



320221

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

5. Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José M<sup>a</sup> FABREGAS MIRALPEIX y Don Jaime SALA ARNÓ, ambos de nacionalidad española, residentes en Mataró (Barcelona), calle de Palau, n<sup>o</sup> 16 y en Barcelona, calle de Tres Llits, n<sup>o</sup> 3, 2<sup>a</sup>, 1<sup>a</sup>, respectivamente - - - - -

p o r

10. "SISTEMA PARA LA OBTENCIÓN DE CARTONES Y SIMILARES PARA SOPORTE DE ENVASADOS AL VACÍO"

=====

15. El objeto de la presente Patente se refiere a un sistema para la obtención de cartones y similares para soporte de envasados al vacío, que permite la supresión de los orificios para el paso del aire que debilitan la superficie del soporte.

Con la supresión de los orificios se logra además,



320221

- una mejor adaptación de la lámina de plástico termofundente al cuerpo de los artículos a envasar y a la superficie del soporte, pues, el aire no pasa por los poros del material de soporte con la misma facilidad que por los orificios de mayor tamaño de que iban provistas las láminas de soporte.
5. Para una perfecta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo sistema.
- Consiste la invención en que a los cartones y similares con o sin superficie forrada de papel para servir de soporte en envasados al vacío se les suprime los múltiples orificios que están dispuestos por su superficie para dejar pasar el aire en el momento de hacer el vacío y se sustituyen por unas zonas impermeabilizadas interrumpidas por otras zonas carentes de impermeabilización de manera que los cartones y similares con zonas de impermeabilización interrumpidas, al contrario de lo que ocurre con los cartones con múltiples orificios y sin zona alguna impermeabilizada por ciertas partes de su cuerpo, el aire succionado por la máquina productora del vacío no atraviesa dicha zona impermeabilizada, mientras que si lo hace por las zonas no impermeabilizadas, aunque carentes de orificios y solo a través de los poros de la materia constitutiva del cartón o similar, por lo que la lámina de material termoplástico, flexible, que se adhiere contra la superficie del cartón o similar no lo hace por introducción en los orificios del cartón y pellizcado de la misma por las paredes de los orificios, sino que queda adherida a la zona impermeabilizada, por cuanto el impermeabilizante es al propio tiempo un elemento aglutinante y en consecuencia se suprimen los desgarros de la lámina termoplástica flexible, al ser esta lámina introdu-
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

320221

15



cida violentamente por succión en los orificios de los cartones corrientes.

5. El elemento impermeabilizante de las zonas impermeabilizadas interrumpidas, es un aglutinante de material termoplástico el cual se dispone en forma líquida o pastosa sobre de la superficie a tratar del cartón y similar constituyendo un estrato de manera que el material plástico licuado dispuesto sobre de la superficie del cartón o similar la cubre y se introduce en los poros de dicha superficie, que además de cegarlos, constituye ramificaciones o raicillas de arraigo en la propia superficie, cual estrato, una vez polimerizado, queda permanentemente unido a la superficie del cartón o similar.
- 10.

15. Las zonas con estratos de la superficie tratada, parcialmente, del cartón o similar cuando éste es colocado dentro de la máquina productora de vacío, con el calor emitido por la propia máquina para reblandecer la lámina de material plástico flexible a colocar sobre del cartón y similar cubriendo el objeto a envasar, entonces dicho estrato polimerizado, también se reblandece, a su vez, por la acción del calor con lo que la adherencia de la lámina flexible se une al cartón y similar no por contacto tangente, de su superficie reblandecida y por pellizcado de su cuerpo al estar introducido en los orificios del cartón, sino por pegamento total, sin pellizcado alguno, con lo que las zonas carentes de estrato de materia plástica aglutinante con el propio reblandecimiento de la lámina envolvente del objeto intercalado entre la misma y la superficie del cartón o similar actúa de elemento adherente tangencial, mientras que en las zonas impermeabilizadas del estrato reblandecido por su superficie se une y forma un solo cuerpo,
- 20.
- 25.
- 30.

320221

15 JUN 1966



5. por fusión, de manera que la lámina queda en realidad introducida en los poros del cartón o similar a través del estrato aglutinante impidiendo que pueda separarse, fortuitamente, mientras que el aire existente entre la lámina flexible de cubrición del objeto intercalado atraviesa los poros de la materia del cartón o similar, no cegados por el estrato impermeabilizante, al ser succionado por la máquina al hacer ésta el vacío.

10. Las zonas de impermeabilización interrumpidas son de formas geométricas las más convenientes en cada caso, para una mejor adherencia de la lámina flexible en la superficie del cartón o similar.

15. Las zonas de los estratos de impermeabilización serán hechas con materia termoplástica incolora o de color e inclusive este color contrastando con el fondo de la lámina de cartón o similar a tratar y éste constituye, también, dibujos y leyendas relativas al producto a envasar en dicha lámina.

20. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

25. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Sistema para la obtención de cartones y similares para soporte de envasados al vacío, caracterizado por



15 JUN.

320221

- el hecho de que a los cartones y similares con o sin superficie forrada de papel para servir de soporte en envasados al vacío se les suprime los múltiples orificios que están dispuestos por su superficie para dejar pasar el aire en el momento de hacer el vacío y se sustituyen por unas zonas impermeabilizadas interrumpidas por otras zonas carentes de impermeabilización de manera que los cartones y similares con zonas de impermeabilización interrumpidas, al contrario de lo que ocurre con los cartones con múltiples orificios y sin zona alguna impermeabilizada por ciertas partes de su cuerpo, el aire succionado por la máquina productora del vacío no atraviesa dicha zona impermeabilizada, mientras que sí lo hace por las zonas no impermeabilizadas, aunque carentes de orificios y solo a través de los poros de la materia constitutiva del cartón o similar, por lo que la lámina de material termoplástico, flexible, que se adhiere contra la superficie del cartón o similar no lo hace por introducción en los orificios del cartón y pellizcado de la misma por las paredes de los orificios, sino que queda adherida a la zona impermeabilizada, por cuanto el impermeabilizante es al propio tiempo un elemento aglutinante y en consecuencia se suprimen los desgarros de la lámina termoplástica flexible, al ser esta lámina introducida violentamente por succión en los orificios de los cartones corrientes,

- 2ª.- Sistema para la obtención de cartones y similares para soporte de envasados al vacío, según la anterior reivindicación, en el que el elemento impermeabilizante de las zonas impermeabilizantes interrumpidas, es un aglutinante de material termoplástico el cual se dispone en forma

320221 15



- líquida o pastosa sobre de la superficie a tratar del cartón y similar constituyendo un estrato de manera que el material plástico licuado dispuesto sobre de la superficie del cartón o similar la cubre y se introduce en los poros
5. de dicha superficie, que además de cegarlos, constituye ramificaciones o raicillas de arraigo en la propia superficie, cual estrato, una vez polimerizado, queda permanentemente unido a la superficie del cartón o similar.
- 3<sup>a</sup>.- Sistema para la obtención de cartones y similares para soporte de envasados al vacío, según las anteriores reivindicaciones, en el que las zonas con estratos de la superficie tratada, parcialmente, del cartón o similar cuando éste es colocado dentro de la máquina productora de vacío, con el calor emitido por la propia máquina para re-
10. blandecer la lámina de material plástico flexible a colocar sobre del cartón y similar cubriendo el objeto a envasar, entonces dicho estrato polimerizado, también se re-
15. blandece, a su vez, por la acción del calor con lo que la adherencia de la lámina flexible se une al cartón y similar
20. no por contacto, tangente, de su superficie reblandecida y por pellizcado de su cuerpo al estar introducido en los orificios del cartón, sinó por pegamento total, sin pellizcado alguno, con lo que las zonas carentes de estrato de materia plástica aglutinante con el propio reblandecimiento de la lámina envolvente del objeto intercalado entre la misma y la superficie del cartón o similar actúa de
25. elemento adherente tangencial, mientras que en las zonas impermeabilizadas del estrato reblandecido por su superficie se une y forma un solo cuerpo, por fusión, de manera
30. que la lámina queda en realidad introducida en los poros

320221

15



- del cartón o similar a través del estrato aglutinante impidiendo que pueda separarse, fortuitamente, mientras que el aire existente entre la lámina flexible de cubrición del objeto intercalado atraviesa los poros de la materia del cartón o similar, no cegados por el estrato impermeabilizante, al ser succionado por la máquina al hacer ésta el vacío.
5. 4ª.- Sistema para la obtención de cartones y similares para soporte de envasados al vacío, según las anteriores reivindicaciones, en el que las zonas de impermeabilización interrumpidas son de formas geométricas las más convenientes en cada caso, para una mejor adherencia de la lámina flexible en la superficie del cartón o similar.
10. 5ª.- Sistema para la obtención de cartones y similares para soporte de envasados al vacío, según las anteriores reivindicaciones, en el que las zonas de los estratos de impermeabilización serán hechas con materia termoplástica incolora o de color e inclusive este color contrastando con el fondo de la lámina de cartón o similar a tratar y éste constituye, también, dibujos y leyendas relativas al producto a envasar en dicha lámina.
15. 6ª.- SISTEMA PARA LA OBTENCIÓN DE CARTONES Y SIMILARES PARA SOPORTE DE ENVASADOS AL VACIO.
- 20.

320221

15



Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de ocho hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona para Madrid, a veintidós de Noviembre de mil novecientos sesenta y cinco.

P.A.,

Antonio Aricha  
P.A.