



320640

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: Don SIGFRIDO GOMIS-IBORRA CARBONELL

RESIDENCIA: ALICANTE - Ramon y Cajal, 2

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA LA OB
TENCION POR FUERZA CENTRIFUGA DE PLACAS DE
CEMENTO U OTRAS MATERIAS ENDURECIBLES"

INVENTOR: El mismo solicitante, de nacionalidad española

Prioridad: Patente n.º del



1 La invención a que se refiere la presente Memoria cons-
tituye una novedad industrial, con características y ventajas que
la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que
por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigen-
5 te Estatuto sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de
1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

 Estan bien demostradas las grandes ventajas, que en
la compresión del cemento, tiene la fuerza centrifuga sobre todos
los demas sistemas de comprimir; pués además de conseguir una más
10 perfecta aglomeración sin poros, con lo cual se obtiene un mate-
rial completamente impermeable, tiene la gran ventaja, de que en
el proceso de centrifugación queda eliminada la cal libre, tan per-
judicial en un hormigón y que en la fabricación de cementos queda
en este producto al no llegar a vitrificar el klinker, cosa que
15 solamente se evita en los cementos fundidos con aleaciones de bau-
xita.

 Con la invención que nos ocupa, que como su enunciado
indica se contrae a una máquina para la obtención por fuerza cen-
trifuga de placas de cemento u otras materias endurecibles, estos
20 inconvenientes quedan resueltos de una forma perfecta y sencilla al
mismo tiempo, según se desprende de la descripción que seguidamen-
te se realiza con ayuda de los dibujos que se adjuntan, a base de
los cuales se expone la estructura de ésta máquina al propio tiem-
po que su funcionamiento, y en los que:

25 La Figura 1ª muestra una vista de conjunto de la máqui-
na.

 La Figura 2ª un corte vértical de la misma.

 La Figura 3ª un detalle de una de las placas-molde.

 La máquina está compuesta por una base (1), sobre la
30 que se sustentan dos cojinetes (2), con un eje (3) en cuyos extre-

320640



1 mos van fijados dos tambores (4), uno de los cuales aparece represen-
tado exteriormente y el otro en seccion v3rtical (ver Figura 1*).
Dentro de 3stos tambores (4) se introducen otros tambores (5) for-
mados por diferentes perfiles y planchas de forma octogonal en cu-
5 yo interior van colocados los moldes constituidos por un marco (6)
y que est3n formados por dos 3ngulos que se unen por uno de sus ex-
tremos angulares con una bisagra (7), y en el otro extremo por un
tornillo (8) que al accionarlo ligeramente entre-abre el marco pa-
ra facilitar la salida de la placa (9) inmediatamente que ha termi-
10 nado el proceso de centrifugaci3n.

Los moldes est3n complementados por una plancha (10),
perforada, por donde se introduce la masa impulsada por la fuerza
centrifuga.

15 En el interior del molde, va fijada una plancha (11)
sobre la que se impulsar3 para provocar la salida de la placa (9).

En la parte interior del octgono (5) va fijada una
plancha de goma (12) para evitar cualquier filtraci3n de agua que
pudiera producirse entre las uniones de la plancha (11) y el mar-
co (6).

20 La uni3n del tambor octogonal (5) con la pared verti-
cal del tambor (4) tiene una junta de goma (13) para evitar por
ese lado el escape de agua.

Igualmente por el lado anterior lleva otra junta de go-
ma (14) entre el tambor octogonal (5) y la puerta (15) del tambor
25 (4) que cierra con un sistema compuesto de unos tirantes (16) que
van fijados por uno de sus extremos (17) en la parte interior de la
puerta (15) y por el otro extremo (18) a un anillo (19) que se in-
troduce con holgura en el eje (3).

30 Sobre el anillo (19) presiona, para fijar el cierre de
la puerta (15) una pieza (20) roscada al eje (3). Para asegurar la



1 inmovilidad de esta pieza (20), una tuerca (21) va roscada al sa-
liente (22) obtenido rebajando el extremo del eje (3).

El tambor octogonal (5), forma con todas sus piezas,
dos medios octogonos unidos en sus extremos por tornillos basculan
tes (23) para el juego de poner y quitar los moldes (6).

Para cerrar herméticamente la unión longitudinal de
los moldes (6) en esa unión va colocada una pieza de goma (24) que
al mismo tiempo sirve para evitar que en el ángulo por dicha unión
de los moldes (6) se estacione la masa formando unos triangulos
10 por efecto del natural círculo que produce la centrifugación.

Para la fácil introducción y extracción del tambor oc
togonal (5) éste lleva en su parte inferior, cuatro juegos dobles
de ruedas de goma (25) que se deslizarán sobre dos piezas (26) fi
jadas en la pared interior del tambor exterior (4).

15 La máquina es accionada por transmisión de un motor
a la polea trapezoidal (27).

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir que
los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar,
sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que
20 se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindi-
ca a continuación en la si-guiente:

= N O T A =

En resumen: La Patente de Invención que se solicita,
recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

25 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA LA OBTENCION
POR FUERZA CENTRIFUGA DE PLACAS DE CEMENTO U OTRAS MATERIAS ENDU-
RECIBLES, caracterizados porque, afectan esencialmente a una base
sobre la que se sustentan dos cojinetes, con un eje en ouyos extre-
mos van fijados dos tambores, dentro de los cuales se introducen
30 otros formados por diferentes perfiles y planchas de frma octogo-

320640



nal y en cuyo interior van colocados los moldes constituidos por un marco y que están formados por dos ángulos que se unen por uno de sus vértices con una bisagra y en el otro extremo por un tornillo que al ser accionado entre-abre el marco para facilitar la salida de la placa inmediatamente que ha terminado el proceso de centrifugación; estando estos moldes completados por una plancha perforada, por donde se introducen la masa impulsada yendo fijada en el interior de dicho molde, una plancha sobre la que se presiona para provocar la salida de la placa.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA LA OBTENCION POR FUERZA CENTRIFUGA DE PLACAS DE CEMENTO U OTRAS MATERIAS ENDURECIBLES, caracterizados según la reivindicación anterior y porque, en la parte interior de los tambores octogonales interiores, va fijada una plancha de goma para evitar cualquier filtración de agua que pudiera producirse entre las uniones de la plancha y el marco; teniendo la unión del tambor octogonal con la pared vertical del tambor envolvente, una junta de goma para evitar por ese lado el escape de agua e igualmente por el lado anterior lleva otra junta de goma entre el tambor octogonal interior y la puerta del tambor envolvente que cierra con un sistema compuesto de unos tirantes que van fijados por uno de sus extremos en la parte interior de la puerta y por el otro extremo a un anillo que se introduce con holgura en el eje y sobre cuyo anillo presiona, para fijar el cierre de la puerta una pieza roscada al eje, cuya pieza queda inmovilizada por una tuerca que va roscada en un saliente obtenido rebajando el extremo del eje.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA LA OBTENCION POR FUERZA CENTRIFUGA DE PLACAS DE CEMENTO U OTRAS MATERIAS ENDURECIBLES, caracterizados según las reivindicaciones anteriores y porque, el tambor octogonal interior forma con todas sus piezas,

6
320640



1 dos medios octogonos unidos en sus extremos por tornillos basculan
tes para el juego de poner y quitar los moldes, los cuales a su
vez se cierran longitudinalmente y herméticamente mediante una pie-
za de goma que al mismo tiempo sirve para evitar que en el ángulo
5 por dicha unión de los moldes se estacione la masa; disponiendo
para la más fácil introduccion y extraccion del repetido tambor oc-
togonal interior, de cuatro juegos dobles de ruedas de goma, que
este lleva en su parte inferior y que se deslizan sobre dos pie-
zas fijadas en la pared interior del tambor exterior.

10 4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el
que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, por:
"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA LA OBTENCION POR FUERZA GEN-
TRIFUGA DE PLACAS DE CEMENTO U OTRAS MATERIAS ENDURECIBLES".

15 Todo tal y como aparece descrito y reivindicado en la
presente Memoria que consta de seis páginas mecanografiadas por
una sola cara, y dibujos que se adjuntan.

Madrid, 13 Diciembre 1.965

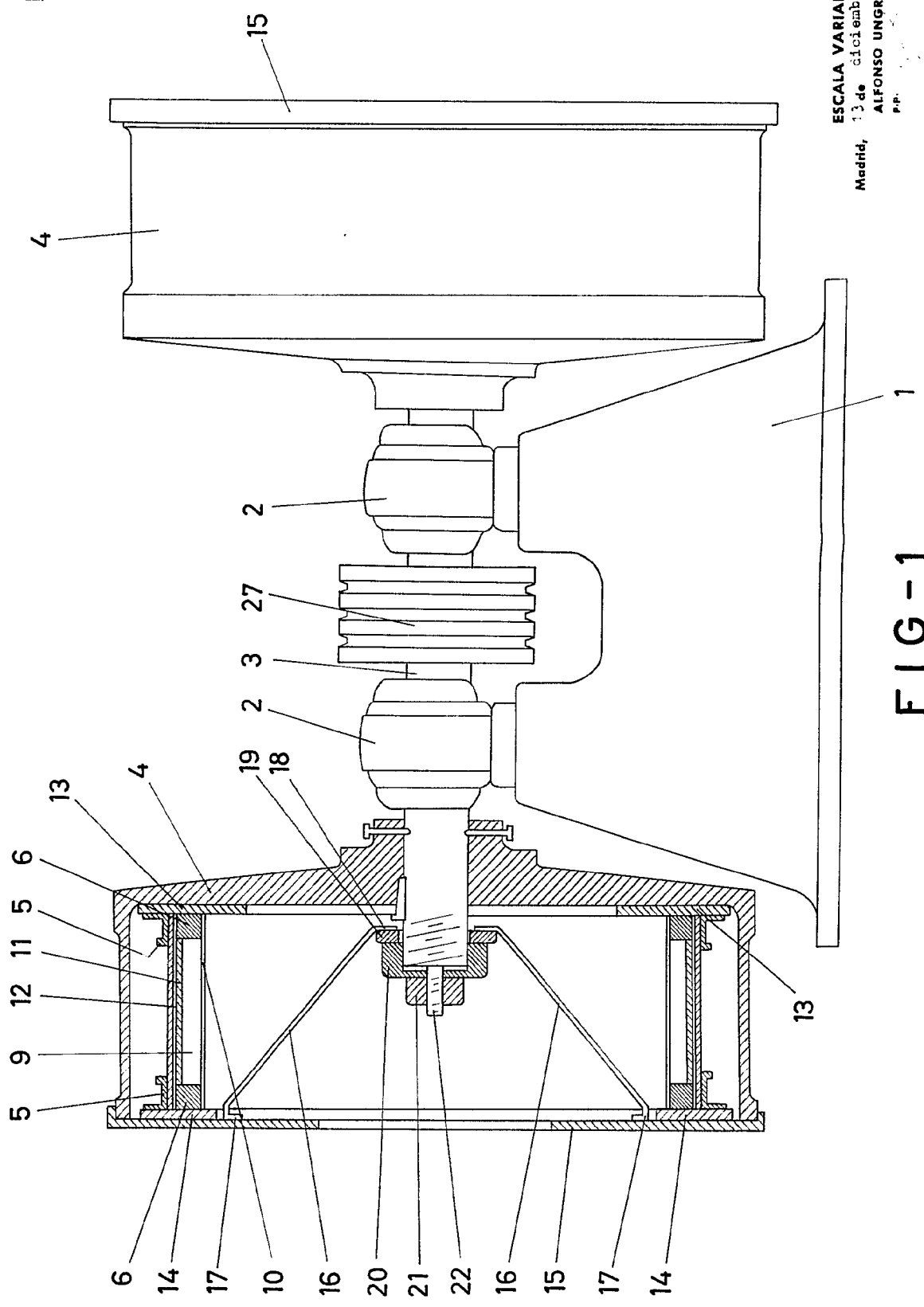
ALFONSO UNGRIA
P.P.

Firmado: Juan Pedraza

20

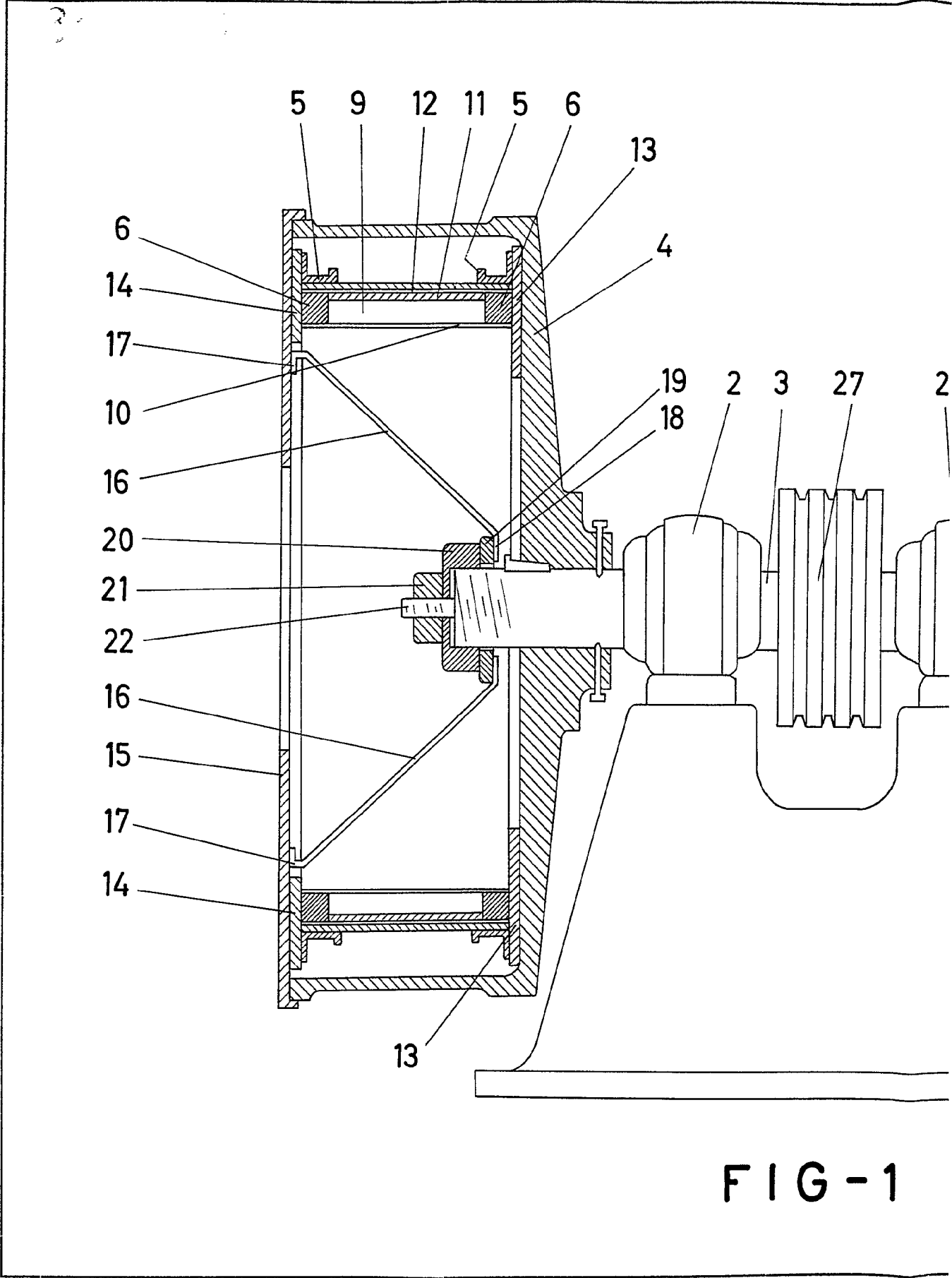
25

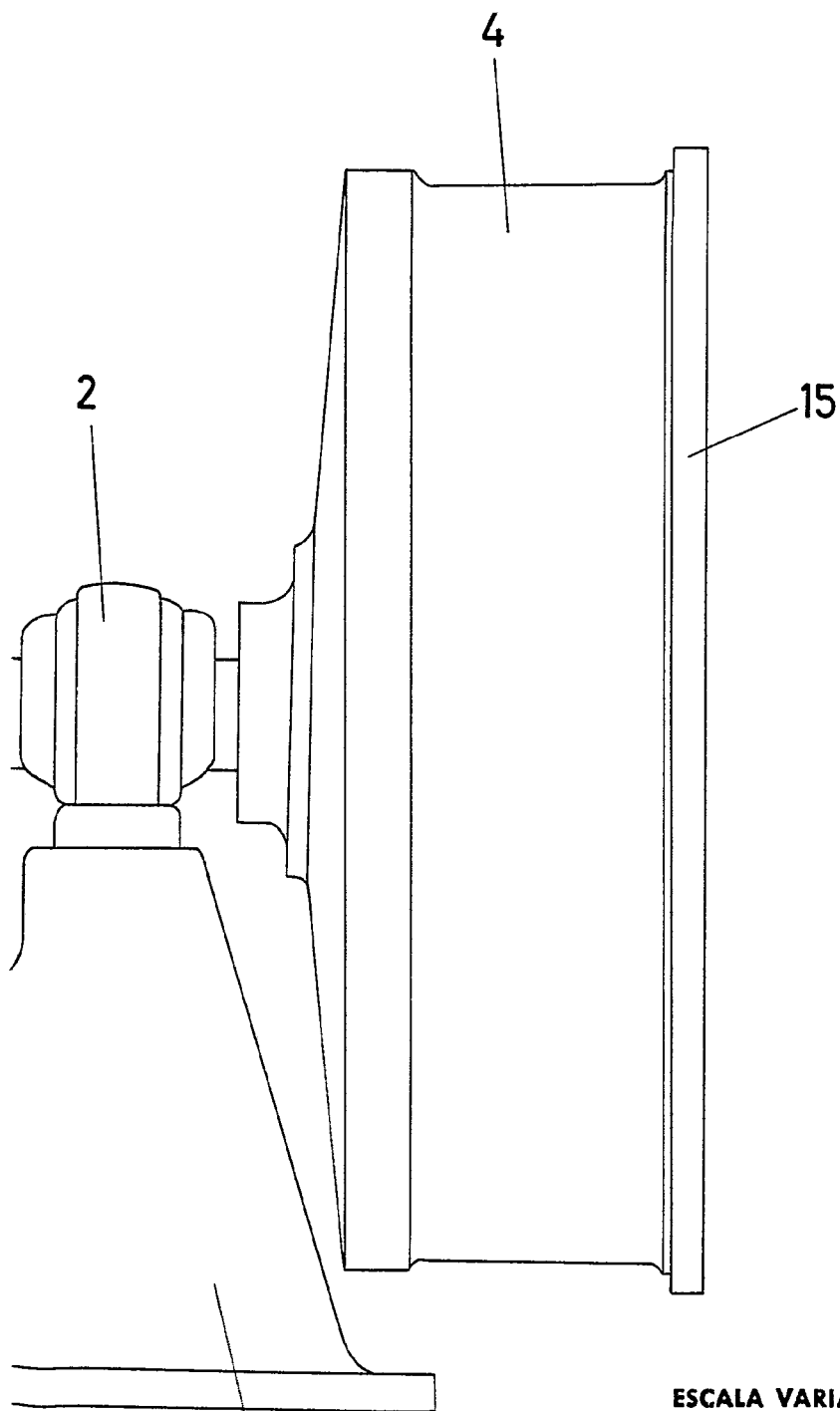
30



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 13 de diciembre de 1965
 ALFONSO UNGRIA
 P.P.
 Firmado: Juan Pedraza

FIG - 1





ESCALA VARIABLE
Madrid, 13 de diciembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

Firmado: *Juan Pedraza*
Firmado: Juan Pedraza

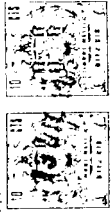
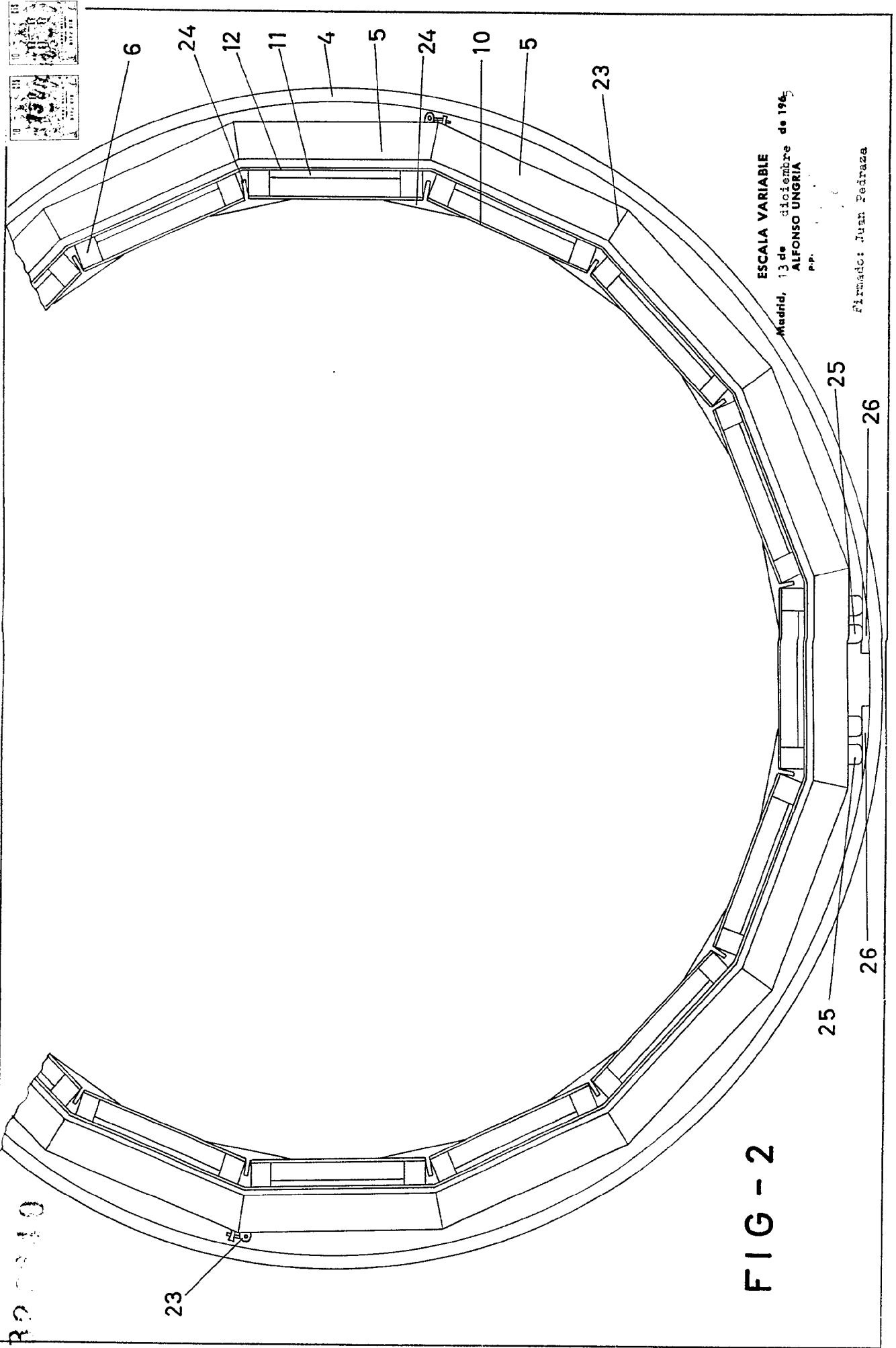


FIG - 2

ESCALA VARIABLE
Madrid, 13 de diciembre de 1965
ALFONSO UNGRIA
P.P.

Firmado: Juan Pedraza

32 06 10

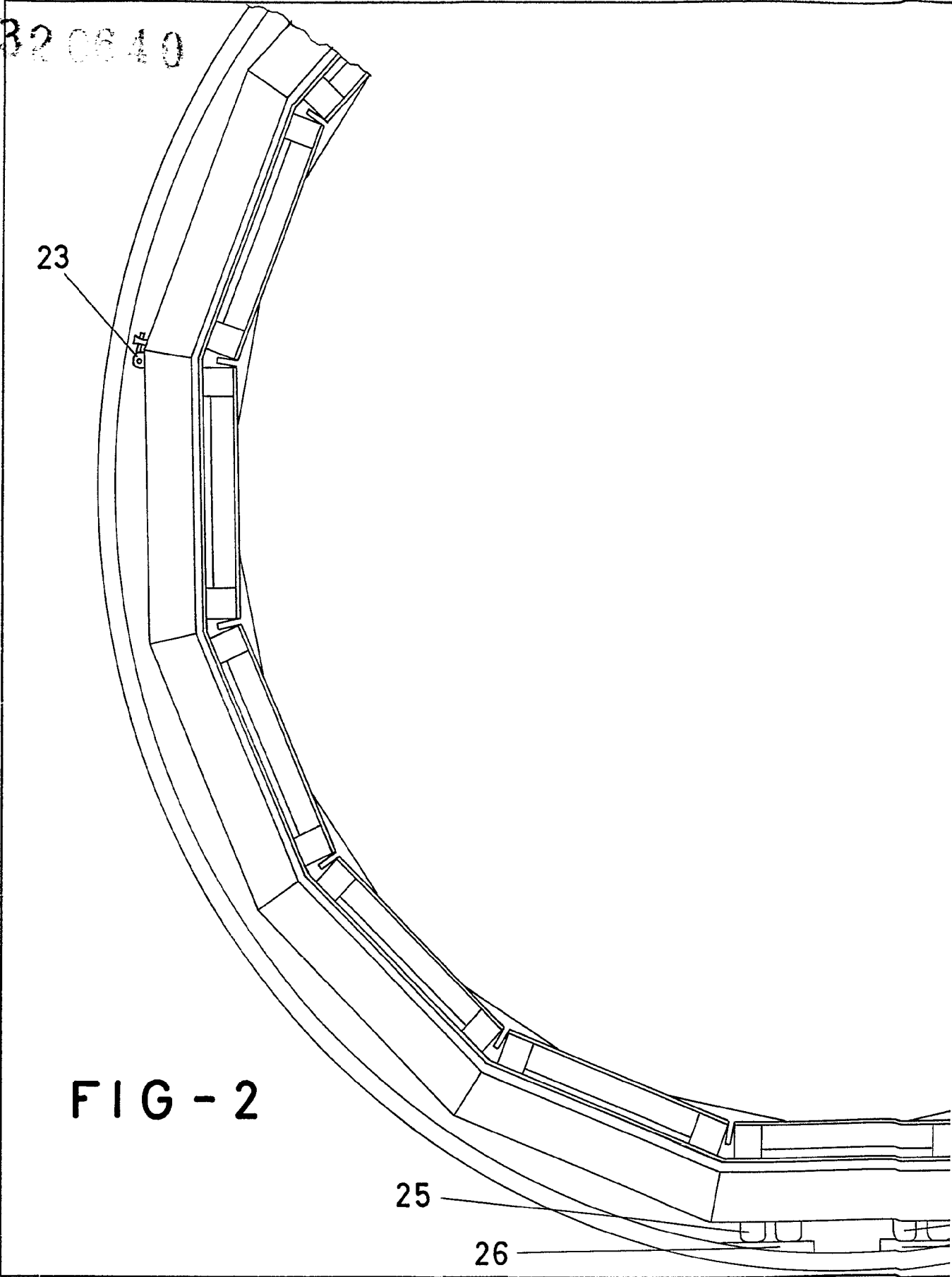
23

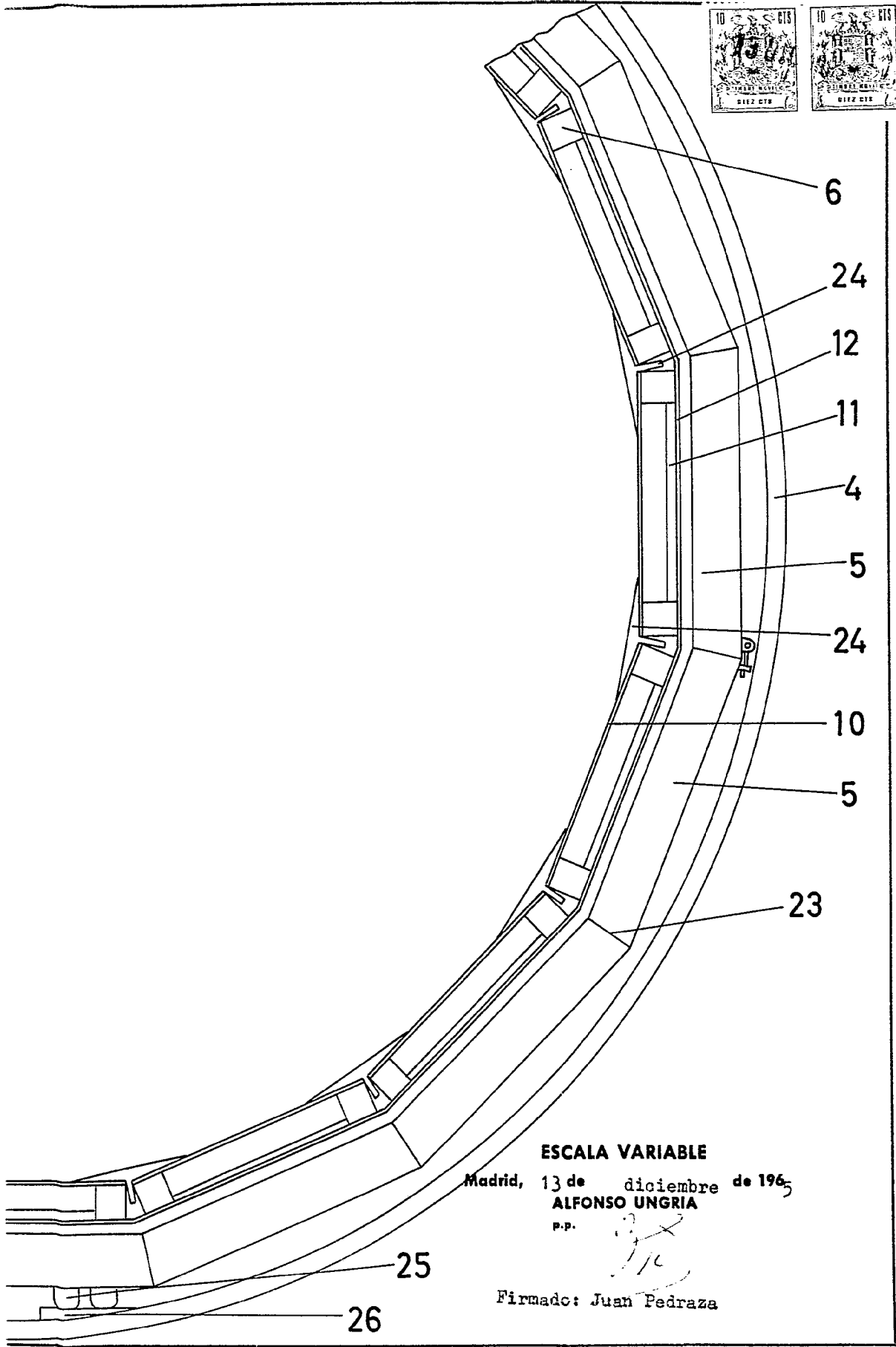
CFE

FIG - 2

25

26





ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de diciembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

Firmado: Juan Pedraza

320640

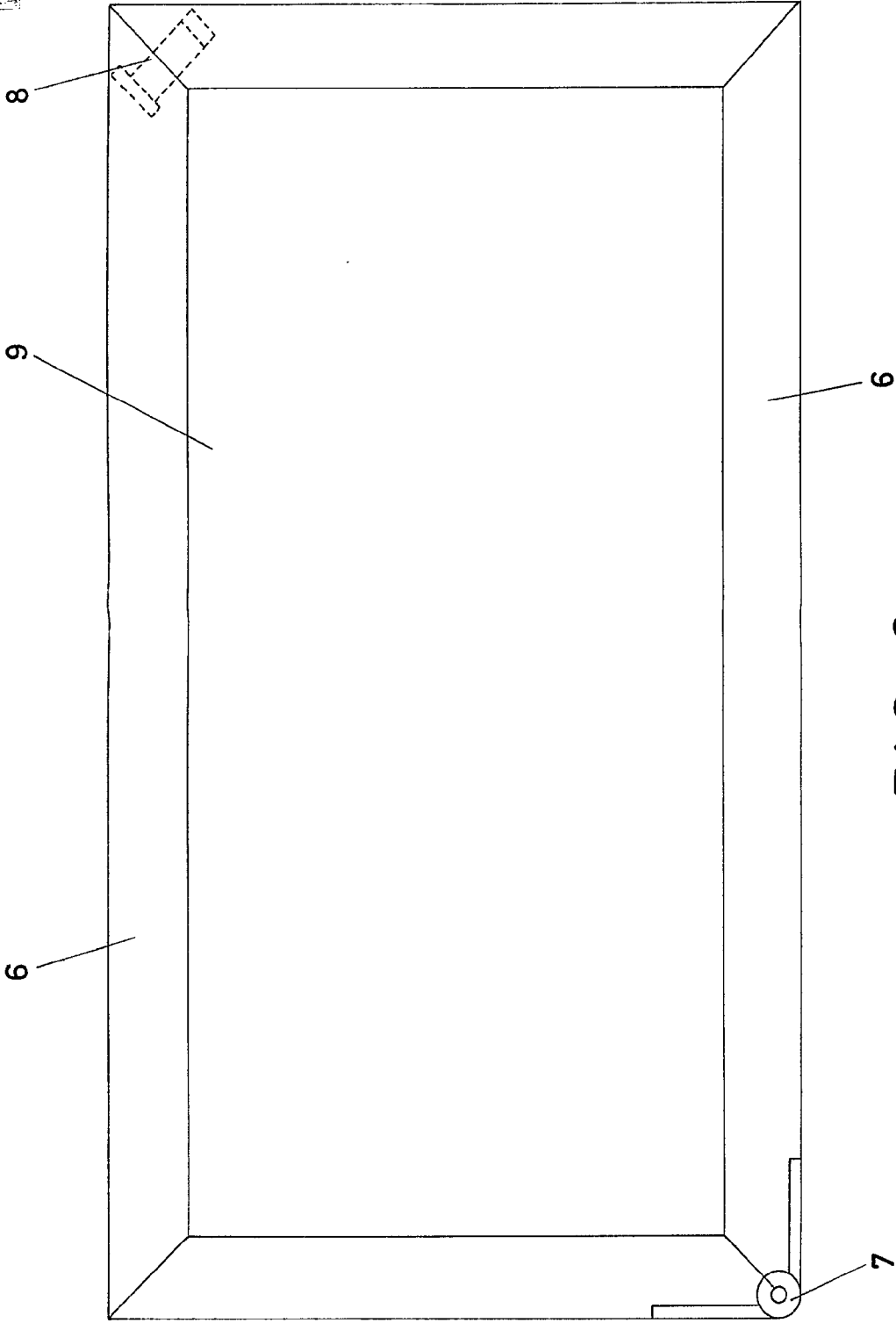
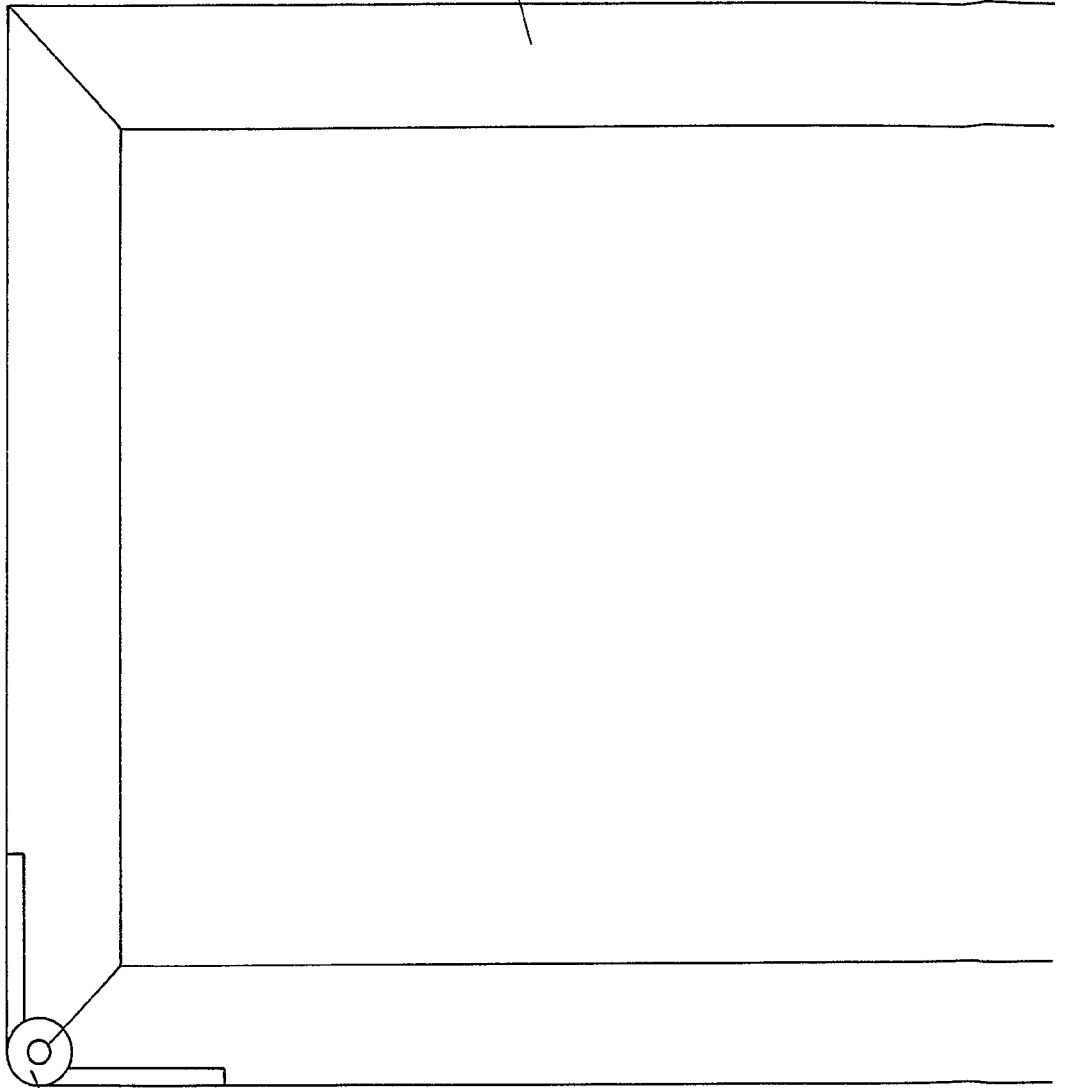


FIG-3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 13 de diciembre de 1965
ALFONSO UNGRIA
P.P.

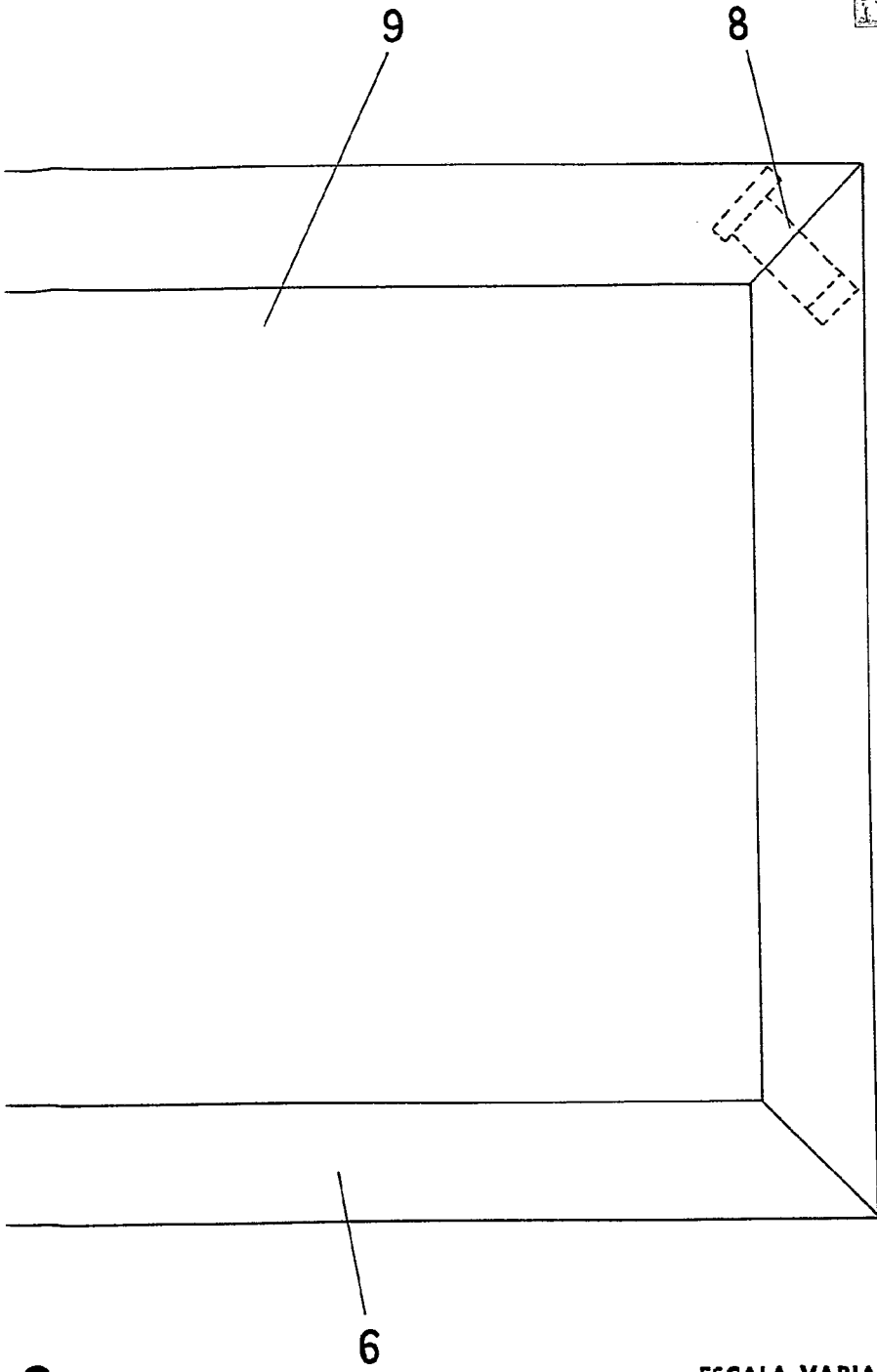
320640

6



7

FIG-3



3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 13 de diciembre de 1965
ALFONSO UNGRIA
D.P.