

319936



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

319936

por "PROCEDIMIENTO, CON SU DISPOSITIVO REALIZADOR, PARA EL LAVADO ASEPTICO, EN CONTINUIDAD, DE ELEMENTOS DEL SERVICIO PARA ALIMENTACIÓN Y SIMILARES", a favor de DON MANUEL PEREZ SAMA, de nacionalidad española, domiciliado en MADRID, "Gonzalo de Córdoba, nº 14, 2º".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento, con su dispositivo realizador, para el lavado aséptico, en continuidad, de elementos del servicio para alimentación y similares.

5. Este procedimiento es particularmente aplicable a establecimientos públicos tales como bares, restaurantes y similares, así como a laboratorios y, en general a toda actividad que requiera una esmerada limpieza en los elementos portátiles que utilice, principalmente cuando tal actividad se desarrolla en momentos que exijan gran rapidez en el servicio.
- 10.

319936



- Como es sabido, en estos casos la limpieza de los servicios para inmediato aprovechamiento sucesivo deja bastante que desear, y aun en circunstancias en que se dispone de agua corriente, resulta muy somera, y sin la debida asepsia, y para evitar tales defectos en la presente invención se emplea un dispositivo de limpieza a través de túneles sucesivamente dispuestos en un sitio adecuado del local, y a su paso de los elementos sucios a través de dichos túneles son objeto de chorros lanzados a presión de soluciones detergentes, seguidas de soluciones asépticas, para terminar recibiendo aire caliente a presión que seca los elementos, de suerte que al salir de tales túneles pueden ser objeto de inmediata aplicación.
- 5.
- 10.

- Los elementos a limpiar se disponen a granel en cestillas adecuadas para ser transportadas por medios, de preferencia mecánicos, a través de los referidos túneles, en continuidad de traslación, y estas cestilla deben tener una estructura que permita sean atacadas por aquellos chorros desde todas las direcciones que converjan en la misma, y estar hechas de un material inatacable por los elementos empleados en su lavado. La velocidad de traslación de las cestillas a través de los túneles será realizada con la adecuada lentitud para su buen lavado, asepsia y secado.
- 15.
- 20.

- Los expresados túneles afectan en general una forma a base de dos casquetes semicilíndricos abribles por bisagra longitudinal y que cierran por aldabilla, llevando en su fondo amplios desagües que permiten el paso a residuos de relativo volumen, habiendo pileta a nivel inferior para colectarlos, y también a nivel inferior se disponen las motobombas, compresores, depósitos de detergentes y desinfectantes, cuyas conducciones desembocan en distintos puntos de las paredes de los túneles.
- 25.
- 30.



- La traslación en marcha continua de las cestillas contenedoras de elementos sucios y retorno con los mismos limpios, se realiza por cualquier medio transportador conocido, no siendo objeto esencial de la invención, pero se puede indicar como conveniente la impulsión por motor eléctrico, y valerse, por ejemplo, de banda o cadena sin fin en dos niveles, de suerte que cargadas las cestillas con material sucio en la banda o cadena sin fin de nivel inferior pasa a través de los referidos túneles cargada con ellas y salvando por plataforma apropiada el desnivel, las lleva a la altura de la banda o cadena sin fin de nivel superior, que las retorna ya con el contenido limpio y seco a los puntos de servicio, sincronizando la marcha adecuadamente con el referido medio salvador de desnivel, dependiendo la extensión y disposición del recorrido, de la estructura del local, trazado de mostradores, etc.

- En las figuras de la adjunta lámina de dibujos se ilustra una realización preferida del invento, a base de tres túneles sucesivos, viéndose en la fig. 1ª los túneles T1, T2 y T3, respectivamente destinados, por orden de actuación, a lavado inicial con detergente jabonoso, lavado complementario aséptico y secado por aire caliente. En la fig. 2ª se muestra el túnel abierto. En 1 y 1' se detallan las desembocaduras de las conducciones, 2 son los desagües, 3 el emplazamiento de la pileta colectora, y 4 el emplazamiento de motobombas, compresores, etc.

- Dentro de la esencialidad del invento con aportables variantes de detalle asimismo protegidas. Podrá pues ser el número de túneles el que más convenga en cada caso, con el apropiado número de bocas lanzadoras de chorros y emplear los materiales más apropiados para la función peculiar de cada elemento, siempre inmunes al ataque de contenido y de líquidos de limpieza,

319936<sup>23</sup>



Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

- 1.- Procedimiento, con su dispositivo realizador, para el lavado aséptico, en continuidad, de elementos del servicio para alimentación y similares, principalmente aplicable a establecimientos públicos, laboratorios y otras industrias que requieran tal fase en los elementos portátiles de sus servicios, c a r a c - t e r i z a d o s porque, los referidos elementos en estado de suciedad derivada de su servicio, se depositan a granel en cestas adecuadas que son conducidas por medios, de preferencia mecanizados, para hacerlas pasar a través de una sucesión de túneles dispuestos en lugar apropiado del local, donde son objeto, primero de un enérgico lavado con chorros a presión de un líquido detergente, seguido de un lavado aséptico, asimismo a presión que a la vez arrastra los residuos jabonosos del anterior lavado, para terminar en un secado mediante chorros a presión de aire caliente, de suerte que al salir del último túnel de la serie completa el recorrido con circuito de retorno a los lugares de servicio.
5. 10. 15.
- 2.- Procedimiento, según la reivindicación 1, para cuya realización los precitados túneles están individualmente integrados por dos casquetes semicilíndricos vinculados entre sí por bisagra longitudinal y cerrables por aldabilla, desembocando en sus paredes las adecuadas conducciones de líquido detergente, líquido desinfectante y aire caliente, en esta misma sucesión concordante con la progresión de avance a través de los mismos, llevando estos túneles además en su zona inferior amplios desagües comunicantes con pileta colectora, y estando las salidas de los chorros orientadas en todas direcciones para el ataque a presión por to-
20. 25.



dos los puntos de la superficie de los elementos contenidos en la cestilla, para lo cual esta cestilla debe ser de estructura alámbrica o similar.

5. 3.- Procedimiento, según la reivindicación 2, para cuya realización, los grupos compresores, motobombas y depósitos de detergente y antiséptico se disponen a nivel inferior al de los túneles correspondientes, así como el medio calefactor para el aire de secado.

10. 4.- Procedimiento, según las reivindicaciones precedentes, para cuya realización se emplean, de preferencia, medios transportadores de cualquier tipo conocido, tales como banda o cadena sin fin con impulsión por motor eléctrico, en nivel inferior la conductora de material a lavar y superior la del material ya limpio, habiendo medios interruptores y, en su caso, salvadores del desnivel entre ambas partes del circuito conductor.

15. 5.- Procedimiento, con su dispositivo realizador, para el lavado aséptico, en continuidad, de elementos del servicio para alimentación y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 23 de Noviembre de 1965

Manuel PEREZ SAMA.

p. a.

JAI ME ISE RN

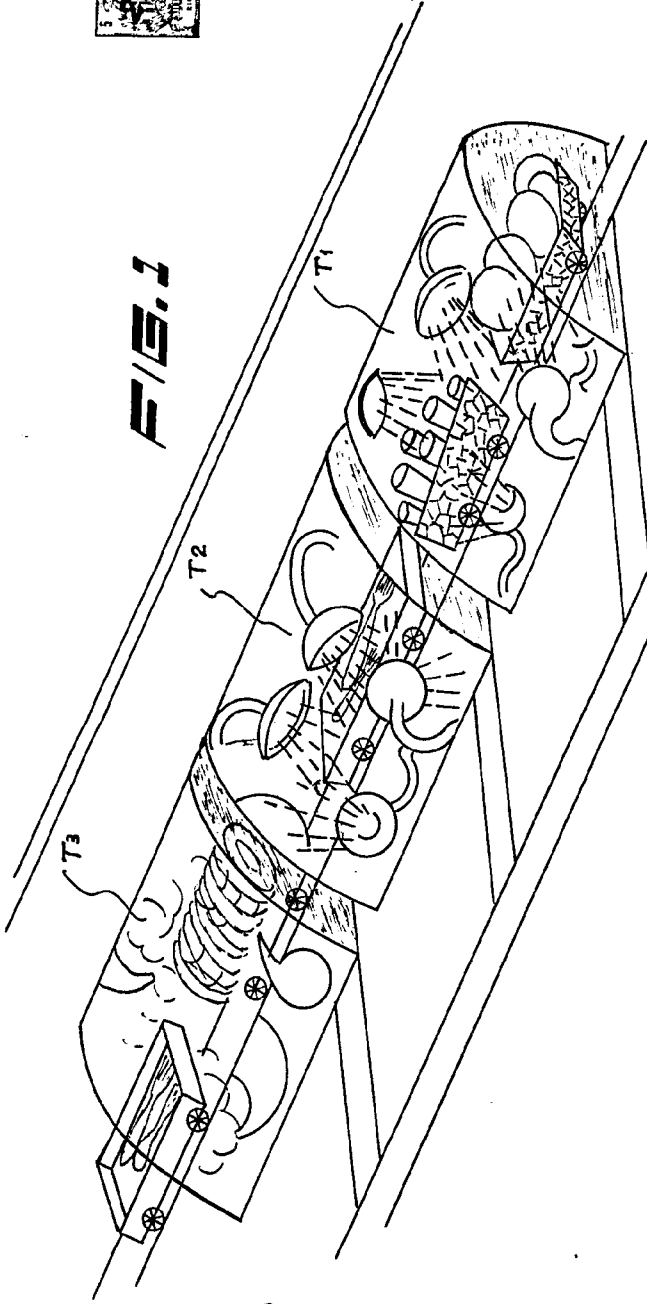
*D. Manuel Pérez Sama*

*Faja única*

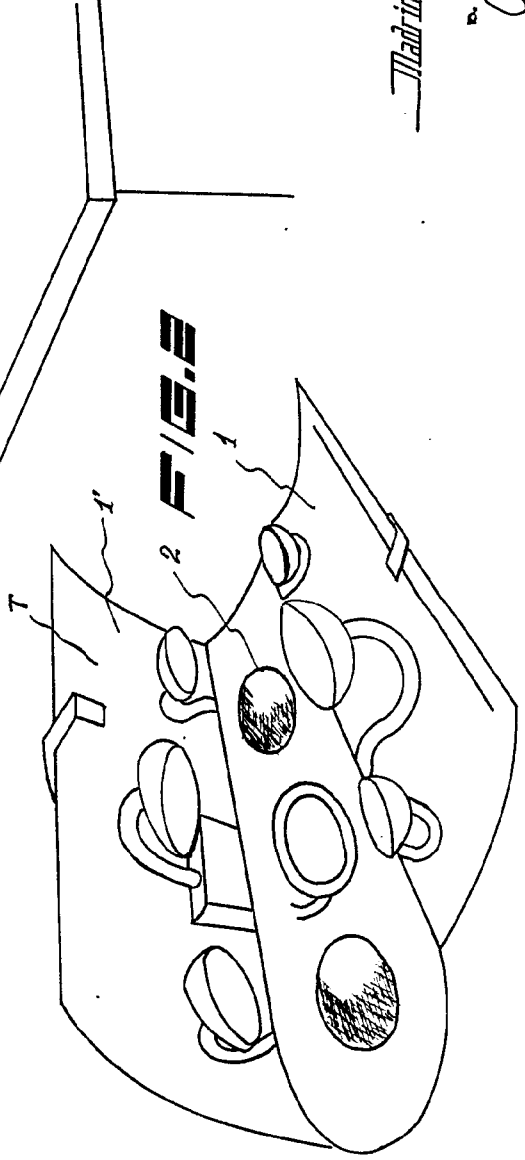
319936



**F.I.B.1**



319936



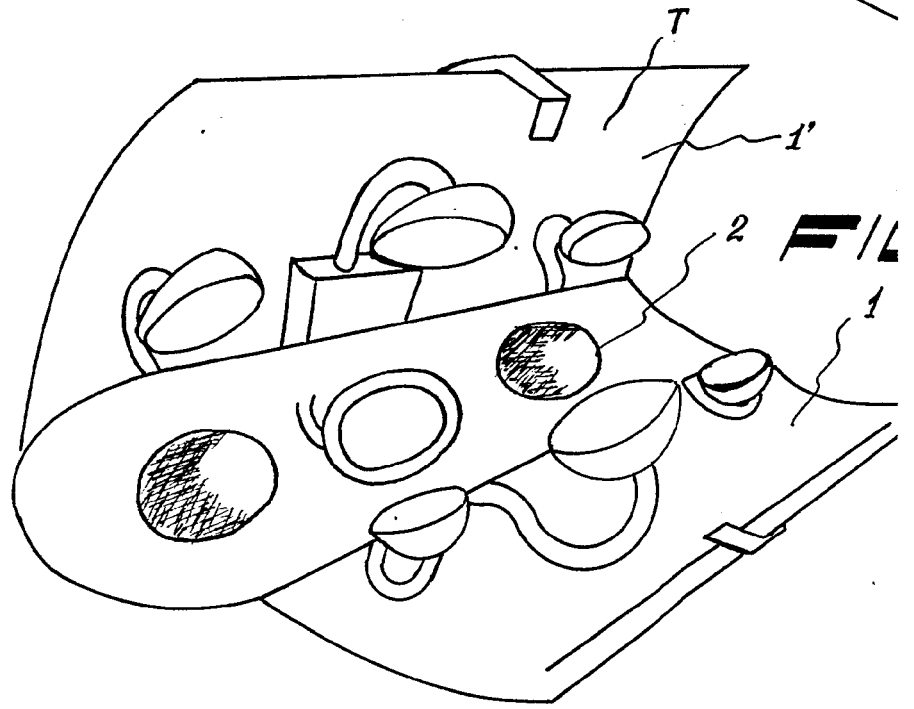
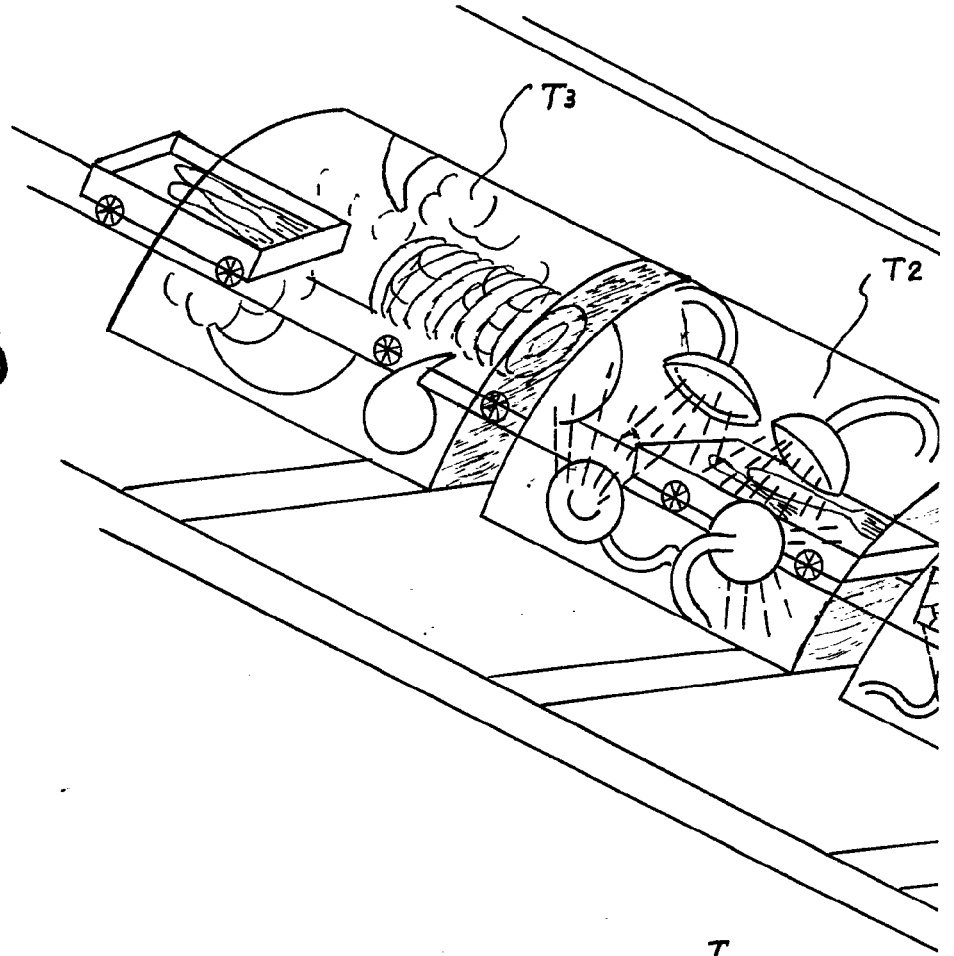
*Madrid* 23 NOV 1965

JAIMÉ ISERN

*Fajala Variabla*

*D. Manuel Pérez Sana*

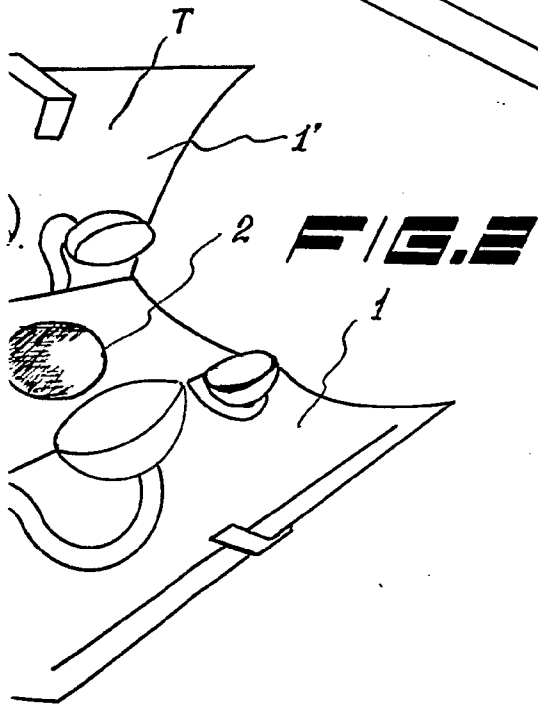
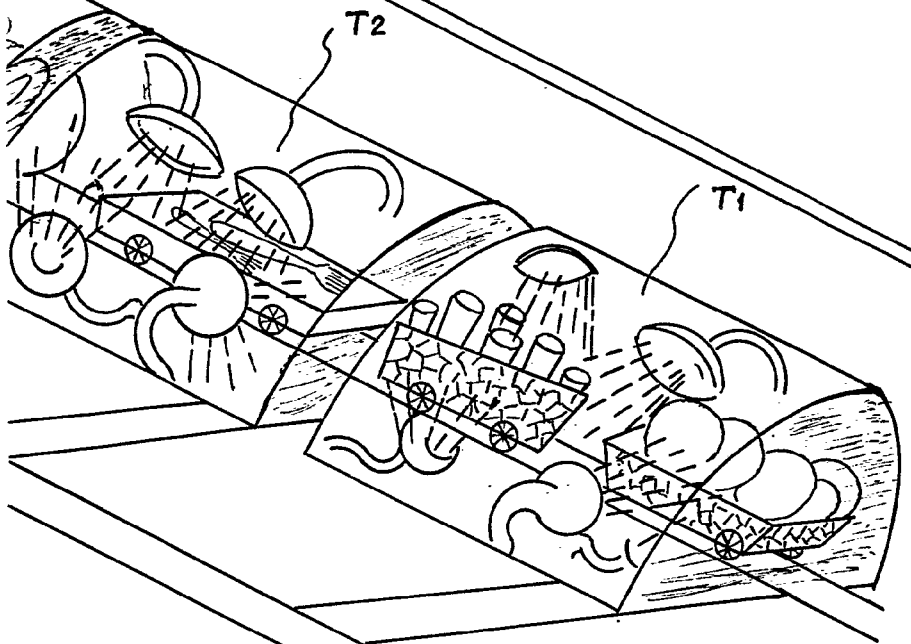
319936



319936

T3

**FIG. 1**



**FIG. 2**

*Madrid* 23 NOV 1965

JAIME ISERN

D. D.