



318311

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS RUEDAS GIRATORIAS", a favor de Construcción de Aparatos Mecánicos, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, P<sup>o</sup> de Gracia, 78, 4<sup>o</sup>, n<sup>o</sup> 44.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de introducción se refiere a unas mejoras en las ruedas giratorias y más particularmente a unos perfeccionamientos en las ruedas giratorias de eje inclinado, si bien ello no con carácter exclusivo. Los presentes perfeccionamientos se caracterizan por la constitución de las ruedas mediante dos piezas moldeadas en material plástico, que se encajan una en otra y fijándose la rueda resultante al mueble por medio de un eje metálico vertical.

Se conocen varios modelos de ruedas de eje inclinado, bien sean esféricas o hemisféricas, con banda de rodadura positiva, pero con rotación alrededor de un eje metálico, postizo.

Esos diferentes modelos, metálicos o mixtos, exigen una mecanización de piezas relativamente numerosas, de lo cual surge la necesidad de un montaje largo y minucioso y por consiguiente un precio de venta elevado.

Según la invención, todos estos inconvenientes quedan



SEP. 1963

318311

- suprimidos puesto que la rueda no está formada mas que de dos partes moldeadas y dispuestas del modo que va a describirse. Resultan de ello, ventajas considerables puesto que no hay ninguna mecanización de estas partes, que es suficiente encajar una
5. en otra sin cuidado especial ninguno ni el auxilio de ninguna herramienta.

Para su mejor comprensión, se adjunta a titulo de ejemplo, un dibujo explicativo de los perfeccionamientos objeto de la presente Patente.

10. La figura 1 es un corte transversal vertical de la rueda dotada de los presentes perfeccionamientos.

La figura 2 representa un corte lateral de la misma rueda de la figura 1.

- Según se aprecia en las figuras, la rueda queda según
15. los presentes perfeccionamientos, formada por dos elementos moldeados de material plástico apropiado, tanto por su resistencia como por su acabado perfecto de moldeo.

- Un primer elemento -1- comprende una caja vertical reforzada radialmente por nervios -2- formando alvéolos, en el
20. centro de la cual existe un cilindro -3- que constituye el eje de rodadura, eje bastante grueso, presentándose con una inclinación aproximadamente de 10°. Este eje, preferentemente hueco (pero no forzosamente) está reforzado en toda su longitud por radios internos -4-. Termina en una pequeña garganta -5- y un
25. ligero saliente -6-.

- En la parte alta, en la zona más gruesa, existe una cavidad ciega -7- que constituye un manguito que recibe el eje metálico -8-, alrededor del cual gira la rueda, cuyo eje se fija
30. en el pie del mueble. Este eje -8- presenta un ligero saliente circular -9- que al forzar la materia plástica rígida, pero suficientemente elástica, entra en una pequeña garganta -10- si-



tuada en el interior del manguito. Una valona -11- es solidaria del eje y mantiene al mismo en posición, al mismo tiempo que sirve de apoyo al pie del mueble.

5. Un ligero espacio E que queda entre el fondo del manguito y el eje permite situar en el mismo un lubricante, si la naturaleza de los materiales en contacto lo requiere.

El segundo elemento -12- es una especie de tapa que constituye la pieza de rodadura, cuya superficie de contacto -13- es ligeramente convexa para facilitar la rotación oblicua.

10. La parte central de este elemento -12- está constituida por un cilindro ciego -14- que forma un manguito y que está destinado a recibir y a mantener el cilindro eje -3- de la caja -1-. Un ligero saliente -15- y una garganta -16- en los cuales encajan de modo forzado la garganta -5- y el saliente -6- del eje -3- mantienen al conjunto en posición. Un espacio que queda entre el extremo del eje -3- y el fondo del cilindro -14- permite la lubricación eventual, tal como se ha dicho anteriormente.

20. Sin embargo, a fin de asegurar una mayor flexibilidad a la rotación, se ha previsto la introducción entre el eje -3- y el cilindro anillo -14-, un vástago -17- de material plástico especial o metal, que forma un cojinete autolubrificante clásico.

25. Se puede notar que las tres únicas piezas utilizadas se encajan automáticamente por simple apoyo, no pudiendo separarse sin un esfuerzo apreciable y asimismo, que no se emplea ninguna pieza de fijación, ya bien sea tornillo o pasador.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

30. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de intro-



ducción:

- 1.- Unos perfeccionamientos en las ruedas giratorias, caracterizados por la constitución de la rueda giratoria por medio de dos piezas moldeadas en material plástico que se encajan entre sí
5. y que están mantenidas en posición por medio de un saliente que queda introducido en una garganta, de modo forzado.
- 2.- Unos perfeccionamientos en las ruedas giratorias, caracterizados porque la parte giratoria vertical comporta en el centro, procedente de moldeo, un eje inclinado que termina por una garganta y un saliente y que en su parte alta posee una cavidad
10. vertical que recibe un eje metálico dotado de un ligero saliente que entra en una garganta de la cavidad, de modo forzado.
- 3.- Unos perfeccionamientos en las ruedas giratorias, caracterizados porque la pieza de rodadura, con superficie de contacto
15. convexa, comporta en su zona central un cilindro o manguito que tiene en el fondo una garganta y un saliente, recibiendo por encaje de modo forzado, las partes correspondientes del eje inclinado.

- Sean cuales fueren las circunstancias que concurren
20. en la esencialidad de la Patente de introducción, definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS RUEDAS GIRATORIAS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a



- 5 -

318311

la misma.

Barcelona, 28 SEP. 1965

P.A. de Construcción de Aparatos Mecánicos, S.A.,

mo.

318311

28 SEP 1965

318311

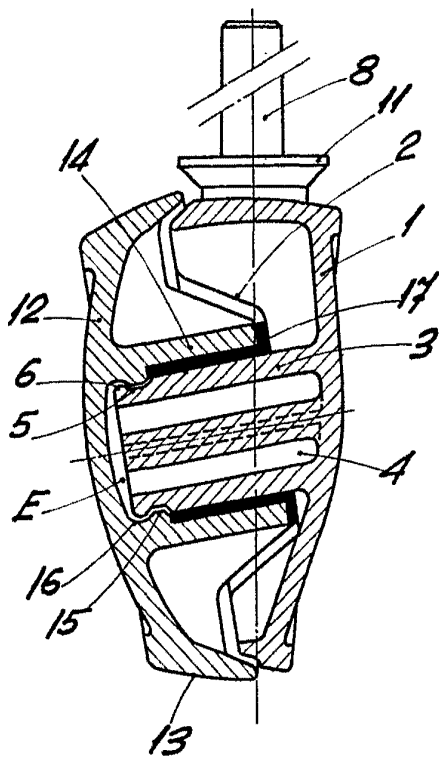


Fig. 1

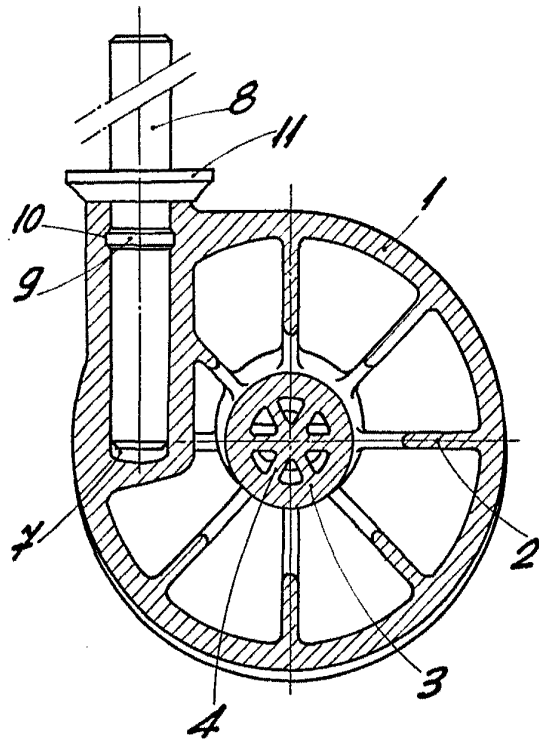


Fig. 2

BARCELONA 28 SEP. 1965  
P. A.

ESCALA VARIABLE