

31857



318575

PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitada a favor de D. José Gomez Vela, de nacionalidad es
pañola, con domicilio en Valencia, calle de Jesús, nº 3

por

“PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRI
CACION DE CARRETES PARA FILAMENTOS”

MEMORIA DESCRIPTIVA

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

La invención que vamos a describir en la presen
te memoria, auxiliados de los dibujos complementarios que la
acompañan, trata de unos importantes perfeccionamientos intro
ducidos en la fabricación de los carretes utilizados en la in
dustria de fabricación de filamentos, especialmente de materias
sintéticas.

318575



- 2 -

Los filamentos de materias sintéticas, denomina
dos tambien monofilamentos, están sujetos a un alto grado de
contracción despues que salen de las fileras o toberas de las
10 máquinas que los conforman. A causa de esto, los carretes -
que reciben y embobinan a dichos filamentos, se ven sometidos
a presiones muy elevadas, que dan lugar a su deformación, que
generalmente se fabrican de resinas sintéticas o plástico.

Para evitar el citado inconveniente se han idea
15 do muy diversos procedimientos, basados la mayoria en el re-
forzamiento del cuerpo del carrete, lo cual no ha dado ningún
resultado, pues, a pesar de ello, las contracciones de los fi-
lamentos siguen deformando el carrete, cosa que dá lugar al -
agarrotamiento del conducto central del carrete en los vástago
20 gos o ejes de la máquina embobinadora, en los cuales se ensar-
tan los carretes.

Tambien se ha intentado resolver la cuestión, do
tando al carrete de un cuello tubular interno en un extremo -
y de una especie de tapón, ajustada en el otro extremo del ca-
25 rrete, teniendo éste tapón un corto cuello tubular interno. -
Esto tampoco ha resuelto el problema, pues las contracciones
de los filamentos, al deformar inevitablemente al carrete de
plástico y producir su elongación, desalinean los cuellos -
tubulares internos, no evitando los agarrotamientos, a la vez
30 que convierten en una tarea entretenida el ensartado del ca-
rrete en el vástago de la máquina embobinadora, por no acer-
tar a colocar dicho vástago a través de los dos mencionados
cuellos internos desalineados.

Los perfeccionamientos que motivan la presente

318575



- 3 -

35 invención están encaminados a resolver los citados inconvenientes, lo cual se ha logrado plenamente, haciendo que en el interior del carrete vaya alojado, en forma desmontable, un cuerpo tubular que se extiende de un extremo a otro del carrete, formando la guía o cojinete de introducción del vástago
40 que soporta al carrete en la máquina embobinadora, cuyo tubo se apoya e introduce por un extremo en una porción cilíndrica tubular que el carrete tiene internamente junto a la salida por una de sus bocas, mientras que, por su otro extremo, el referido tubo central tiene conformada una cabeza por la
45 cual se aloja en la ancha boca del carrete. De este modo, las presiones que el embobinado de los filamentos producen, permiten la elongación del carrete propiamente dicho, cuya prolongación se efectúa sobre la pieza tubular interna, en la que
50 vá ensartado el eje o soporte de la embobinadora, actuando ésta en sus desplazamientos como un émbolo en el cilindro interno, sin que tal pieza tubular interna sufra deformaciones, disminuya su diámetro ni se agarrote.

Para la mas fácil comprensión de la clase de perfeccionamientos a que se ha hecho mención en los precedentes párrafos, se acompaña una lámina de dibujos representando un ejemplo de realización de uno de estos nuevos carretes en el cual no conviene ver ningún sentido restrictivo, sino darle mas bien una amplia interpretación general.

60 Las figuras de los referidos dibujos representan las siguientes vistas:

Fig. 1.- Sección longitudinal del conjunto del carrete.

314575



- 4 -

Fig. 2.- Alzado frontal de la pieza central.

Fig. 3.- Alzado lateral de la citada pieza cen

65 tral.

Fig. 4.- Alzado frontal de un extremo del carrete.

Fig. 5.- Sección longitudinal del carrete, desprovisto de la pieza central.

70 Como se vé en los mencionados dibujos, las partes componentes del nuevo carrete, quedan señaladas con las acotaciones numéricas siguiente:

El cuerpo cilíndrico del carrete al cual se arrollan los filamentos se designa con 1, siendo -2- y -3- las dos aletas de ambos extremos que limitan la zona de arrollamiento. En el extremo correspondiente a la aleta -3-, hay en el centro el orificio -4-, que por su interior forma un corto cilindro tubular -5- (figura 5), debiendo señalar también los nervios longitudinales internos -6-, para reforzar las paredes -1- del carrete, cuyos nervios no se extienden por todo su interior, sino que dejan una zona lisa interna junto al gran orificio o boca -7- que tiene el carrete en la parte o extremo de las aletas -2-. En esta boca hay que señalar la existencia de dos muescas -8- en puntos diametralmente opuestos.

85

Con -9- se designa un tubo de la misma longitud que el carrete -1-, cuyo tubo dispone de una cabeza cilíndrica -10-, dotada de dos dientes o salientes -11-, en puntos diametralmente opuestos.

90

Según se aprecia en la figura 1, el tubo -9- se introduce en el carrete -1-, por la boca -7-, haciendo que

318575



- 5 -

95 su extremo se aloje en el corto cilindro -5-, mientras que la cabeza cilíndrica -10- se acopla a la boca -7-, con los dientes -11- introducidos en las muescas -8-, estableciendo así un conducto interno continuo desde una boca a otra.

100 Tal como ya se explicó, cuando los filamentos arrollados sobre el carrete o cilindro -1-, lo presionan, éste se elonga, con lo cual el extremo del tubo -9- actúa en el cilindro -5- como un émbolo, y sin sufrir ninguna deformación, manteniendo siempre el tubo -9- el mismo diámetro y la misma alineación para guiar al vástago soporte del carrete. Cuando los filamentos se separan del carrete, éste se contrae a su primitiva forma y dimensiones, cuyo movimiento de contracción lo efectúa guiado por el tubo interno -9- y cabeza -10-.

105 Como el tubo -9- es el que sufre el roce del repetido vástago de la embobinadora, suele deteriorarse. Cuando esto suceda, puede prescindirse de él y sustituirse por otro nuevo, sin necesidad de desechar el carrete entero, cosa que implica un apreciable ahorro en el coste del entretenimiento de las instalaciones.

110 Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de que varíen las formas, tamaños, materias y otros detalles secundarios, siempre que no se modifique lo esencial que se reivindica en la siguiente

115

NOTA

Los puntos nuevos y de propia invención que se reivindican en esta Patente de Invención, son:

318575



- 6 -

120 1.^o- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de carretes para filamentos, caracterizados por la disposición en su interior, y de un modo desmontable para su sustitución cuando convenga, de un núcleo cilíndrico tubular cuyo extremo se apoya e introduce en un corto cilindro tubular que el carrete tiene en la parte interna, iniciado desde la boca del orificio central, en cuyo cilindro actua
125 de émbolo, en los desplazamientos y movimientos que la contracción de los filamentos produce sobre el carrete, obligándole a elongarse, cuya elongación se produce guiada sobre el núcleo interno citado, que se extiende a lo largo - del carrete, disponiendo dicho núcleo, en un extremo, de -
130 una cabeza dotada de varios dientes salientes, acoplables - en las muescas correspondientes que se le forman en la boca mayor del carrete, en donde ajusta dicha cabeza para evitar el giro del núcleo en el carrete, permitiendo que sean independientes en la expansión longitudinal o elongación del cuerpo exterior sobre el interior, sin que las presiones de los
135 filamentos alcancen a deformar al núcleo interno, el cual - de este modo, no se agarrota sobre el vástago soporte alojado en él, ni pierde diámetro ni desalinea el conducto central. Y

140 2.^o- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CARRETES PARA FILAMENTOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

318575



- 7 -

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 144 líneas.

Madrid 6 OCT 1965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.R.

1907 N.º 75

Fig 1

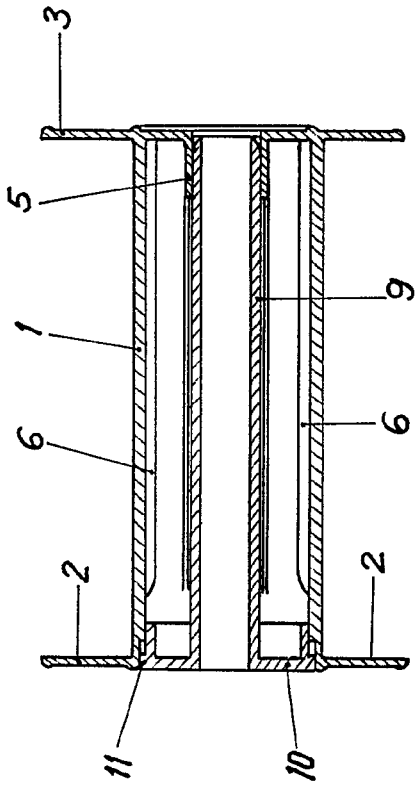


Fig 2

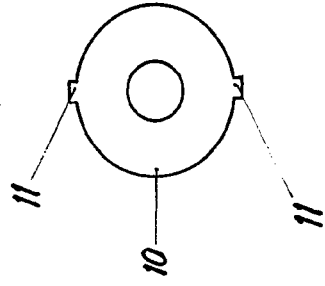


Fig 3

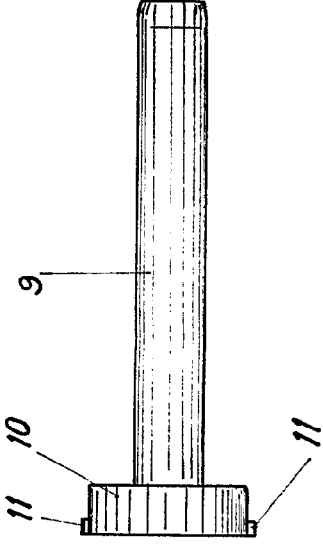


Fig 5

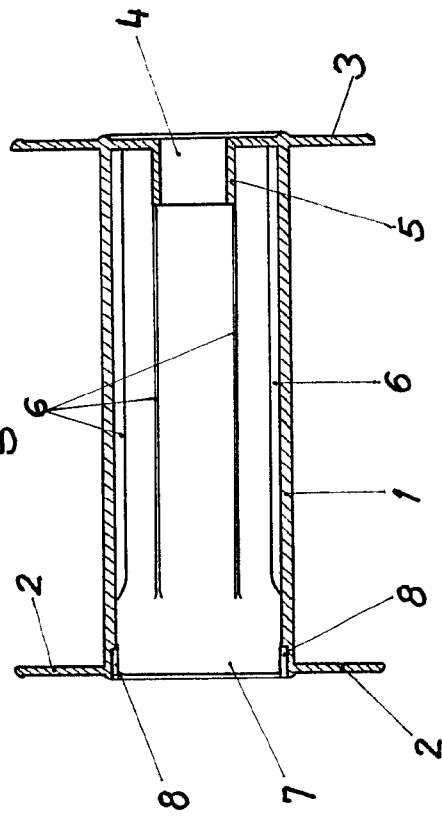
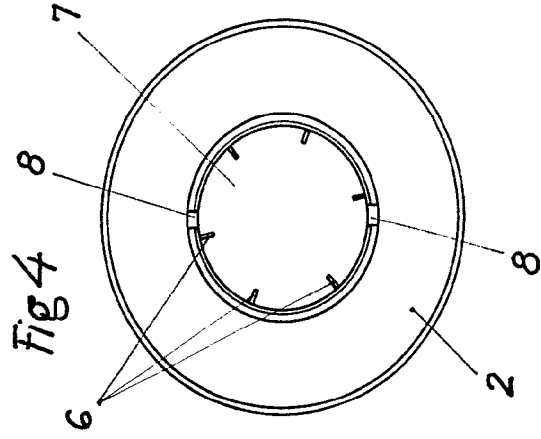


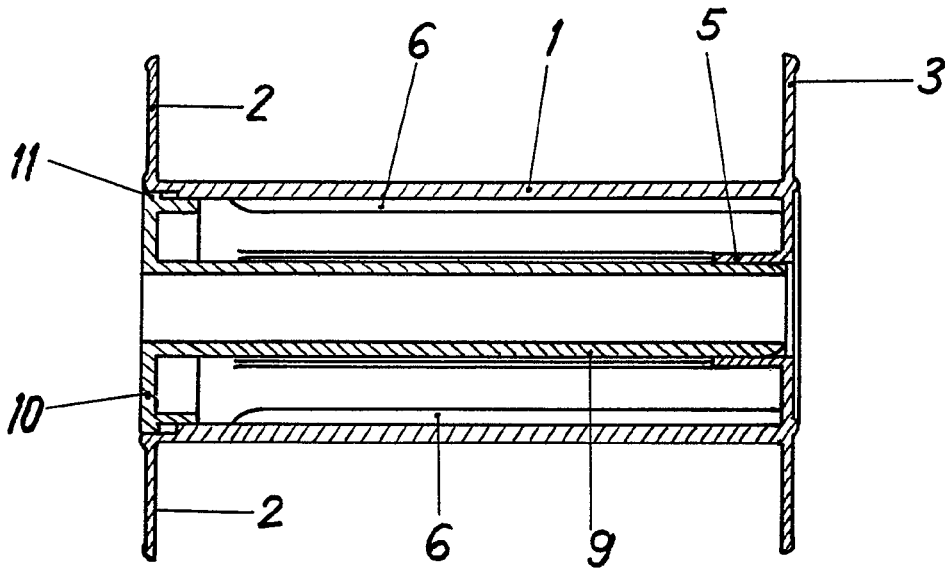
Fig 4



Escala Variable
Madrid P. A.

D. José Gómez Vela

Fig 1



Fig

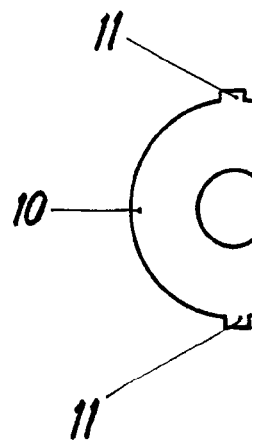
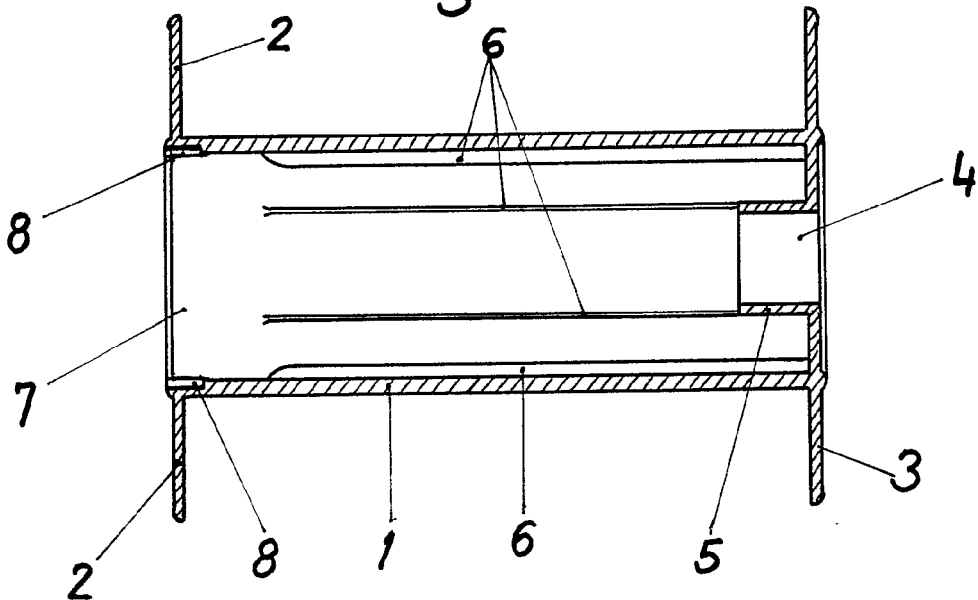


Fig 5



6.



313575



Fig 2

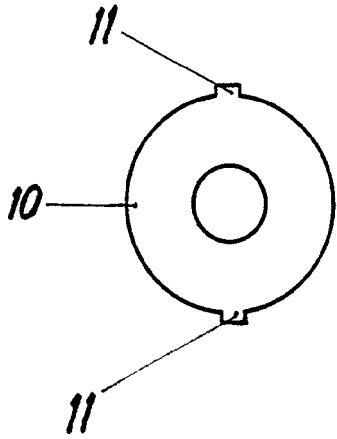


Fig 3

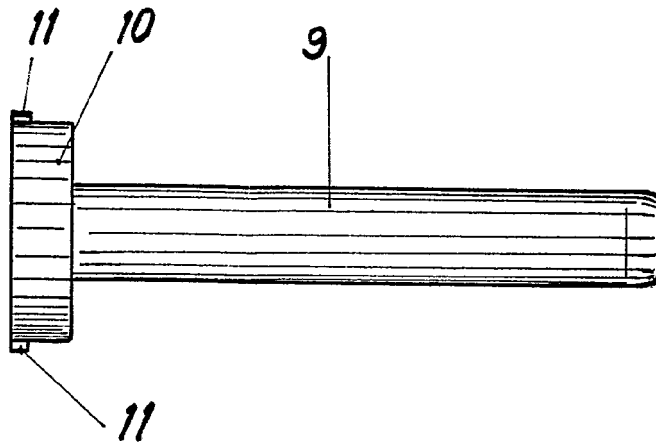
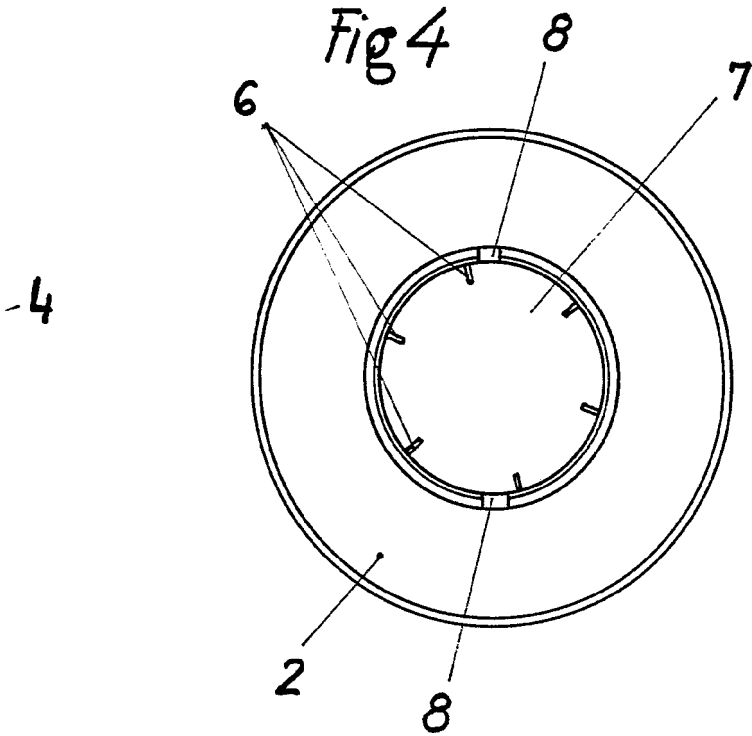


Fig 4



Escala Variable
Madrid 18 OCT 1966
JOSE LOPEZ
P. A.