

318386



ción.

Para facilidad de la descripción, en el adjunto plano se ha representado una forma de realización industrial de la máquina de que se trata.

10 Como puede apreciarse, ésta máquina consta de un
armazón metálico (1), que sirve de soporte a los mecanismos,
en el cual se fija un electromotor (2) que, mediante transmisión
por correa, acciona a la polea (3) solidaria al eje (4) que
gira sobre cojinetes soportados por los soportes (5), el cual
15 eje posee dos tramos de tornillo sin fin (6) y (7) y una polea
(8) constituyendo el sistema general de accionamiento.

 En la parte superior va un conducto prismático (9)
dotado de tapas que posibilitan destapar y limpiar el interior,
en el cual se intercalan dos juegos de cuchillas (10) y (11),
20 el primero con ejes verticales (12) y (13) y el segundo con
ejes horizontales (14) y (15), ligados, cada par de ejes, por
engranajes (16) y (17) que, asimismo, una de sus ruedas, engra-
na con los tramos de tornillo sin fin (6) y (7) del eje (4).

 A la entrada del conducto (9) va un tablero (22) so-
25 porte guía para introducción del tocino y a la salida otro (23)
para salida y recogida del tocino troceado.

 Posee asimismo la máquina una cuchilla radial (18)
montada sobre el eje (19) y accionada, por correa, desde la
polea (8), y mediante la polea (20);

30 Se ha previsto un armazón (21) para montaje de la
protección de la cuchillas en prevención de accidentes por
contacto casual.

 Las cuchillas van montadas sobre sus ejes quedando
separadas por anillos intercalados y fijadas por chavetero y
35 dispositivo de apriete por tuerca y contratuerca sobre los ex-

318386



tremos de cada eje. Cada juego de cuchillas se compone de dos series de cuchillas circulares de acero montadas en paquetes según queda dicho.

40 La cuchilla radial (18) gira en plano perpendicular al eje del tubo o conducto (9).

El funcionamiento de esta máquina es como sigue:

El tocino cortado manualmente en trozos de seis cm. en cuadro por la longitud de la pieza, es apoyado en la plataforma (22) e introducido en el conducto (9) hasta tomar contacto con las primeras cuchillas circulares (10) mediante una ligera presión efectuada manualmente por el operario. Una vez las 45 cuchillas prenden en la pieza de tocino, el mismo movimiento circular encontrado de que están dotadas determina una tracción en la pieza de tocino realizándose, al mismo tiempo que se desplaza dicha pieza, el corte en piezas rectangulares de grueso 50 deseado, en sentido horizontal. El empuje producido por estas cuchillas al trabajar, desplaza de nuevo las piezas rectangulares de tocino hacia los dos paquetes próximos de cuchillas, cuya posición está girada 90° respecto a la de los anteriores, 55 y por las mismas razones explicadas anteriormente, el tocino continua arrastrado a lo largo del conducto y cortado en sentido vertical quedando, al salir de estas cuchillas, en forma de tiras de uno por seis cm., aproximadamente, por todo lo largo de la pieza, las que al salir definitivamente del conducto se encuentran con la cuchilla radial (18) que se encarga de cortar- 60 la en forma de cubos o dados de 1 cm. cuadrado aproximadamente.

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en 65 tanto que éstas no alteren su fundamento.

318386



--: N O T A --:

Los puntos de invención propia y nueva que se presenten para que sean objeto de esta patente de invención en España, por veinte años son los siguientes:

70 1ª.- Máquina para cortar tocino, caracterizada porque comprende un armazón sobre el que va un conducto tubular de sección rectangular, con tablero guía de entrada y tablero guía de salida, presentando este conducto tapas para limpieza e intercalandose en el mismo sucesivamente dos juegos de cuchillas circulares compuestos, cada uno, por dos series de cuchillas en
75 paquetes de las que las de una serie solapan con las de la otra, girando en sentidos contrarios debido a que sus ejes van ligados por engranaje, siendo los ejes del primer juego, verticales y los del segundo, horizontales, engranando una rueda de cada sistema
80 en uno de los tramos de tornillo sin fin de que está dotado el eje principal de accionamiento, llevando al final del conducto, a su salida, un dispositivo de cuchilla radial.

2ª.- Máquina para cortar tocino, según reivindicaciones
85 1ª, caracterizada porque el accionamiento se realiza por electromotor, transmisión a correa, eje principal, polea, transmisión, eje secundario, todo ello montado sobre soportes cojinetes.

3ª.- Máquina para cortar tocino, según reivindicación
90 1ª, caracterizada porque las cuchillas de cada paquete van montadas sobre sus ejes con separación producida por anillos interpuestos y fijadas por dispositivo de tornillo y tuerca de apriete y contratuerca.

4ª.- " MAQUINA PARA CORTAR TOCINO ".

318386



95 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

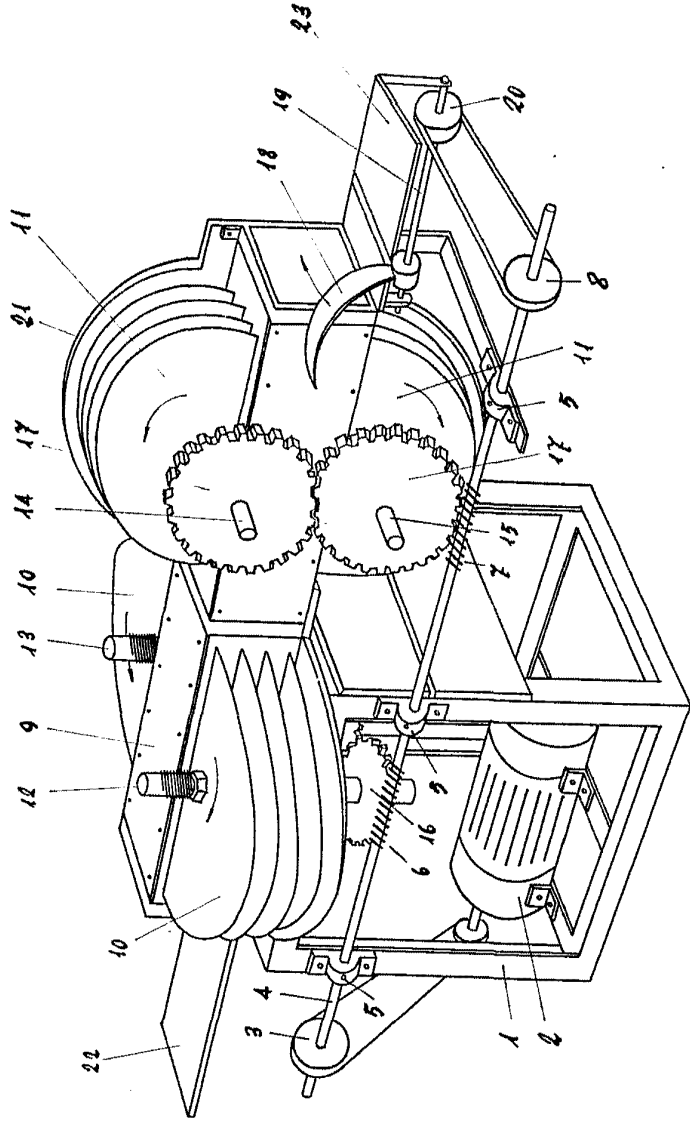
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de Octubre de 1.965

E. LAVIN REYNALDO
P.P.

318385

318385

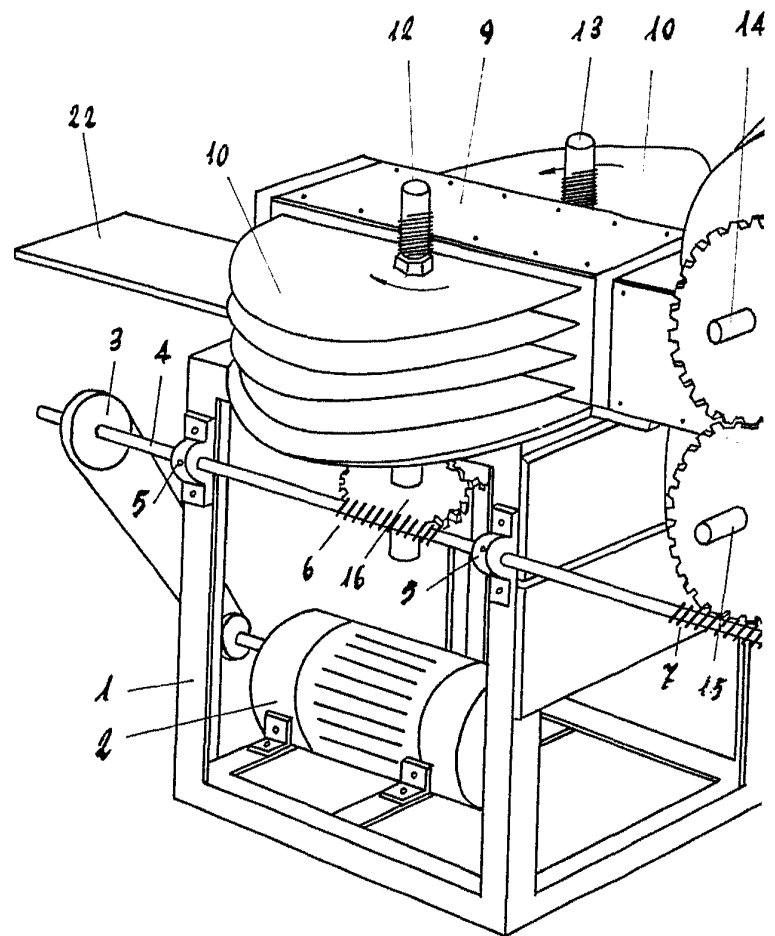


11 OCT 1965

E. LÁMIN REYNALDO
P.P.

D. ENRIQUE PLA MOLLA

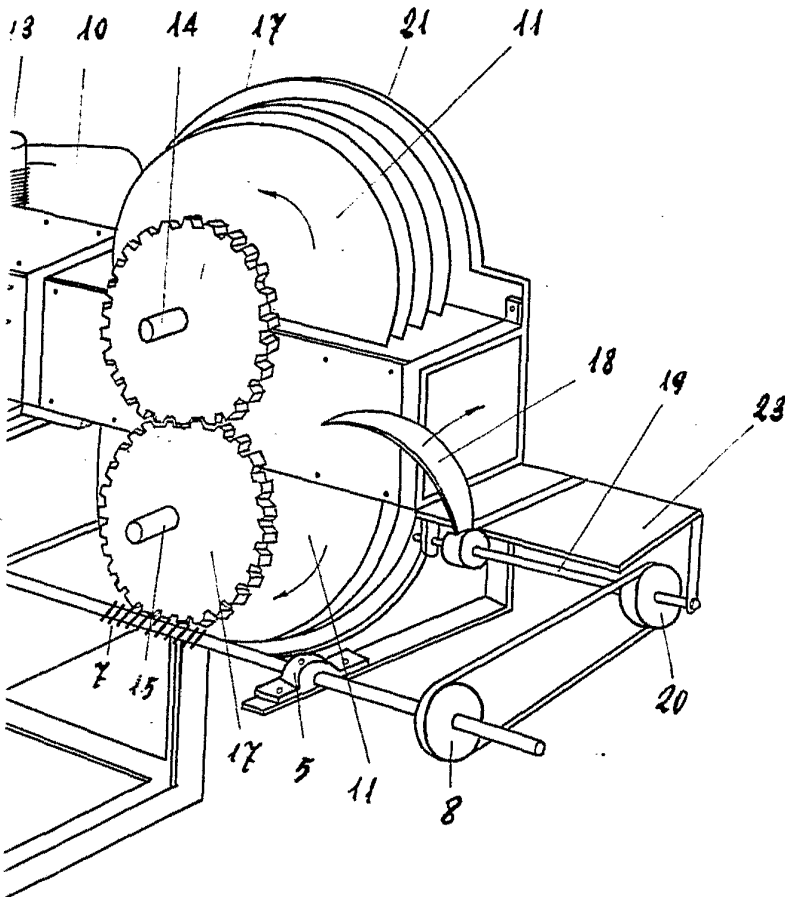
318385



ESCALA VARIABLE

Hoja única

318386



11 OCT 1965

E. LAVIN REYNALDO
P. P.