

390.07



318123

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

para todo el territorio español

A favor de:

D. CÁNDIDO GÓMEZ ALVAREZ.

de nacionalidad española

Residente en:

GRANADA, c/. Molinos, 80.

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE  
SOMIERS"

-----::oOo::-----

310123



Los perfeccionamientos objeto de esta Memoria, afectan de acuerdo con su enunciado, a la fabricación de somiers.

Tienen como principal objeto permitir somiers más

5. más ligeros y resistentes, en los cuales, al propio tiempo, la supresión de tirantes y refuerzos de bastidor elimine zonas de incomodidad para el usuario.

Seguidamente se describe, como ejemplo no limitativo, un caso concreto de realización de somier, incorpo-

10. rando los presentes perfeccionamientos, debiendo interpretarse que la Patente que se solicita recaerá igualmente sobre las variantes obtenidas modificando aquellos detalles que, por accesorios o secundarios, no alteren lo que constituye la aportación inven-

15. tiva.

La descripción se hace con referencia al dibujo adjunto, que muestra un somier visto desde abajo.

De acuerdo con todo ello, el somier que incorpora estos perfeccionamientos consta de un bastidor forma-

20. do por cuatro piezas tubulares soldadas; dos de ellas son los largueros laterales -1-, otra es transversal -2- por la parte de la cabecera, y la última -3- es transversal por la parte de la piecera. Todas estas

piezas son tubulares, como ya se ha dicho, y se unen

25. mutuamente por soldadura: En total, cuatro zonas soldadas.

Este bastidor es así lo suficientemente resistente como para no necesitar tirantes diagonales en las zonas de las esquinas lo cual, además de eliminar material y opera-

30. ciones de soldadura (con su directa repercusión en el

312123



- costo), permite un área rectangular diáfana para la malla -6- del somier.
- Esta última se fija a -2- y al travesaño angular -4-, que, a su vez, está unido a -3- mediante espárragos roscados -5- que permiten graduar la distancia 3-4, y, con elásticos del somier. Todo ello de manera convencional.
- Los flejes longitudinales -7- refuerzan elásticamente por debajo de los bordes o costados de -6-. Otros flejes -8- refuerzan de la misma manera el área interior de -6-, disponiéndose según direcciones diagonales hacia los anillos o nudos intermedios -9-:
- Los tubos -2- y -3- se hallan soldados a cierta distancia de los correspondientes extremos de cada larguero -1-. En los indicados extremos se disponen enganches -10- para la sujeción del somier a la cama, es decir a los conjuntos que constituyen la cabecera y la piecera respectivamente.
- Suficientemente descrito el invento, así como la forma de ser llevado a la práctica, se hace constar que podrán ser variables los materiales, forma, dimensiones, proporciones y, en general, aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propuesta.
- Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.
- El inventor se reserva el derecho de obtención de los oportunos Certificados de Adición por aquellas mejoras

312123



o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

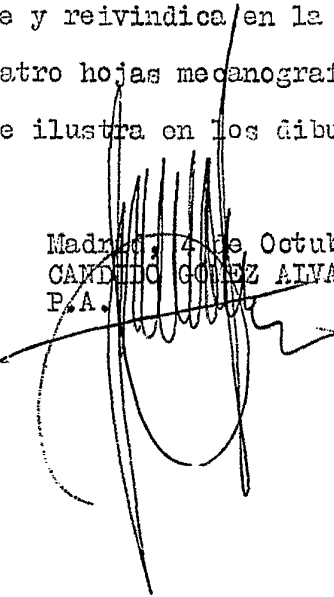
N O T A

Se hace constar que las características esenciales sobre las cuales ha de reacer su concesión, propiedad y derecho exclusivo de explotación para España de esta PATENTE DE INVENCION, se encuentran comprendidas en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S . -

10. 1.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SOMIERS, según los cuales el bastidor está formado por dos piezas longitudinales y dos transversales, presentando las dos primeras en sus extremos enganches para incorporación a las piezas de la cama, y caracterizándose porque las cuatro citadas piezas son tubulares y se unen entre sí por soldadura, sin otros elementos para reforzar su estructura, determinando así un área rectangular diáfana para las partes elásticas del somier.
15. 2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SOMIERS", según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.
- 20.

Madrid, 4 de Octubre de 1.965.  
CANDIDO GÓMEZ ALVAREZ.  
P.A.



318123

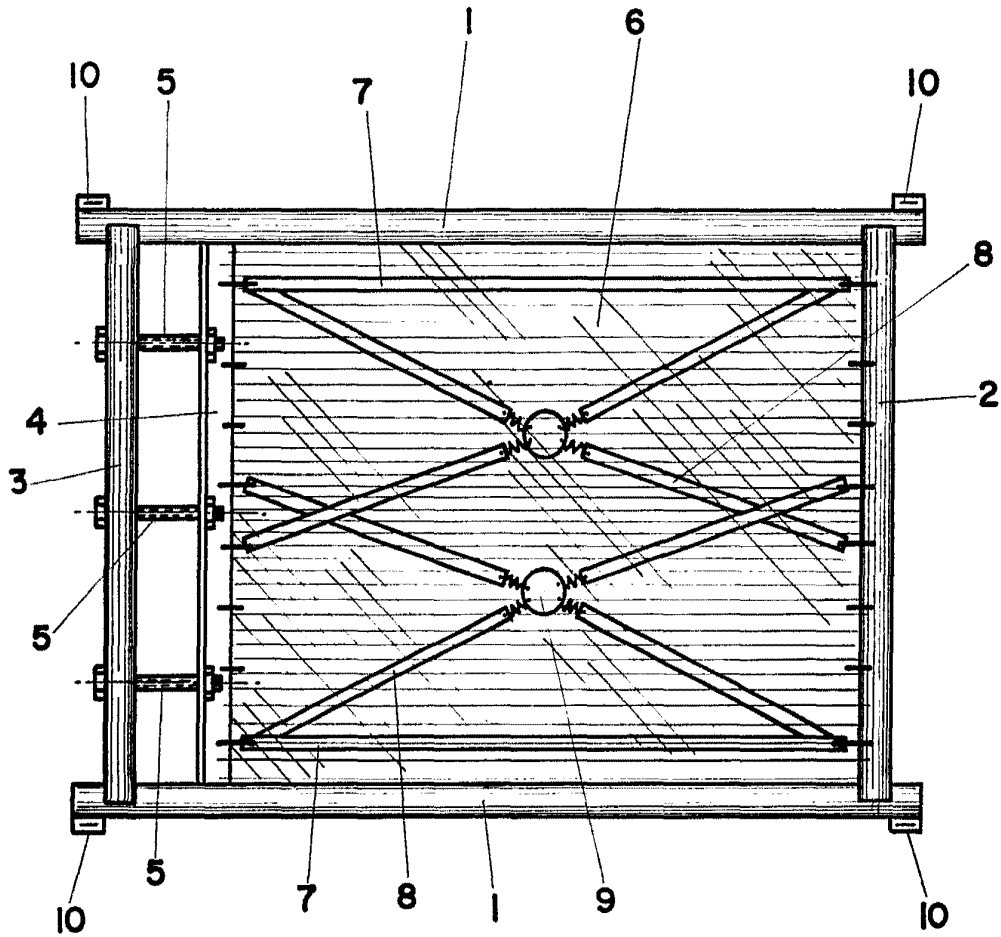


Fig. 1

Modelo, - 4 Octubre de 1.965.

escala variable