

318334



318334

PATENTE  
DE  
INVENCION

a favor de Don Alberto JULIÁN FARRÉS, de nacionalidad española, residente en Rubí (Barcelona), Grupo 25 de Septiembre 45, por "MECANISMO PARA EL MOLDEO DE MASAS PANIFICABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo mecanismo para moldear toda clase de masas panificables como pan u otros productos de repostería, mediante el cual resulta posible atender de manera fácil y rápida a los cambios de formatos y tamaños que puedan presentarse en el curso de la fabricación.

5.

El mecanismo en cuestión consta de un molde provisto de una cavidad cuyo contorno corresponde al de la pieza de masa que se trata de obtener y dentro del cual son ajustables una pluralidad de anillos seme-

10.

318334



5. jantes. de contorno interno correspondiente al de piezas fraccionarias de la anterior, con cuyo molde se halla asociado un pisón prensor de contorno correspondiente con la cavidad del anillo menor y alrededor del cual ajustan anillos prensores desplazables en sentido contrario al de prensado, respecto del pisón, cada uno de cuyos anillos es ajustable con el recinto interior de un anillo inmediato mayor del molde.

10. El propio peso de los anillos y de sus dispositivos de guía, puede ser suficiente en ciertos casos, para asegurar el prensado y la expulsión de la masa que se trabaja con el mecanismo; en caso contrario los anillos podrían ser unidos elásticamente con el mismo, siendo la fuerza elástica que los solicita mayor que el esfuerzo necesario para la compresión dentro del área de cada anillo.

15. Los dibujos juntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, una forma preferida de llevarla a la práctica en representación esquemática.

20. En dichos dibujos: La figura 1 es una sección alzada del conjunto del mecanismo de molde; la figura 2, muestra la parte fija del mismo conjunto, con un anillo más; la figura 3 es una vista similar a mayor escala indicando el funcionamiento del molde; la figura 4 indica, en sección alzada y planta, un anillo de forma circular; la figura 5 muestra, en planta, un molde hecho con anillos como el de la figura anterior, y la figura 6 una vista equivalente de un molde de otra forma.

318334



El molde ilustrado consta de un anillo exterior -1- que puede ser montado por los medios más adecuados a la máquina de que forme parte el mecanismo y, cuya abertura interior -2- tiene un contorno correspondiente al de la pieza de panadería o de repostería que se desea obtener. El canto superior de esta abertura tiene un escalón -3- en el que se apoya un nervio correspondiente -4-, formado en el borde externo de un anillo menor -5- que ajusta en forma amovible dentro de la abertura -2-. Otros anillos como el descrito pueden ser montados de la misma manera hasta llegar al anillo más interior -6-, cuya superficie interna es lisa. El perfil inferior del conjunto de los anillos puede ser plano o tener una configuración cualquiera, de acuerdo con la forma de las piezas a obtener, por ejemplo el indicado en -7-.

Con este dispositivo coopera un pisón prensor -8- cuyo contorno es susceptible de ajustar a los fines del modelo con la cavidad del anillo interior -6-, y provisto de un vástago de accionamiento -9- que puede ser operado por cualquier mecanismo conveniente de la máquina, por ejemplo una biela -10- articulada en el eje o pasador -11-.

El vástago -9- tiene, por encima del pisón -8-, una placa -12- provista de una pluralidad de orificios -13- en los que están guiados verticalmente los vástagos -14-, con desplazamiento hacia abajo limitado por las tuercas de tope -15- que se encuentran atornilladas en

318334



sus extremos superiores. Los vástagos -14- están distribuidos en diversos órdenes radiales, correspondientes a las dimensiones de los distintos anillos descritos del molde, y se hallan fijados simétricamente a otros anillos

5. -16- cada uno de los cuales ajusta libremente corredizo respecto de sus adyacentes y el más interior respecto del pistón prensor y expulsor -8-. Por otra parte, cada uno de estos anillos es susceptible de ajustar, en orden al moldeo, a modo de pistón dentro del anillo inmediato superior de la parte fija del molde. La fuerza de moldeo es proporcionada por los resortes helicoidales -17- dispuestos alrededor de los vástagos -14-, entre la placa -12- y los diversos anillos móviles.

10.

Es evidente que, en lugar de los diversos anillos fijos, ajustables unos dentro de los otros, se podría utilizar con el mismo efecto una pluralidad de moldes intercambiables -1-, cada uno de ellos provisto de una abertura interior correspondiente a las dimensiones de la plaza panificable a obtener. En ambos casos el funcionamiento del dispositivo se comprende de la simple observación de la figura 3.

15.

20.

Las formas de los moldes pueden ser variadas según convenga en cada caso, de acuerdo con las piezas que se trate de obtener, tal como se ilustra mediante los ejemplos de los dibujos.

25.

Se aprecia que el mecanismo descrito se presta a una gran versatilidad de funcionamiento en todas las variantes de la producción, a pesar de lo cual su cons-



trucción es evidentemente sencilla.

- Serán independientes del alcance de la invención los detalles constructivos y demás características que no alteren su esencialidad, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Mecanismo para el moldeo de masas panificables, caracterizado esencialmente por el hecho de constar de un molde provisto de una cavidad cuyo contorno corresponde al de la pieza de masa que se trata de obtener y dentro del cual son ajustables una pluralidad de anillos semejantes, de contorno interno correspondiente al de las piezas fraccionarias de la anterior, con cuyo molde se halla asociado un pisón prensor y/o expulsor, de contorno correspondiente con el de la cavidad del anillo menor y alrededor del cual ajustan anillos prensores desplazables en sentido contrario al de prensado, respecto del pisón, cada uno de cuyos anillos es ajustable dentro de un anillo inmediato mayor del molde.
- 10.
- 15.
- 20.

2. Mecanismo para el moldeo de masas panificables, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado

318334



por el hecho de que los anillos del pistón compresor y/o expulsor se hallan unidos elásticamente con el mismo, siendo la fuerza elástica que los solicita mayor que el esfuerzo necesario para la compresión dentro del área de cada anillo.

5.

3. Mecanismo para el moldeo de masas panificables.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 30 de septiembre de 1965.

Alberto JULIÁN MALLÉN

p.a.

318334

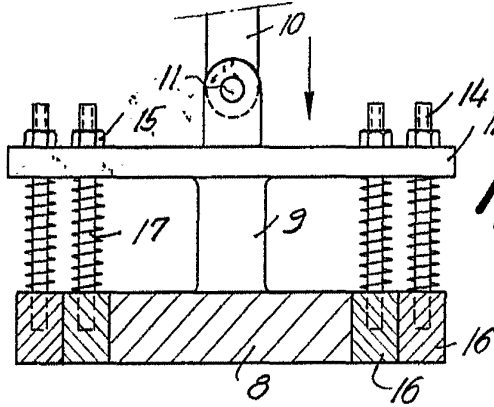


Fig. 1

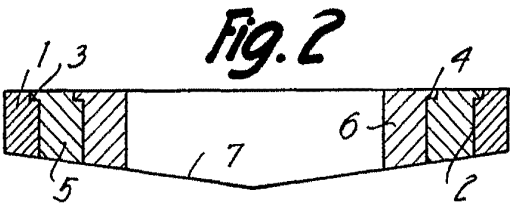
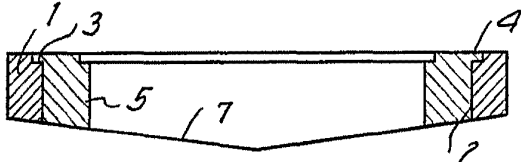


Fig. 2

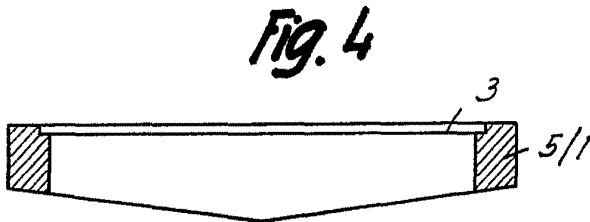


Fig. 4

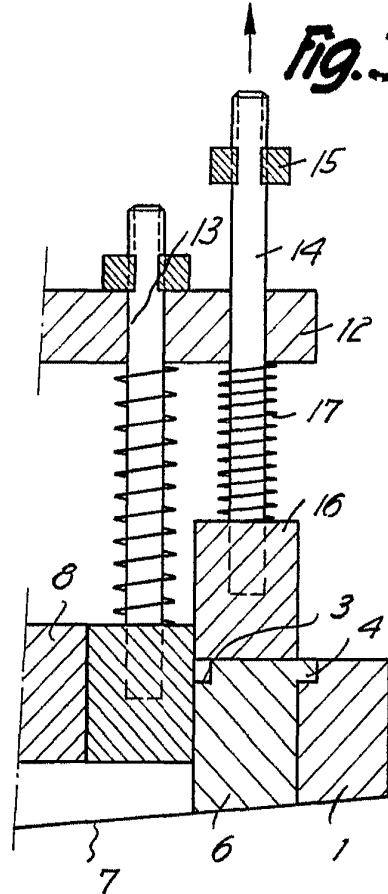
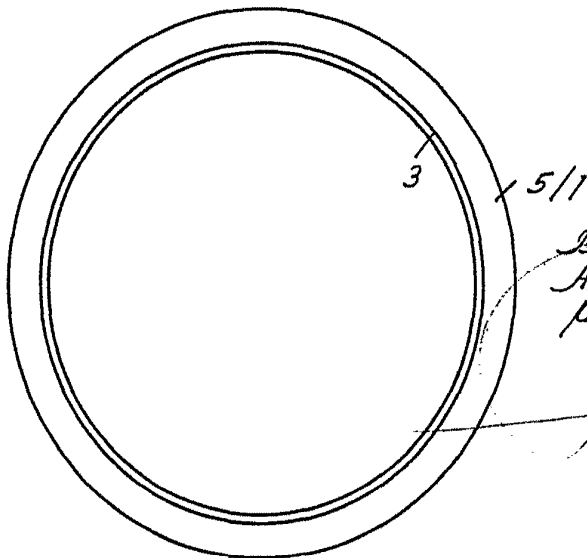


Fig. 3



Barcelona, 30 Septiembre 1965  
Alberto Julián Mallén  
p.a.

12960

318334

Fig. 5

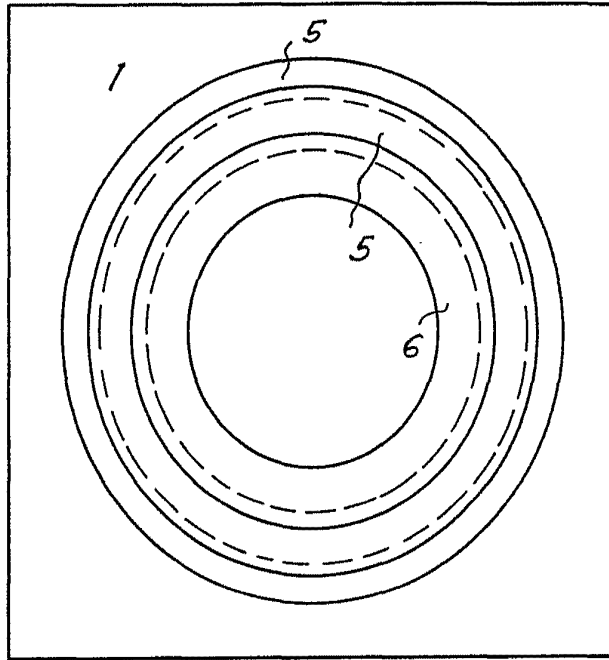
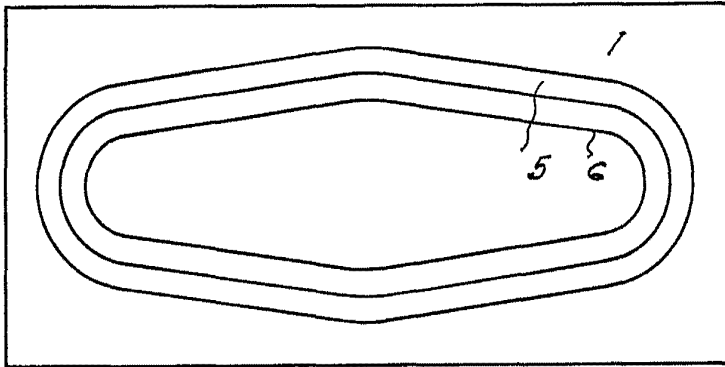


Fig. 6



Barcelona, 30 Septiembre 1965  
Alberto Julián Mallén  
p.a.

12950