



320738

320738

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DOÑA PAULINA PEREZ AGUIRRE, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN MADRID, Av. Jose Antonio 22.

s o b r e

MAQUINA ENVASADORA EMPAQUETADORA.



Corresponde esta memoria descriptiva a una patente de invención que se refiere, como se indica en su enunciado, a una nueva máquina envasadora y empaquetadora, de gran utilidad y rendimiento para el empaquetado de productos alimenticios y otros objetos.

5.-

El empaquetado se realiza a base de un cartón y decisivo, cartón que es espolvoreado con un producto de cloruro de polivinilo o similar para su cierre y precinto, y recubierto posteriormente por una película de cloruro de polivinilo u otra similar, transparente como el cristal, que protege el producto empaquetado, preservándolo del polvo, humedad, etc., con unas cualidades de higiene óptimas y presentación sugestiva.

10.-

El distinto espesor del cartón no afecta al sistema, así como tampoco el que sea liso o en relieve, formando celosías, cuadrículas, rombos, etc.

15.-

La forma del perforado tampoco desvirtúa el sistema, pudiendo ser sustituido el puntillé por rombo, cuadrículado, angular, medias lunas, etc., siempre que tenga los orificios suficientes para poder hacer la absorción de la película de cloruro de polivinilo o similar.

20.-

Igualmente puede ser sustituido el cartón por otros productos, así como plásticos, papel parafinado, etc.

En cuanto se refiere a la película de cloruro de polivinilo, dá gran brillantez y prestancia a los productos y entre otras muchas ventajas cuenta con un bajo costo y un gran rendimiento. Permite la venta de productos en régimen de autoservicio, dentro de la técnica moderna del comercio, En el campo de productos alimenticios éstos quedan protegidos con las máximas garantías de higiene y peso exacto al adoptar el empaquetado por fracciones más comunes, distinguiéndose cada fracción diferente de peso por un color disntinto. Los paquetes han de ir marcados con sus precios correspondientes, lo que facilitará considerablemente las operaciones de venta.

25.-

30.-



Esta película de cloruro de polivinilo podrá ser sustituida por otras similares.

5.- En lo que respecta al caldeo de la película, puede conseguirse por cualquiera de sus caras, es decir, que igual se puede dar calor por la parte superior que por la inferior, dependiendo de la disposición de los elementos de caldeo, bien sea por medio de resistencias eléctricas, rayos infrarrojos, gas de hulla y butano, por medio de aire caliente.

10.- La absorción de la película para que ésta quede adherida al producto o al objeto que se pretenda envasar, se hace por medio de una cámara cerrada, que en la parte superior dispone de una rejilla para colocar el cartón perforado, y así poder efectuar la absorción por medio de un motor electro-aspirador.

15.- Una de las ventajas esenciales de la máquina, es como ya se ha indicado el bajo costo del empaquetado y el rendimiento óptimo, pudiendo alcanzarse fácilmente los mil paquetes a la hora, por lo que se prevee una inmediata adaptación en los supermercados, autoservicios y comercio en general.

20.- Con el fin de dar una idea más clara del objeto que constituye ésta patente de invención, se acompaña un juego de planos en el que sin caracter limitativo alguno, se ha representado un ejemplo de ejecución preferido, el cual deberá ser considerado del modo más amplio, ya que será posible introducir en el mismo cuantas modificaciones de detalles sean factibles, en tanto no se altere su finalidad característica.

25.- En el plano se representa en:

La Figura 1ª., una vista en perspectiva y de conjunto de la máquina desde su parte frontal, con motor electro-impulsor de aire caliente.

30.- La Figura 2ª., la misma máquina en vista de su cara posterior con la cámara de soldeo en la parte superior.

La Figura 3ª., una vista de la disposición interna de la máquina.



La Figura 4ª., es una vista de conjunto de la carcasa, con la cámara de caldeo, en una variante de realización.

La Figura 5ª., otra vista de conjunto de la máquina, con su disposición de persiana metálica articulada.

5.- La Figura 6ª., vista de la parte posterior de la máquina.

La Figura 7ª., una vista en perspectiva de la mesa auxiliar donde se dá el corte en forma de bandejas.

Se establecen en los planos referencias numéricas para designar cada elemento o parte de las que componen el conjunto, referencias que conservan igual valor en todas las figuras.

10.-

De conformidad con lo representado la máquina empaquetadora envasadora, comprende una carcasa de cobertura (1), constituida por un mueble metálico, utilizable como mesa y en cuyo interior se alojan todos los mecanismos.

15.-

Dicha carcasa lleva acoplado en superposición el cabezal (2), que aloja y emite el calor necesario para poder abrir las moléculas de la película de cloruro de polivinilo o similar, y así poder empaquetar el producto.

20.-

Este cabezal adaptado por mediación de su correspondiente soporte (3), es deslizable por medio de unas guías, de forma que puede ser retirado de su posición funcional en superposición sobre la carcasa, y aloja, como ya se ha indicado, la disposición para los elementos productores de calor, bien sean resistencias, eléctricas, rayos infrarrojos, gas de hulla o butano, y cualquier otro que se considere conveniente.

25.-

Sobre éste cabezal (2), se acopla un motor (4), electroimpulsor de aire caliente, que proyecta el calor hacia la película.

30.-

El espacio de separación entre la carcasa (1) y el cabezal (2), se prevee recubierto por una cortina de material incombustible (5), que evita las fugas reteniendo el calor, disponiéndose en su parte frontal una mirilla transparente (6),



que permite observar el momento del caldeo de las moléculas de la película, momento en el cual hay que proceder al empaquetado.

5.- Para facilitar el desplazamiento del cabezal (2), se dispone en su frente el asa (9).

10.- En una variante de realización, la cámara de caldeo puede ser alojada funcionalmente en el interior de la carcasa, deslizándose al exterior de la misma, cuando no es precisa su función a través de un soporte (10), con sus correspondientes guías con rodamientos, siendo accionable por mediación de un manillar (11), previsto en su frente.

15.- Se prevee asimismo la disposición de una persiana metálica articulada (12), provista de unas resistencias eléctricas que se alojan en el interior de la carcasa para proporcionar el caldeo de la película.

Esta persiana es accionable por mediación del tirador (11) que la hace correr por medio de un cable y una polea.

20.- En uno de los laterales de la carcasa (1), y sujeta por los correspondientes soportes (7), solidarios a la misma, se prevee la disposición de una bobina (8), sustentadora del rollo de película, la que es conducida al interior de la máquina a través de los rodillos guías (14).

25.- La cámara de caldeo, que proporciona el calor necesario para poder abrir las moléculas de la película de cloruro de polivinilo o similar que ha de empaquetar el producto, se prevee con orificios de puntillé o de otra clase perforados sobre placa metálica. Esta cámara, de disposición interna, esta prevista de un motor electro-impulsor que acelera el caldeo para aire caliente.

30.- El borde superior de la carcasa (1), se halla recubierto por un bastidor (15) o marco, que aloja una goma para procurar el cierre hermético, ajustable sobre un reborde moldeado



previsto en el borde de la carcasa.

La película se desliza a través de dicho bastidor, el que está asimismo provisto de su correspondiente cierre de seguridad (16) y/o abisagrado sobre la carcasa, lo que permite su elevación y separación de la misma cuando ello sea conveniente.

5.-

En el interior de la carcasa se aloja la cámara de absorción (17), recubierta por una rejilla provista de orificios de puntillé o similar. Sobre esta cámara se coloca el cartón perforado en los tamaños más convenientes para el empaquetado.

10.-

Esta cámara es elevadiza y comporta por su parte inferior el motor electro-aspirador (18).

La elevación de ésta cámara de absorción (17) para acercamiento del producto a la película que ha de envolverlo, se consigue mediante el accionamiento de un pedal (18) situado al exterior de la carcasa, el que a su vez eleva el vástago (19), donde se apoya el motor de absorción (18), determinándose el ascenso de toda esta disposición y consiguiéndose el efecto deseado.

15.-

Como variante de realización, la elevación de la cámara de absorción puede ser conseguida mediante la disposición de dos excéntricas (20), situadas lateralmente y unidas entre sí por un eje, accionable desde el exterior por medio del volante (21). La cámara se desliza por sus correspondientes guías interiores, y su borde periférico se halla provisto de una junta de hermeticidad, constituido por una goma que la rebordea.

25.-

El conjunto funcional puede ser acoplado sobre elementos rodantes (22), de giro loco, para posibilitar su desplazamiento a cualquier lugar conveniente, como así mismo de un asa (23) para facilitar su arrastre.

30.-

Igualmente esta provista de una tapa (24), abisagrada



sobre la carcasa, que aísla el interior de la máquina cuando no trabaja y permite su utilización como mesa de operaciones.

5.- Como elemento de corte de la película, se prevee dis-
puesta en lugar conveniente una resistencia eléctrica (25),
que proporciona el corte por caldeo.

Un accesorio de ésta máquina es la mesa donde se dá el
corte de bandejas, de un solo golpe y por medio de unas per-
sianas eléctricas candentes, de forma recta, en espiral, o
cualquier otra conveniente.

10.- El bastidor superior de esta mesa (26), es deslizante
por medio de unas guías que llevan en sus extremos.

Asimismo puede ser deslizante el bastidor inferior (27)
que va provisto de canales. Es decir, que indistintamente pue-
de subir o bajar uno y otro de los dos tableros superiores.

15.- El bastidor metálico (26), es extensible y deslizante,
estando provisto de unas resistencias eléctricas de caldeo
para el corte de las bandejas o paquetes envasados con pelí-
cula de cloruro de polivinilo o similar.

20.- El bastidor metálico o de madera (27) recambiable según
medidas, esta provisto de canales para efectuar el corte y
bascular sobre la mesa inferior.

La mesa inferior (28), recibe los paquetes o bandejas
ya cortados en el bastidor superior, para ser ordenados y
clasificados.

25.- Descrito cuando antecede, solo resta añadir que podrán
ser variables todas aquellas circunstancias de detalle que no
modifiquen sustancialmente su esencialidad, y que podrán por
tanto afectar a cambios de forma, materia en que se fabrique,
dimensiones, proporciones, o incluso mutación, supresión o
30.- adición de elementos, debiendo quedar todas ellas comprendi-
das en la protección que se recaba.

NOTA



En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 5.- 1ª.- Máquina envasadora empaquetadora, caracterizada esencialmente porque comprende una carcasa de cobertura en cuyo interior se acoplan todos los mecanismos; sobre la que se adapta, por mediación de un soporte y con facultad de deslizamiento sobre unas guías previstas al efecto, un cabezal alojador de la disposición emisora de calor, constituida por resistencias eléctricas, rayos infrarrojos, gas de hulla o butano, o cualquier otro conveniente.
- 10.- 2ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según la reivindicación anterior caracterizada por la previsión sobre el cabezal de la misma de un motor electro-impulsor de aire caliente, que proyecta el calor hacia el interior de la carcasa, habiéndose previsto como elemento de retención del mismo en el espacio comprendido entre cabezal y carcasa, la disposición de una cortina de material incombustible, con mirilla transparente intercalada.
- 15.- 3ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según la reivindicación primera, caracterizada porque el cabezal descrito en las anteriores reivindicaciones puede ser suprimido, constituyendo la cámara de caldeo en el interior de la carcasa, provista de orificios puntillé o de cualquier otra forma, sobre placas metálicas y alojando en su interior las resistencias eléctricas, rayos infrarrojos, gas de hulla o butano, o cualquier otra conveniente, como asimismo esta provista de un motor electro-impulsor que acelera el caldeo por aire caliente.
- 20.- 4ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera y tercera, caracterizada por la previsión de un soporte con guías con rodamientos, sobre el que se desliza la cámara de caldeo al exterior de la carcasa, siendo accionable dicha cámara por mediación de un manillar previsto en su frente.
- 25.-
- 30.-



5a.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera, tercera y cuarta, caracterizada por la previsión de una persiana metálica articulada, provista de unas resistencias eléctricas que se alojan en el interior de la carcasa para proporcionar el caldeo de la película, siendo ésta 5.- persiana accionable por mediación de un tirador que la hace correr por medio de cable y polea.

6a.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera a quinta, caracterizada porque el borde superior de la carcasa se halla recubierto por un bastidor o marco, abisagrado a la misma, donde se acopla una goma; determinante 10.- de una junta hermética de cierre, al alojarse en un reborde moldeado en el borde de la carcasa.

7a.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera a sexta, caracterizada porque el interior de la carcasa se aloja una cámara de absorción, también perimétricamente provista de una goma para junta hermética, recubierta por una rejilla en la que se han practicado una pluralidad de orificios de forma convencional, comportando dicha 15.- cámara solidario a su cara inferior un motor electro-aspirador y estando dotada de facultad de elevación.

8a.- Máquina envasadora empaquetadora, según la reivindicación séptima, caracterizada porque el mecanismo de elevación de la cámara de absorción está constituido por un vástago sobre el que apoya el motor solidario a la misma, elevable a su vez por accionamiento de un pedal de disposición exterior. 25.-

9a.- Máquina envasadora empaquetadora, según la reivindicación séptima, caracterizada porque el mecanismo de elevación esta constituido por dos excéntricas situadas lateralmente y 30.- unidas entre sí por un eje, siendo accionado el mismo por un volante exteriormente previsto.

10a.- Máquina envasadora empaquetadora, según la reivindicaciones primera a nueve, caracterizada porque en uno de los

-10- 320738

940



5.- laterales de la carcasa y solidaria a la misma mediante soporte, se ha previsto una bobina para sustentación del rollo de la película de cloruro de polivinilo o similar, la que se introduce en el interior de la máquina a través de los correspondientes rodillos guidores, convenientemente dispuestos.

10.- 11ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera a diez, caracterizada por la previsión de una resistencia eléctrica, exteriormente dispuesta, que provoca el corte por caldeo de la película envolvente.

15.- 12ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera a la once, caracterizada porque el conjunto funcional se halla acoplado sobre elementos rodantes de giro loco, habiendo sido previstas las correspondientes asas y cierres de las juntas, como asimismo la disposición de una tapa abisagrada, que procura el cierre de la carcasa y permite su utilización como mesa de operaciones.

20.- 13ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones primera a la doce, caracterizada por comprender una mesa auxiliar, donde se da el corte de bandejas de un solo golpe, que comprende un bastidor superior, deslizando por medio de unas guías que lleva en sus extremos, el que está provisto de unas resistencias eléctricas de caldeo para el corte de las bandejas o paquetes envasados.

25.- 14ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones trece, caracterizado porque la mesa de corte comprende un bastidor metálico o de madera, recambiable según medidas, el cual está provisto de canales para efectuar el corte y bascular sobre la mesa inferior.

30.- 15ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones trece y catorce, caracterizado porque el bastidor descrito en la reivindicación catorce, puede ser asi-

320738

14 D



-11-

mismo deslizante, lo que permite que indistintamente bajen suban cualquiera de los dos bastidores superiores.

5.- 16ª.- Máquina envasadora empaquetadora, según las reivindicaciones trece a quince, caracterizada por comprender una mesa inferior que recibe los paquetes o bandejas ya cortados en el bastidor superior, para ser ordenados y clasificados.

17ª.- MAQUINA ENVASADORA EMPAQUETADORA.

Según se describe en la presente memoria que consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

10.-

Madrid a 14 de diciembre de 1965

320738

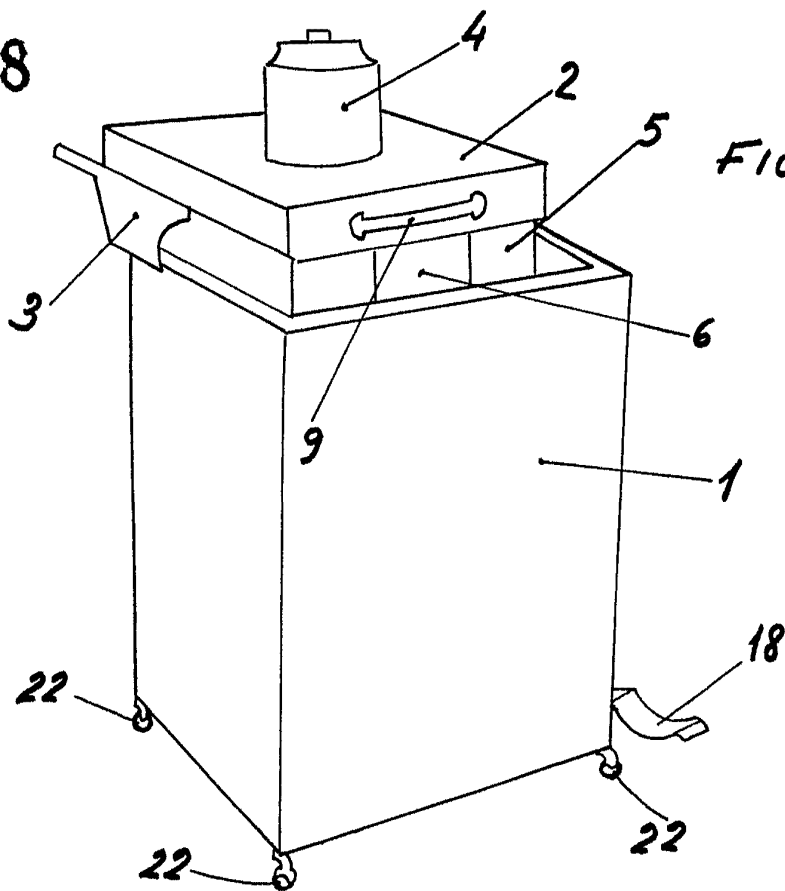


FIG. 1

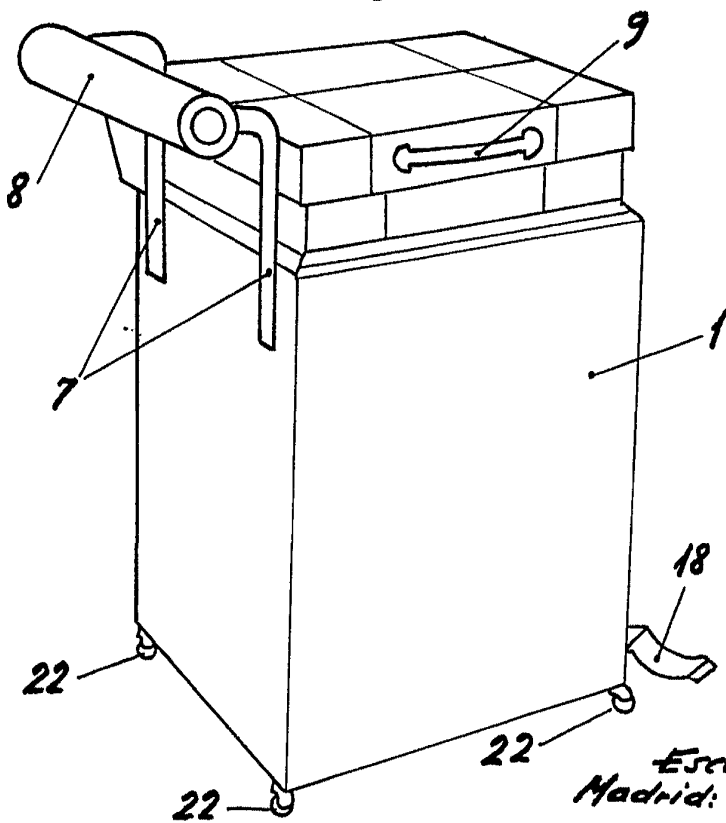


FIG. 2

Escala variable
Madrid: 14 DIC. 1953



320738

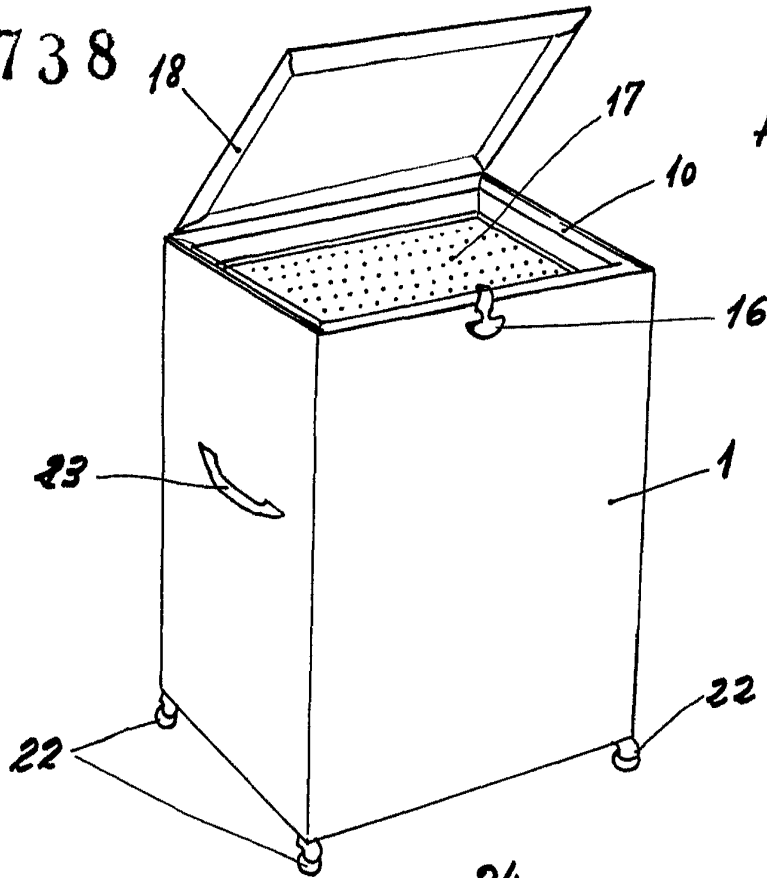


FIG. 3

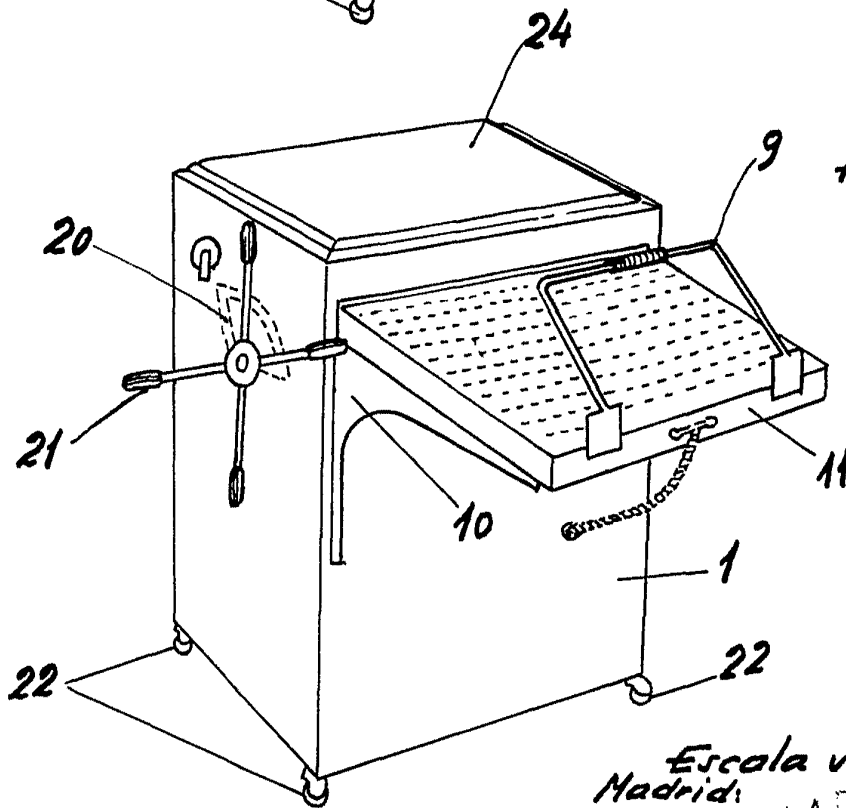


FIG. 4

Escala variable
Madrid: 14 DIC 1922

320738

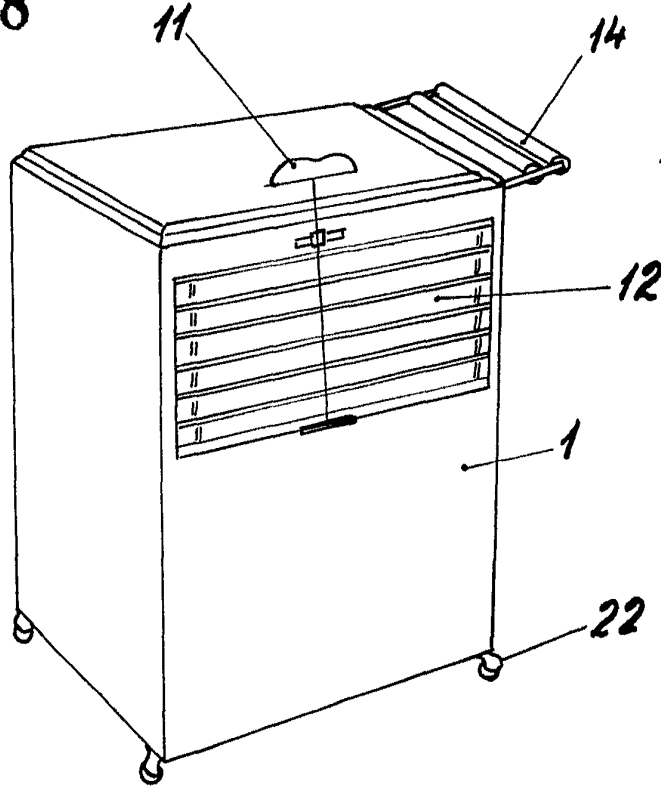


FIG. 5

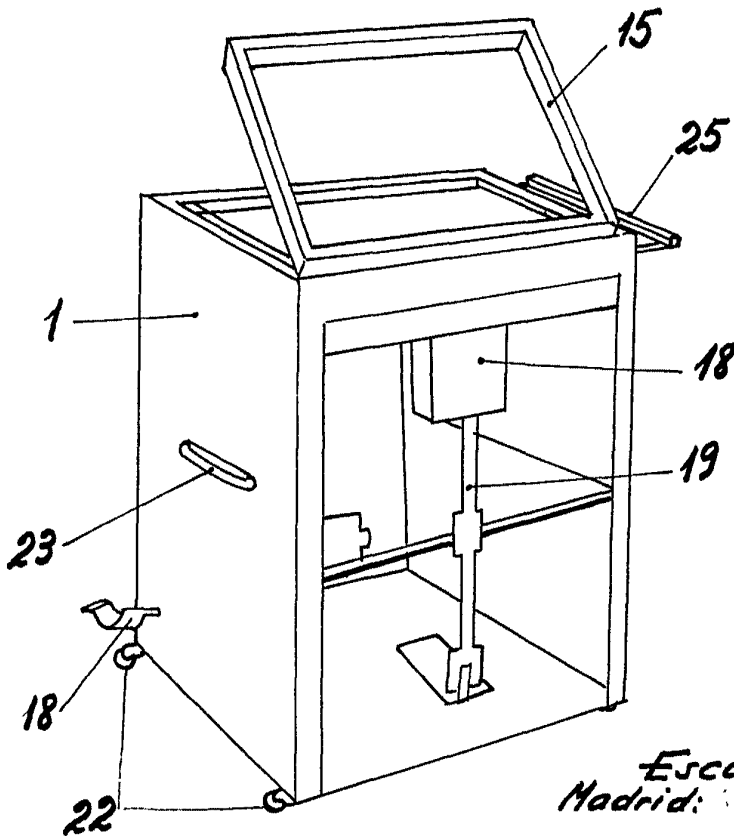


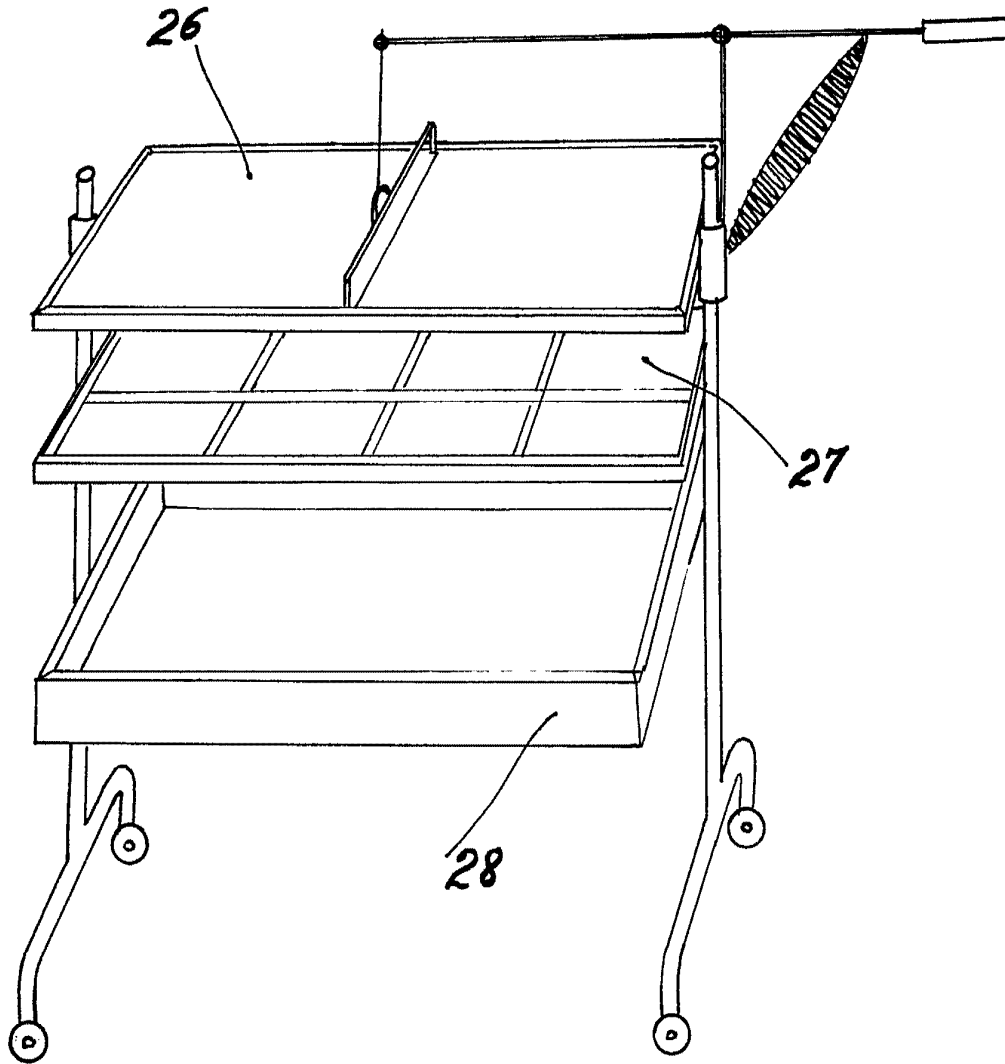
FIG. 6

Escala variable
Madrid:

A

320738

FIG 7



Escala variable
Madrid: 14 DIC. 1914