

O. 6938

319178

23



PATENTE DE INVENCION

Grupo 6º, Clase 58ª.

319178

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
RECIPIENTES APILABLES»

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.

319178

23 OCT 1965



La presente invención se refiere a perfeccionamientos introducidos en la fabricación de recipientes apilables, especialmente recipientes para el transporte de pescado, perfeccionamientos que permiten apilar dichos recipientes, sin que sea necesario introducirlos parcialmente en los inferiores, y sin permitir corrimientos laterales de una fila respecto a las adyacentes.

En general, los recipientes para transporte de pescado pueden apilarse apoyando la base inferior sobre escalones o salientes de la parte superior de las caras laterales, con lo que se limita el volumen útil de los mismos, y la carga siempre ha de quedar por debajo de dichos escalones o salientes. A fin de evitar este inconveniente, se han ideado los recipientes de referencia, los cuales son del tipo de los constituidos por una sola pieza moldeada, de forma general de tronco invertido de pirámide rectangular, con el borde superior de sus cuatro paredes laterales, que determina la base mayor abierta de dicho tronco de pirámide rectangular, doblado horizontalmente hacia afuera, y luego hacia abajo a modo de pequeño faldón, y se caracterizan porque las porciones dobladas horizontalmente hacia afuera en el borde superior de las dos paredes laterales mayores del recipiente, se dotan de sendas hileras longitudinales de orificios transversalmente alineados entre sí, y el fondo del recipiente se dota, en las proximidades de sus esquinas, de cuatro espigas que sobresalen de dicho fondo a manera de cortas patas alineadas por pares, transversal y longitudinalmen-

319178

23



te, disponiendo estas espigas de modo que sus respecti-
vos ejes geométricos queden separados entre sí, en sen-
tido longitudinal, en una medida igual a la que media
entre los centros de cada dos orificios transversalmente
5 opuestos de los practicados en el borde superior de las
paredes laterales mayores del recipiente, y, en sentido
transversal, en un múltiplo de la separación longitudi-
nal entre los centros de cada dos sucesivos orificios,
de modo que al superponer varios de tales recipientes
10 girados alternadamente en 90° , pueda quedar asegurado
cada recipiente superpuesto en varias posiciones contra
todo desplazamiento horizontal, por encaje de sus cuatro
patas que sobresalen del fondo en dos pares opuestos de
los orificios practicados en el borde superior de las pa-
15 redes laterales mayores del recipiente inmediato infe-
rior, y se practican dichos orificios en una distribu-
ción tal que al superponer varios de tales recipientes
girados alternadamente 90° , pueden encajarse las patas
del fondo de cada recipiente superpuesto en dos pares
20 opuestos de dichos orificios, en al menos una posición
central y dos posiciones extremas.

A continuación, y a título de ejemplo no limitati-
vo, se describen unos recipientes que llevan incorpora-
dos los perfeccionamientos indicados, haciéndose referen-
25 cia al dibujo adjunto en el que:

La Fig. 1 es una vista en planta de un recipiente
según la invención;

la Fig. 2 es una sección por la línea II-II de la



319178

Fig. 1;

la Fig. 3 es un corte vertical según la línea III-III de la Fig. 2;

la Fig. 4 es una vista de alzado de dos cajas superpuestas, giradas en 90° una con respecto a otra;

la Fig. 5 muestra una correspondiente vista de planta;

la Fig. 6 es una vista lateral de alzado de dos cajas adosadas, alineadas en sentido longitudinal y que llevan superpuestas tres de tales cajas, también adosadas entre sí, pero giradas en 90° con respecto a las cajas infrapuestas; y

la Fig. 7 muestra una correspondiente vista de planta.

Con relación, en primer lugar, a las Figs. 1 a 3, la caja representada está constituida de una sola pieza moldeada de forma general de tronco invertido de pirámide rectangular, designada en su conjunto con 1. Las cuatro paredes laterales 2 de esta caja presentan su borde superior doblado, de manera conocida, horizontalmente hacia afuera, conforme puede verse en 3, y luego hacia abajo a modo de pequeño faldón 4. Dichas porciones 3 están dotadas de sendas hileras longitudinales de orificios 5 transversalmente alineados entre sí, y el fondo 6 de la caja está provisto en la proximidad de sus esquinas de cuatro espigas 7 que sobresalen de dicho fondo a manera de cortas patas y están alineadas por pares, transversal y longitudinalmente (véase especialmente

319178

23



- Fig. 1). La separación entre los ejes geométricos de dichas espigas, en sentido longitudinal, es igual a la que media entre los centros de cada dos orificios 5 transversalmente opuestos, y, en sentido transversal, dicha separación es un múltiplo de la separación longitudinal entre los centros de cada dos sucesivos de los propios orificios 5. Con la referencia 8 se designan unos pequeños orificios practicados en el fondo 6 para salida de agua.
- 10 La disposición de los orificios 5 en el reborde superior 3 de las paredes laterales 2 de la caja, y de las espigas 7 del fondo 6, permite el apilamiento estable de varias de tales cajas giradas alternadamente en 90° , en varias posiciones. En efecto, conforme puede apreciarse en las Figs. 4 y 5, en las que se ilustran dos cajas superpuestas A y B, la caja superpuesta B está colocada transversalmente sobre la parte central de la caja infrapuesta A, quedando la misma asegurada en posición
- 15 por encaje de sus espigas del fondo en dos pares opuestos de los citados orificios. En esta superposición, cada una de las cajas es accesible por sus dos porciones extremas no cubiertas por la caja superpuesta. Otra forma posible de superposición queda ilustrada en las Figs. 6 y 7. En este caso se hallan superpuestas sobre dos
- 20 cajas C y D, adosadas y alineadas en sentido longitudinal, tres cajas E, F y G, también adosadas entre sí, pero giradas en 90° con respecto a las cajas infrapuestas, quedando apoyadas las cajas E y F en las porciones extre-
- 25



mas opuestas de las cajas C y D, respectivamente, y la
caja intermedia G en las porciones extremas adyacentes
de las dos cajas C y D. Esta última forma de apilamiento
permite el total aprovechamiento del espacio disponible,
5 por ejemplo en frigoríficos, camiones, etc., si en los
distintos pisos de cajas superpuestas se colocan éstas
por hileras de cajas orientadas en sentido longitudinal,
alternadas con hileras de cajas orientadas en sentido
transversal, y alternando asimismo la orientación de
10 las cajas en las sucesivas hileras superpuestas. Para
el transporte en vacío de estas cajas pueden encajarse
unas en otras, de manera en sí conocida, merced a su
forma general de tronco de pirámide invertido.

N O T A

15 Descrita suficientemente la naturaleza del invento,
así como la manera de ponerlo en práctica, se hace cons-
tar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su
principio fundamental puede quedar sometido a variacio-
nes de detalle, siendo lo esencial y por lo que se soli-
20 cita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda
resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabrica-
ción de recipientes apilables, particularmente para el
transporte de pescado, del tipo de los constituidos de
25 una sola pieza moldeada de forma general de tronco in-
vertido de pirámide rectangular, con el borde superior
de sus cuatro paredes laterales, que determina la base
mayor abierta de dicho tronco de pirámide rectangular,



319178

doblado horizontalmente hacia afuera y luego hacia abajo a modo de pequeño faldón, caracterizados porque las porciones dobladas horizontalmente hacia afuera en el borde superior de las dos paredes laterales mayores del recipiente, se dotan de sendas hileras longitudinales de orificios transversalmente alineados entre sí, y el fondo del recipiente se dota en la proximidad de sus esquinas de cuatro espigas que sobresalen de dicho fondo a manera de cortas patas alineadas por pares, transversal y longitudinalmente, disponiendo estas espigas de modo que sus respectivos ejes geométricos queden separados entre sí, en sentido longitudinal, en una medida igual a la que media entre los centros de cada dos orificios transversalmente opuestos de los practicados en el borde superior de las paredes laterales mayores del recipiente, y, en sentido transversal, en un múltiplo de la separación longitudinal entre los centros de cada dos sucesivos de dichos orificios, de modo que al superponer varios de tales recipientes girados alternadamente en 90° , pueda quedar asegurado cada recipiente superpuesto en varias posiciones contra todo desplazamiento horizontal, por encaje de sus cuatro patas que sobresalen del fondo en dos pares opuestos de los orificios practicados en el borde superior de las paredes laterales mayores del recipiente inmediato inferior.

2^a.-- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de recipientes apilables según la reivindicación 1^a, caracterizados porque los citados orificios en el borde

319178

23



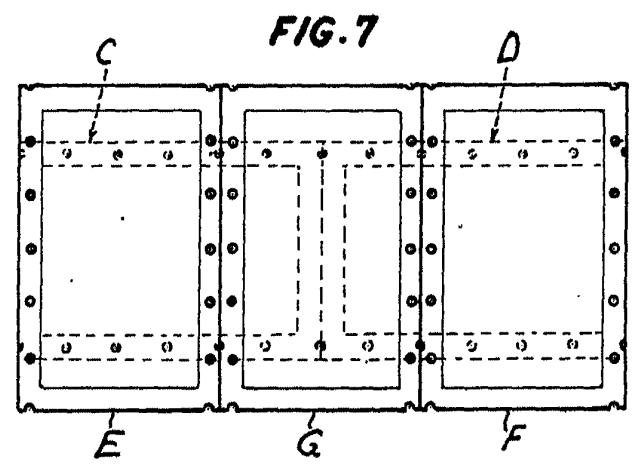
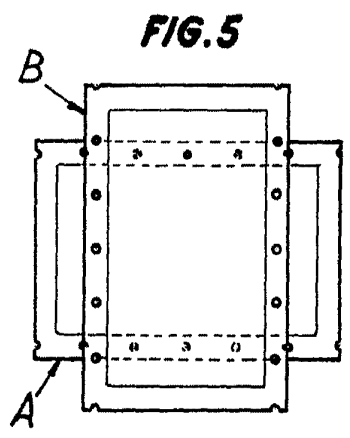
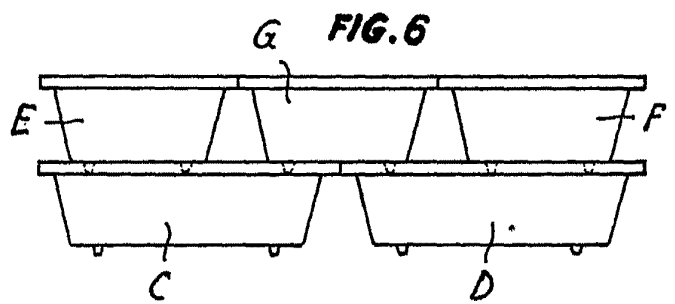
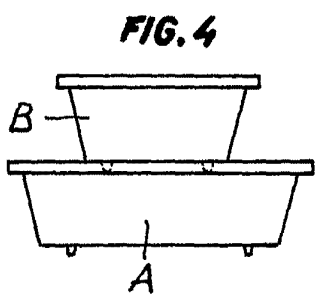
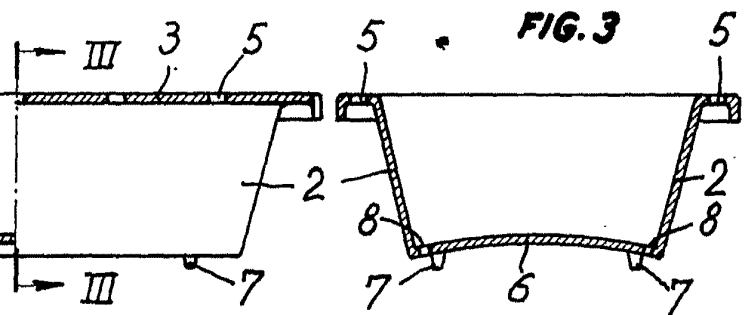
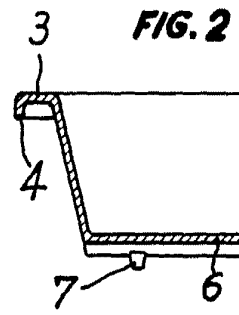
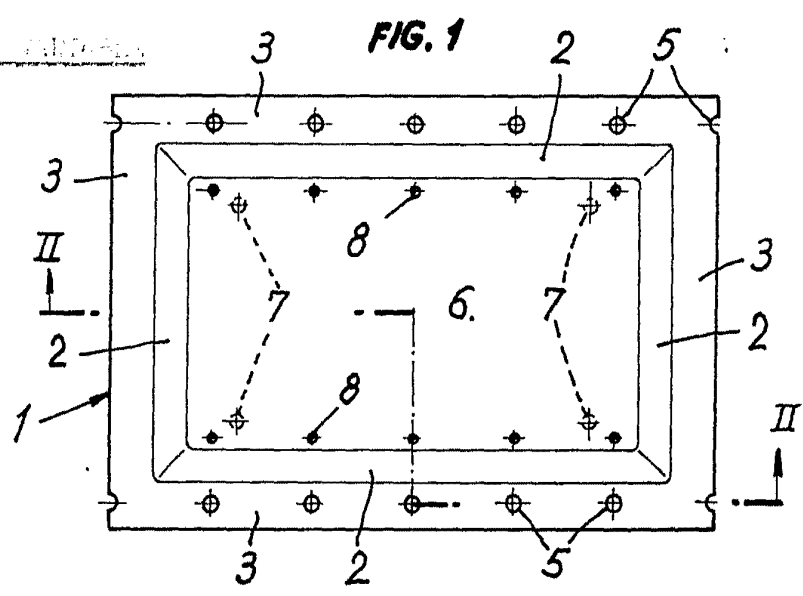
superior de las paredes laterales mayores del recipiente se practican en una distribución tal que al superponer varios de tales recipientes girados alternadamente en 90°, puedan encajarse las patas de fondo de cada recipiente superpuesto en dos pares opuestos de dichos orificios en al menos una posición central y en dos posiciones extremas.

3^a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES APILABLES,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 23 de Octubre de 1965.

JUAN DUARRY SERRA
P.P.

J. GOMEZ-AGEBO Y MODET
P. P. Firmado: W. Stöckli Signer



BOCHÓN, 20 de Octubre de 1955
D. JUAN DUARRY SERRA

P. P. GOMEZ-ACEBO Y MODET
P. P. firmador W. Sidwell-Ginger