



1965

318261

NUM. _____
=====

318261

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

P A T E N T E

D E

I N V E N C I O N

POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA, A FAVOR DE LOS SRES. DON
MANUEL Y DON GASPAR GINER SOLER, AMBOS DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, CON DOMICILIO EN ELCHE (Alicante), Pro
longación Dr. Sapena, s/n,

p o r:

"Un sistema de forjado de pisos."

---: oOo :---



1965

318261

La invención concierne a un sistema de forjado de pisos.

Hasta aquí, la industria de la construcción de edifi-
caciones cuenta con numerosos sistemas para el forjado de
5 los pisos. No obstante, es lo cierto que de los sistemas de
forjados aludidos, los hay basados por lo general en el em-
pleo de bovedillas de cerámica que dejan al descubierto la
cara inferior de la vigueta de hierro originando posterior-
mente en los techos franjas de distinto color, cuando no man-
10 chas de óxido; algunos utilizan bovedillas con piezas suple-
torias engarzadas en viguetas de doble T, pero la colocación
de las mismas resulta bastante engorrosa, a más de requerir
con frecuencia la colaboración de varios operarios; y otros,
por fin, en que las bovedillas se componen de dos piezas
15 acondicionadas con sendas pestañas que cubren la cara infe-
rior de la vigueta, si bien, debido a tratarse de piezas de
enlace, precisan estar muy ajustadas, y la menor deficiencia
de fábrica dificulta su colocación ulterior, con el consi-
guiente aumento en la mano de obra.

20 En cambio, el nuevo sistema de forjado de pisos tien-
de a que la totalidad de la superficie inferior de cada vi-
gueta de doble T quede cubierta mediante la colocación de una
bovedilla de cerámica con el concurso de una sola y sencilla
pieza complementaria, la cual ya representa en sí menor costo
25 de material que si fueran dos, a la vez de resultar también



más económica en cuanto a su colocación por el mismo motivo de tratarse de una sola pieza que es manejada por el operario con mucha más facilidad y fuera aún de cualquier riesgo de que se deslice del ala de la vigueta, pues el centro de gravedad de la misma es tal que no la permite desprenderse, cosa que, por otra parte, tampoco le sería factible por imposibilitarlo el borde de la propia pieza supletoria que vendría a tropezar en todo caso con la mentada pestaña de apoyo de la vigueta. O sea que, así por el peso reducido de la bovedilla como porque la pieza complementaria de la misma no puede desprenderse de la vigueta una vez colocada, el montaje de ambas resulta, según se ha dicho, sumamente cómodo y económico frente a los forjados conocidos, lo que equivale a tanto como que, con el de la invención, se consiguen todas las ventajas de aquéllos sin ninguno de los inconvenientes de que adolecen.

Para el esclarecimiento de la invención, un ejemplo práctico no limitativo se describe seguidamente con referencia al dibujo anexo, el cual representa un corte vertical del perfil del mismo.

Conforme a los dibujos, el sistema de forjado de pisos de la invención comprende:

a) Viguetas de hierro de doble T (1), destinadas a constituir el entramado horizontal de la cruzía de que se trate y recibidas paralelamente por los extremos sobre los muros de carga o jácenas, así como debidamente espaciadas.

b) Bovedillas (2) que se disponen en hiladas cubriendo el techo entre los perfiles laminados, estando constituidas dichas bovedillas por sendas piezas de cerámica que ostentan dos planos horizontales vinculados entre sí por medio de tabiquillos verticales (2_a), en la base de uno de los costados un entrante (2_b) que determina una entrega directa (2_c) sobre el ala inferior subyacente de las viguetas, en la base del costado opuesto un entrante más elevado y rectangular (2_d), y en ambos laterales, a partir del plano superior, sendas



vertientes (2_e) originarias de huecos corridos en delta (2_f) con las correspondientes viguetas del entramado incorporadas en medio.

65 c) Piezas de cerámica (3), las cuales van insertas complementariamente a lo largo de la base de confluencia de los costados de cada dos bovedillas contiguas y presentan una entrega directa (3_a) sobre el ala subyacente de las inferiores de las viguetas, un plano ortogonal del que la parte lateral recibe a tope el fondo del entrante más elevado y rectangular (2_d) del costado relativo de las bovedillas, 70 mientras que la parte horizontal (3_b) asume la misión de soportar a su vez la entrega perpendicular (2_g) del propio costado, y la base plana que sella totalmente el espacio intermedio en que va inserta a haces con la cara inferior de 75 las bovedillas, así como de modo que determina por debajo de las alas inferiores de las viguetas un alojamiento destinado a facilitar el empleo eventual de viguetas de mayor sección.

d) El hormigonado en obra (4) de los huecos en delta entre viguetas y bovedillas.

80 e) Una capa de compresión (5) tendida sobre la superficie de las alas superiores de las viguetas del entramado, de las bovedillas y de los nervios en delta de hormigón.

N O T A

=====

85 En resumen; la PATENTE DE INVENCION recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1. Un sistema de forjado de pisos, caracterizado por incorporar viguetas de hierro de doble T destinadas a constituir el entramado horizontal de la cruzía en cuestión y recibidas paralelamente por las cabezas sobre los muros de carga 90 o jácenas, así como espaciadas convenientemente; bovedillas



que se disponen en hiladas cubriendo el techo entre los
perfiles laminados, estando constituidas dichas bovedillas
por sendas piezas de cerámica que ostentan dos planos hori
zontales solidarizados entre sí por medio de tabiquillos
95 verticales, un entrante en la base de uno de los costados
que determina una entrega directa sobre el ala inferior
subyacente de las viguetas, un entrante más elevado y rectan
gular en la base del costado opuesto, y en ambos laterales,
a partir del plano superior, sendas vertientes originarias
100 de huecos corridos en delta con las correspondientes vigne
tas del entramado incorporadas en medio; piezas de cerámica
que van insertas complementariamente a lo largo de la base
de confluencia de los costados de cada dos bovedillas conti
guas a fin de vincular uno de los costados de ellas con el
105 ala inferior subyacente de las viguetas; el hormigonado en
obra de los huecos en delta entre viguetas y bovedillas; y
una capa de compresión tendida sobre la superficie de las
alas superiores de las viguetas del entramado, las bovedil
llas y los nervios en delta de hormigón.

110 2. Un sistema de forjado de pisos, según la reivin
dicación 1, en que las piezas complementarias de las bove
dillas presentan una entrega directa sobre el ala subyacen
te de las inferiores de las viguetas, un plano ortogonal
del que la parte lateral recibe a tope el fondo del entran
115 te rectangular y más elevado del costado relativo de las
bovedillas mientras que la parte horizontal asume la misión
de soportar a su vez la entrega perpendicular del propio
costado, y la base plana que sella totalmente el espacio
intermedio de los costados en que va inserta a haces con la
120 cara inferior de las bovedillas, así como de modo que deter
mina por debajo de las alas inferiores de las viguetas un
alojamiento destinado a facilitar el empleo eventual de vi
guetas de mayor sección.

3. "UN SISTEMA DE FORJADO DE PISOS", sustancialmen-



1965

te como queda descrito y se representa en esta Memoria, que consta de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, y una lámina de planos.

Madrid, 8 de Octubre de 1965

Sres. D. Manuel y D. Gastar Giner Soler

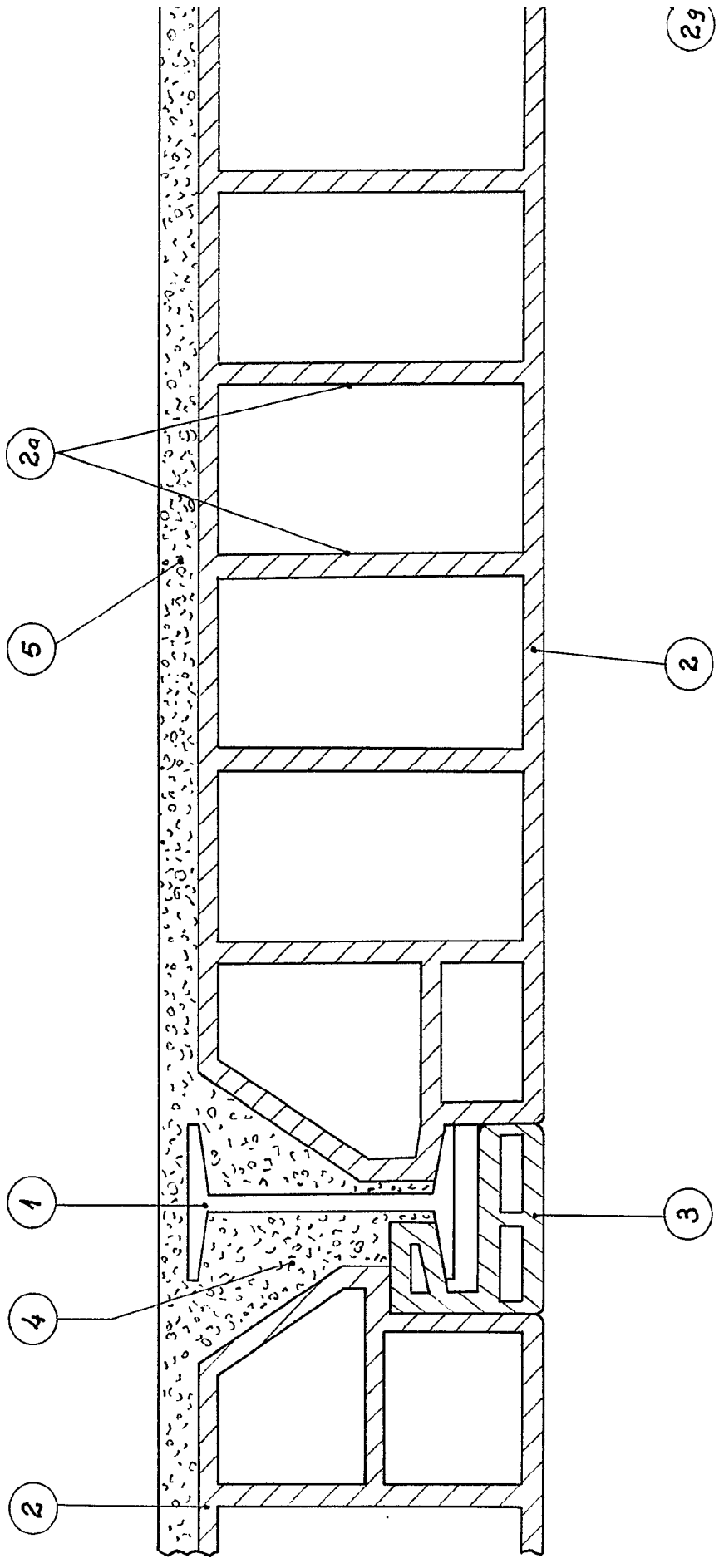
P. A.

FAUSTO SANCHEZ VALLADARES
P.P.

Sres. Don Manuel y Don Gaspar Giner Soler.

318261

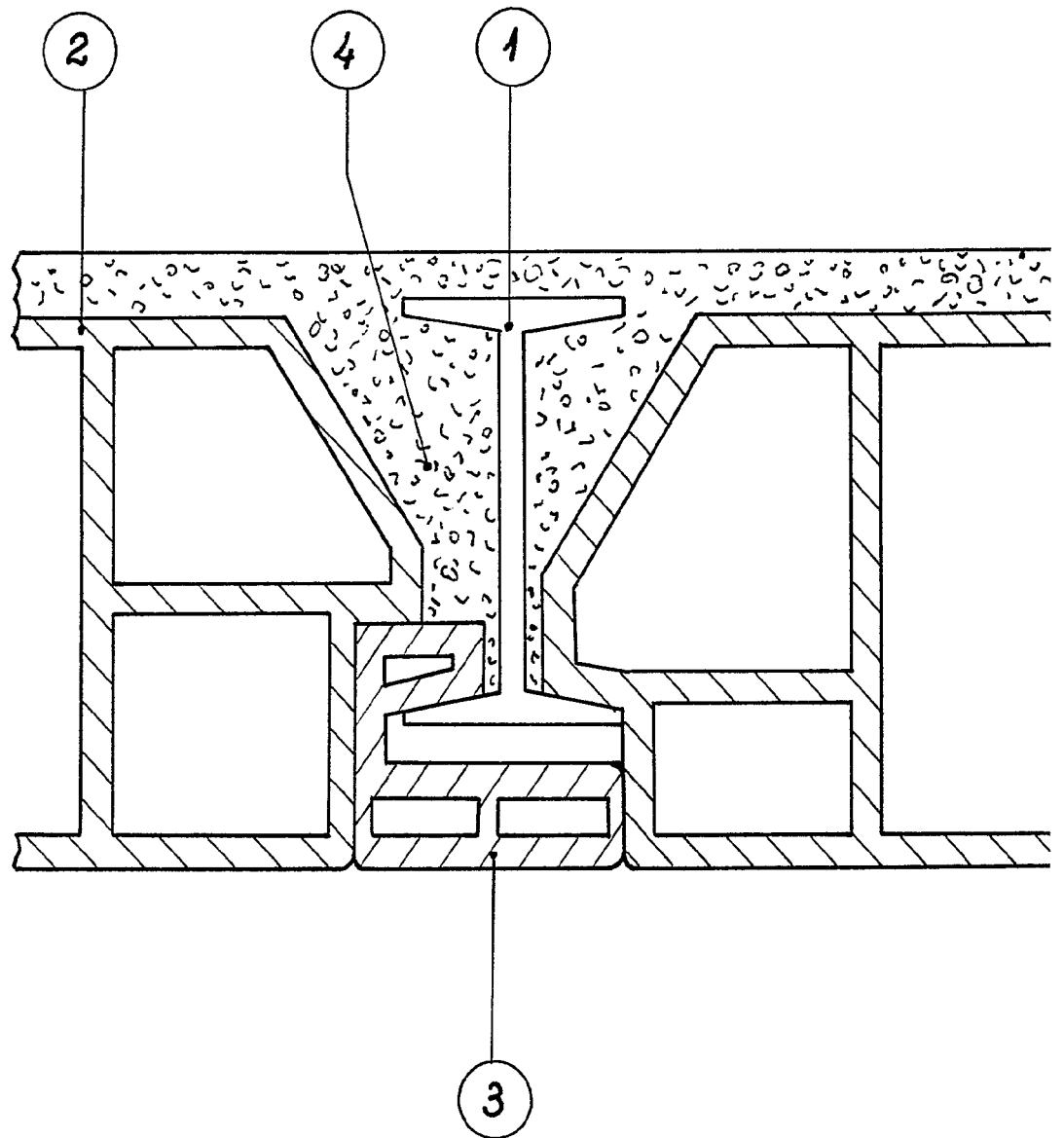
318261



Escaleta variable.

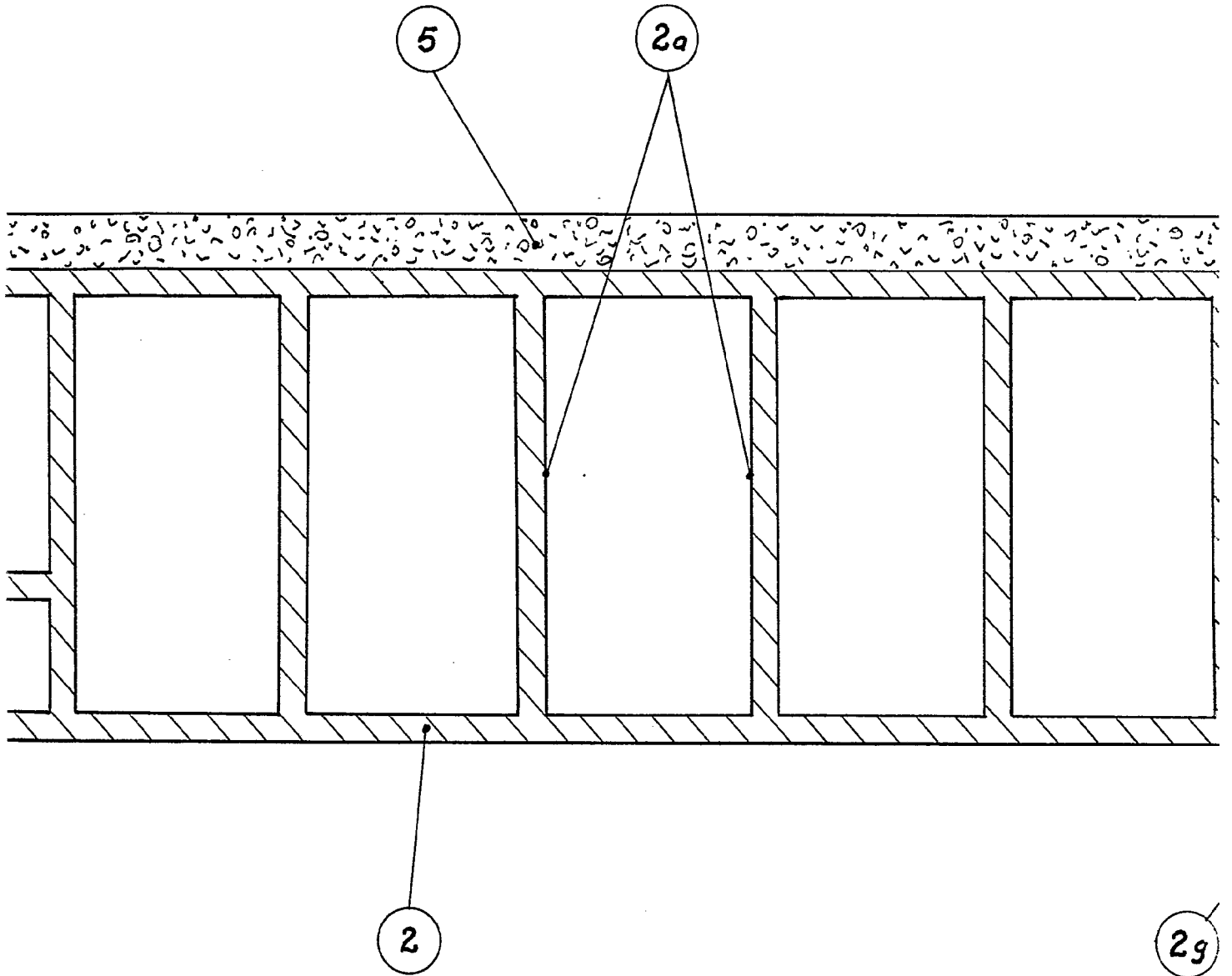
Sres. Don Manuel y Don Gaspar Giner Soler.

318261

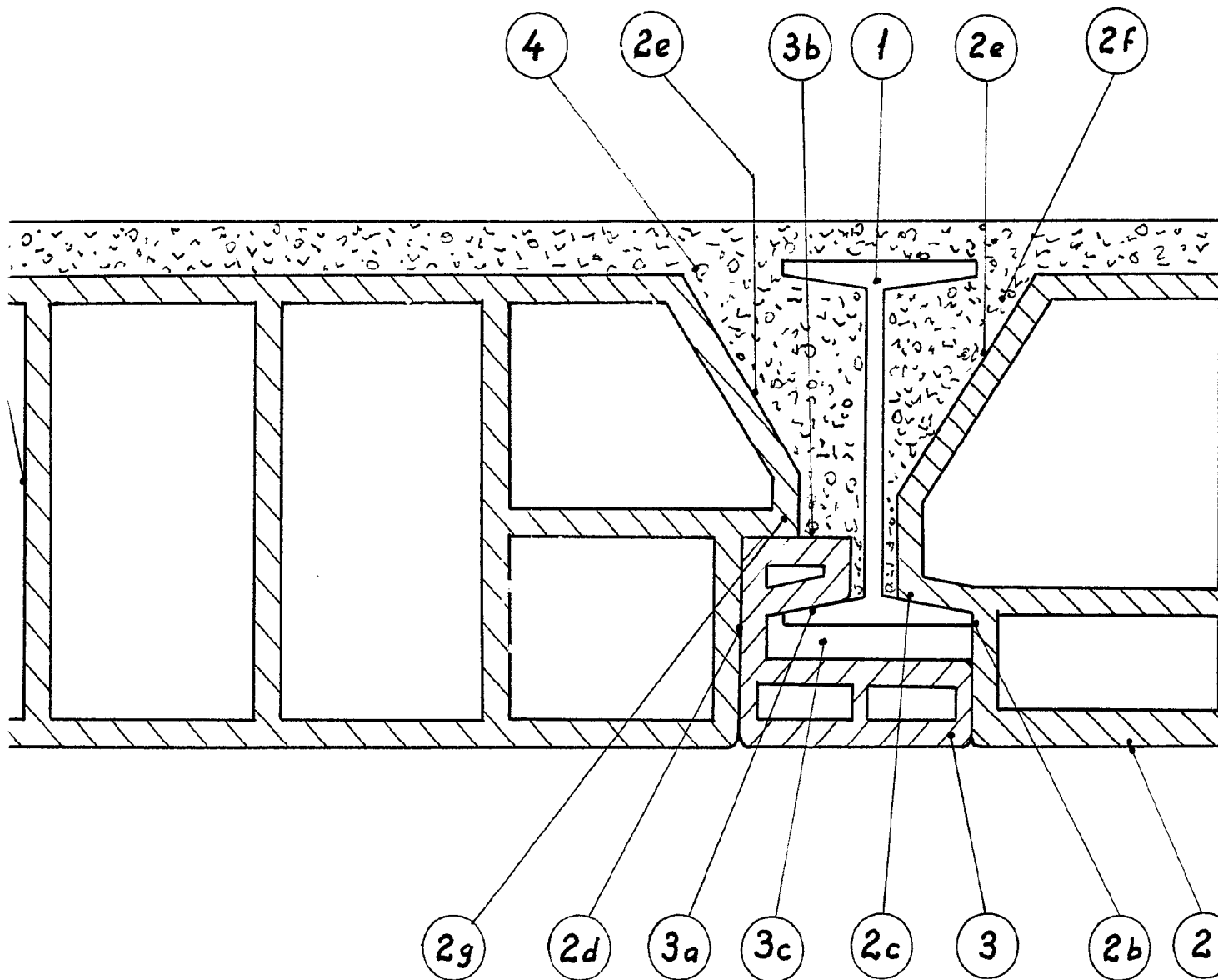


Escala variable.

31 826 1



318261



Madrid:-

8 00
FAUSTO
R.R.

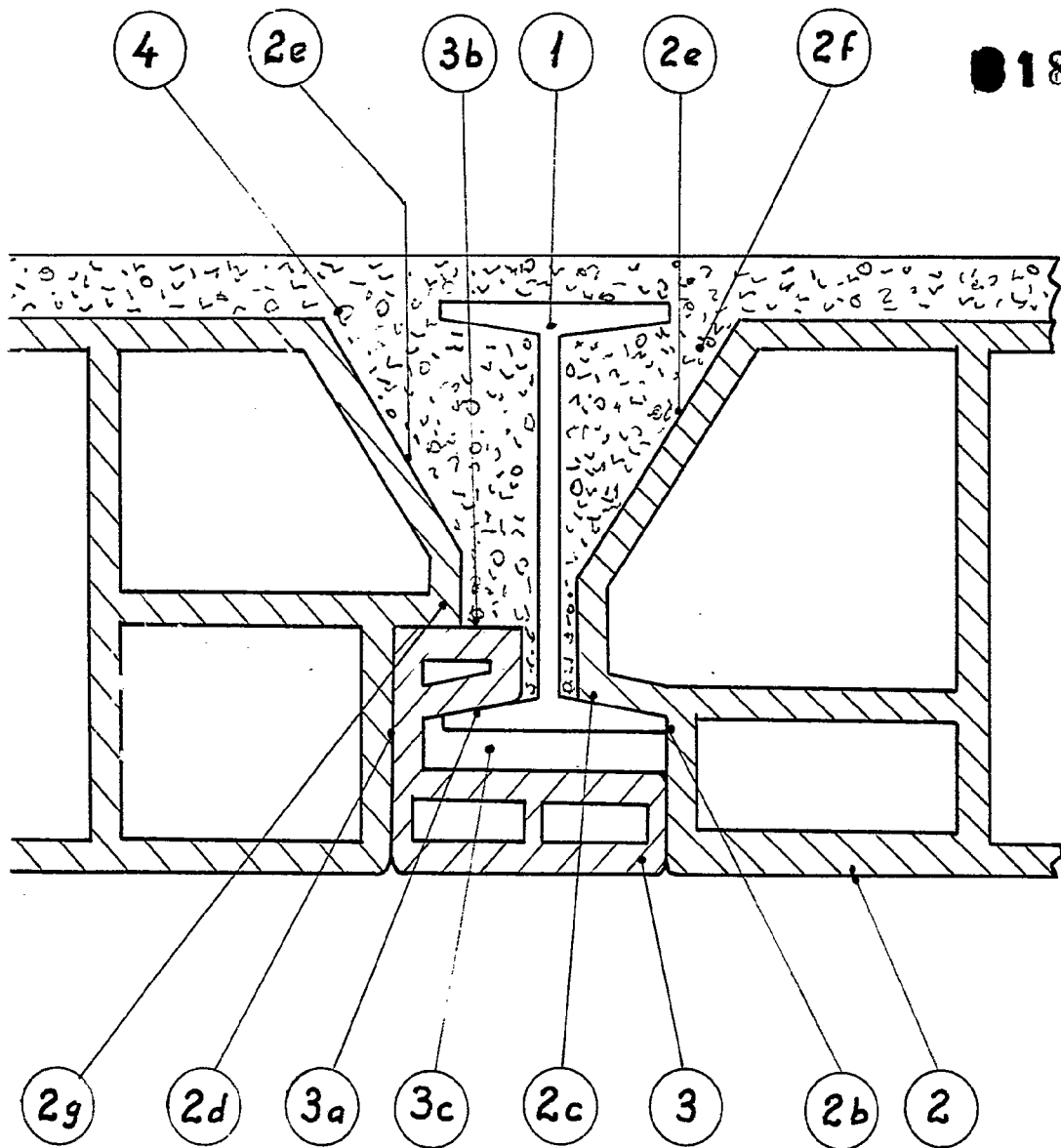
Hoja única.

318261

8



18261



Madrid.-

8 OCT 1965
FAUSTO SANCHEZ VALLADARES
R.R.