

H/V.

320118 NOV 1955



## memoria descriptiva

CLASE DE  
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

D. Agustín FALCO RIQUELME  
- de nacionalidad española -

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

Elche (Alicante)  
Blas Valero, 61

OBJETO

" MEJORAS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA LA FABRICACION DE CORTES  
PARA EL CALZADO FEMENINO "

---

320118

27



- 1 -

1

La presente patente de invención se refiere a mejoras en los procedimientos para la fabricación de cortes para el calzado femenino, mediante cuyas mejoras se establece un procedimiento con el que se eliminen los inconvenientes del modo de proceder usual.

5

10

Como es sabido, actualmente los cortes que forman la pala o empeine del pié en dicho calzado, se establece a base de materiales plásticos, los cuales, por la conductibilidad del calor que este material presenta, se dilata frecuentemente, y por otra parte es muy áspero y daña la parte del pie en contacto con él; a cuyos inconvenientes se añade el de que si está formado por varias capas cosidas entre sí, se deforman y pierden la presentación deseable, que en cambio se logra siguiendo el procedimiento que se reivindica.

15

Esencialmente las fases o partes sucesivas del procedimiento mejorado a que nos referimos son las siguientes:

20

- se parte como base de un material textil cualquiera, de un modo preferente que no presente asperezas y sea de un género suave, que se destina al contacto directo con la piel de la usuaria;

25

- sobre ese material textil se une, con pegamento adecuado, una capa de plástico, ya que tal unión no puede realizarse por soldadura electrónica, que no admite el material textil, y que el corte se tiene que formar sin cosido de ninguna clase;

- a continuación, encima de ese material intermedio de plástico, se acopla otra capa exterior también de material

320118

27



- 2 -

1

plástico o similar, que se suelda electrónicamente por su borde, con lo que queda también solidaria la capa textil, dispuesta al otro lado del material plástico que hace de soporte intermedio;

5

- soldados así los bordes, queda un conjunto indestructible, en cuya parte exterior puede incluirse el dibujo o presentación de fantasía que interese, cuyo dibujo puede hacerse en la misma máquina de soldadura;

10

- finalmente, una vez preparado el corte, se acopla a la suela del calzado por los medios utilizados usualmente en la industria del mismo.

15

En la realización del procedimiento caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere a la sustitución de las primeras materias, por otras de propiedades o resultados equivalentes, como a la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares, sin que por tales variaciones, o por las que se puedan hacer en detalles del proceso operatorio, se afecte a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento reseñado, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20

-----

N O T A.-

25

=====

La presente patente de invención comprende las

320118

27



- 3 -

1

siguientes reivindicaciones:

5

1.- Mejoras en los procedimientos para la fabricación de cortes para el calzado femenino, caracterizadas porque para formar el mismo se parte de una base de material textil de género suave, que es la que irá en contacto con la piel de la persona, y sobre ella se monta otra segunda capa de cualquier material que sirva de soporte y que sea apto para unir por soldadura electrónica otra tercera capa exterior, en la cual, con los mismos electrodos, se hacen también por soldadura los dibujos o elementos de fantasía que se vayan a disponer en el corte, quedando ya útil para montar en la suela.

10

2.- Mejoras en los procedimientos para la fabricación de cortes para el calzado femenino.

15

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

20

Madrid, a 27 de Noviembre de 1965.

CARLOS ROEB  
P. B.

25