

320591

996



320591

PATENTE DE INTRODUCCION QUE POR DIEZ
AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA A FAVOR DE DON
ESTEBAN MAKOWSKI DZIARKOWSKA, DE NACIONALI
DAD URUGUAYA, DOMICILIADO EN MADRID, CAMPO
MANES, 6, POR: "SISTEMA PARA LA PAVIMENTA-
CION DE CALZADAS CON ELEMENTOS PREFABRICA-
DOS".

~~~~~

M E M O R I A

Como su enunciado indica, consiste la  
presente invención según Memoria y Plano que  
se acompaña, en un sistema para la pavimen-

320591

2.-

10 D



5 tación de calzadas con elementos prefabri-  
cados. Este sistema aporta la utilidad de  
que con gran rapidez y economía pueden cons-  
truirse toda clase de carreteras, calles,  
caminos y accesos a zonas de urbanización,  
suelos de exposiciones, plazas, garajes,  
10 zonas de estacionamiento y otros, por medio  
de unas piezas o elementos que en su con-  
junto adoptan tres formas y que son de ca-  
racterísticas especiales y las cuales son  
colocadas sobre un suelo de tierra o arena  
15 según se describirá seguidamente.

El objeto de esta Patente de Introduc-  
ción ha sido y sigue explotándose con éxito  
probado, por las Empresas estatales del ra-  
mo de la construcción existentes en Polonia.

20 Estas piezas son conseguidas de mate-  
rial de hormigón vibrado por medio de moldes  
y se componen de unos elementos enteros de  
forma hexagonal y que tienen forma pentago-  
nal, trapezoide y triangular. La superficie  
25 de todos estos elementos es plana y la inte-  
rior es abovedada en forma hiperbólica.

Conseguidas estas piezas son colocadas  
a mano sobre el terreno a cubrir, unas jun-  
to a otras, sin necesidad de crear una base  
30 especial ni de unión íntima de las piezas -  
entre sí.

En el Plano que se acompaña se repre-  
senta la forma de estos elementos y en él se

320591

3.-

10 D



35 pueden apreciar las características del in-  
vento, consistente en la forma abovedada de  
las mismas, pues técnicamente esta caracte-  
rística es la que le dá al pavimento una -  
resistencia para soportar en duración y re-  
sistencia cualquier intensidad de tráfico  
40 rodado y cualquier peso, ya que esta caracte-  
rística es la que asegura la pieza con el  
suelo, por la presión que ejerce sobre el -  
mismo, sin sufrir roturas ni desplazamien-  
tos horizontales, puesto que con el uso -  
45 cada vez se asientan mejor las piezas al -  
ser comprimidas y adherirse a modo de ventu-  
sa, por la forma abovedada, llegando a -  
constituir un pavimento íntimamente unido -  
de estos elementos con la tierra.

50 Para la instalación de este pavimento,  
no se precisa, como sucede con los actuales,  
una base de arena, sino simplemente una ba-  
se nivelada.

55 En el Plano que se acompaña se muestra  
un ejemplo de realización, unas piezas he-  
xagonales "bovedones" dispuestos en la par-  
te central B de dimensiones variables según  
la anchura de la calzada y el peso a sopor-  
tar, lo mismo que su espesor, son las que se  
60 colocan en la parte central y en los lados  
y según los casos son colocados en sus márg-  
enes otro tipo de piezas A, de forma trian-  
gular o C de forma de trapecio que llamamos  
terminales, porque componen los lados y -

320591

4.-

10



65 las cuales tienen una arista en la base, de  
sección rectangular, unos centímetros sobre-  
saliente para que a modo de pata se hincen  
en el firme.

70 Estos pavimentos ofrecen la particula-  
ridad de que pueden ser provisionales, en  
cuyo caso las piezas son recuperables y pue-  
den ser fijos, para lo cual no se precisa  
más que una vez colocados, pasar por las -  
75 juntas una lechada de mortero, si bien esto  
no es una condición funcional, sino que es  
por estética, con el fin de que por las jun-  
tas no se desarrollen hierbas o salgan a la  
superficie aguas.

80 Las ventajas de la utilización de este  
sistema son:

1ª.- La producción de los bovedones no  
necesita ninguna máquina ni material de pro-  
cedencia extranjera.

85 2ª.- La estabilidad y resistencia del  
pavimento esta asegurada por las bóvedas de  
los elementos.

3ª.- Los pavimentos son de uso inme-  
diato e intenso después de colocar los bo-  
vedones.

90 4ª.- Estos pavimentos tanto el defini-  
tivo como el desmontable no requieren costo  
sas bases y por lo tanto representan una -  
gran economía y asimismo los desmontables son  
recuperables toda vez que no sufren roturas.

320591<sup>5</sup>-



95                    5ª.- Este sistema de pavimentos suponen una ventaja económica por cuanto no es preciso crear elementos o firmes especiales, el material empleado es de poco coste y dada la simplicidad de su colocación no se requiere gran número de personal.

100

                    Descritas suficientemente las características de esta invención, los puntos nuevos por los que se demanda protección para su explotación en España en exclusiva y monopolio, consisten en las siguientes

105

R E I V I N D I C A C I O N E S

                    1ª.- "Sistema para la pavimentación de calzadas con elementos prefabricados" caracterizado porque conseguidos previamente unos elementos de material de hormigón vibrado y de espesor y dimensiones variables, según la resistencia a soportar, se arma el pavimento por colocación de unos elementos de tres tipos, pentagonal, hexagonal y triangular, los cuales tienen la cara superior plana y la inferior abovedada en forma hiperbólica y una vez puesto a nivel el terreno son colocadas unas junto a otras de forma provisional y recuperable o de forma fija.

110

115

                    2ª.- "Sistema para la pavimentación de calzadas con elementos prefabricados" caracterizado porque en la calzada, camino, carretera u otros son colocadas estas piezas de unos diámetros y espesor según la carga

120

320591

6.-

10



125                   tecnicamente calculada a soportar. Estas  
piezas a modo de panal van cubriendo el sue-  
lo de forma que en la parte central se situan  
las piezas enteras de forma hexagonal y por  
los lados estan terminadas por las piezas de  
130                   forma pentagonal y en otros casos estos már-  
genes estan limitados por las piezas en for-  
ma triangular, es decir que este sistema en  
su aplicación se compone de un conjunto de  
tres tipos de piezas, unas que componen el  
135                   centro y otras los márgenes que llamamos ter-  
minales.

                    3ª.- "Sistema para la pavimentación de  
calzadas con elementos prefabricados" carac-  
terizado porque cuando se trata de construir  
140                   pavimentos provisionales estas piezas son -  
recuperables a pesar de que por la presión de  
sus bóvedas adquieren solidez con el terreno  
y para la unión de sus elementos entre sí no  
precisan de ninguna materia.

145                   4ª.- "Sistema para la pavimentación de  
calzadas con elementos prefabricados" carac-  
terizado porque cuando se trata de aplicar -  
este sistema para la construcción de pavimen-  
tos fijos, en las juntas que forman las piezas  
150                   se tapan con una lechada de mortero y asimis-  
mo porque las piezas terminales, la arista -  
exterior, es de sección rectangular y algo -  
más pronunciada y sobresaliente la forma de -  
su lado que se prolonga ligeramente a modo -  
155                   de pata para hincarse en el terreno.

320591

7.-

100



5ª.- "SISTEMA PARA LA PAVIMENTACION DE CALZADAS CON ELEMENTOS PREFABRICADOS".

La presente Memoria consta de SIETE - HOJAS mecanografiadas a doble espacio, por una sola cara, de CIENTO CINCUENTA Y SIETE LINEAS y UNA HOJA DE PLANOS para su mejor comprensión.

Madrid, 10 de Diciembre de 1.965,

P. A.

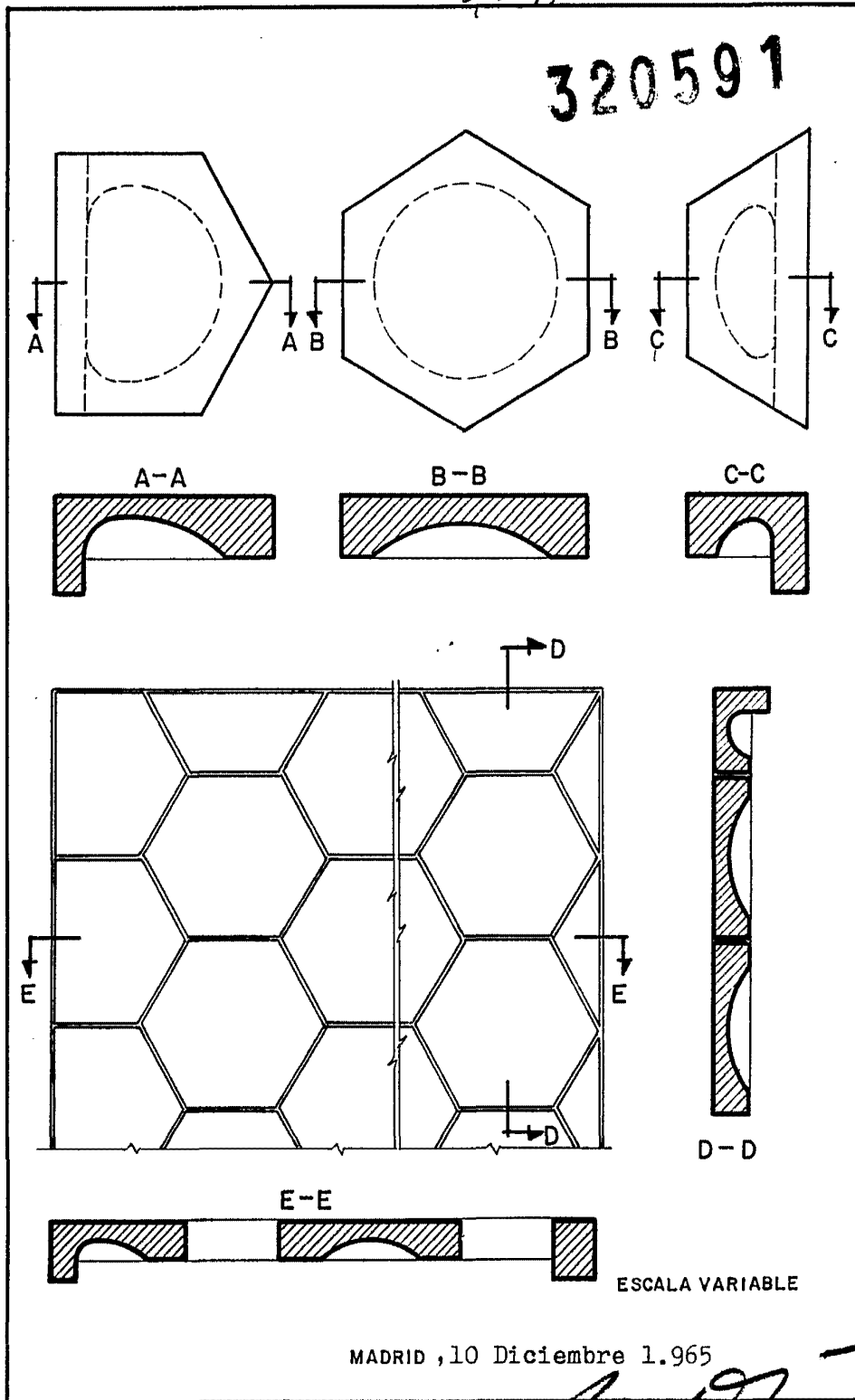


D. ESTEBAN MAKOWSKI DZIARKOWSKA

320591

HOJA UNICA

320591



MADRID, 10 Diciembre 1.965