

OG. 12.593.-MI



318245

CERTIFICADO DE ADICION

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 301.323 POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FIL-
TROS PARA MOTORES "

- - - - -

Solicitante: Don Antonio SANCHEZ MARTINEZ, de nacionalidad
española, domiciliado en LA AZACAYA (Murcia).

- - - - -

Inventor: El solicitante:

- - - - -

318245



La presente memoria descriptiva, tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusiva en el territorio nacional, de acuerdo con la legislación vi-

5. gente de un primer Certificado de Adición de la Patente de Invención nº 301.323, por: "Perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores".

- La puesta en práctica de la patente mencionada ha proporcionado los resultados previstos, tanto en lo
10. que se refiere a economía de fabricación como a la aplicación de los filtros de combustible.

- Sin embargo, el solicitante en sus deseos de mejorar, dentro de lo posible, el producto ha seguido estudiando la forma de perfeccionar aún más estos filtros de
15. combustible basándose en los perfeccionamientos objeto de la Patente primitiva.

El resultado ha sido unos perfeccionamientos complementarios que determinan una mayor economía y perfección de fabricación y un resultado práctico mejorado.

20. El filtro realizado de acuerdo con estas mejoras se caracteriza fundamentalmente por el hecho de presentar una cámara de combustible filtrado de mayor volumen y una tapa prensa-filtros interior, roscada a las paredes interiores del cuerpo cilíndrico del filtro, cuya tapa tiene
25. en su centro un saliente, preferentemente prismático para acoplamiento de una herramienta o útil, destinado a facilitar el apriete, el cual, a su vez tiene un roscado interior en el que se acopla un tornillo pasante por el centro de la tapa de cierre la cual, dotada de una junta anular,
30. proporciona una perfecta estanqueidad al conjunto.

318245



Los dispositivos de purga de aire y purga de fondo han sido también simplificados y mejorados.

5. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio solicitado, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición se representa una forma práctica para su realización industrial que únicamente se incluye con carácter informativo y por consiguiente no limitativo.

10. En los citados dibujos:

La figura 1 representa en perspectiva una disposición ordenada de los elementos componentes del filtro.

15. La figura 2 es una sección según un plano diametral del filtro completamente montado.

20. De acuerdo con las citadas figuras el filtro se compone de un cuerpo cilíndrico hueco 1 dotado de fondo, con su parte superior abierta y con dos acoplamientos laterales de forma tubular, uno de entrada 2 y otro de salida 3. En el interior presenta un resalte anular 6 seguido de una zona roscada 7. El fondo presenta otro saliente tubular 4 donde rosca el tornillo 5, que constituye el cierre de la purga inferior, así constituida.

25. El resalte 6 sirve para apoyar el disco de materia rígida 8 dotado de perforaciones para paso del líquido que a su vez sirve de apoyo a los discos porosos 9 que constituyen la materia filtrante.

30. Dichos discos de filtro 9 son comprimidos mediante la tapa interior 10 al roscar esta sobre el fileteado 7



y comprimir dicho conjunto.

La tapa prensa-filtros 10 está dotada de unos orificios 12 destinados al paso del líquido y presenta asimismo un saliente de contorno prismático hexagonal 11 dotado de un orificio roscado central. Dicho saliente 11 permite, por el hecho de presentar la forma prismática indicada, el acoplamiento de una herramienta, por ejemplo, una llave del tubo.

Una vez situado el conjunto en forma de que los discos 9 queden adecuadamente prensados, el cierre superior se efectúa mediante el acoplamiento de la tapa 13 al borde superior del cilindro 1. Dicha tapa 13 está dotada de una ranura en su borde en la cual está montada la junta 18. El tornillo 17 pasante a través del orificio 16 de la tapa 13 se acopla en el orificio roscado en el saliente 11 constituyendo el elemento de fijación de la tapa al cuerpo cilíndrico. Dicha tapa 13 está dotada de un orificio roscado 14 en el cual se acopla el cierre roscado 15 que constituye el dispositivo de purga de aire del filtro.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente Certificado de Adición, así como un ejemplo para su realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir variaciones, en cuanto a la forma, materia y disposición, siempre que tales alteraciones no supongan una variación fundamental en las características del invento.

N O T A

El Certificado de Adición, que se solicita para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATEN-

318245



TE PRINCIPAL N° 301.323 POR: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA MOTORES", según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

5. 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal n° 301.323 por: "Perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores", que se caracterizan porque el conjunto de discos de materia filtrante, alojados en el interior del cuerpo cilíndrico hueco que forma
10. la envolvente del filtro, está prensado mediante una tapa sensiblemente discoidal, roscada en su periferia para su acoplamiento a un fileteado interior de dicho cuerpo cilíndrico, cuya tapa prensadora, dotada de orificios para paso del líquido, tiene coaxialmente situado un orificio
15. roscado destinado a servir de acoplamiento a un tornillo pasante a través de un orificio central de otra tapa, dotada de junta anular, destinada a cierre que queda perfectamente ajustada al cuerpo envolvente al ser presionada por el citado tornillo de fijación.
20. 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal n° 301.323 por: "Perfeccionamientos en la fabricación de filtros para motores", según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque la tapa prensadora interior tiene su orificio roscado central dispuesto
25. en un saliente de contorno prismático para facilitar el acoplamiento de una herramienta adecuada.
- 3ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N° 301,323 POR: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA MOTORES".
30. Según queda sustancialmente descrito en la pre-

318245



sente memoria, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 7 de Octubre de 1965

Don ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

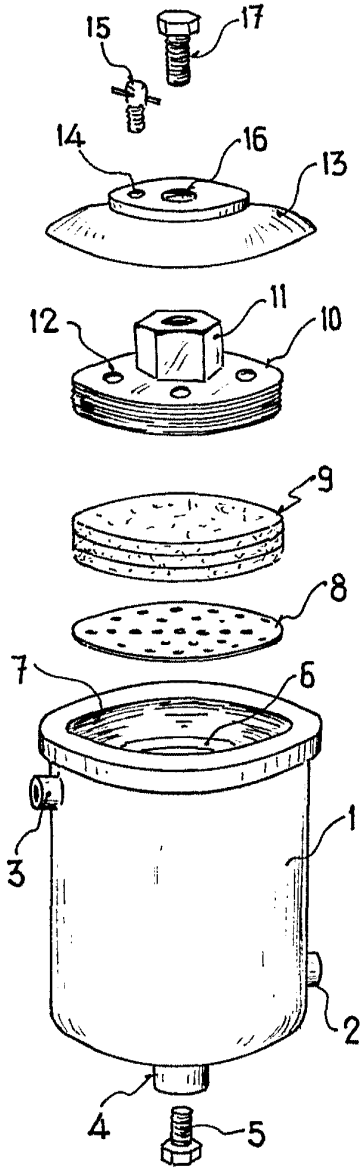


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

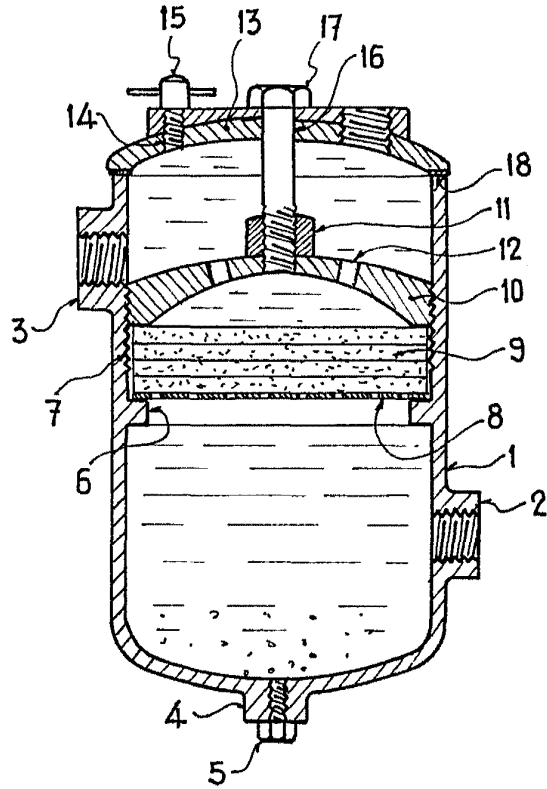


Fig. 2

Madrid, 7 OCT. 1965

ANTONIO SANCHEZ MARTINEZ.

P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO,
P. P.

A handwritten signature in cursive script, likely belonging to Francisco Garcia Cabrerizo, is written over the typed name.