

318429



318429

PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de TALLERES D. D., S. A., entidad españo-
la, domiciliada en PRAT DE LLOBREGAT (Barcelona) - C/. Nar-
ciso Monturiol nº. 33

P O R

==;==;==;==;==;==;==;"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS CLAVADO-
RAS DE GRAPAS LARGAS, EN LOS MATERIALES DE EMBALAJE"==;==;==
~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la presente Patente de Invención, vamos a refe-  
rirnos a unos perfeccionamientos en las máquinas clavadoras  
de grapas largas, en los materiales de embalaje.

5

En las máquinas clavadoras de grapas largas, existen  
tes en la actualidad, para aguantar los testeros de caja, a-  
lambrados al marco mediante una grapa larga, se utiliza un  
sistema de bielas que exige efectuar las distintas operacio-  
nes de taladrar la madera, introducir el alambre a mano y re



10 macharlo en distintos periodos, mientras que con los perfeccionamientos objeto de esta Patente, se eliminan totalmente las bielas actuando el martillo clavador a base de levas, posibilitando con ello la simplificación de la operación, ya que partiendo de alambres en rollo se efectua la grapa, se clava, se dobla y se remacha, todo ello en una simple operación combinada, con todas las ventajas inherentes que ello presupone.

20 Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña que nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

25 En dicho dibujo se representa en la figura 1 una vista lateral en alzada del mecanismo de martillo clavador de acuerdo con los perfeccionamientos, en la figura 2 una vista frontal en alzada de los distintos elementos que constituyen el mecanismo de martillo clavador, en la figura 3 una vista en planta de la pieza dobladora del alambre, en la figura 4  
30 una vista en planta del mandrin impulsor y en la figura 5 una vista en planta de la tapeta plegadora.

El elemento plegador -1- es accionado por una leva a través del eje -12-, el elemento mandrin impulsor -2- es accionado por una segunda leva a través del eje -13- y la tapeta dobladora -3-, es accionada por la ultima leva a través  
35 del eje -14-.

El elemento plegador -1-, va montado deslizable sobre la base -4-, a través de las piezas -5- en cola de milano. Di



40 cho elemento -1- presenta en su parte central un hueco longitudinal -6- y un taladro -7- para recibir el expulsor de las grapas, consistiendo el trabajo de dicho elemento -1-, en doblar el alambre y acompañar la grapa hasta el momento de clavarla, presentando dicho elemento -1-, en su extremo inferior, la prolongación -8- en cola de milano.

45 El elemento mandrin impulsor -2- efectua dos misiones, primero doblar la grapa con el plegador -1- y a su vez clavar la grapa en la madera, tablex o cualquier otro tipo de material similar.

50 La tapeta plegadora -3-, aguanta la grapa, doblada por mediación del elemento -1- y el mandrin impulsor -2-, y una vez que la grapa está clavada por medio del mandrin impulsor -2-, según se ha indicado, dobla perpendicularmente la grapa, formando la horquilla.

55 Cuando el alambre está introducido en la ranura -9- del impulsador -2-, descende el elemento plegador -1-, doblando la grapa durante está operación, mientras que la pieza -2-, sube y al cruzar con la pieza -1-, da a la grapa forma de horquilla y durante este periodo la pieza plegadora -3- que descende al propio tiempo que la pieza -1-, mantiene a la horquilla formada en su posición.

60 Cuando las piezas -1- y -3- alcanzan la posición tope inferior, la pieza -2- descende nuevamente y clava la grapa en el material, por la que la pieza -3- sube nuevamente dejando al descubierto la horquilla y el muelle, situado de  
65 bajo del expulsador colocado en el taladro -7-, se abre y acciona dicho expulsador , el cual a su vez expulsa a la horquilla de la ranura -9- de la pieza -2-. Terminadas dichas operaciones, la pieza -3- descende nuevamente y dobla perpendicu-



70      lar al martillo, la grapa-horquilla, en cuyo momento el remachador que esta situado debajo de la citada pieza, dobla el alambre y lo remacha contra el material.

75      Cuando el martillo clavador ha vuelto a su posición inicial, y el alambre está introducido en la regata -9- de la pieza impulsadora -2-, la leva que acciona el eje -13-, está provista a su vez de un tope, mediante el cual acciona una cizalla que corta el alambre en bisel antes de que se pongan en funcionamiento las piezas -1-, -2- y -3- según se ha descrito, facilitando dicho corte a bisel el clavado de la horquilla formada.

80      Descrita suficientemente la naturaleza y características de estos perfeccionamientos en las maquinas clavadoras de grapas largas, en los materiales de embalaje, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto en la siguiente

N O T A  
=====

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en la presente Patente de Invención, son:

90      1ª.- Perfeccionamientos en las máquinas clavadoras de grapas largas, en los materiales de emblaje, caracterizados esencialmente por el hecho de que el martillo clavador de grapas está constituido por tres piezas accionadas cada una de ellas por la correspondiente leva.

95      2ª.- Perfeccionamientos en las máquinas clavadoras de grapas largas, en los materiales de embalaje, según la reivindicación anterior, caracterizados por comprender un elemento plegador, longitudinalmente deslizable sobre la base.



100 de la máquina, a lo largo de una cola de milano dispuesta  
al efecto, provisto dicho elemento plegador, de un tala-  
dro central para recibir el expulsador de grapas.

105 3ª.- Perfeccionamientos en las máquinas clavadoras  
de grapas largas, en los materiales de embalaje, según las  
reivindicaciones anteriores, caracterizados por comprender  
un elemento impulsor que encaja y se desliza sobre el ele-  
mento plegador de la reivindicación 2ª., efectuando la ope-  
ración de doblar la grapa conjuntamente con dicho elemento  
plegador y posteriormente clavarla sobre la madera, tabler  
o similar del embalaje.

110 4ª.- Perfeccionamientos en las máquinas clavadoras  
de grapas largas, en los materiales de embalaje, según las  
reivindicaciones anteriores, caracterizados por comprender  
una tapeta plegadora, montada deslizable sobre un reborde  
superior del elemento plegador de la reivindicación 1ª.,  
115 que sostiene la grapa doblada y que una vez la grapa ha si-  
do clavada por medio del elemento impulsor, dobla la grapa  
para formar la horquilla.

120 5ª.- Perfeccionamientos en las máquinas clavadoras  
de grapas largas, en los materiales de embalaje, según las  
reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el ele-  
mento impulsor está provisto de una ranura en la cual se in-  
troduce el alambre, estando la leva que acciona dicho ele-  
mento impulsor, provista de un tope a través del cual accio-  
na una cizalla que corta el alambre en bisel, antes de que  
125 las tres levas pongan en funcionamiento a las tres piezas  
correspondientes, sobre las cuales estan acopladas.

6ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS CLAVADORAS  
DE GRAPAS LARGAS, EN LOS MATERIALES DE EMBALAJE, de confor



130

midad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 132 líneas.

Madrid, 9 de Septiembre de 1.965

Por autorización de la interesada.

*[Handwritten signature]*

318429

318429

13

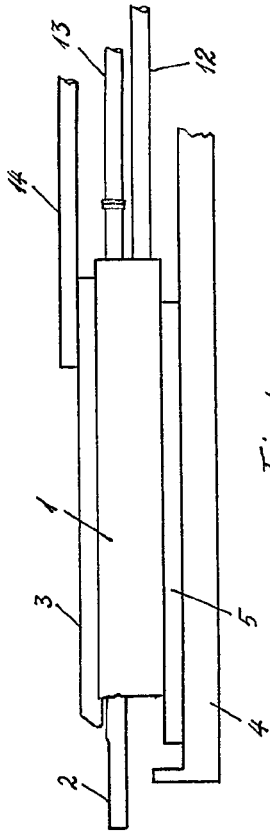


Fig. 1

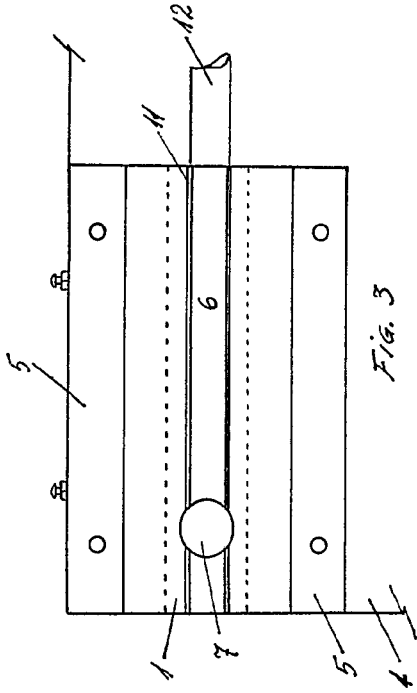


Fig. 3

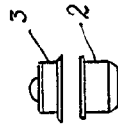


Fig. 2

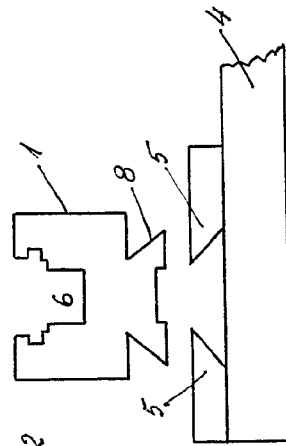


Fig. 5

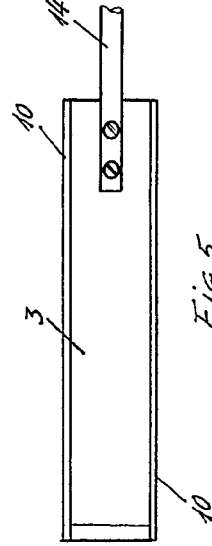


Fig. 6

Escala variable

*[Handwritten signature]*

318429

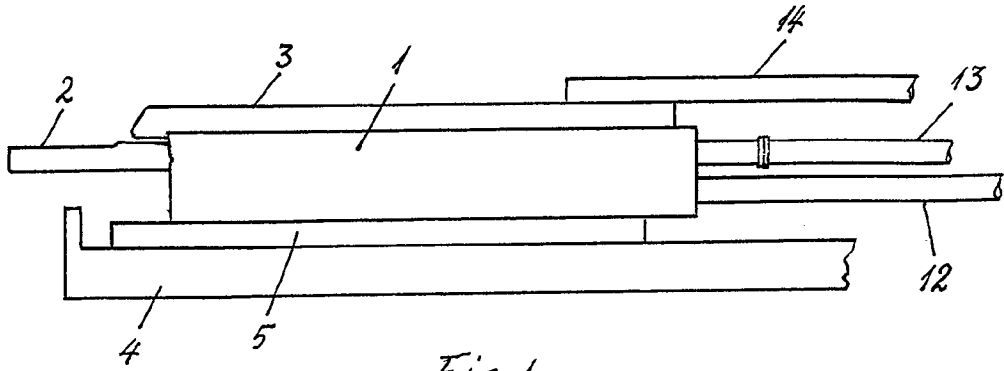


Fig. 1

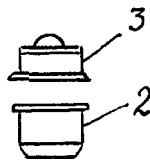
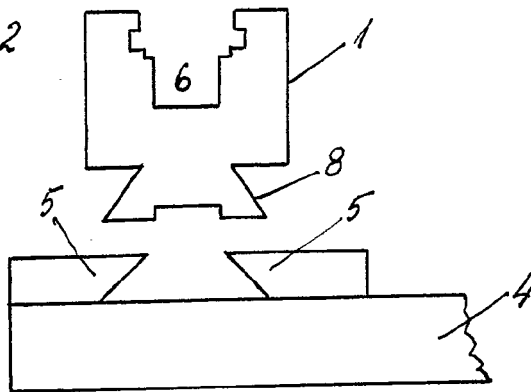


FIG. 2



318429



3

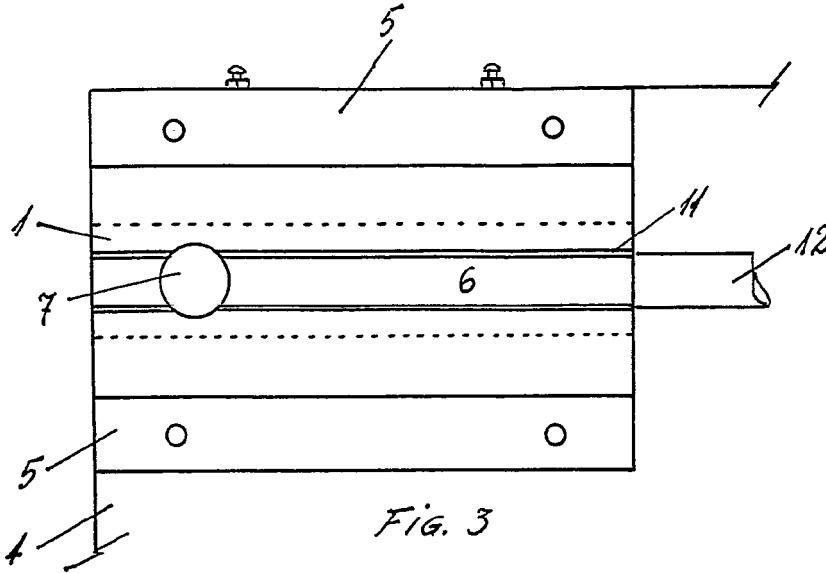


Fig. 3

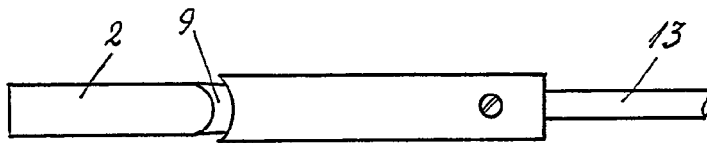


Fig. 4

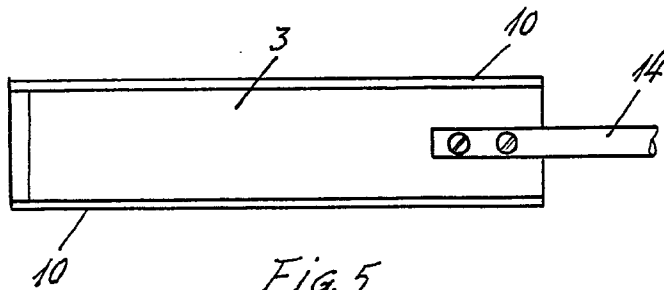


Fig. 5

Escala variable

