



318757

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FA-  
VOR DE PLASTICOS REGLAS S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-  
DENTE EN GILDACANO (VIZCAYA) Bengoechea nº 61.

s o b r e:

PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE BARRERAS ALVEOLARES DE PRO-  
TECCION PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE DE PRODUCTOS.



318757

5.- Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento para la obtención de bandejas alveolares de protección para el transporte y almacenaje de productos, con las cuales se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán des-  
prendiendo a lo largo de la presente descripción.

10.- En esencia consiste en la obtención de unas bandejas convenientemente estructuradas a base de materiales plásticos moldeados y de muy poco peso, formadas a base de una pluralidad de alveolos que quedan determinados y constituidos por figuras troncopiramidales cuya sección es determinadas por una figura octogonal.

15.- Estas bandejas al ser superpuestas unas encima de otras se consiguen unos alojamientos o cavidades en las que se introducirán los productos a proteger, transportar o almacenar, tal como huevos, frutos, etc., evitándose así su aplastamiento o deterioro de la mercancía.

20.- En cuanto al material a emplear se emplearán el más liviano posible y fácil de moldear, así como con características hidrófugas y de fácil limpieza para guardar en cuanto a lo posible la mayor asepsia puesto que éstas bandejas se emplearán repetidas veces para el mismo fin, Por lo que respecta a la tonalidad del material empleado también será objeto de variación.

25.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª., es una vista en alzado de una de las bandejas

La Figura 2ª., es una vista en planta desde el frente inferior, y

La Figura 3ª., una vista lateral o de perfil.

30.- Consiste la presente solicitud en un procedimiento para la obtención de bandejas alveolares de protección para el transporte y almacenaje de productos; caracterizado porque en primer



- 5.- lugar y como fase inicial se realiza la preparación y fundición del material plástico o celulósico que ha de entrar en el molde hasta la consecución de su forma, la cual estará estructurada por una superficie total de bandeja (1) en la que destazarán una pluralidad de elementos tronco-piramidales (2), de sección octogonal, que sobresaldrán por ambos lados o frentes de la bandeja, todos los cuales presentan bases truncadas (3), precisamente para llevar a cabo el asiento y acomodo de otra bandeja dando lugar con ellos a formar por cada cuatro elementos sobresalientes, una cavidad (4) alveolar en las que se acondicionarán los diferentes productos. Todas las bases truncadas (3) correspondientes a uno de los frentes de la bandeja presentan un perímetro más reducido que el de las bases también truncadas de la cara opuesta, donde se conforman unas concavidades destinadas precisamente; y a efectos de apilamiento; al alojamiento de las bases de menor perímetro de la bandeja sobre la que haya de ser superpuestas, de forma que las bandejas, al colocarse unas sobre otras, quedan encajadas y bien sujetas entre sí a fin de evitar deslizamientos que podrían determinar su caída y la de su contenido. Este encaje no queda representado toda vez que el mismo es susceptible de variaciones dentro de la práctica.
- 10.-
- 15.-
- 20.-

25.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

30.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1a.- Procedimiento para la obtención de bandejas alveolares de protección para el transporte y almacenaje de productos,



caracterizado porque en primer lugar y como fase inicial se realiza la preparación y fundición del material plástico o celulósico que ha de entrar en el moldeo hasta la consecución de su forma, la cual estará estructurada por una superficie total de bandeja en la que se destaca una pluralidad de elementos tronco-piramidal de sección octogonal, sobresalientes por ambas caras, todos los cuales presentan una superficie plana que es la truncada, precisamente para llevar a cabo el asiento y acomodo de otras bandejas dando lugar con ello a formar por cada cuatro elementos sobresalientes, una cavidad alveolar en las que se

- 5.- acondicionarán los diferentes productos.
- 10.-

2a.- Procedimiento para la obtención de bandejas alveolares de protección para el transporte y almacenaje de productos, según la reivindicación anterior caracterizado porque dichas bases truncadas presentarán en una de las caras de la bandeja un perímetro más reducido que el de las bases truncadas de la cara opuesta, donde quedan constituidas unas concavidades coincidentes con las bases de menor perímetro de la bandeja sobre la cual se ha de superponer.

- 15.-

3a.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE BANDEJAS ALVEOLARES DE PROTECCION PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE DE PRODUCTOS.

- 20.-

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 21 de octubre de 1965



318757

FIG. 1

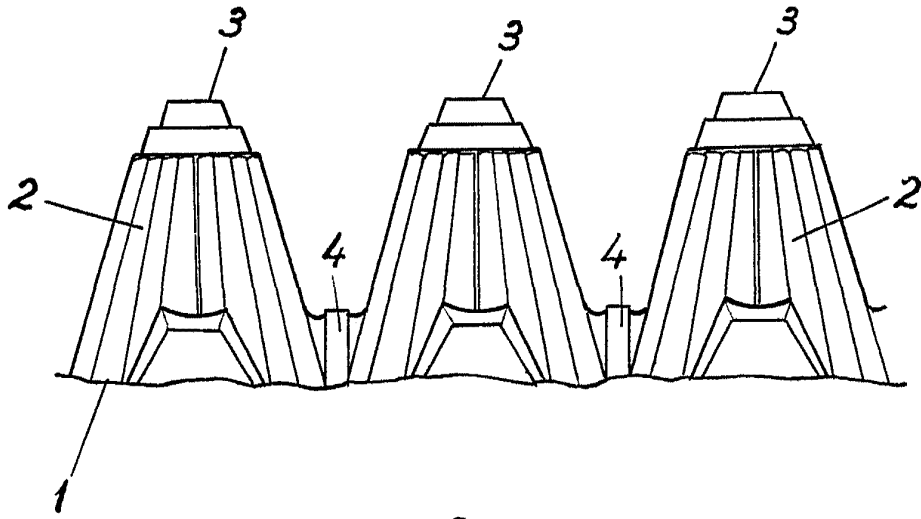
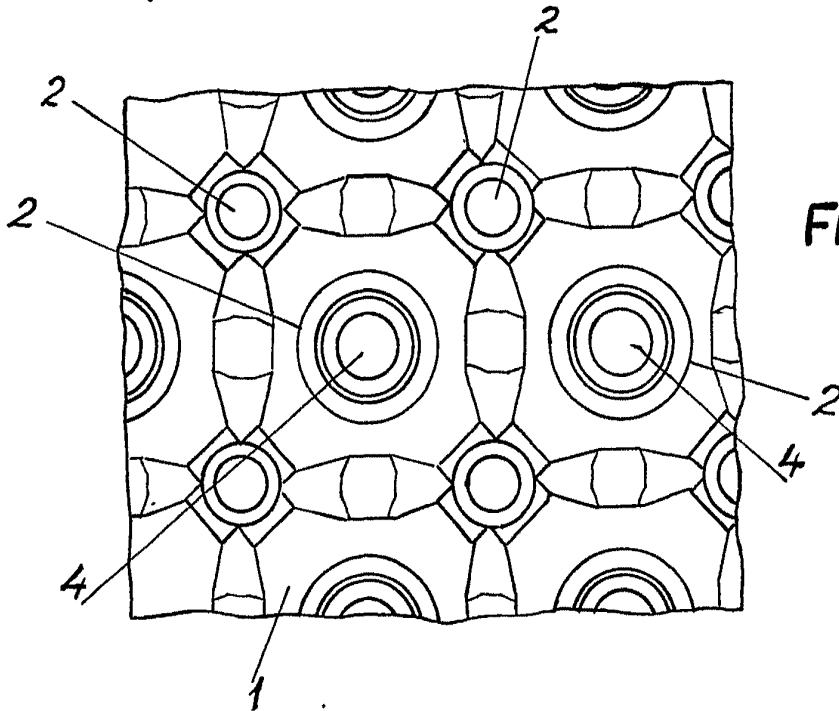


FIG. 2



Escala variable  
Madrid: 21 OCT 1965

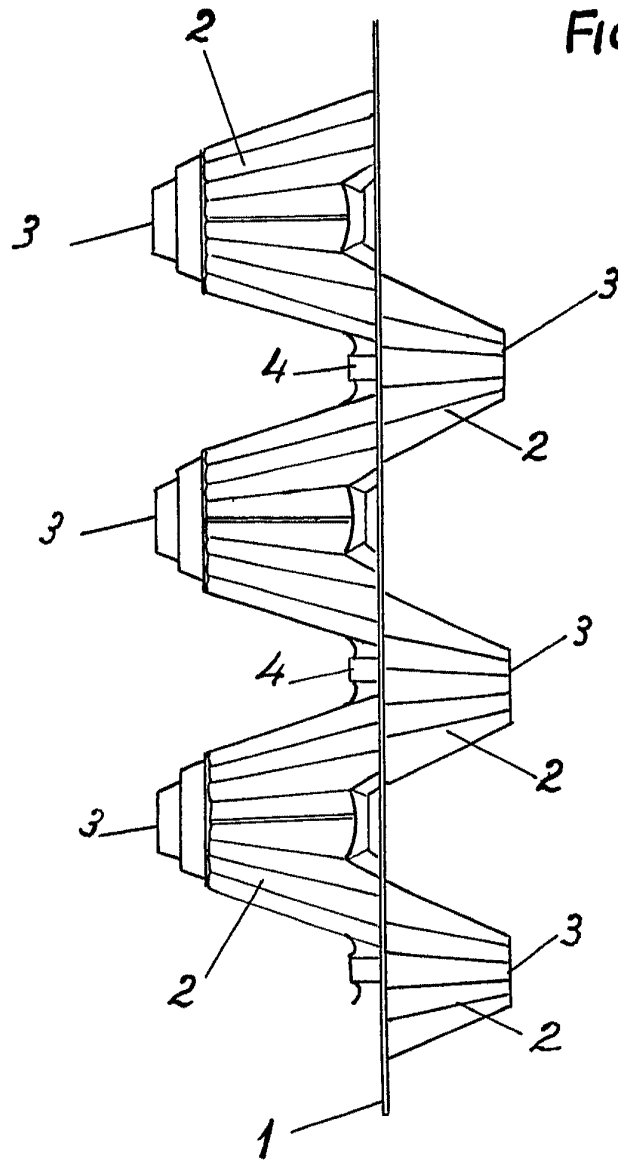
21 OCT 1965

Doshojarn: 2



318757

FIG. 3



Escala variable  
Madrid: 21 OCT. 1965