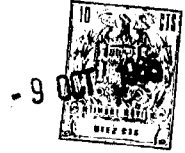


318357



318357

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la Firma: STOTZ-KONTAKT G.m.b.H., entidad alemana, residente en MANNHEIM (ALEMANIA), por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS INTERRUPTORES AUTOMATICOS MULTIPOLARES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS".-

Memoria Descriptiva

En la formación de un interruptor automático multipolar para instalaciones electricas mediante la unión de interruptores automaticos monopolares se emplean como es conocido ejes de maniobra y disparo que atraviesan los interruptores automáticos.

5 En consecuencia son necesarios útiles especiales que permiten un montaje del interruptor automático multipolar sólo en la fabrica. Objeto de la innovación es construir un interruptor automático monopolar de tal manera que el mismo puede ser aplicado a voluntad tanto como interruptor automático monopolar como es apropiado también a formar un interruptor automático multipolar para instalaciones electricas mediante su agrupado sin conocimientos especiales en la materia.

10

318357



- 2 -

Para la solución de este problema sirve la innovación.--
Ella se refiere a un interruptor automático multipolar constitui-
do, en un tipo de construcción plano, por interruptores automáti-
cos monoplares acoplados en serie. La innovación consiste en el
hecho de que las paredes laterales de la caja del interruptor au-
tomático monopolar lleva cavidades y escotaduras y que la palanca
de maniobra tiene una perforación, realizándose la alineación de
los interruptores automáticos por espigas de ajuste que encajan -
en las cavidades y el acople con el interruptor contiguo mediante
una pieza de ensamble introducida en la perforación, efectuándose
finalmente la unión de los interruptores automáticos dispuestos uno
junto al otro en una unidad por grapas elasticas de sujeción que
encajan en las escotaduras. Gracias a esta disposición existe la
posibilidad de que el consumidor puede montar el mismo practica-
mente sin ayuda de útiles especiales interruptores multipolares,-
debiendo disponer para ello sólo de tres piezas adicionales.

Las cavidades para la introducción de las espigas de --
ajuste pueden ser formadas de tal manera que los tornillos de aco
ple de la caja estan dispuestos enbutidos profundamente y la espi
ga de ajuste encaja en la cavidad restante. Las espigas de ajuste
y las piezas de acople pueden agregarse al interruptor automático
monopolar como piezas independientes de los interruptores automá-
ticos. La maniobra de varios interruptores automáticos dispuestos
en serie puede efectuarse mediante una palanca de maniobra común,
la cual va colocada sobre las piezas de acople o puede estar cons
tituido por el propio acople.

Un ejemplo de realización de la innovación viene ilus--
trado en el plano en las figuras 1 hasta 4, mostrando:

Fig. 1 un interruptor automático monopolar en vista la-
teral;



Fig. 2 una cavidad en la caja con un remache para acople para la caja profundamente embutido;

45 Fig. 3 es la disposición de dos interruptores automáticos monopolares con los elementos auxiliares necesarios para el montaje de un interruptor automático bipolar;

50 Fig. 4 muestra el interruptor automático bipolar completamente montado.

El interruptor monopolar - fig. 1 - lleva en las paredes laterales 1 de la caja unas cavidades 2 y escotaduras 3 que, al unirse varios interruptores automáticos, sirven para su alineado y acople. La palanca de maniobra 9 está dotada de una perforación 4 para el acople con la palanca de maniobra del interruptor contiguo por mediación de una pieza sencilla 6. Para el montaje, con el fin de obtener un interruptor automático multipolar, son necesarias por tanto sólo las espigas de ajuste 5, las piezas de acople 6 y las grapas elásticas de sujeción 7 independientes de los interruptores automáticos.

60 Cuando las partes de la caja del interruptor automático monopolar son acopladas mediante tornillos o remaches 8, estos pueden ser embutidos tan profundamente que la parte de la perforación encima de la cabeza de la pieza de acople 8 forma la cavidad 2.

65 El montaje de los interruptores automáticos monopolares para obtener un interruptor automático multipolar se efectúa de tal manera que en la cavidad 2 son introducidas las espigas de ajuste y encajada en la perforación 4 practicada en la palanca de maniobra 9 la pieza de acople 6. Estos órganos encajan simultáneamente en las correspondientes cavidades y perforaciones del segundo interruptor automático y estos últimos son mantenidos juntos de una manera sencilla mediante las grapas elásticas de sujeción

70

318357



- 4 -

75 7 que encajan en las escotaduras 3 previstas. El numero de polos del interruptor automático multipolar puede ser variado por el numero de los interruptores automáticos individuales, que se han de agrupar.

80 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

85 Los términos en que queda redactada ésta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

90 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los interruptores automáticos multipolares para instalaciones electricas, formados en construcción plana por interruptores automáticos monopolares acoplados en serie, caracterizados porque las paredes laterales de la caja del interruptor automático monopolar llevan cavidades y escotaduras, teniendo la palanca de maniobra una perforación, efectuándose la alineación de los interruptores automáticos mediante unas espigas de ajuste que encajan en las cavidades y el acople con el interruptor contiguo mediante una pieza de acople enchufable en la perforación, realizándose el acople de los interruptores automáticos dispuestos uno junto al otro, con el fin de formar una unidad, mediante unas grapas elásticas de sujeción que encajan en las escotaduras.

100 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los interruptores automáticos multipolares para instalaciones electricas, según reivindicación 1ª, caracterizados porque las partes de acople de las ca-

318357



- 5 -

jas estan dispuestas embutidas profundamente encajando las espigas de ajuste en la parte restante encima de las piezas de acople.

3ª.- Perfeccionamientos introducidos en los interruptores automáticos multipolares para instalaciones electricas, según reivindicación 1ª, caracterizados porque las espigas de ajuste y las piezas de acople son partes independientes de los interruptores automáticos.

4ª.- Perfeccionamientos introducidos en los interruptores automáticos multipolares para instalaciones electricas, según reivindicaciones 1ª hasta 3ª, caracterizados porque la parte de acople - está formada como palanca de maniobra común.

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS INTERRUPTORES AUTOMÁTICOS MULTIPOLARES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS".-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 7 DE OCTUBRE DE 1.965.-

RODOLFO DE LA TORRE
E. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read "Rodolfo de la Torre".

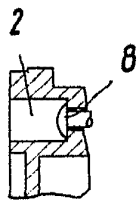


Fig. 2

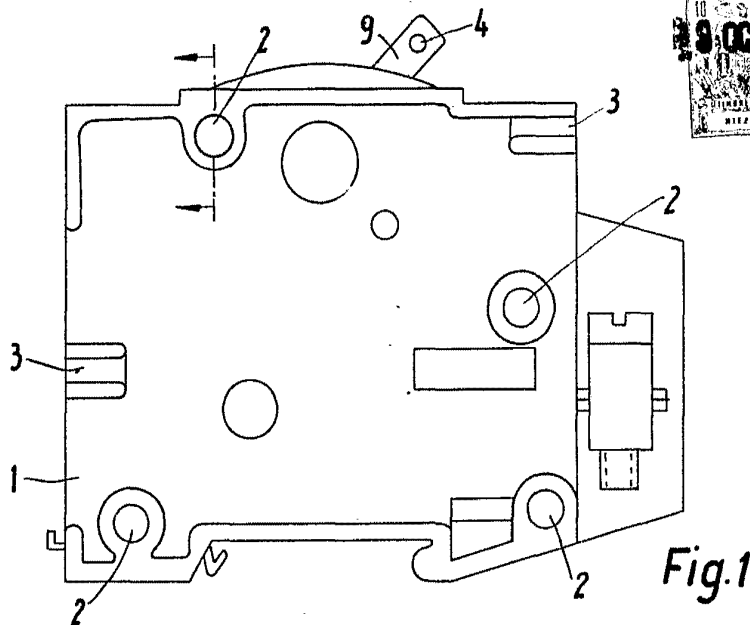


Fig. 1

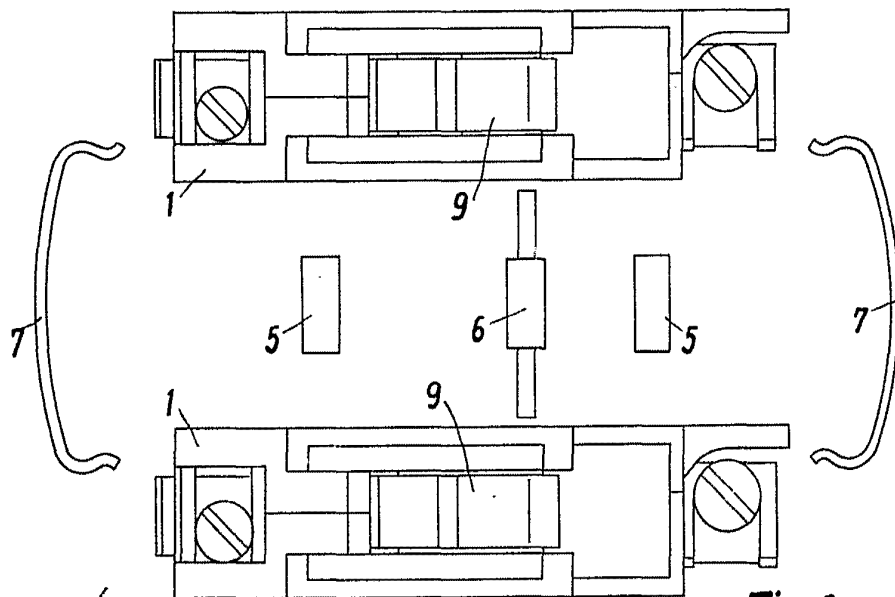


Fig. 3

RODOLFO DE LA TORRE
E.P.

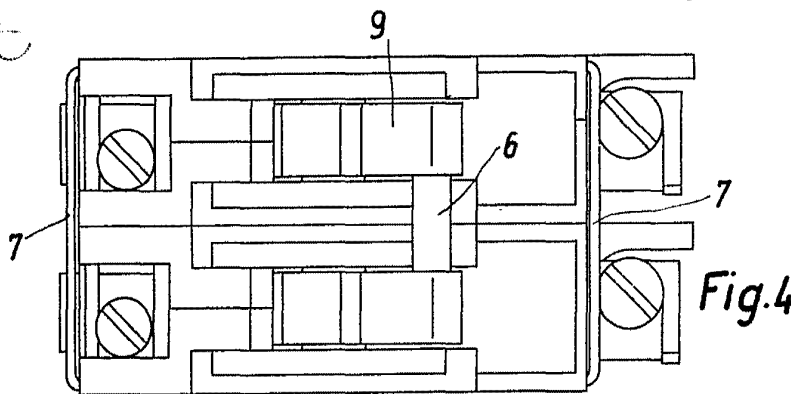


Fig. 4