

OG. 10.745.-MI

319829



319829

2º CERTIFICADO DE ADICION

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 301.323, POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FIL-
TROS PARA MOTORES ".

Solicitante: Don Antonio SANCHEZ MARTINEZ, de nacionalidad
española, domiciliado en LA AZACAYA (Murcia).

Inventor: El solicitante.

319829



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Certificado de Adición que, 5. según indica el enunciado, trata de unas mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 301.323 por: Perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores.

La finalidad de las presentes mejoras es, en particular, obtener una perfecta compresión de los elementos filtrantes que, en algunos casos de aplicación es deficiente mediante el sistema empleado en la Patente principal y primer Certificado de Adición y, asimismo, una variante de realización del acoplamiento de la tapa al cuerpo del filtro. 15. tro.

En este caso, la tapa puede ser acoplada a rosca al cuerpo del filtro y asimismo mediante unos elementos roscados pasantes a través de orificios practicados en orejetas dispuestas periféricamente en la tapa.

20. El apriete del prensa-filtros se obtiene en uno de los casos mediante uno o varios tornillos que roscan en la tapa y cuyo extremo se apoya contra la parte superior del elemento prensante.

25. En otro caso, el elemento prensante es comprimido mediante uno o varios muelles apoyados por un extremo en el fondo de la tapa y por el otro en la parte superior del elemento prensante.

30. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio solicitado en el plano adjunto, complementario de la presente expo-

319829



sición, se representa una forma práctica para su realización industrial que se incluye únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente sin caracter limitativo.

5. La figura 3 muestra la parte superior del filtro en una forma de realización de acuerdo con el presente Certificado de Adición seccionada según un plano diametral.

La Figura 4 muestra la forma parte del filtro realizada de acuerdo con otra forma.

10. La Figura 5 muestra en perspectiva y con la tapa parcialmente seccionada una disposición para el apriete del prensa-filtros mediante cuatro muelles.

La Figura 6 muestra en perspectiva y en disposición ordenada otra variante de realización para el apriete del prensa-filtros mediante cuatro tornillos.

15. De acuerdo con la figura 3 el filtro está constituido por el cuerpo cilíndrico 20 dotado de una rosca en su emboadura por la parte exterior en la que se acopla la tapa 19 dotada de rosca interior en su faldón periférico. La junta 21 proporciona mayor estanqueidad al cierre. La citada tapa 19
20. presenta en su centro un orificio roscado en el cual se acopla el tornillo pasante 22, cuyo extremo inferior se apoya en el centro del prensa-filtros 23, de manera que una vez acoplada la tapa, al girar el tornillo 22, el prensa-filtros 23 comprime al paquete de filtros 24 contra el resalte anular 25.

25. Una variante de realización de dicho sistema de apriete ha sido presentado esquemáticamente y parcialmente en la figura 6, en la cual los tornillos 22 son cuatro y rosca en los correspondientes orificios de la tapa 19c, para apoyarse en la variante de realización del prensa-filtros 23c.
30. Con tal disposición se obtiene en los filtros de grandes dimensiones un apriete más homogéneo de los discos filtrantes



24.

En la figura 4 se muestra la tapa 19a fijada por intermedio de unos espárragos roscados 27 fijados a los salientes 26 del cuerpo de filtro 20a cuyos espárragos o tornillos pasan a través de orejetas 28 para permitir su apriete mediante tuercas. Evidentemente las piezas 27 pueden ser tornillos que roscan en el saliente 26. Esta disposición permite un apriete más regular de la tapa contra el cuerpo y puede ser aplicado a la figura 3, es decir, que comprenda dicha tapa uno o varios tornillos de apriete 22.

En la figura 4 se muestra, asimismo, un muelle 29 que se apoya en el fondo de la tapa 19a y en la parte superior del elemento prensa-filtros 23a siendo guiado mediante unos salientes cilíndricos. Con tal disposición se obtiene un apriete elástico de los elementos filtrantes que permite una mejor regulación en caso de que estos sufran alguna variación de dimensión durante su utilización.

En la figura 5 se muestra una variante de realización de la figura 4, en la cual existen cuatro muelles 29 situados regularmente y en la misma forma a la anteriormente descrita, en la tapa 19b, con lo cual se obtiene un ajuste de la pieza 23b más homogéneo que el anterior.

Descrita suficientemente la naturaleza de este Certificado de Adición, así como ejemplos para su realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes constituyivas es posible introducir modificaciones, cambios de materia, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.

319829

20



N O T A

El Certificado de Adición, que se solicita para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 301,323 POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA MOTORES", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 301.323, por: Perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, que comprenden un conjunto de discos de materia filtrante alojados en el interior de un cuerpo cilíndrico hueco que forma la envolvente del filtro y que están prensados mediante una tapa sensiblemente discoidal, que se caracterizan porque la citada tapa es susceptible de deslizamiento longitudinalmente respecto al disco y se encuentra comprimida por el extremo de un o unos medios roscados que se acopla a rosca en la tapa y pasa a través de ésta, de forma que estando dicha tapa fijada al cuerpo al girar el o los elementos roscados se produce el desplazamiento del disco en el sentido de comprimir los elementos filtrantes.

2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 301.323 por: Perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque la tapa, fijada al cuerpo del filtro por medios roscados periféricos presenta en su cara interior una o varias guías para muelles que por su extremo opuesto al de apoyo sobre el fondo de dicha tapa se apoya en la parte superior del elemento prensante,



obteniendo con ello una compresión elástica de éste sobre los medios filtrantes.

Se.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 301.323 POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA
5. FABRICACION DE FILTROS PARA MOTORES.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 20 de Noviembre de 1965

Don ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ
P. P.
FRANCISCO GARCIA CABRENZO
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, which appears to be 'M. Dolores Jorquera'. The signature is written over the typed name of Francisco Garcia Cabrenzo.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

319829

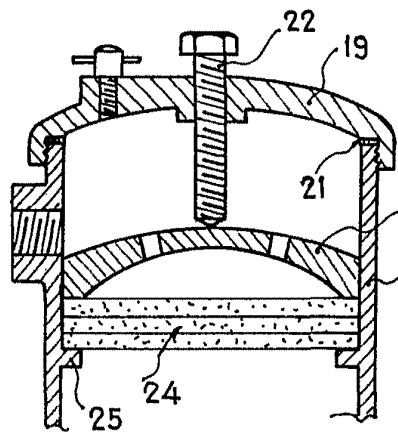


Fig. 3

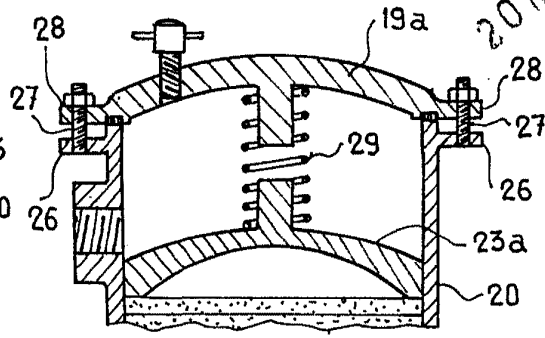


Fig. 4

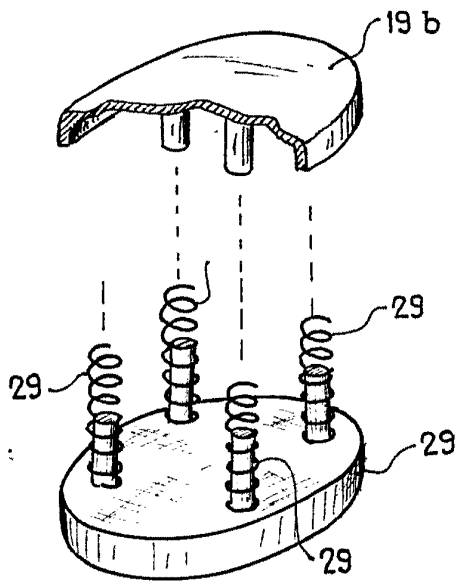


Fig. 5

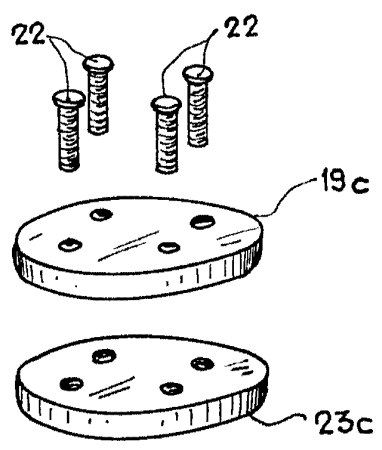


Fig. 6

ESCALA VARIABLE

Madrid, 20 NOV. 1965
ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ
P. P.
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores J...

