

519734



PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don Antonio MULA GASULLA

de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Puertaferri n^o 7 por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS DE SOPORTE TELESCOPICAMENTE EXTENSIBLES".

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 esta Patente hace referencias, conforme indica su enunciado, a unas mejoras introducidas en la fabricación de elementos telescópicos extensibles, especialmente los destinados a constituir soportes o medios de apoyo eventual para tableros y cualquier objeto, máquina o util que deba utilizarse no en forma continua, y que permita ser plegado cuando este fuera de uso.

10 Actualmente se conocen muy diversos sistemas de elementos extensibles, tanto en forma telescópica, como integrada por varios tubos o barras que se unen en alineaciones, pero los primeros si bien permiten el plegado y la oscilación para el plegado, la hacen por rotula generalmente no fijable, y salvo casos muy excepcionales tampoco es fijable el elemento en cualquier posición más o menos extendido. Por otro lado los de articulación por rotula no permiten ser utilizados como medios soportantes, ya que aún fijando la rotula no es suficiente para garantizar la posición invariable que debe tener con relación al tablero o aparato a que sirve de soporte.

25 Por último es indudable que adoptando el sistema de elementos enlazados, se logra una sólida estabilidad y fijación mutua de los mismos principalmente si el enlace se efectua por rosca, pero tanto su fabricación como su montaje resultan complicados y caros, y además siempre -

30



cabe la posibilidad de que se pierda alguno de los elementos y quede el conjunto totalmente inutil.

35 Estos inconvenientes han sido subsanados en otros países, con las mejoras a que se refiere esta Patente con la que gracias a sus singulares características se logra que el elemento telescópico sea extensible y abatible pero teniendo la posición operante totalmente estable, y todo ello mediante muy sencillos medios.

40 Estas mejoras se caracterizan principalmente en constituir el elemento de soporte - mediante dos o más piezas tubulares enchufadas telescopicamente siendo el conjunto acoplado en un cuello o apéndice de que se ha dotado la placa de fijación, produciéndose el enlace de la -
45 pieza de menor diámetro del sistema telescópico con dicha placa base, mediante un medio elástico que tiende permanentemente a mantener plegado al sistema telescópico sin impedir que, cuando se
50 desee, pueda desacoplarse del apéndice de la placa base sin desligarse de ella el medio elástico, con lo que dicho sistema telescópico puede situarse fácilmente en posición operativa (acoplado en el apéndice de la placa base, y en posición
55 onoperativa o plegada, desacoplado de la placa base).

60 Es también característica de las mismas mejoras que la pieza tubular exterior del sistema telescópico se realiza con mayor longitud que la o las otras piezas tubulares del sistema,



65 estableciéndose esta diferencia en dimensión -
siempre máyorque la altura del apéndice de la -
placa base, al objeto de que aún con el sistema
telescópico en posición de replegado, es decir
70 en su mínima longitud, sea posible acoplarlo por
su pieza exterior sobre el apéndice de la placa
base, y pueda, en consecuencia, ser utilizado
como soporte o pie en su minima longitud, para
lo que asimismo, el medio elástico se realiza de
tal manera que este en tensión en dicha posición
de longitud mínima.

75 Es otra característica de las mismas
mejoras que en cada pieza de las que constitu-
yen el sistema telescópico se dispone un sistema
de tope que actúa a diferentes posiciones relati-
vas, preferentemente dotándolas cerca del extre-
mo, de un perno que accionando por un resorte sa-
le al exterior por un orificio practicado al efec-
80 to, produciéndose en la pieza exterior correspon-
diente, una o unas alineaciones de orificios a
diferentes alturas en los que se aluja dicho per-
no al quedar enfrentado con alguno de ellos, rea-
lizándose tanto el perno como los orificios de -
85 tal manera, que el primero puede ser desplazado
hacia dentro en dimensión suficiente para que la
pieza interior se desplace dentro de su corres-
pondiente pieza exterior, tanto para variar el p
punto de enclavamiento como para el plegado total
90 del sistema, el cual puede ser así desplegado a
varias longitudes y quedar invariable en cual-
quier posición, lo que amplia el campo de aplica



cación a estos elementos de soporte.

95 Es otra característica de las mismas mejoras que la pieza tubular de menor diámetro, es decir la pieza que ocupa el centro del sistema telescópico, se dota en un extremo de un tope o medio de rodadura, según que el tablero o aparato en el que se instalen estos elementos de soporte, deba ser estático o trasladable, dotándose a dicho tope o medio rodante, de una pestaña o zona de mayores dimensiones que hace tope con todas las piezas tubulares que forman el sistema telescópico.

105 Fácil será comprender que gracias a esta manera de fabricar los medios de soporte se logra una mayor seguridad y economía y al mismo tiempo son fácilmente plegables y para situarlos en posición operante solo es necesario acoplarlos por sencillo enchufe en el apéndice de la placa base. No obstante y para que se comprendan mejor las características enumeradas, se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han representado varias vistas relacionadas con uno de los más sencillos casos de posible realización, debiendo así ser consideradas como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo.

120 La figura primera representa una vista en sección axial del conjunto en posición operante; la segunda lo muestra en posición inoperante; la tercera es un detalle del sistema de tope en posición de enclavamiento y la cuarta es similar



125 a la tercera pero en posición de no enclavamien
to.

130 En estas figuras se ha señalado por -
(1) la placa base que está dotada de los orifi-
cios periféricos (2) para su fijación en la pla-
ca o aparato en que deba ser instalado el conjun-
to, dotándose en su parte central (3) del apéndice
tubular (4) y de la oreja interior (6).

135 El sistema extensible queda formado en
este caso solo por dos piezas, la exterior (6) y
la interior (7), la primera con diámetro ligera-
mente mayor que el exterior del apéndice (4) pa-
ra que pueda ser acoplado sobre el por sencillo
enchufe como se muestra, quedando su extremo (8)
apoyado sobre la placa base (1). El extremo (9)
de la pieza interior se dota del taco empotrado
140 (10) que por la parte más ancha (11) constituye
punto de apoyo para la o las otras piezas tubula-
res que formen el sistema telescópico, al objeto
de que al quedar plegado dicho sistema telescó-
pico, quede el taco (10) apoyado por (11) sobre
145 el extremo de la pieza exterior (6) que así deli-
mita la longitud mínima del conjunto. Dicho taco
se dota por su parte interior de la oreja (12) -
similar a la (5) de la placa base, instalándose
dentro del sistema telescópico el resorte (13)
150 que por su extremo (14) se engancha en (5) y por
el (15) en (6), tendiendo siempre a mantener al
sistema en posición de mínima longitud, aunque -
naturalmente sin impedir que se extienda el sis-
tema telescópico y que se desacople de la placa



155 base como se muestra en la figura segunda. En la
figura primera el medio elástico es un resorte en
hélice y en la segunda es cilindro de material -
elástico, pero en ambas posibles realizaciones -
cumplen la misma misión.

160 Como quiera que el sistema se ha de po-
der fijar en la longitud conveniente y el medio
elástico (13) tiende permanentemente a mantenerlo
en longitud mínima, se ha dispuesto el sistema de
topes formado por los orificios (16) practicados
165 en la pieza exterior (16) y en la pieza interior
(7) se ha fijado por los remaches o puntos de sol-
dadura (17) el fleje elástico (18) que finaliza -
por (19) en el perno (20), el cual sale al exte-
rior por el orificio (21) practicado en la pieza
170 (7), pudiendo quedar sobrepuesto al borde extremo
de la pieza (6) o bien alojado en cualquiera de -
los orificios (16). Estos orificios se realizan
abiertos por la parte exterior, como se muestra
en las figuras tercera y cuarta, al objeto de que
175 el perno queda ser desplazado hacia dentro facil-
mente para que el sistema telescópico varíe de lon-
gitud, grafiándose en la figura tercera la posi-
ción de enclavamiento, en la que el perno (20) in-
vade todo o parte del orificio (16) pero que pue-
180 de ser empujado hacia dentro para desplazarlo has-
ta la posición de la figura cuarta, en la que ya
no produce enclavamiento sobre ambas piezas y se
puede desplazar la (7) por dentro de la (6).

185 Gracias a la disposición del medio elás-
tico no es necesario dotar al sistema telescópico



190 de topes que impidan el desacoplamiento de las diferentes piezas tubulares, y al mismo tiempo permite facilmente, partiendo de la posición de mínima longitud en la que el medio elástico está poco tenso, desacoplarlo del apéndice (4) y situarlo como se representa en la figura segunda, es decir en posición inoperante.

195 Descritas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se refiere esta Patente, se hace constar que en las mismas se podran introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental
 200 que es la que se resume y concreta en la siguiente:
 te:

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

205 R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Mejoras en la fabricación de elementos de soporte telescopicamente extensibles que se caracterizan en constituir el elemento de soporte mediante dos o más piezas tubulares enchufadas telescopicamente y acopladas a un cuello o apéndice de que se ha dotado la placa de fijación, produciéndose el enlace de la pieza
 210 de menor diámetro del sistema telescópico con -



215 dicha placa base, mediante un medio elástico que
tiende permanentemente a mantener plegado al sistema telescópico sin impedir que pueda desacoplarse del apéndice de la placa base sin desligarse de ella el medio elástico.

220 2.- Mejoras en la fabricación de elementos de soporte telescopicamente extensibles según la nota anterior que se caracterizan también en que la pieza tubular exterior del sistema telescópico se realiza con mayor longitud que la o las otras piezas tubulares del sistema, estableciéndose esta diferencia en dimensión siempre mayor que la altura del apéndice de la placa base al objeto de que aún con el sistema telescópico en posición mínima longitud, sea posible acoplarlo por su pieza exterior sobre el apéndice de la
225 placa base, y pueda ser utilizado como soporte o
230 pié en su mínima longitud, para lo que asimismo, el medio elástico, se realiza de tal manera que se mantenga en tensión en dicha posición de longitud mínima.

235 3.- Mejoras en la fabricación de elementos de soporte telescopicamente extensibles según las notas anteriores que se caracterizan también en que en cada pieza de las que constituyen el sistema telescópico se dispone un sistema de tope
240 que actúa a diferentes posiciones, preferentemente dotándolas, cerca del extremo, de un perno que accionando por un resorte sale al exterior por un orificio practicado al efecto, produciendo en la pieza exterior correspondiente, una o unas alineas



245 ciones de orificios a diferentes alturas en los
que se aloja dicho perno al quedar enfrentado con
alguno de ellos, realizándose tanto el perno como
los orificios de tal manera que el primero pueda
ser desplazado hacia dentro en dimensión suficien
250 te para que la pieza interior se desplace dentro
de su correspondiente pieza exterior.

4.- Mejoras en la fabricación de ele-
mentos de soporte telescopicamente extensibles se
gún las notas anteriores que se caracterizan tam-
255 bién en que la pieza tubular de menor diámetro, es
decir la pieza que ocupa el centro del sistema te
lescópico, se instala un taco o medio de rodadura,
dotándose a dicho taco o medio rodante, de una -
pestaña o zona de mayores dimensiones que hace to
260 pe con todas las piezas tubulares que forman el -
sistema telescópico.

5.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE ELE-
MENTOS DE SOPORTE TELESCOPICAMENTE EXTENSIBLES".

Todo ello tal y como ha quedado descri-
265 to y reivindicado en la presente memoria que cons-
ta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por
una sola de sus caras y una hoja de dibujos que
la ilustra.

Madrid, 18 de Noviembre 1.965
RASCUAL CIVANTO
P.P.


Firmado: Gregorio del Peso



Fig. 2ª

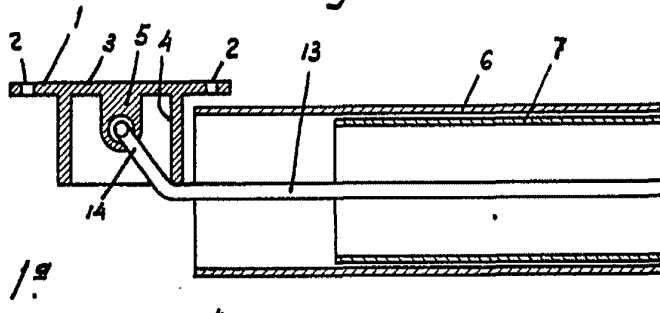


Fig. 1ª

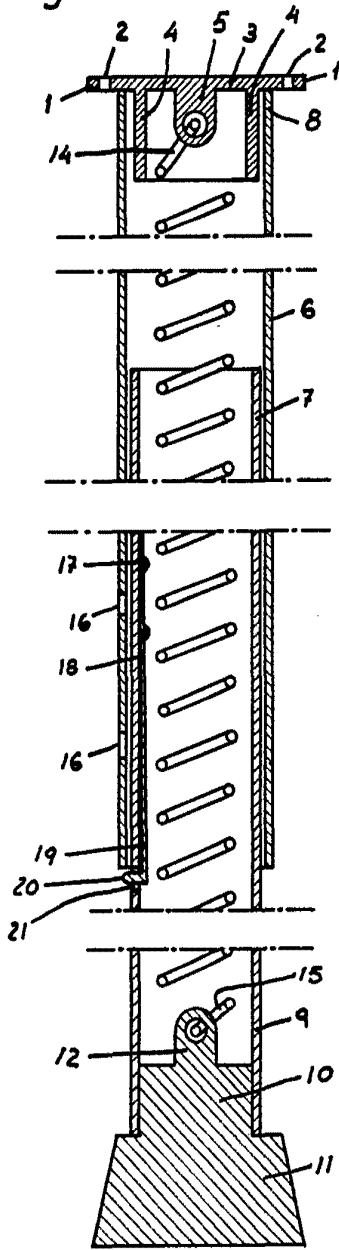


Fig. 3ª

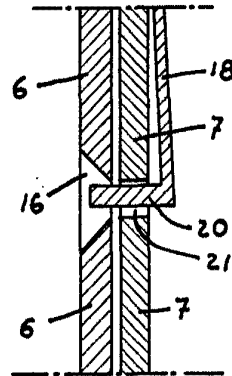
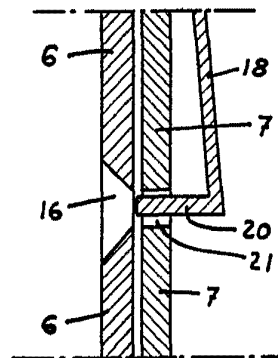


Fig. 4ª



Muela variable

Madrid, 18 de Noviembre 1.965

PASCUAL CIVANTO

F.P. *[Signature]*
Firmado en Madrid el 1.965