

318513



PATENTE DE INTRODUCCION

Grupo 6^a, Clase 58^a.

318513

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

„PERFECCIONAMIENTOS EN EL EMBALAJE DE BOTELLAS EN CAJAS”

Solicitante: Doña ROSA BELLART FALCO,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Avda. República Argentina, 41.

318513



La presente invención se refiere a perfeccionamientos introducidos en los sistemas de embalajes de botellas en cajas.

Normalmente, las botellas cuando son embaladas en
5 cajas para su expedición, se proveen de cubiertas protectoras individuales, para evitar los choques que entre ellas se puedan producir por los movimientos a que naturalmente están sometidas las cajas.

También es conocido el dotar a las cajas de un tabique intermedio provisto de convenientes perforaciones,
10 por las que sujeta a las botellas por su parte media, y aunque ello impide en gran manera los movimientos laterales de las botellas, no llega a impedir los que puedan efectuar las partes extremas de las botellas, especialmente su parte inferior. También existen cajas que presentan
15 una serie de cavidades que alcanzan hasta más arriba de la mitad del cuerpo de las botellas, con lo que éstas quedan totalmente inmovilizadas.

Todos estos métodos o sistemas adolecen de defectos; así por ejemplo, en el primero de los casos citados es
20 preciso quitar las cubiertas protectoras, que siempre se amontonan con las consiguientes molestias; y en el segundo de dichos casos, es necesario disponer de cajas especiales que no pueden ser utilizadas para otro fin y que, además,
25 son de precio bastante elevado dadas sus características especiales.

Con los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la presente invención quedan eliminados los defectos

318513

- 6



señalados y se logra un embalaje para botellas altamente eficaz y de gran sencillez. En su esencia se caracterizan estos perfeccionamientos porque en el fondo de una caja de cualquier material resistente se dispone un elemento de sujeción que, cubriendo dicho fondo en toda su 5 área, está provisto de una pluralidad de alojamientos individuales adaptados cada uno de ellos para el encaje de la base de una botella, con la finalidad de asegurarla contra todo desplazamiento lateral, y porque sobre la 10 parte superior del cuello de las botellas colocadas en dichos alojamientos se encaja otro elemento de sujeción provisto de igual número de alojamientos individuales que el citado elemento aplicado sobre el fondo y verticalmente alineados por los de este elemento, con la finalidad de asegurar la parte superior de las distintas 15 botellas contra todo desplazamiento lateral, y realizando la caja en un tamaño tal que al cerrarla con la tapa, ésta quede aplicada ajustadamente por encima del citado segundo elemento de sujeción y lo mantenga inmovilizado 20 sobre las botellas.

Preferentemente, dichos elementos de sujeción se constituyen por elementos laminares en los que los citados alojamientos están conformados por embutición, y dotándose a estos elementos, además, de embuticiones adicionales de atiesamiento. 25

Para botellas provistas en su base de una concavidad, se utilizan preferentemente como medios para mantenerlas separadas entre sí, elementos de sujeción superior e infe-

318513

- 6 OCT



rior idénticos, dotándolos al efecto en los respectivos
alojamientos de la base de las botellas, de acuerdo con
otra característica de la invención, de sendas prominencias
centrales huecas, que en el elemento de fondo están
5 adaptadas para quedar encajadas en la respectiva concavidad
de las botellas, coadyuvando con ello a la firme sujeción
de las mismas, y que en el elemento superior están adaptadas
para quedar encajadas sobre la parte superior del cuello
de las botellas por la concavidad que determinan dichas
10 prominencias huecas en la cara inferior del respectivo
elemento laminar de sujeción.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo
no limitativo, una forma de realización de los perfeccionamientos
de que se trata, mostrando:

15 La Fig. 1 una vista de planta de un elemento de sujeción
de botellas colocadas en una caja;

la Fig. 2 un corte parcial según II-II de la Fig. 1,
pero a escala ampliada; y

20 la Fig. 3 un corte vertical de una caja con dos de tales
elementos de sujeción ilustrados en sección según III-III
de la Fig. 1 y colocados sobre el fondo de la caja y por
encima de la parte superior del cuello de las botellas,
tres de las cuales están representadas esquemáticamente.

25 El embalaje representado comprende, conforme puede
apreciarse en la Fig. 3, una caja 1 de cualquier material
resistente, con fondo 2 y tapa 3, y dos elementos de sujeción
4 y 7, que en el caso ilustrado son idénticos.

318513



365

El elemento de sujeción 4, que cubre el fondo 2 de la caja en toda su área, está provisto de una pluralidad de alojamientos individuales 5 destinados cada uno de ellos para el encaje de la base 6 de una botella. El elemento de sujeción 7 está adaptado para ser colocado sobre la parte superior 8 del cuello de las botellas y al efecto va provisto de igual número de alojamientos individuales 9 que el elemento de sujeción 4 y verticalmente alineados con ellos. Dichos alojamientos están conformados en un elemento laminar y entre ellos existen nervaduras de atiesamiento 10. Las botellas ilustradas en la Fig. 3 están provistas en su base de una concavidad 11 y, correspondientemente, el elemento de sujeción inferior 4, idéntico al superior 7, está provisto por el interior de los alojamientos 5 de sendas prominencias centrales huecas 12, adaptadas para quedar encajadas en la respectiva concavidad 11 de las botellas, y que en el elemento superior están adaptadas para quedar encajadas sobre la parte superior del cuello de las botellas por la concavidad que determinan dichas prominencias huecas en la cara inferior del respectivo elemento laminar de sujeción.

Colocado sobre el fondo 2 de la caja 1 el elemento de sujeción 4, se colocan las respectivas botellas en posición vertical y se aplica sobre la parte superior de las mismas el elemento de sujeción 7, cerrando después la caja mediante la tapa 3 de modo que ésta quede aplicada ajustadamente por encima del citado último ele-

318513



mento y lo mantenga inmovilizado sobre las botellas. De esta forma, las botellas quedan completamente aseguradas y protegidas, sin necesidad de rellenar los espacios entre ellas por un material amortiguador.

5 Los elementos de sujeción 4, 7 se constituyen preferentemente por una lámina de una materia plástica sintética de apropiada rigidez, en la que los elementos 5 y 9 y las prominencias 10 y 12 están conformados por embutición.

10

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción, por 10 años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Perfeccionamientos en el embalaje de botellas en cajas, caracterizados porque en el fondo de una caja de cualquier material resistente se dispone un elemento de sujeción que, cubriendo dicho fondo en toda su área, está provisto de una pluralidad de alojamientos individuales adaptados cada uno de ellos para el encaje de la base de una botella, con la finalidad de asegurarla contra todo desplazamiento lateral, y porque sobre la parte superior del cuello de las botellas colocadas en dichos alojamientos se encaja otro elemento de sujeción provisto de 20 igual número de alojamientos individuales que el citado



elemento aplicado sobre el fondo y verticalmente alineados con los de este elemento, con la finalidad de asegurar la parte superior de las distintas botellas contra todo desplazamiento lateral, y realizando la caja en un tamaño tal que al cerrarla con la tapa, ésta quede aplicada ajustadamente por encima del citado segundo elemento de sujeción y lo mantenga inmovilizado sobre las botellas.

2ª.- Perfeccionamientos en el embalaje de botellas en cajas según la reivindicación 1ª, caracterizados porque los elementos de sujeción mencionados se constituyen por elementos laminares en los que los citados alojamientos están conformados por embutición.

3ª.- Perfeccionamientos en el embalaje de botellas en cajas según la reivindicación 2ª, caracterizados porque los citados elementos laminares de sujeción se dotan, además de los mencionados alojamientos embutidos, de embuticiones adicionales de atiesamiento.

4ª.- Perfeccionamientos en el embalaje de botellas en cajas según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizados porque para el embalaje de botellas provistas en su base de una concavidad, se utilizan como medios para mantenerlas separadas entre sí, elementos de sujeción superior e inferior idénticos, dotándolos al efecto en los respectivos alojamientos de la base de las botellas de sendas prominencias centrales huecas, que en el elemento de fondo están adaptadas para quedar encajadas en la respectiva concavidad de las botellas, coadyuvando con ello a la firme sujeción de las mismas, y que en el

318513

- 6



5 elemento superior están adaptadas para quedar encajadas sobre la parte superior del cuello de las botellas por la concavidad que determinan dichas prominencias huecas en la cara inferior del respectivo elemento laminar de sujeción.

5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL EMBALAJE DE BOTELLAS EN CAJAS,

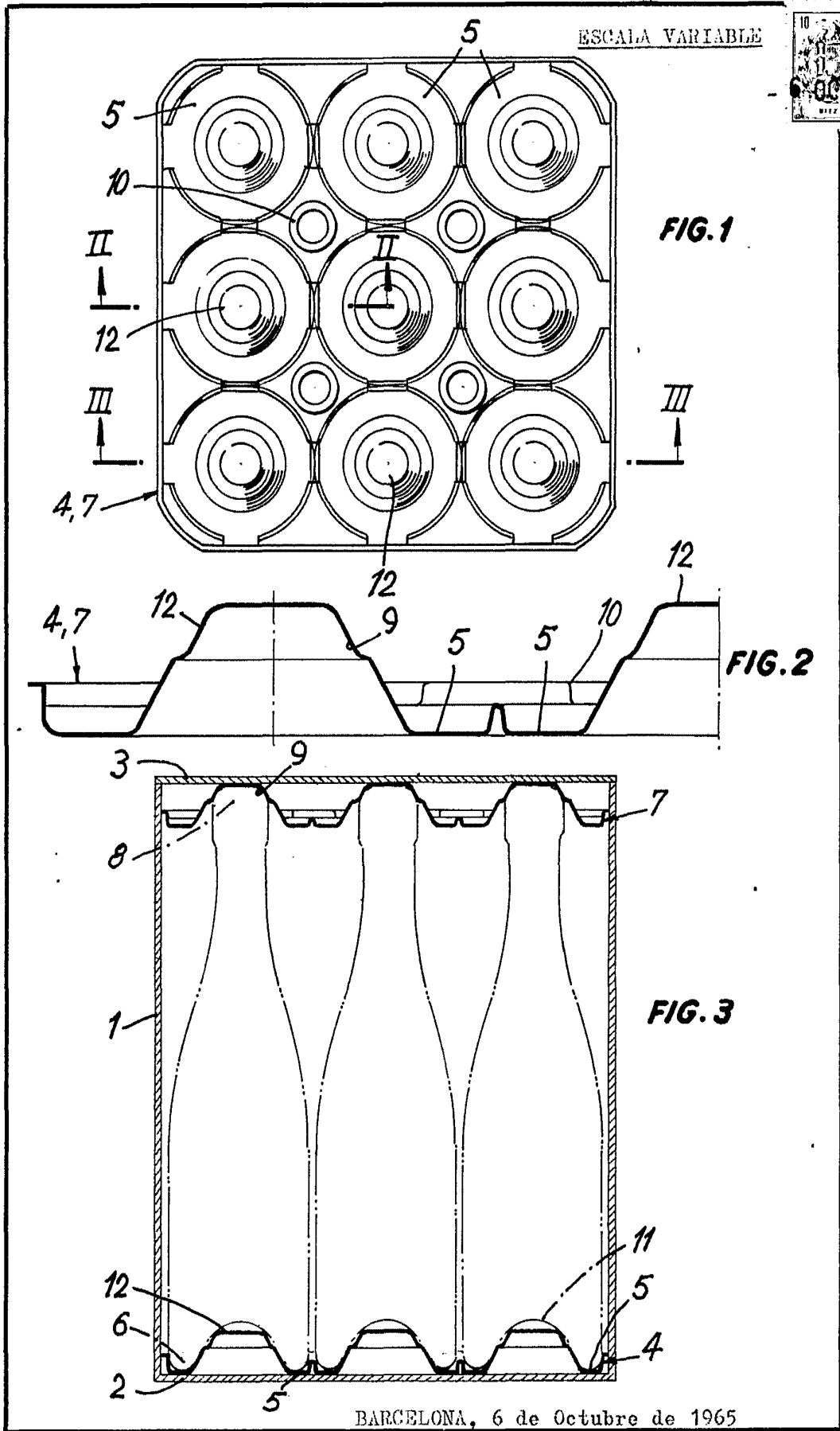
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 6 de Octubre de 1965.

ROSA BELLART FALCO
P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Firmador W. Stäheli Signer

ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 6 de Octubre de 1965

ROSA BELLART FALCO

P.P. GOMEZ-ACEBO MOD. V

[Handwritten signature]

0.6912/18