

319971

24 NOV.



319971

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de :

D. HIPOLITO CABALLERO PEREZ,

D. JOSE MATEU PALAU y

Da Ma LUISA RAMBAUD CABARRUS

de nacionalidad española los dos primeros  
y francesa la tercera, domiciliados en  
Barcelona, respectivamente en calle Tau-  
lat, núm. 95; calle Pallars, núm. 166 y  
calle Enna, núm. 150, relativa a :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE  
APARATOS DISPENSADORES DE MATERIAL LAMI-  
NAR EN ROLLO".

=====

24 NOV.



319971

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, permitiendo efectuar entregas en porciones regulares, por lo que, entre otras aplicaciones, es interesante su empleo para suministrar hojas de papel para finalidades diversas, previo su recorte en la longitud adecuada en cada entrega. - - - - -

- 5.
10. Los citados perfeccionamientos se caracterizan por el hecho de que en una envolvente rígida están dispuestos, en paralelismo axial, un núcleo cilíndrico destinado a sostener una bobina de material laminar, un rodillo giratorio de superficie antideslizante y un tambor cilíndrico aplicado tangencialmente contra dicho rodillo y montado sobre un eje unido a una manivela exterior, quedando relacionados el tambor y el eje mencionados a través de unos medios de embrague, estando asimismo previstos unos medios para limitación del recorrido giratorio y unos medios para retroceso de aquel eje en orden a la recuperación de la posición inicial después de cada operación, de manera que el extremo exterior de la bobina pasa por la zona de presión entre los expresados rodillo y tambor y sale por una rendija de la envolvente, teniendo lugar la entrega del material por accionado manual de la manivela, en la longitud de su carrera, con lo que la bobina se desenrolla y extrae
- 15.
- 20.

319971

24 NOV. 19



al exterior la correspondiente porción laminar, la cual es asida y seccionada transversalmente. - - - - -

5. Los medios de embrague consisten en un resorte helicoidal aplicado entre el eje del tambor y el propio tambor, con un extremo solidario al primero, de modo que, al ser girado el eje por medio de su manivela, el resorte se aplica a fricción contra el tambor y sufre una expansión diametral y un cierto desenrollado que causan la trabazón entre aquellos elementos. - - - - -

10. Los medios para recuperación de la posición inicial del eje consisten en un resorte aplicado alrededor del mismo eje, teniendo un extremo unido al propio eje y otro extremo fijado en la envolvente, de modo que, al término de la carrera de avance, el resorte recupera su normal enrollado haciendo retroceder a dicho eje. - - - - -

20. Los medios para limitación del recorrido del tambor consisten en el margen de desenrollado del resorte de recuperación, agotado el cual, el eje queda impedido para seguir girando. Según otra solución, tales medios consisten en un tope que limita el recorrido de la manivela. - - - - -

25. La envolvente del aparato, preferentemente obtenida en plástico moldeado, presenta un contorno sensiblemente acomodado al tamaño de los elementos contenidos, con sendas tapas posteriores para acceso a dichos elementos, permitiendo el recambio de la bobina, formando sendos soportes para el núcleo, rodillo y eje citados, presentando una rendija delante-

24 NOV.



319971

ra para salida de la lámina y facilitar el corte transversal de la misma al ser aplicada con tensión a lo largo de su borde superior aguzado. - - - - -

5. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

10. Figura 1, representa, en sección transversal anteroposterior, el aparato de referencia exento de bobina y de los demás elementos independientes. - - - - -

Figura 2, representa, una sección diametral del mismo aparato por una línea II-II de la figura anterior. - - - - -

Figura 3, representa, en sección longitudinal, la tapa inferior trasera de la envolvente. - - - - -

15. Figura 4, representa, en sección longitudinal, la tapa superior trasera de la envolvente. - - - - -

Figura 5, representa, en sección diametral, el conjunto del aparato provisto de bobina y de los demás elementos independientes. - - - - -

20. El aparato de referencia está constituido de un cuerpo envolvente 1 obtenido por moldeo en plástico rígido, con núcleo cilíndrico 2 para sostener una bobina de material laminar de un rodillo 3 y de un eje 4 con manivela de accionamiento 5 para giro de un tambor 6. - - - - -

319971

24 NOV



La envolvente 1 queda completada por unas tapas posteriores 7 y 8, las cuales se aplican a presión o bien por atornillado, presentando un borde escalonado 9 para encaje. La tapa 7 posee una valona circular 10 para apoyo del núcleo 2, mientras la tapa 8 posee otras valonas 11 y 12 a modo de cojinetes para el rodillo 3 y el eje 4. A su vez, el cuerpo de la envolvente 1 posee otras valonas circulares 13 y 14 para apoyo de dichos rodillos 3 y eje 4; además, en su parte delantera presenta una rendija 15 para salida de la lámina desenrollada. - - - - -

En conjunto, la envolvente 1 posee un perfil transversal acomodado a la periferia de los elementos contenidos, y en su parte trasera dispone de una aleta superior 16 para fijación a una pared o superficie idónea, y una nervadura inferior 17 de apoyo en aquella. - - - - -

El rodillo 4 es un cuerpo cilíndrico de material antideslizante, de goma o plástico, dispuesto alrededor de un eje 18 de libre giro. - - - - -

El tambor 6 consta de un cilindro exterior 19 y de un cilindro interior 20 unidos por un tabique diametral 21, quedando aplicado alrededor del eje 4 con un huelgo intermedio en el que se aloja un resorte 22 que tiene un extremo libre y otro unido al eje 4. Otro resorte 23 se aloja también en el citado hueco, teniendo un extremo unido al eje 4 y otro al cuerpo envolvente 1. - - - - -

319971

24 NOV



El funcionamiento del aparato tiene lugar como sigue. Al ser girada a mano la manivela 5, el eje 4 realiza igual giro y dá lugar a que el resorte 22 se aplique contra el cilindro interior 20 del tambor 6, determinando el arrastre rotativo del mismo; ello se produce por la expansión que efectúa el citado resorte 22 por sufrir un cierto desenrollado.

5. Este efecto constituye el medio de embrague del aparato, transmitiéndose por fricción el giro del tambor 6 al rodillo 3. - -

Una bobina de papel 24 u otro material, aplicada libremente alrededor del núcleo 2 tiene colocada su parte extrema exterior entre el tambor 6 y el rodillo 3, por lo que el movimiento de ambos causa el arrastre del papel y el consiguiente desenrollado de la bobina 24. - - - - -

10.

La carrera de giro de la manivela 5 viene limitada por el resorte 23 dado que el mismo, al girar el eje 4 se desenrolla hasta el límite que permite, alcanzado el cual opone una resistencia que causa la detención de la manivela 5. Este límite podría conseguirse también por medio de un tope de la envolvente 1 en el que la manivela chocase. - - - - -

15.

El mencionado resorte 23 tiene otra misión que consiste en la recuperación de la posición inicial del eje 4, al deshacer el recorrido imprimido por la manivela 5, una vez ha dejado de actuarse sobre ella. Con tal efecto, se obtiene el desembrague del tambor 6 al desprenderse del mismo el resorte 22. - - - - -

20.

25.

La porción de papel librado por la bobina 24, sale

319971

24 NOV



por la rendija 15, permitiendo su asido. La separación de aquella parte de papel se consigue aplicándola contra el borde superior de dicha rendija, en tensado a lo largo de la misma, lo cual produce el corte del papel. - - - - -

5. Si se cree conveniente, puede agregarse a la envoltura 1, o bien acoplarse delante de ella, una tablilla que permita poder escribir sobre el papel antes de su seccionado.

10. Las aplicaciones del aparato descrito son de índole diversa, siendo de citar el suministro de papel para envolver, de papel higiénico, de papel para servilletas, de papel para notas de gastos u otros asuntos. - - - - -

15. Descrietas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes aconseje la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

20. R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, caracterizados por el hecho de que en una envoltura rígida están dispuestos, en mútuo paralelismo axial, un núcleo cilíndrico destinado a sostener una bobina, un rodillo giratorio de superficie antidesli-

319971

24 NOV



- zante y un tambor cilíndrico aplicado tangencialmente contra dicho rodillo y montado sobre un eje unido a una manivela exterior de accionamiento, quedando relacionados el tambor y el eje mencionados a través de unos medios de embrague, estando
5. asimismo previstos unos medios para limitación del recorrido giratorio y unos medios para retroceso del eje en orden a la recuperación de la posición inicial después de cada operación, de manera que el extremo exterior de la bobina pasa por la zona de presión entre los expresados rodillo y tambor, saliendo
10. por una rendija de la envolvente, realizándose la entrega del material por accionado manual de la manivela, en la longitud de su carrera, con lo que la bobina se desenrolla y extrae al exterior la correspondiente porción laminar, la cual es asida y separada por seccionado transversal. - - - - -
15.                   2.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, según la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de que los medios de embrague consisten en un resorte helicoidal aplicado en el espacio que media entre el tambor y el eje para el
20. mismo, con un extremo libre y otro solidario al propio eje, de modo que, al ser girado dicho eje por medio de su manivela, el resorte se aplica a fricción contra el tambor y sufre una expansión diametral y un cierto desenrollado que causan la trabazón entre aquellos elementos. - - - - -
25.                   3.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, según las rei-

319971

24 NOV



vindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que los medios para recuperación de la posición inicial del eje consisten en un resorte aplicado alrededor del mismo eje, teniendo un extremo solidario a él y otro extremo unido al cuerpo envolvente, de modo que, al término de la carrera de avance, el resorte recupera su normal enrollado haciendo retroceder para ello a dicho eje, al tiempo que provoca el desembargado del tambor al normalizar la posición del resorte de embrague. - - - - -

10. 4.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que los medios de limitación del recorrido del tambor consisten en el margen de desenrollado inherente al resorte de recuperación, agotado el cual, el eje del tambor queda impedido para proseguir el giro en avance. - - - - -

20. 5.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, según la reivindicación primera, caracterizados por el hecho de que los medios de limitación del recorrido del tambor consisten en un tope del cuerpo de la envolvente, contra el cual coincide la manivela en un momento dado de su recorrido de avance. - - -

25. 6.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos dispensadores de material laminar en rollo, según la reivindicación primera, caracterizados por el hecho de que la envolvente del aparato, preferentemente obtenida en material mol

319971

24 NOV



deado, presenta un contorno sensiblemente acomodado al tamaño de los elementos contenidos, con sendas tapas posteriores para acceso a dichos elementos, permitiendo la renovación de la bobina, formando sendos soportes para el núcleo, el rodillo y el eje referidos, presentando una rendija delantera para salida de la lámina y facilitar el corte transversal de la lámina al ser aplicada con tensión a lo largo de su borde superior agudizado, así como un elemento para sustentación del aparato.

5. 7.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS DISPENSADORES DE MATERIAL LAMINAR EN ROLLO". - - - - -

10. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

MADRID, 24 NOV. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL

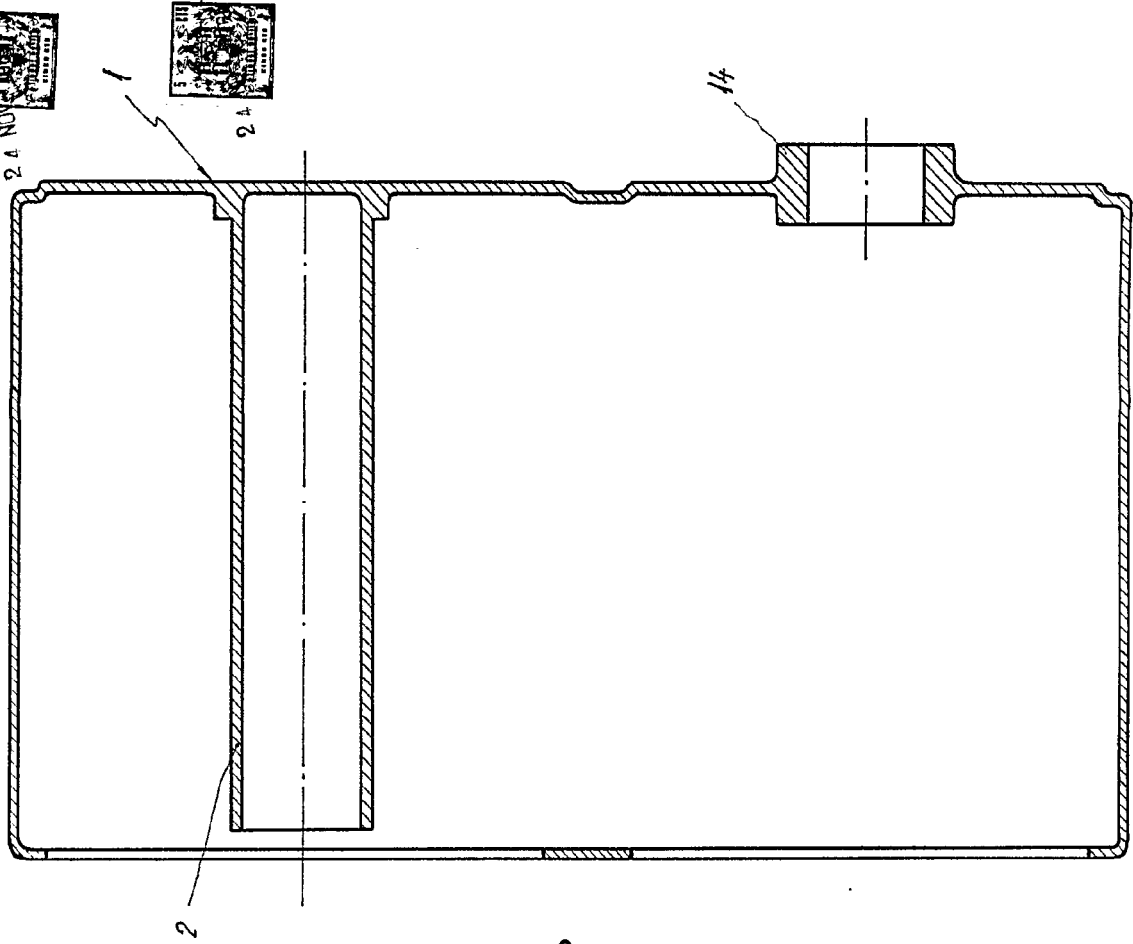
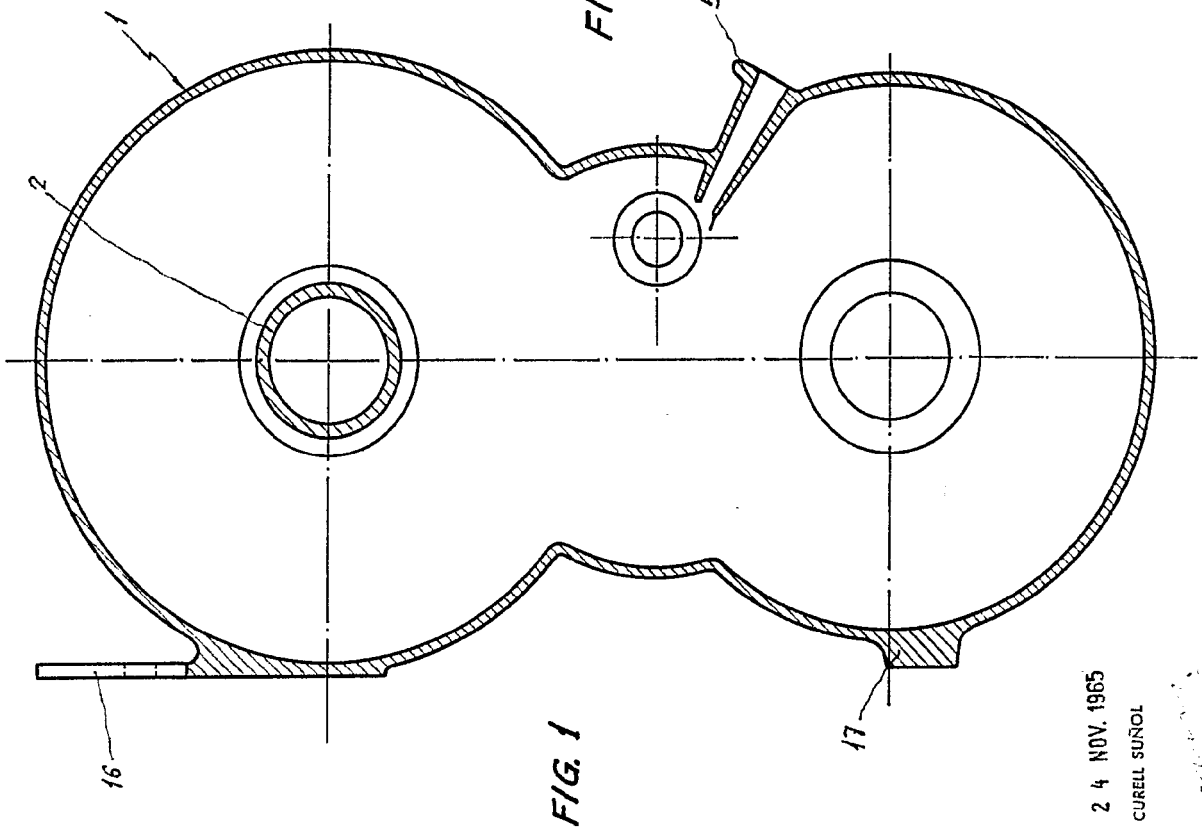
ad.

D. HIPOLITO CABALLERO PEREZ  
D. MELUISA RAMBAUD CABARRUS  
D. JOSE MATEU PALAU

319971

319971

FOJA 1ª (2 HOJAS)

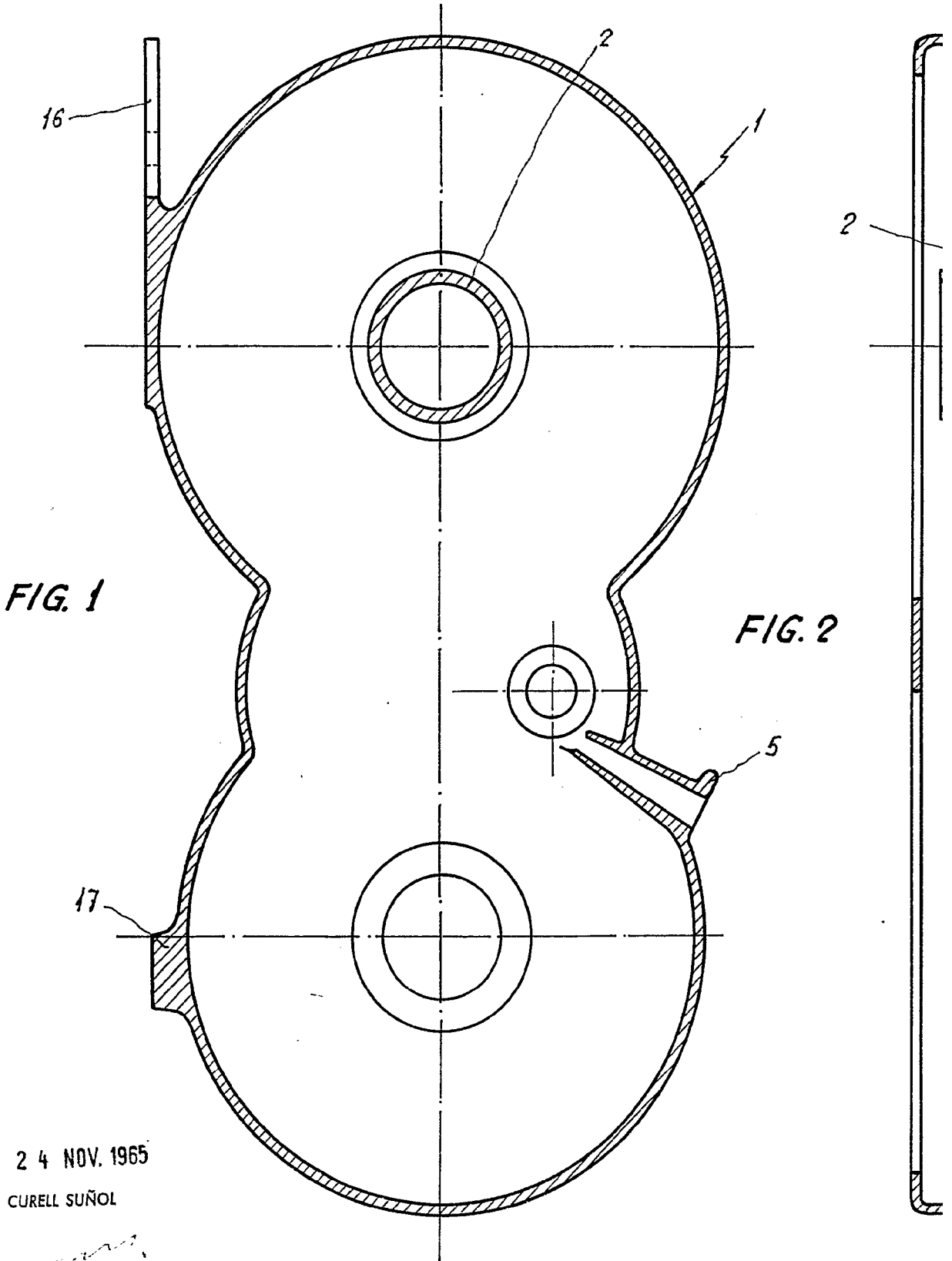


MADRID, 24 NOV. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL

D. HIPOLITO CABALLERO PEREZ  
D. M. LUISA RAMBAUD CABARRUS  
D. JOSE MATEU PALAU

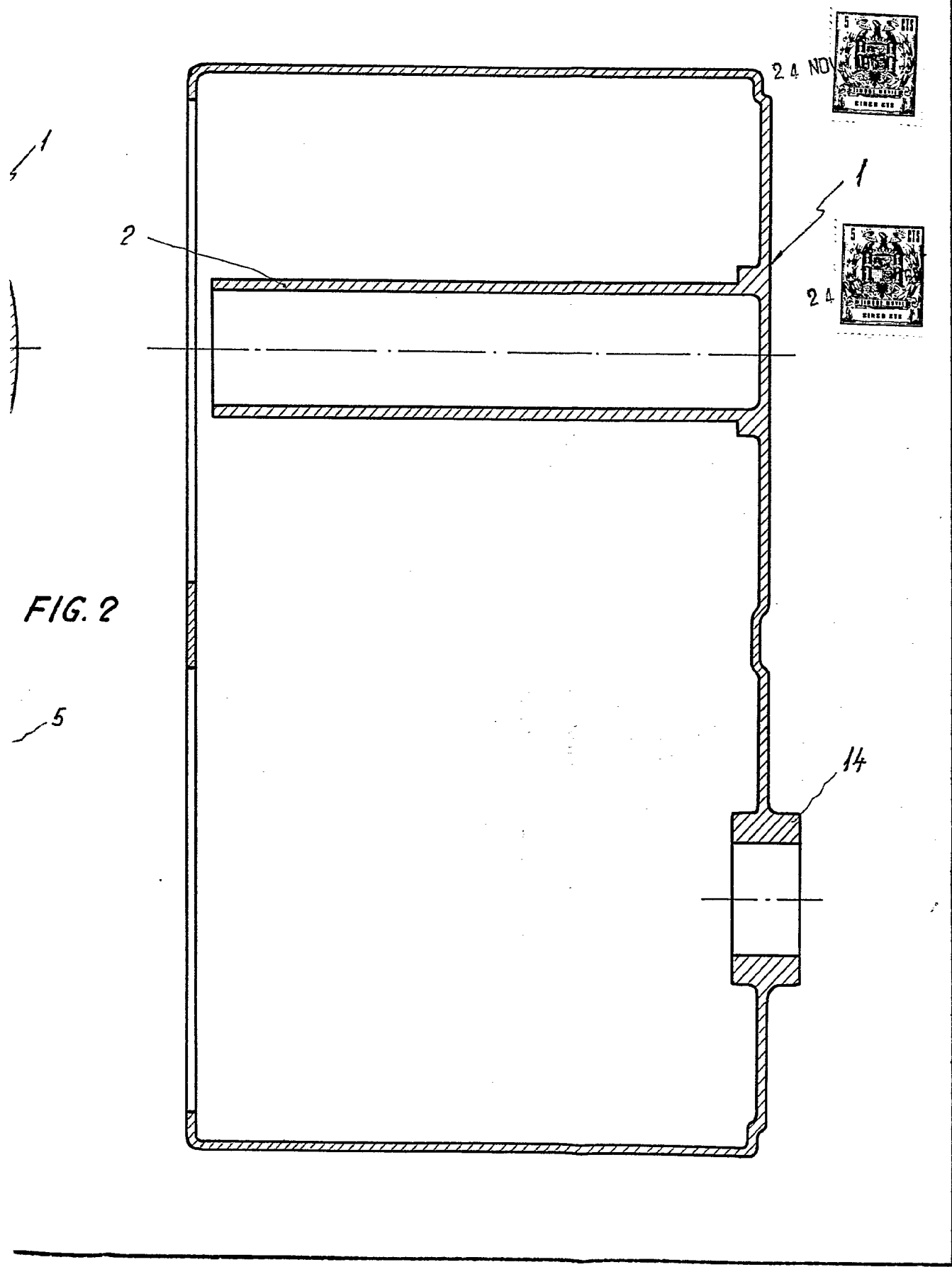
319971



MADRID, 24 NOV. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL

*[Handwritten signature]*



D. HIPOLITO CABALLERO PEREZ  
D. M. LUISA RAMBAUD CABARRUS  
D. JOSE MATEU PALAU

319971

HOJA 2ª (2 HOJAS)

319971



FIG. 3

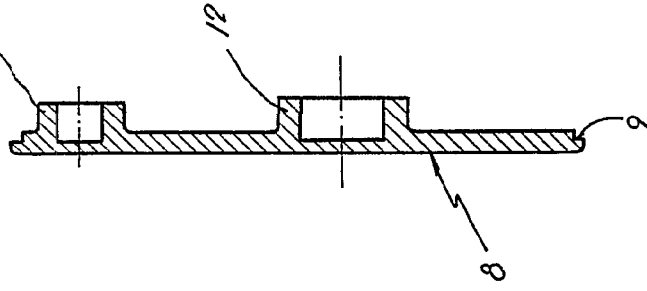


FIG. 4

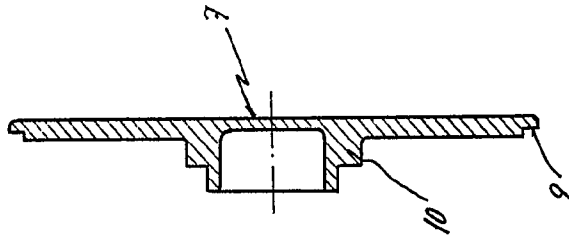
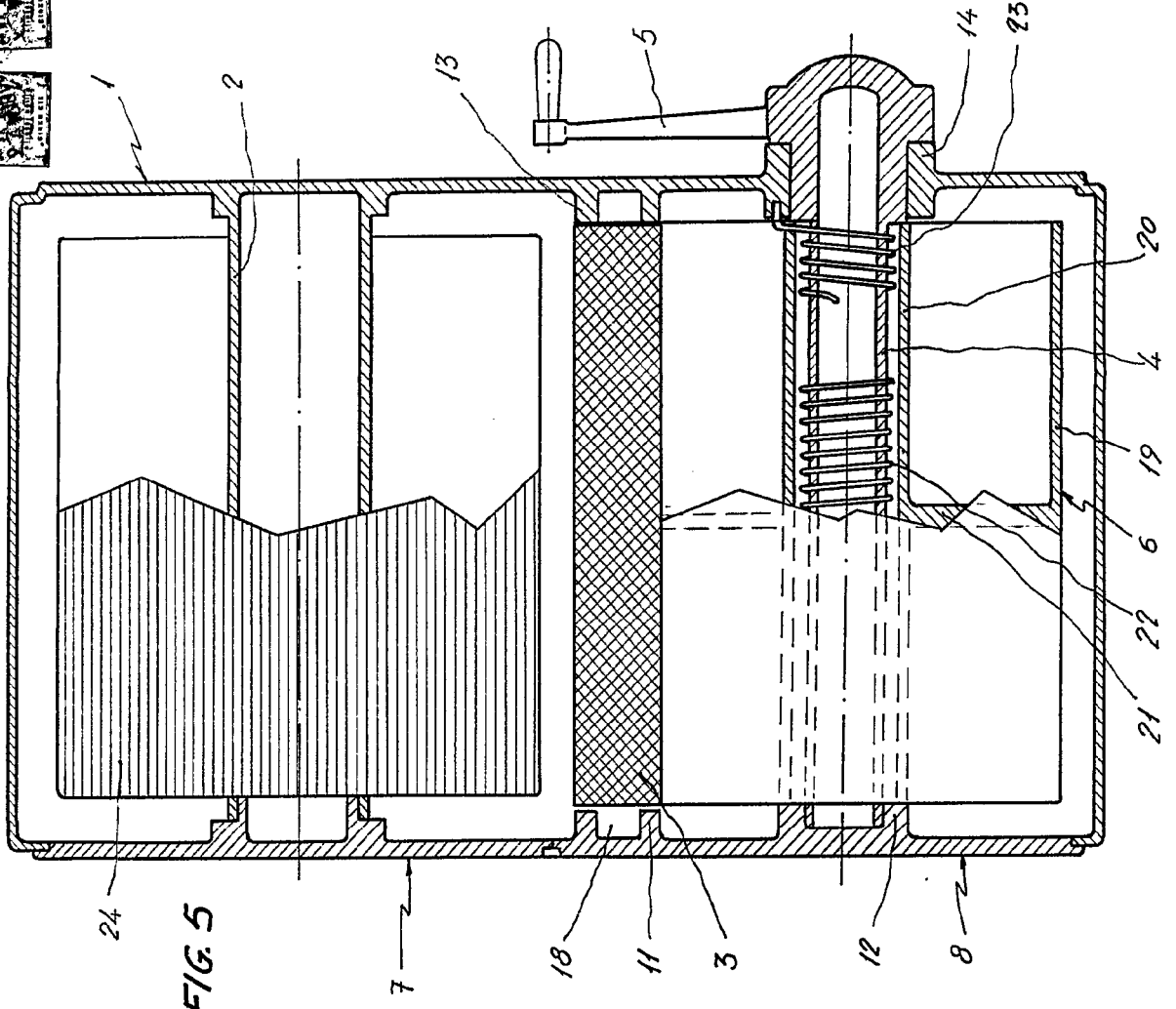


FIG. 5



MADRID, 24 NOV. 1965

M. CURELL SUÑOL

D. HIPOLITO CABALLERO PEREZ  
D. M. LUISA RAMBAUD CABARRUS  
D. JOSE MATEU PALAU

319971

FIG. 3

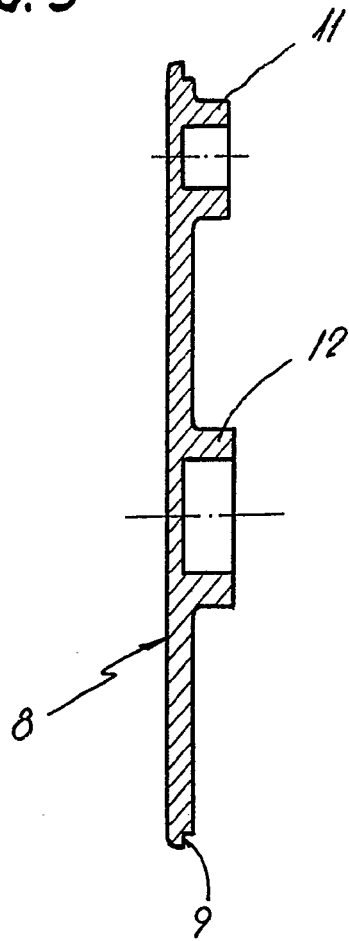


FIG. 4

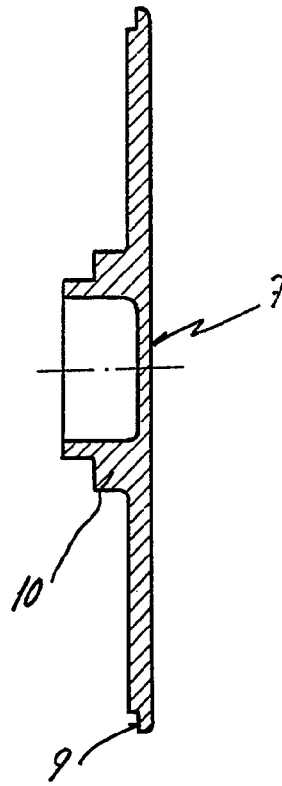
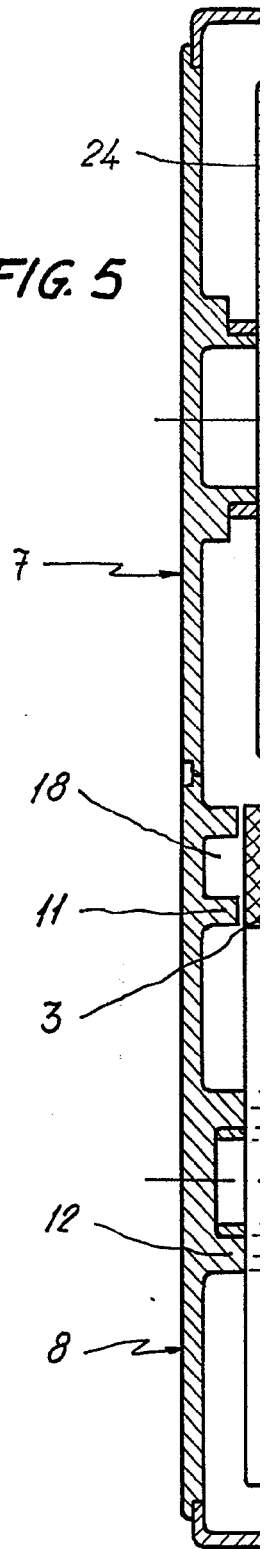


FIG. 5



MADRID, 24 NOV. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 5

