

320832

16 D



320832

MEMORIA DESCRIPTIVA

Para una Patente de Introducción por diez años en ESPAÑA,
a favor de D. ENRIQUE RAMIREZ ARIAS, de nacionalidad espa
ñola, domiciliado en BARCELONA, Rambla Catalana, 75,

s o b r e :

"PROCEDIMIENTO E INSTALACION PARA DISTRIBUIR SOBRE BANDAS
O LAMINAS DE PAPEL, TEXTIL O MADERA, PRODUCTOS ADHESIVOS
O IMPERMEABLES".

Se conocen procedimientos para poner sobre bandas
ó tiras de papel y textil adhesivos ó impermeables, en el
cual el producto se encuentra en un recipiente abierto. -
Desde este recipiente se transporta el producto mediante
5 un cilindro ó una banda sin fin hacia la cinta a encolar
ó impregnar. El espesor se puede graduar en este sistema
mediante cuchillas, pinceles de aire ó mediante cepillos
de movimiento constante de un lado a otro. El sobrante de
la graduación cae al recipiente abierto.

10

Estos sistemas conocidos tienen la desventaja, al

16 Di



320832

utilizar recipientes abiertos, que gran parte del producto a distribuir se evapora. También se ha de tener en cuenta, que generalmente estos productos son inflamables. Además exige la graduación del espesor mediante cuchillas,
5 pinceles de aire ó bien por cepillos de movimientos constante de un lado a otro, mecanismo técnico relativamente complicado.

Durante el procedimiento se acumulan en el cilindro distribuidor o/y en el recipiente una capa la cual se endurece. Después de cada uso ha de limpiarse esta instalación muy intensamente. Ante todo ha de vaciarse el recipiente que contiene el producto a distribuir, por completo. También se conoce un procedimiento para repartir un adhesivo mediante un aparato repartidor de forma tubular
15 y de material elástico, mediante presión a la materia (cinta), la cual pasa delante de unas rendijas. Este procedimiento no permite un reparto uniforme de la cantidad prevista. El invento se toma por meta, el evitar estas desventajas, y propone un sistema para repartir adhesivos
20 ó impermeables sobre papel, textiles ú hojas metálicas, cuya diferencia fundamental es, que el producto a distribuir se encuentra en un recipiente herméticamente cerrado, desde donde es llevado mediante presión de aire regulable a una boquilla, la cual está continuamente cerrada
25 ó tapada por la cinta ú hoja a tratar, evitando de esta forma el contacto prematuro del aire con el producto.

En caso de parar la máquina, ó bien que se producen paros en el trabajo, se vacía el cojín de aire en el recipiente mediante una válvula. El producto regresa totalmente de la boquilla y de la tubería al recipiente,
30



320832

por la ley de la gravedad. No hay que limpiar. Además no hay pérdida de material.

5 A diferencia de los sistemas hasta la fecha conocidos, este procedimiento permite distribuir el producto en fajas de ancho a regular ó también en ondas.

Otras formas y detalles del objeto de la patente son el resultado de derechos a derivar y de la descripción de una forma ventajosa de ejecución como ejemplo.

La Fig. 1ª muestra esquema de la máquina.

10 La Fig. 2ª es un detalle de muestra sobre colocación de la boquilla.

La Fig. 3ª muestra un corte de la boquilla, y

La Fig. 4ª muestra una boquilla con salida en forma de rejilla.

15 Sobre el fundamento de la máquina 1 está colocado el depósito 2 el cual está herméticamente cerrado. Por la boquilla 3 se introduce el producto a distribuir. En la parte superior del depósito está prevista la conexión de aire a presión 4 el cual permite llevar el producto a distribuir por la tubería 5, la cual será convenientemente
20 de material transparente, hacia la boquilla distribuidora 6. Para obtener un reparto uniforme sobre la cinta 7, la cual puede ser bien de PAPEL, TEXTIL ú otra materia-cinta, es recomendable llevar el producto a distribuir por dos
25 lados a la boquilla distribuidora. El producto se pasa a la cinta a tratar por una ramura ó abertura de la boquilla 8. Esta cinta es luego retirada mediante un tambor 9 y desviada por rulos 10, 11. La boquilla está construída de tal forma, que el lado que toca hacia el rulo 11 se adapta
30 mucho a la circunferencia de éste. Además tiene el asiento



320832

esmerilado, por lo cual se obtiene el cierre hermético - de la boquilla mediante la cinta a tratar. Esto es importante para evitar la evaporación de gran parte del producto y de su incrustación.

5 El muelle 12 presiona la boquilla 6 contra la cinta tratada 7 respectivamente contra el rulo 11. El muelle tiene una guía interior mediante el tornillo 13. La presión de la boquilla se puede graduar escogiendo entre muelles distintos. Además es posible cambiar la posición de la boquilla mediante el tornillo 14. Por esas posibilidades de ajuste de la boquilla se evitan cuchillas-rakel, pinceles de aire ó bien cepillos móviles. La cinta traspassa después del tratamiento una zona de calefacción de sistema conocido y en la cual se seca el producto distribuido.

15 Después de la zona de calefacción-secado es instalado un rulo de cambio de dirección 15 por el cual es enviada la cinta al tambor 16, del cual se puede sacar el producto terminado.

20 Otro detalle de la patente consiste en la forma de rejilla ó colador de la abertura de la boquilla. Por ésta es posible ahorrar gran parte del producto a distribuir, en esos casos donde no hace falta cubrir la superficie total de la cinta a tratar.

25 Algunas veces se desea repartir el producto en ondas para obtener una línea ondulada en los laterales. Para este efecto solamente es necesario hacer efectuar movimientos en ambas direcciones de la boquilla durante el proceso de reparto. Mecánicamente se puede efectuar al conectar una excéntrica con la boquilla.

30



320832

Al construir la máquina encoladora es recomendable de instalar dos grupos simétricos uno al lado del otro.

N O T A

5 En resumen: la presente Patente de Introducción recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1.º.- Procedimiento para distribuir sobre bandas ó láminas de papel textil ó metal, adhesivos ó impermeables desde un depósito cerrado bajo presión, caracterizado por el hecho que los adhesivos ó impermeables se introducen en un depósito cerrado herméticamente, y transportados mediante aire a presión regulable a una boquilla situada por encima del depósito, cuya abertura está tapada contra el aire por la cinta a tratar.

2.º.- Instalación para la práctica del procedimiento descrito, caracterizado por el hecho de que la boquilla está tapada contra toma de aire por estar presionada contra la cinta a tratar en el rulo a una presión regulable, y además por un depósito a presión para el producto a distribuir, situado debajo de la boquilla y comunicado con la boquilla mediante tubos.

3.º.- Instalación según la reivindicación anterior, caracterizado por estar fabricadas las boquillas en forma de colador ó rejilla.

4.º.- "Procedimiento e instalación para distribuir sobre bandas ó láminas de papel, textil ó madera, productos adhesivos ó impermeables".

30 Según se describe en esta memoria que consta de SEIS HOJAS, escritas a máquina por una sola cara -



320832

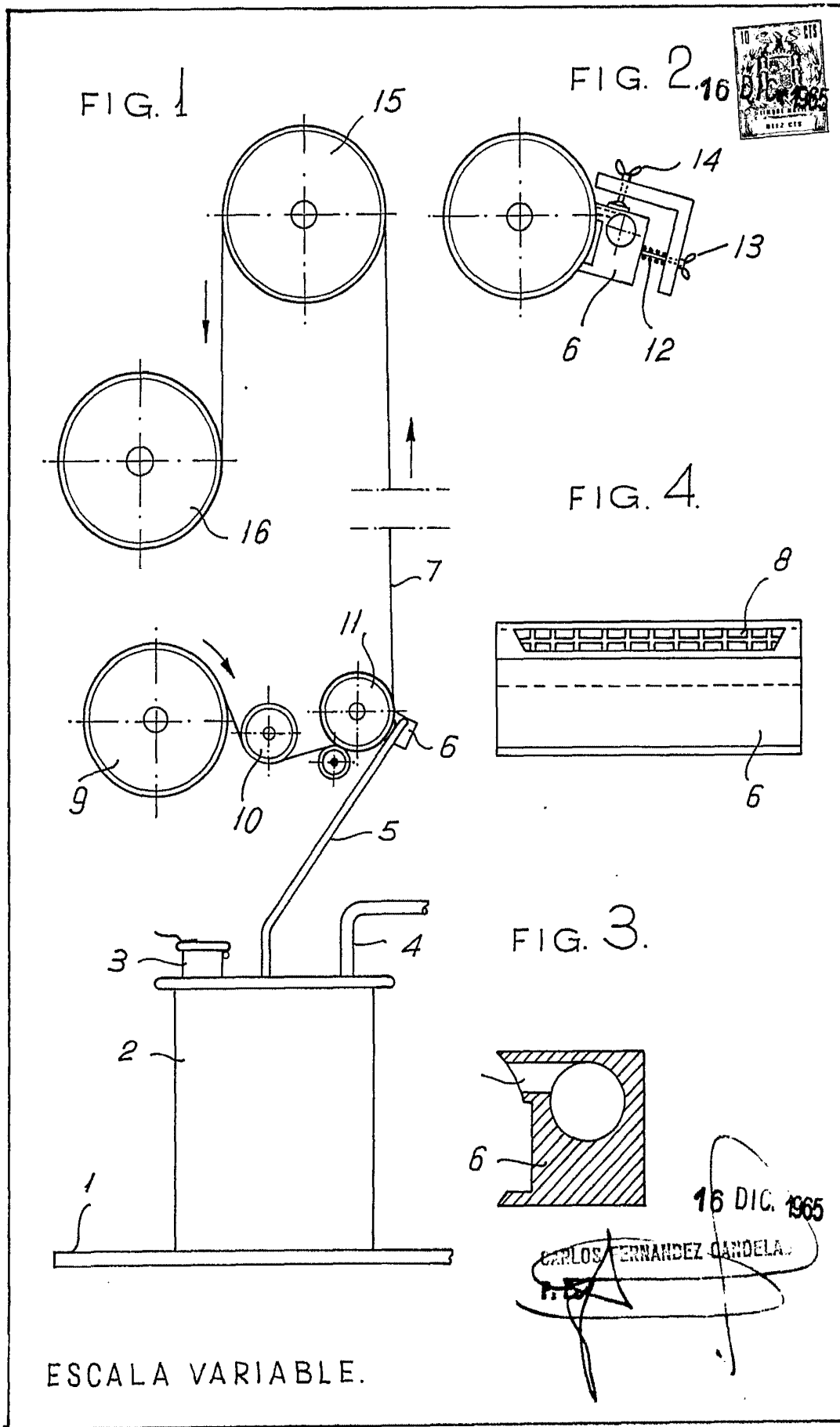
y dibujos.

Madrid, 16 DIC. 1965

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

F.P.

CITELUSO DE LOMA



ESCALA VARIABLE.