2 de la placa deflectora tiene una prolongación 16 que tropieza con la cara 5A algo postergada de la placa 5. La pieza 2 tiene dos canales 17 por los que puede tener lugar una compensación de la presión, incluso en la posición final del amortiguador de retención. Al llegar la lanzadera sobre el taco se produce una sacudida inicial porque primero se tiene que acelerar este taco con batidor así como la placa cubridora del amortiguador de retención de la lanzadera. En los carretes de trama bobinados sueltos es deseable el debilitar este golpe inicial. En el amortiguador sugerido por el invento, esto tiene lugar mediante el resorte de disco 18 representado en la figura 2, que con su borde escalonado 19 está sujeto en la pieza 3 de la placa deflectora. El amortiguador en cuestión según la idea del invento puede emplearse también por el lado interior del batidor, es decir para neutralizar a este último después del golpe. Si hay que recoger grandes fuerzas se utiliza un fuelle con un espesor de pared correspondientemente mayor, por el que se consigue que el fuelle retorne con bastante rapidez a su posición de partida, aunque se trabaje con un orificio de aire bastante más pequeño.

Con el correspondiente sistema de sujeción, la placa deflectora del amortiguador puede ser también de otro material



por ejemplo ventajosamente de polietileno a baja presión de alto peso molecular del orden de 1 a 2 millones. Las piezas 5 y 6 pueden construirse también ventajosamente como piezas de chapa embutidas. En la realización masiva representada, la placa 6 puede fabricarse ventajosamente con polietileno de un alto peso molecular del orden de 1 a 2 millones.

N O T A

10. 1.- Perfeccionamientos en los amortiguadores para telares, caracterizados por un fuelle neumático circular de material elástico como la goma, que por el lado de incidencia del batidor tiene una placa redonda, la cual está muy redondeada por el lado dirigido a dicho fuelle, y por un orificio para la evacuación de aire durante la alimentación del amortiguador.

15. 2.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados porque la placa deflectora es de un plástico del grupo de elastómeros de poliuretano.

3.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque la sección del orificio del aire del amortiguador es ajustable mediante una válvula.

20. 4.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados por un taladro longitudinal que pasa por el tornillo de sujeción del amortiguador.

25. 5.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque se le puede desplazar en el sentido de percusión, como se ve en la figura 1.



6.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque la placa deflectora es de elastómero de poliuretano y consiste en dos piezas que se unen entre si como un botón de presión.

5. 7.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados por una prolongación en la parte interior de la placa deflectora, el cual al comprimirse el amortiguador tropieza en la cara de la placa.

10. 8.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados por un resorte de disco por el lado exterior de la placa deflectora.

9.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS AMORTIGUADORES PARA TELARES".

15. Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 17 DIC. 1965

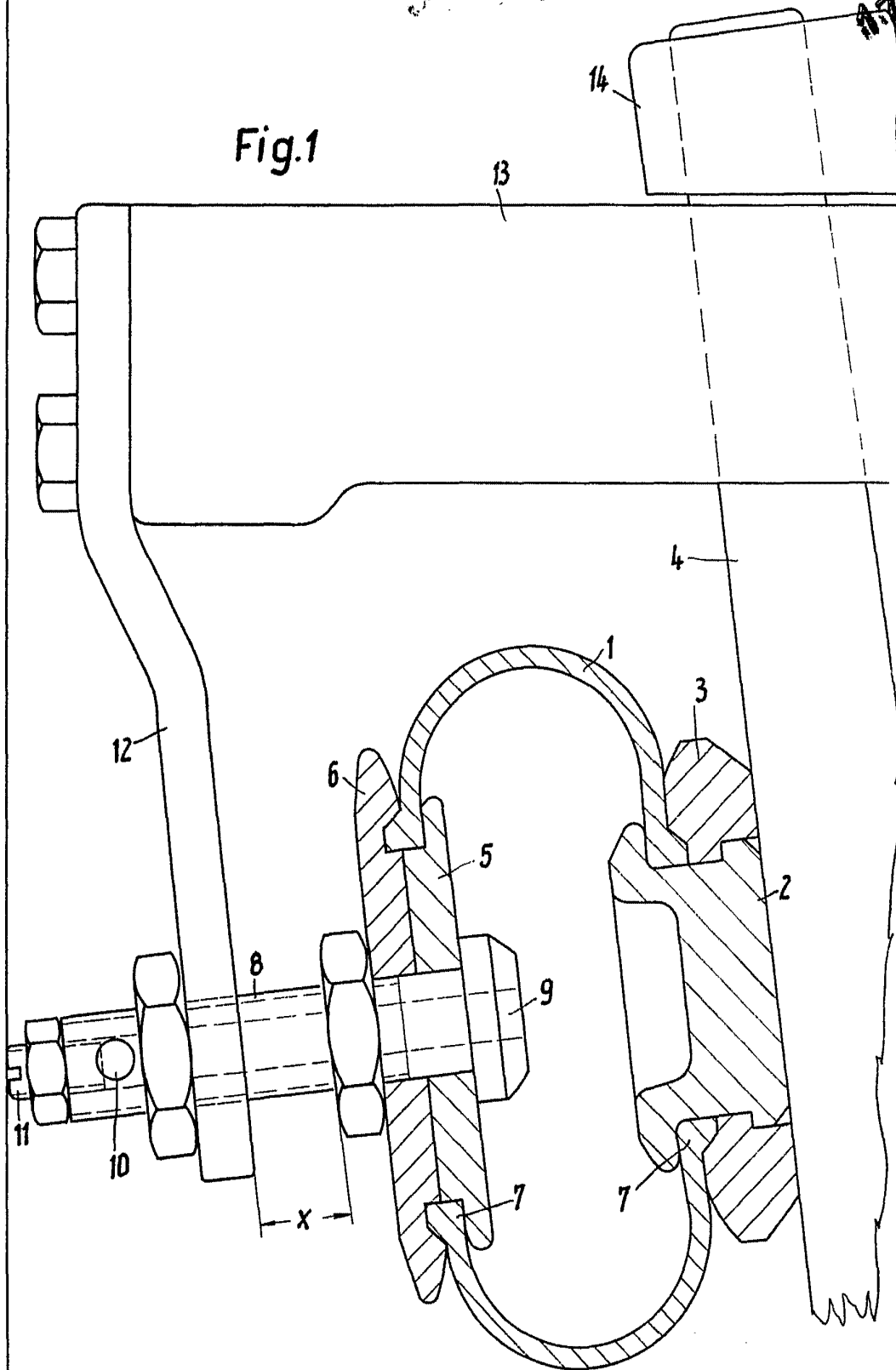
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

Handwritten signature of Carlos Fernandez Candelas.

380264



Fig.1



Escala variable

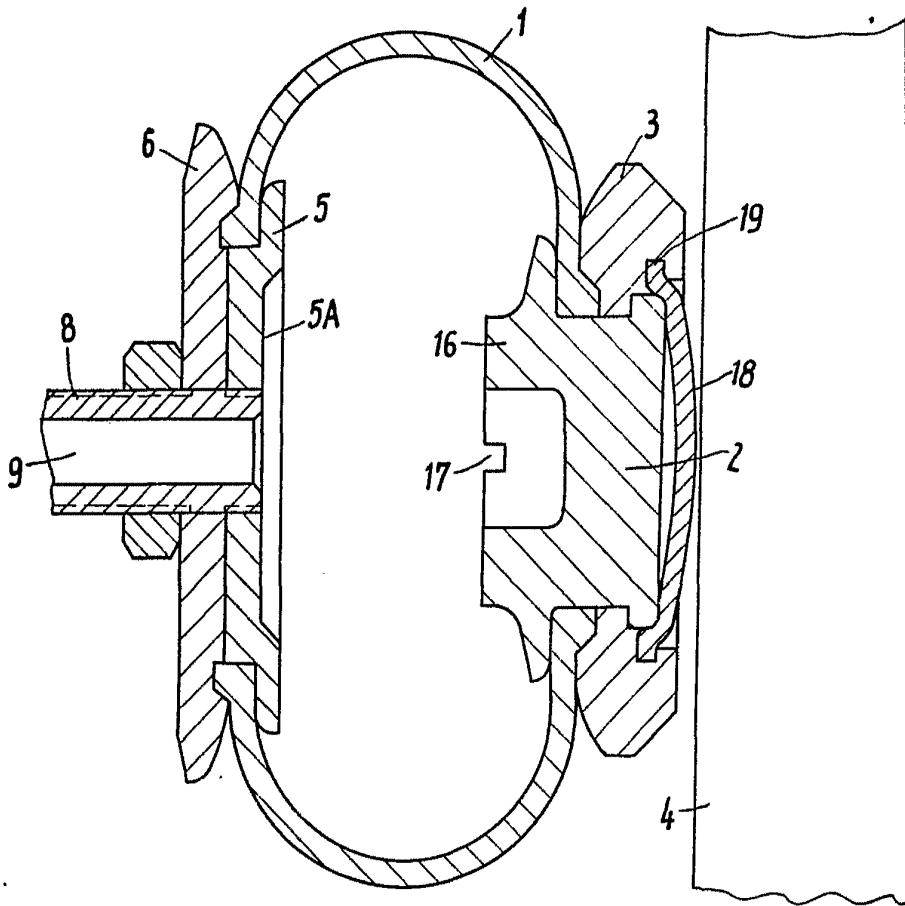
Madrid, 17 Diciembre 1965

CARLOS VERAÑANDEZ GANDELAS  
P.P.

320864



Fig.2



Escala variable

Madrid, 17 Diciembre 1965

CAJALOS PERAZO  
P. B.