

LL.



318209

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED, de nacionalidad británica, domiciliada en Great King Street, BIRMINGHAM (Inglaterra);

por:

"Método de fabricar rejillas para placas de acumuladores eléctricos".

-----:oOo:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

Este invento se refiere a un método de fabricación de rejillas para placas de acumuladores eléctricos.

El método conforme al invento comprende la laminación del material para rejillas entre unos cilindros que contienen un grabado correspondiente a la rejilla requerida.



En los dibujos anexos indican:

La figura 1, en esquema, un aparato que puede servir para la práctica del método según un ejemplo del invento; y

5 La figura 2, una vista parcial de la rejilla obtenida.

Según los dibujos, se obtiene primero por técnicas conocidas de laminación de polvo, una hoja dúctil -11- de plomo reforzado por dispersión, y se hace pasar vertical-
10 mente entre dos cilindros -12-, que giran sobre ejes horizontales. Estos cilindros -12- presentan porciones en relieve correspondientes a agujeros que han de formarse en la rejilla, y huecos correspondientes a nervios previstos en la misma. Al pasar la hoja -11- entre los cilindros, la
15 presión hace que el material penetre en los huecos del cilindro, para formar una rejilla, como la que se representa en la figura 2. Esta rejilla comprende nervios -13-, e idealmente agujeros entre los nervios, pero en la práctica, los cilindros -12- dejarán delgadas capas -14- de material
20 entre los nervios -13-. Estas capas se pueden retirar desde luego por estampación, pero no suele ser necesario hacerlo, pues al aplicar la pasta a la rejilla, las capas -14- se eliminan por corrosión. Sin embargo, es preferible acelerar ésta utilizando un punzón -15- (fig. 1) para hacer pe-
25 queños orificios -16- en las capas -14-.

Se ha comprobado que la disposición de nervios formando rombos, como muestra la figura 2, es preferible a la disposición corriente que comprende nervios horizontales y verticales.

30 En otro ejemplo, el procedimiento descrito se emplea con láminas de aleación de plomo y antimonio vaciada y la-



minada. Además, en vez de hacer la rejilla de una hoja dúctil, pueden emplearse los cilindros -12- para hacer la rejilla directamente a partir del polvo. En un ejemplo, la rejilla representada en la figura 2 se hace alimentando a través de los cilindros -12-, desde una tolva indicada con trazos -17- en la figura 1, polvos de plomo o polvos de aleación de plomo, o una mezcla de ambos. Los rodillos producen la soldadura en frío los polvos formando así la rejilla.

N O T A
 =.=.=.=.=.=.=.=.=.=

10 Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Método de fabricar rejillas para placas de acumuladores eléctricos, el cual comprende laminar el material para rejillas, entre cilindros provistos de un grabado correspondiente la rejilla requerida.

15 2.- Método según la reivindicación 1, en el que los cilindros forman una rejilla con nervios dispuestos del modo adecuado, con capas delgadas de material superfluo entre los nervios; el cual comprende la fase de abrir orificios en las capas sobrantes para acelerar su corrosión al aplicar la pasta a la placa.

3.- Método según las reivindicaciones 1 ó 2, en el que los cilindros producen una rejilla con nervios dispuestos determinando rombos.

25 4.- Método según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que se hace pasar entre los cilindros una hoja dúctil.

5.- Método según la reivindicación 4, en el que la hoja está hecha de plomo reforzado por dispersión.

30 6.- Método según la reivindicación 4, en el que la lámina está hecha de una aleación de plomo y antimonio.



7.-Método según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que se hace pasar polvo entre los cilindros, que simultaneamente sueldan en frío el polvo y forman la rejilla.

8.- Método según la reivindicación 7, en el que el polvo es de plomo, de aleaciones de plomo, o de ambos materiales.

9.- Método de fabricar rejillas de acumuladores eléctricos.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

Barcelona, 22 Set. 1905

P. A.

318209

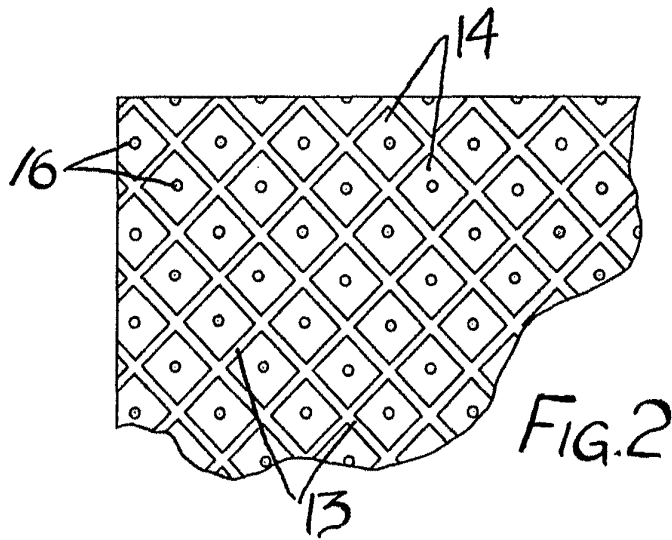
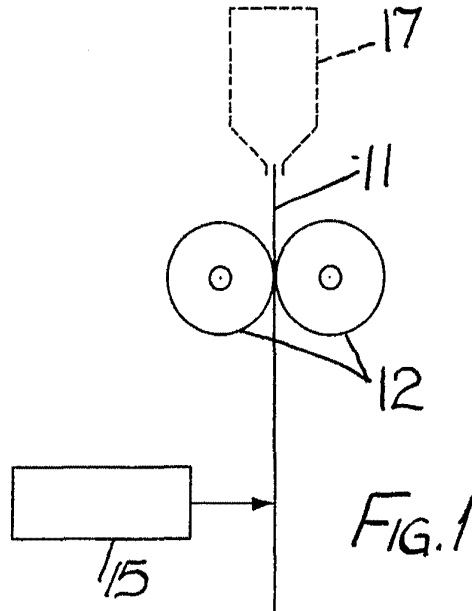
JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LTD.

Hoja única

48892 C



318209



F. D.
[Handwritten signature]