

320516



320516

PATENTE DE INVENCION

A
C
que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de -
DON SALVADOR SAEZ URREA, de nacionalidad española, domiciliado en BENIAJAN
(MURCIA - ESPAÑA), por: "MAQUINA DE SELECCION, REPASADO Y EMBOTADO DE FRU-
TOS EN REPOSO".

Memoria Descriptiva

Se refiere esta Patente a una máquina para la selección, repasado
y embotado de frutos.

Se concibe tal máquina en dos unidades, a modo de mesas, en la -
primera de las cuales se realizan las funciones de selección y repasado, -
5 mientras que en la segunda se efectúa el embotado. La mesa de selección y -
repasado puede efectivamente cumplir estas dos misiones, o bien solamente -
la segunda, si, por circunstancias especiales, resulta conveniente una pre-
via selección en otra máquina, dispositivo o instalación anterior; ello es
10 posible porque la selección y el repasado se efectúan haciendo pasar los -
frutos ante los operarios por un tapiz, del que aquéllos los cogen para de-
positar los seleccionados en unos canales transportadores, y los rechazados
en otro canal.

320516



Los canales transportadores tienen cierta pendiente, y por ellos circula agua a pequeña velocidad.

15 El acceso de los frutos seleccionados a la mesa de embotado se realiza por análogos canales.

La circulación se realiza muy lentamente.

En los dibujos adjuntos se ilustra, para mayor claridad, un ejemplo de realización no limitativo.

20 Las Figuras 1 y 2 son, respectivamente, perspectiva y vista lateral de la primera sección de la máquina.

Las Figuras 3 y 4 son vistas análogas de la segunda sección.

Estas figuras llevan las referencias oportunas, para señalar los distintos elementos de que esta máquina se compone, habiendo sido marcados con los números (1'), (2'), (3'), (4'), (5') y (6') los relativos a la sección A) "repasado", y con los números (1), (2), (3), (4), (5), (6) y (7), los correspondientes a la sección B) "embotado", describiéndose a continuación el funcionamiento de esta máquina, con discriminación de las dos citadas secciones A y B de que consta.

30 Funcionamiento:

A). Sección de Repasado. La fruta llega a esta sección de la máquina por medio de un elevador u otro procedimiento, desembocando en el tapiz central (1'), el cual la va repartiendo, a todo lo largo de su recorrido, a los recipientes (2'), de donde es recogida por las operarias, (bien del tapiz (1') o de los recipientes (2'),) para repasarla y examinarla; finalmente, la depositan en las canales (3') o (4'), de donde, por la acción de la corriente de agua y la pequeña inclinación de la canal, es transportada automáticamente para su embotado en la sección B) de esta máquina.

40 Las canales de los extremos (5'), son las encargadas de transportar los desperdicios que la operaria le haya quitado a la fruta que se trabaja.

El movimiento del tapiz central de esta sección (1') se consigue mediante el moto-reductor (6').

B). Sección de embotado. La mesa de que consta esta Sección recibe la fruta,

320516



45 apta para embotar, -de las canales (3' o 4') de la sección de Repasado- en sus canales (1), de donde, la inclinación de las mismas más la corriente - de agua que por ellas circula, efectúan la distribución a todo lo largo de las repetidas canales (1).

Las bandejas (2) sirven de apoyo del bote vacío, donde la operaria lo coloca para ir llenándolo; una vez lleno, lo sitúa sobre el tapiz - 50 (3), bien sea en la zona de la derecha o en la de la izquierda, ya que dicho tapiz, se encuentra dividido por un diagrama o pantalla que le atravie sa longitudinalmente. Diafragma que, a su vez, es regulable para cualquier tamaño de botes.

55 Los botes vacíos le llegan a la operaria por los transportadores de gravedad, situados en la misma máquina y unidos a la red general que existe en las fábricas de conservas, para esta finalidad.

Los transportadores (4), sin variación alguna, reciben el bote - de 500 grs. y de 1 Kg. El transportador (5) es adaptable a botes de 3 Kgs. 60 y 5 Kgs.

El movimiento del tapiz transportador de botes llenos de esta - Sección, se consigue por medio del moto-reductor (6) que lleva acoplado en la misma.

Un grupo motobomba (7) pone en circulación el agua en circuito - 65 cerrado.

Características especiales y ventajas de esta máquina:

Los tapices de esta máquina, en sus Secciones A) y B), se cons- truyen de goma sanitaria, y, tanto el chasis, como las canales y bandejas que han de estar en contacto con los frutos, son de acero inoxidable.

70 Se destacan en esta máquina, las ventajas que reporta el transpor te por agua, con el que se consiguen mejores condiciones higiénicas, y una mejor conservación de las propiedades del fruto (en la mayoría de los ca- sos), al hallarse éste sumergido en agua durante casi todo el proceso de - su elaboración.

75 La Sección de Embotado está equipada con un recipiente para recu

320516



peración del agua de las canales, la cual, por medio del grupo moto-bomba, es enviada a las canales de transporte de la Sección de repasado. De esta forma se consigue una gran economía de agua, circunstancia ésta muy de tener en cuenta en algunas fábricas. Al mismo tiempo está equipada con fil-
80 tros, para la eliminación de los residuos que el agua pueda transportar.

En su construcción se ha buscado asimismo una mayor comodidad para las operarias, a cuyo fin se han reducido las distancias, evitando con ello movimientos y esfuerzos inútiles, consiguiendo de este modo a su vez un mayor rendimiento.

85 Esta máquina lleva adosadas unas plataformas laterales, donde se sitúan las operarias, evitando de este modo el contacto de sus cuerpos con la humedad del suelo de la fábrica.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los mate-
90 riales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los terminos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

95

REIVINDICACIONES

1ª.- Máquina de selección, repasado y embotado de frutos en reposo, esencialmente caracterizada por la disposición de la misma en dos secciones - consecutivas, siendo la primera la de selección y repasado, y la segunda - la de embotado, realizándose el transporte de los frutos, desde su selec-
100 ción hasta su introducción en los botes, por canales con cierta inclinación por los que circula lentamente agua.

2ª.- Máquina de selección, repasado y embotado de frutos en reposo, según reivindicación anterior, caracterizada porque la primera sección tiene dis- posición general de mesa larga, con un tapiz transportador para la llegada
105 de frutos, de cuyo tapiz son cogidos y depositados los seleccionados en el indicado transportador por agua, disponiéndose de otro canal para los frutos rechazados.

320516



3ª.- Máquina de selección, repasado y embotado de frutos en reposo, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la segunda sección tiene
110 disposición general de mesa alargada, en cuyo centro un tapiz transportador, dividido en dos zonas longitudinalmente por un diagrama, recibe los botes ya llenos, existiendo a ambos costados de este tapiz sendos transportadores por agua, por los que llegan los frutos, y existiendo junto a estos transportadores plataformas para depositar los botes, mientras los mis
115 mos son llenados con los frutos que se cogen de los repetidos transportadores, existiendo asimismo en la parte alta de la mesa unos transportadores por gravedad, que suministran constantemente botes vacíos clasificados por tamaños.

4ª.- "MAQUINA DE SELECCION, REPASADO Y EMBOTADO DE FRUTOS EN REPOSO".

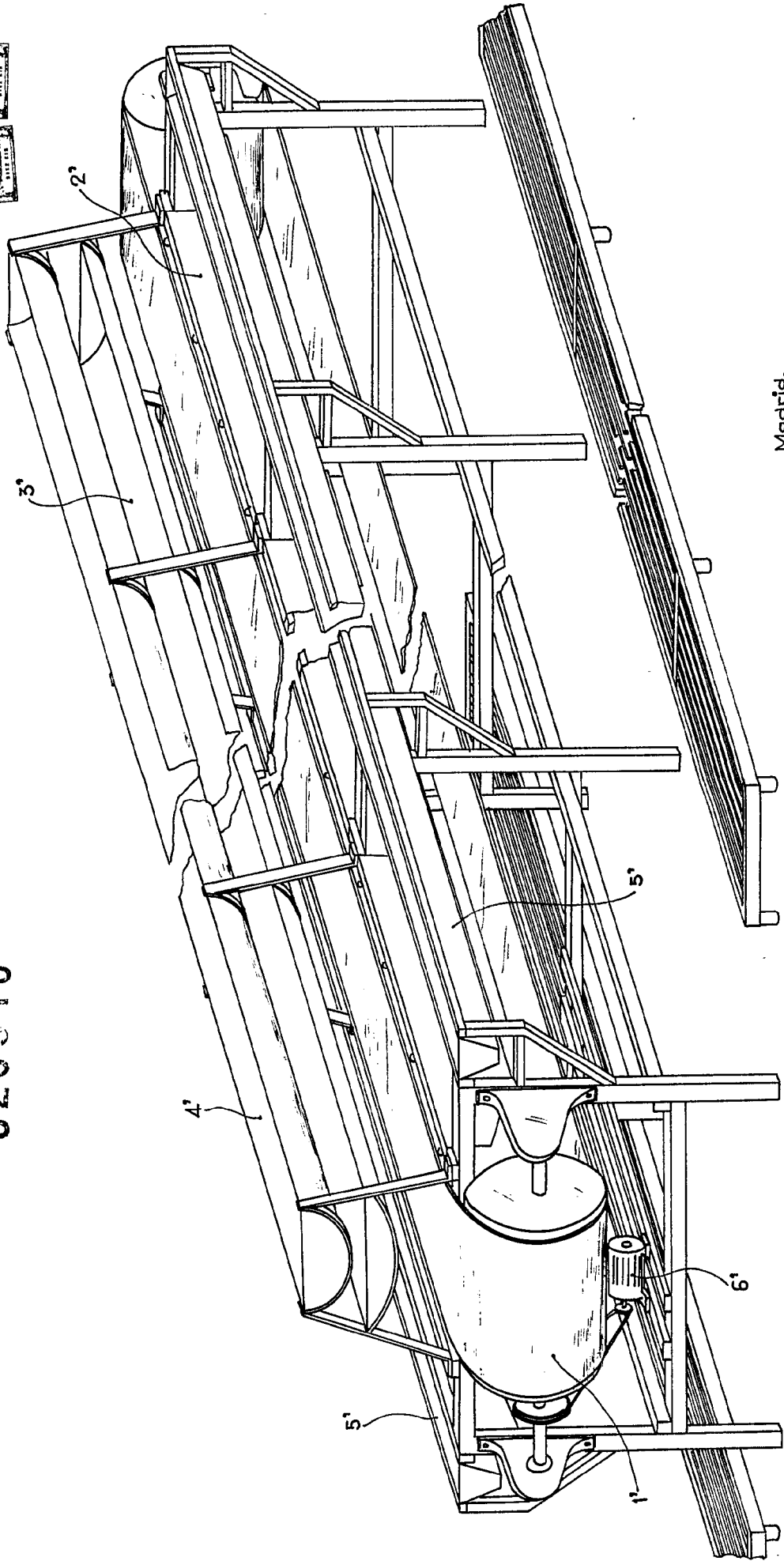
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a la que se acompañan cuatro hojas de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 19 DIC. 1965,

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

José Pérez Collado

320516



Madrid,

FIG. 1

Escala variable

19 DIC. 1913

BOFLO DE LA TORRE PASELLO
P. P.

José Fetez Colado

320516

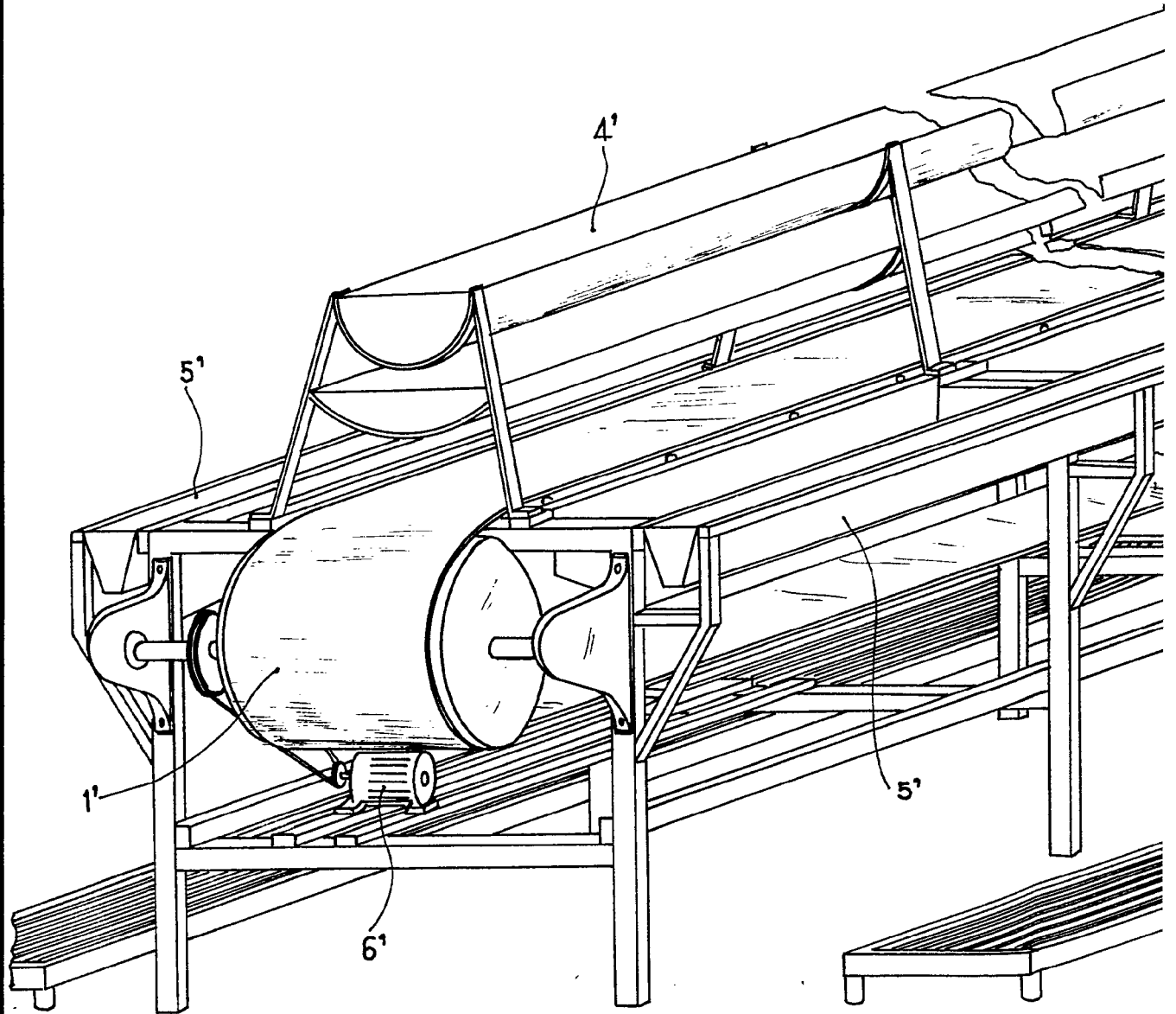
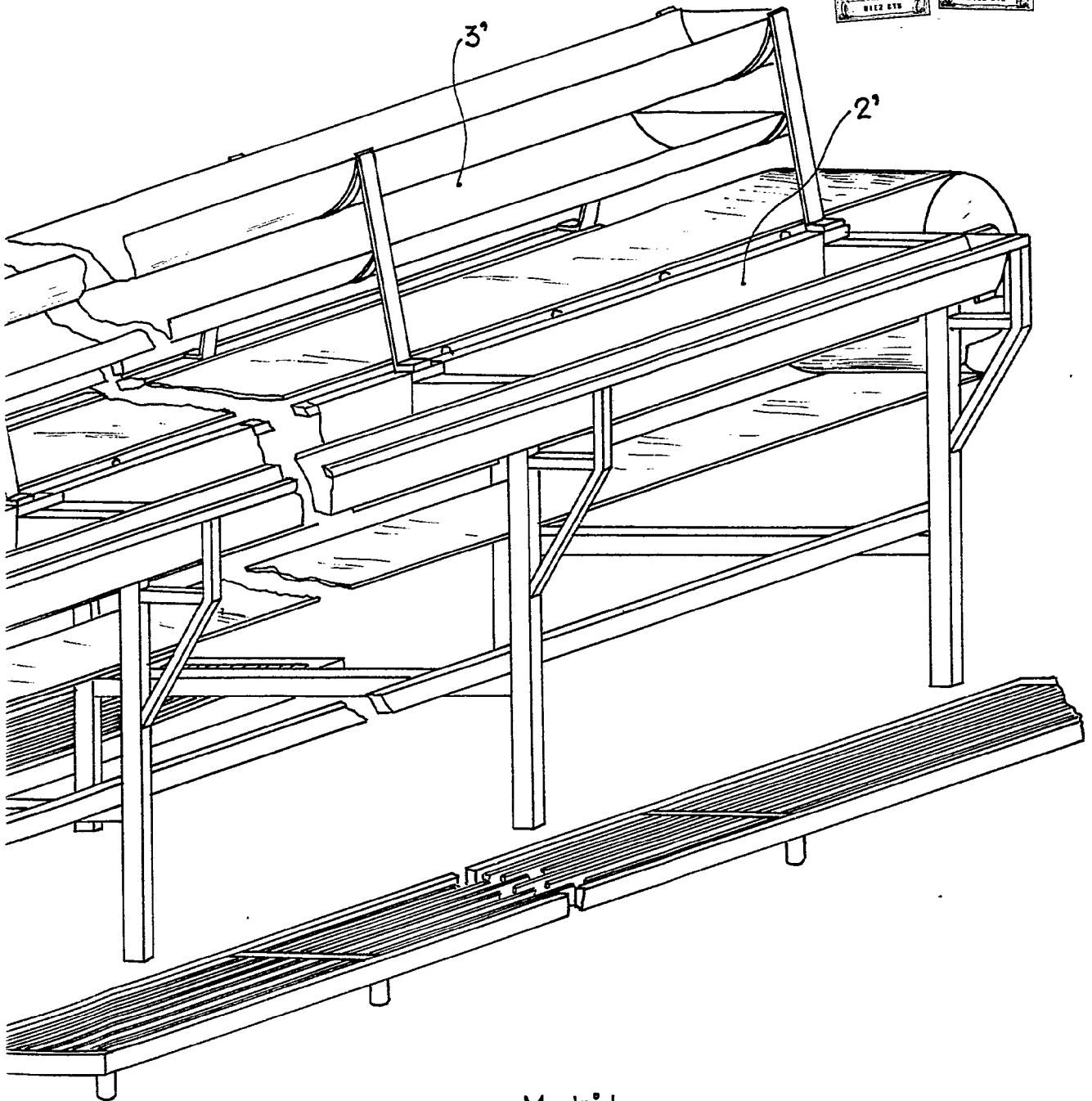


FIG. 1

Escala variable



Madrid,

9 DIC. 1895

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

José Pérez Coliado

320516



19

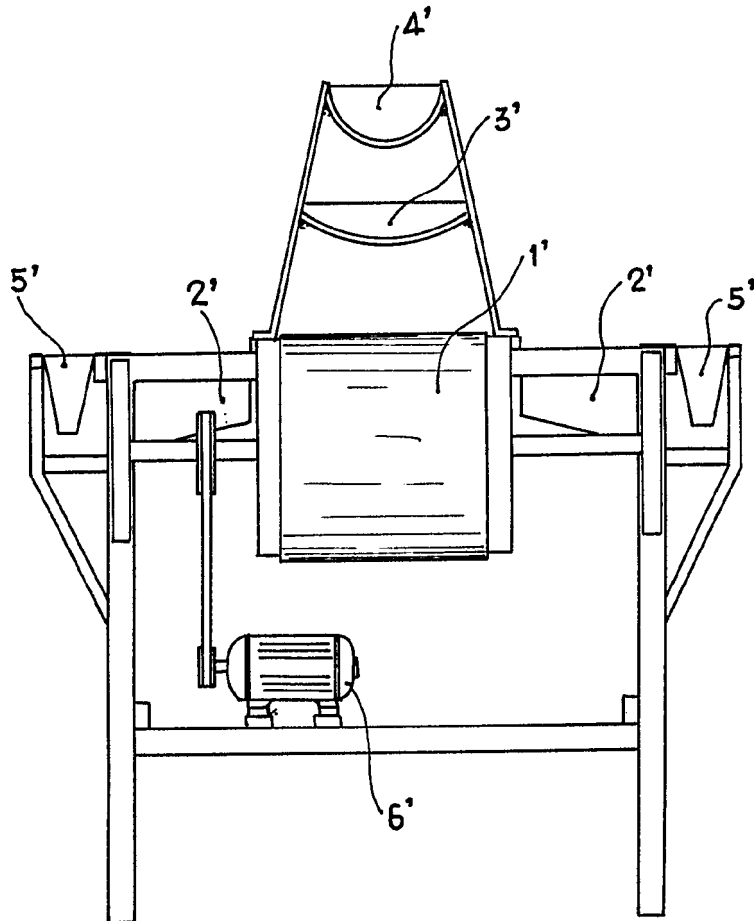


FIG. 2

Madrid, 10 DIC. 1925

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

José Pérez Collado

Escala variable

320516

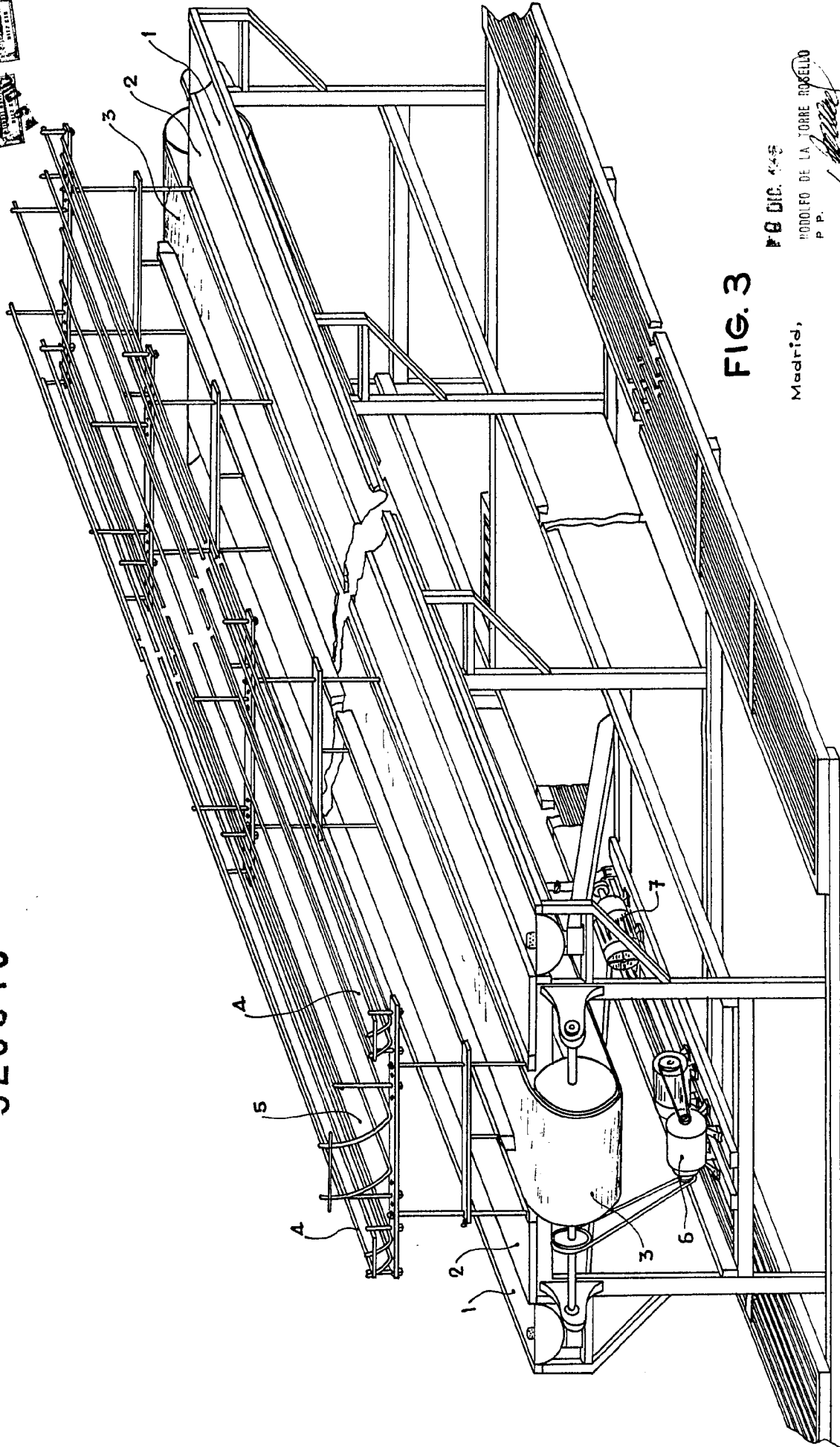


FIG. 3

Madrid,

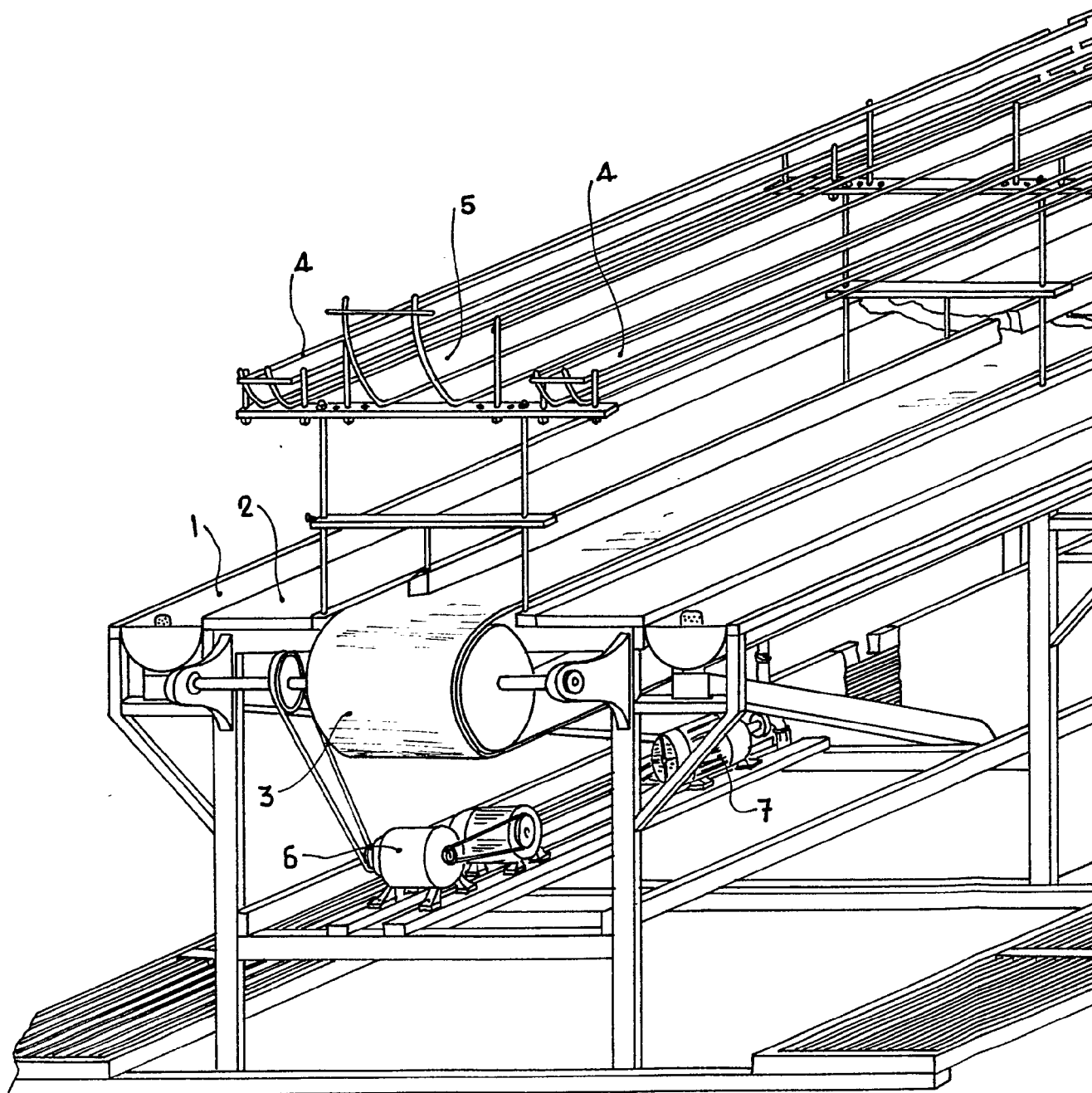
18 DIC. 1948

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLÓ
P. P.

Jose Pérez Coliada

Escala variable

320516



Escala variable

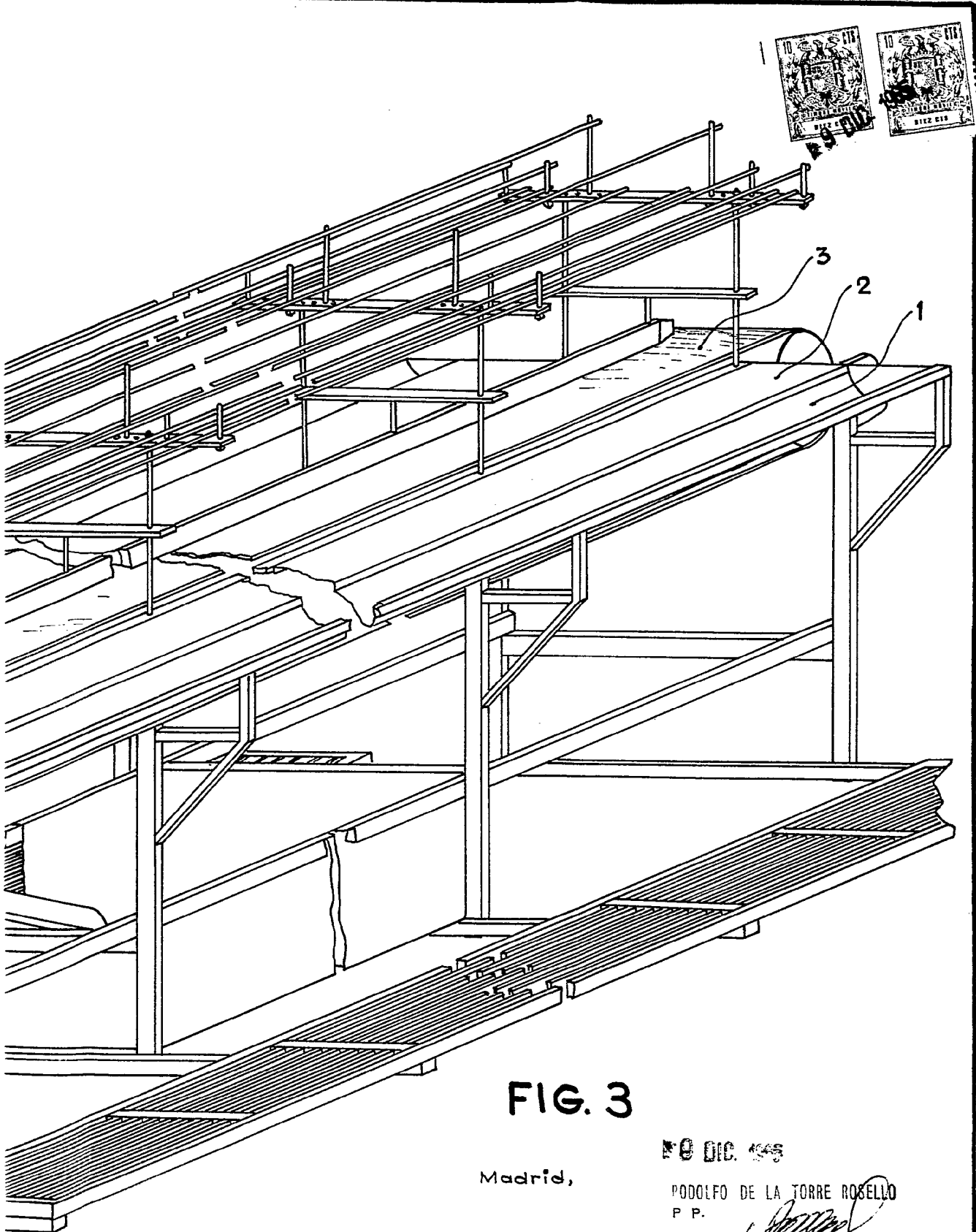


FIG. 3

Madrid,

10 DIC. 1955

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

José Pérez Collado

320516

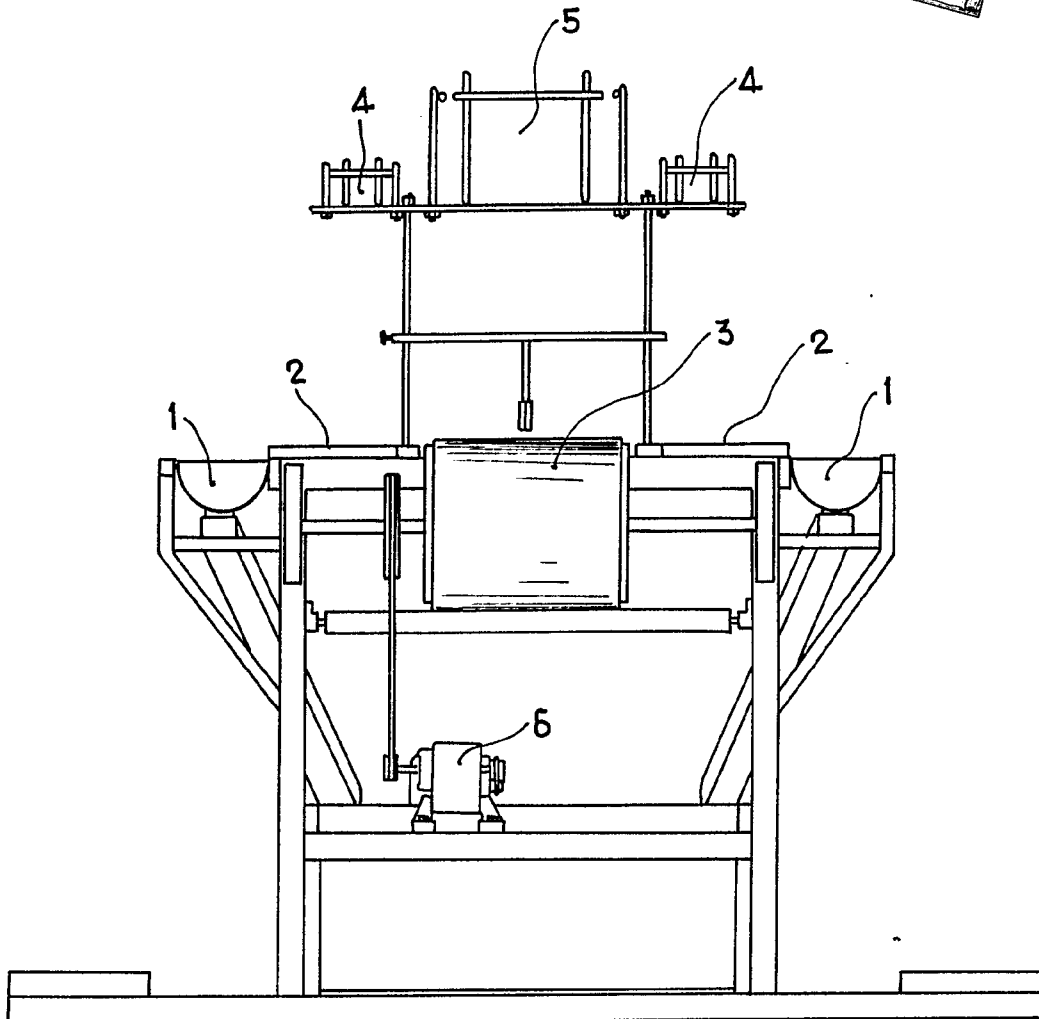


FIG. 4

Madrid, 19 DIC. 1965

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

[Handwritten signature]
José Pérez Collado

Escala variable